

**Професійний стандарт  
„Фільтрувальник”**

**1. Загальні відомості професійного стандарту**

**1.1. Основна мета професійної діяльності**

Ведення процесу збагачення на магнітних сепараторах та дешламаторах.  
Професійна діяльність є типовою за складністю операцій що виконуються,  
поділ на кваліфікаційні розряди не здійснюється.

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)**

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 07	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 05	Добування кам'яного та бурого вугілля	Група 05.1	Добування кам'яного вугілля
				Клас 05.10	Добування кам'яного вугілля

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)**

Розділ	Клас	Підклас
8	811	8112

Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують гірниче устаткування та устаткування для перероблення корисних копалин	Робітники, що обслуговують устаткування з перероблення руди та породи
---	---	---

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Фільтрувальник 8112.

**1.5. Професійна кваліфікація**

Фільтрувальник

**1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):**

Працює під керівництвом бригадира; старшого майстра; майстра виробничої дільниці; начальника зміни.

Може ставити завдання учню фільтрувальника.

**1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

**1.8. Засоби індивідуального захисту**

Костюм для захисту від загальних виробничих забруднень та механічних впливів зі змішаних тканин.

Халат для захисту від загальних виробничих забруднень та механічних впливів зі змішаних тканин.

Фартух (брезентовий, шкіряний).

Черевики шкіряні з жорстким підноском.

Чоботи гумові з жорстким підноском.

Рукавиці брезентові.

Каска захисна.

Підшоломник під каску.

Окуляри захисні.

Вкладиші протишумові.

Респіратор пилозахисний.

Захисні окуляри відкриті.

Захисні окуляри закриті.

Вкладиші протишумові.

Сорочка з змішаних тканин для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів.

Куртка для захисту від знижених температур, загальних виробничих забруднень та механічних впливів зі змішаних тканин.

Штани для захисту від знижених температур, загальних виробничих забруднень та механічних впливів зі змішаних тканин.

Черевики шкіряні утеплені з жорстким підноском.

Костюм для захисту від знижених температур, загальних виробничих забруднень і механічних впливів зі змішаних тканин.

Черевики шкіряні з високими берцями для захисту від знижених температур.

Підшоломник зимовий.

Рукавички з полімерним покриттям, морозостійкі.

#### **Засоби колективного захисту**

Розмітка території на лінії безпечного руху по території ділянки за встановленими маршрутами.

Захисні кожухи, огороження.

Засоби пожежогасіння.

Засоби сигналізації.

Поручні, перила.

Захисні заземлення електроустановок та обладнання.

Блокувальні захисні пристрої.

Бірочна система.

Плакати і знаки безпеки.

### **1.9. Умови допуску до роботи за професією**

**Стать:** жіноча та чоловіча.

**Вік:** 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Фільтрувальника”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Свідоцтво про присвоєння кваліфікації „Фільтрувальник”.

Посвідчення на допуск до виконання робіт підвищеної небезпеки.

Кваліфікаційний іспит або тестування

**Психофізіологічні особливості:**

уважність;  
пам'ять зорова та слухова;  
емоційна стійкість;  
стійкість до впливу стресів;  
відповідальність;  
орієнтація у просторі;  
здатність до адаптації.

**1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Фільтрувальник” з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Фільтрувальник”, 4 рівень НРК.

**2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

**2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Фільтрувальник” – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

**2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка за професією „Фільтрувальник” проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

**2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві.

**2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання фільтрувальника**

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:

охорони праці, пожежної безпеки;

з правил технічної експлуатації та безпечної експлуатації електроустановок споживачів (на кваліфікаційну групу з електробезпеки для електротехнологічного персоналу не нижче другої).

### **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність** Кодекс законів про працю України.

НПАОП 0.00-1.82-18. Правила охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд та концентратів.

НПАОП 0.00-1.71-13. Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями.

НПАОП 0.00-1.15-07. Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті.

НПАОП 40.1-1.21-98. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

Правила пожежної безпеки в Україні.

НПАОП 23.1-1.01-08. Правила безпеки в коксохімічному виробництві.

НПАОП 27.0-1.01-08. Правила охорони праці в металургійній промисловості.

НПАОП 0.00-1.81-18. Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском.

### **Правила, що регулюють відповідну професійну діяльності затверджені в установленому порядку:**

Закон України „Про охорону праці”.

Робоча інструкція фільтрувальника.

Інструкція з охорони праці для фільтрувальника.

Колективний договір.

Положення про систему управління охороною праці.

Загальнооб’єктова інструкція про заходи пожежної безпеки.

План ліквідації аварій та інші нормативно-правові акти з охорони праці, промислової санітарії та пожежної безпеки, які діють на підприємстві та обов’язкові до виконання.

Інструкція з надання першої долікарської допомоги постраждалим від нещасних випадків працівників структурних підрозділів.

### **4. Загальні компетентності**

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
3. Здатність працювати в команді.
4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.
6. Вміти користуватися контрольно-вимірювальними приладами, системами сигналізації і блокування.
7. Знати методи безпечного виконання робіт з обладнанням, механізмами та інструментом, тощо.
8. Знати основи ощадливого виробництва.
9. Знати правила охорони праці та промислової безпеки.
10. Знати план локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій.

### **5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення**

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок та закінчення виконання робіт	Здатність вести журнал прийому-здачі зміни	А1
		Здатність проводити огляд технічного стану та перевірку справності устаткування, механізмів	А2
		Здатність прибирати зону обслуговування, закріпленого устаткування та механізмів після закінчення робіт	А3
Б	Технічне обслуговування устаткування	Здатність очищати та промивати устаткування	Б1
		Здатність змащувати вузли та підшипники устаткування яке обслуговується	Б2
		Здатність обтягувати сальникове ущільнення для запобігання течі в опорних вузлах мішалок, запірної арматури	Б3
		Здатність брати участь у складанні відомості на проведення ремонту	Б4
		Здатність брати участь в прийманні устаткування з ремонту	Б5
В	Ведення процесу фільтрації	Здатність управляти фільтрувальними апаратами згідно правил технічної експлуатації устаткування	В1
		Здатність проводити запуск та зупинку устаткування	В2
		Здатність регулювати параметри технологічного режиму роботи устаткування згідно технологічної інструкції	В3

Г	Контроль роботи устаткування	Здатність проводити контроль справного стану вакуум-насосів, мішалок, сальникового ущільнення, фільтрувальної тканини, огорожувальної техніки, перил, сходів, заземлень на електродвигунах та пусковій апаратурі	Г1
		Здатність проводити контроль вакуумних та повітряних магістралей, живильних та зливних трубопроводів, відкритих зубчастих передач	Г2
		Здатність проводити контроль наявності мастила, масла в редукторах приводів мішалок та дисків, грохотів центрифуг, фільтрів-пресів	Г3
		Здатність проводити контроль за кріпленнями секторів вакуум-фільтрів	Г4
		Здатність проводити контроль температури нагрівання підшипників	Г5
		Здатність проводити контроль дотримання заданих параметрів режиму роботи устаткування за допомогою автоматизованої системи керування технологічним процесом	Г6
		Здатність проводити контроль якісних характеристик готової продукції	Г7
		Д	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки
Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Д2		

		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Д3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Д4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Д5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	Д6
<b>Е</b>	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Е1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Е2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	Е3
<b>Є</b>	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Є1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Є2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Є3

## 6. Опис трудових функцій



<b>Трудові функції</b>	<b>Професійні компетентності</b>	<b>Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)</b>	<b>Знання</b>	<b>Уміння та навички</b>
------------------------	----------------------------------	---	---------------	--------------------------

<p><b>А.</b> Початок та закінчення виконання робіт</p>	<p>A1 A2 A3</p>	<p>Книга нарядів; журнал прийому-здачі зміни; технічна та технологічна документація; дисковий вакуум-фільтр (стрічковий, барабанний фільтрувальний апарат, фільтр-прес, вакуум-насос); ресивер; роторна мішалка; пульпорозділювач; огороження та захисні кожухи обертових і рухомих частин устаткування; пульпопровід; запірно-регулюючі пристрої; заземлення устаткування; ізоляція апаратів керування; засоби блокування; освітлювальні прилади; світлова та звукова сигналізації; гучномовний та телефонний зв'язок; елементи биркової системи; слюсарний інструмент; технічна вода; стиснене повітря; пневмошуровка; рукав напірний; лопата; віник;</p>	<p><b>3.1.</b> Порядок приймання та здавання зміни; <b>3.2.</b> Робоча інструкція фільтрувальника; <b>3.3.</b> Призначення та будова устаткування, яке обслуговується, пускової апаратури, правила догляду за ними; <b>3.4.</b> Схема ланцюга апаратів; <b>3.5.</b> Технологічна схема; <b>3.6.</b> Технологічна / виробнича інструкція, технологічний регламент; <b>3.7.</b> Ознаки несправності устаткування, механізмів, пристроїв зони обслуговування; <b>3.8.</b> Принцип дії встановленої сигналізації.</p>	<p><b>У.1.</b> Проводити візуальний огляд та перевірку технічного стану устаткування; <b>У.2.</b> Правильно використовувати пристрої та інструменти; <b>У.3</b> Виявляти та усувати несправності у роботі устаткування, яке обслуговується, в межах своєї компетенції; <b>У.4.</b> Вести журнал приймання-здавання зміни; <b>У.5.</b> Виконувати прибирання та очищення устаткування, пристроїв та інструмента.</p>
--	-------------------------	---	---	---

<p><b>Б.</b> Технічне обслуговуван ня устаткування</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5</p>	<p>Вакуум-фільтр (стрічковий, барабанний фільтрувальний апарат, фільтр-прес, вакуум-насос); Редуктор; роторна мішалка; трубопровід; запірна арматура; пульпорозділювач; огороження та захисні кожухи; система змащування; ресивер; устаткування та інструмент для змащування; мастильні матеріали; технічна вода; рукав напірний; стиснене повітря; пневмошуровка; пісок; слюсарний інструмент; інвентар для прибирання та очищення устаткування.</p>	<p><b>3.1.</b> Види та регламент технічного обслуговування устаткування; <b>3.2.</b> Вимоги, які висуваються до інструментів та пристроїв; <b>3.3.</b> Будова, технічні характеристики, основні параметри роботи устаткування, яке обслуговується; <b>3.4.</b> Причини виникнення технічних несправностей, заходи з їх попередження та усунення; <b>3.5.</b> Порядок підготовки устаткування до ремонту; <b>3.6.</b> Види мастильних матеріалів, правила та періодичність змащування устаткування.</p>	<p><b>У.1.</b> Візуально визначати технічний стан вузлів, деталей та устаткування; <b>У.2.</b> Використовувати слюсарний інструмент; <b>У.3.</b> Виконувати слюсарні операції; <b>У.4.</b> Виконувати прибирання та очищення устаткування; <b>У.5.</b> Виявляти несправності та проводити незначний ремонт; <b>У.6.</b> Змащувати вузли та підшипники устаткування, яке обслуговується.</p>
--	---------------------------------------	---	--	---

<p><b>В.</b> Ведення процесу фільтрації</p>	<p>V1 V2 V3</p>	<p>Вакуум-фільтр, стрічковий, барабанний фільтрувальний апарат, фільтр-прес, вакуум-насос; сировина та готова продукція; контрольно-вимірювальні прилади на панелях, пультах та щитах керування; пускова апаратура; датчики роботи вакуум-фільтра, стрічкового, барабанного фільтрувальних апаратів, фільтр-преса, вакуум-насоса; технічна вода; стиснене повітря.</p>	<p><b>3.1.</b> Робоча інструкція фільтрувальника; <b>3.2.</b> Інструкція пуску, експлуатації та зупинки устаткування; <b>3.3.</b> Технологічна інструкція; <b>3.4.</b> Технологія фільтрації; <b>3.5.</b> Режими фільтрації; <b>3.6.</b> Будова, технічні характеристики устаткування, яке обслуговується; <b>3.7.</b> Технічні характеристики сировини, яка перероблюється, та концентрату; <b>3.8.</b> Схеми розташування устаткування, комунікацій трубопроводів та сигналізації; <b>3.9.</b> Встановлена сигналізація та правила подавання сигналів; <b>3.10.</b> Биркова система допуску до ремонтів технологічного устаткування з електроприводом.</p>	<p><b>У.1.</b> Вести процес фільтрації пульпи на фільтрувальних апаратах згідно технологічної інструкції з виробництва концентрату та інструкції з технічного обслуговування устаткування; <b>У.2.</b> Проводити запуск та зупинку устаткування; <b>У.3.</b> Регулювати параметри технологічного режиму роботи устаткування згідно технологічної/виробничої інструкції; <b>У.4.</b> Визначати відхилення в роботі устаткування, яке обслуговується від заданих технологічних параметрів; <b>У.5.</b> Доводити інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління фабрики про технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення.</p>
---	-------------------------	--	--	---

<p><b>Г.</b> Контроль роботи устаткування</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7</p>	<p>Вакуум-фільтр, стрічковий, барабанний фільтрувальний апарат, фільтр-прес, вакуум-насос; роторна мішалка; огороження та захисні кожухи обертових і рухомих частин устаткування, перехідні містки; пульпопровід; ресивер; сировина та готова продукція; електродвигун редуктор; підшипник; контрольно-вимірювальні прилади на панелях, пультах та щитах керування; автоматизована система керування технологічним процесом.</p>	<p><b>3.1.</b> Технологічна інструкція/ регламент; <b>3.2.</b> Технічні характеристики сировини, яка перероблюється, та готової продукції; <b>3.3.</b> Схеми розташування устаткування; <b>3.4.</b> Призначення та будова контрольно-вимірювальних приладів.</p>	<p><b>У.1.</b> Вести облік, контролювати показання контрольно-вимірювальних приладів; <b>У.2.</b> Визначати параметри режиму роботи устаткування за допомогою автоматизованої системи керування технологічним процесом; <b>У.3.</b> Надавати зворотній зв'язок виробничому майстру та оператору пульта керування; <b>У.4.</b> Своєчасно виявляти та повідомляти керівнику про несправності та відхилення у роботі устаткування, яке обслуговується під час виконання робіт; <b>У.5.</b> Зупиняти роботу у разі виникнення аварійних ситуацій, вживати заходів щодо їх попередження; <b>У.6.</b> Доводити інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта керування фабрики про технологічні</p>
---	---	--	--	--

<p>Д. Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p><b>3.1.</b> Політики та мети підприємства в галузі охорони праці; <b>3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до сепараторника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця); <b>3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; <b>3.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів; <b>3.5.</b> Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту; <b>3.6.</b> Позиції плану ліквідації аварій; <b>3.7.</b> Вимоги</p>	<p><b>У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва; <b>У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту; <b>У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»; <b>У.4.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт; <b>У.5.</b> Виконувати правила внутрішнього трудоного розпорядку; <b>У.6.</b> Виконувати положення Колективного договору підприємства; <b>У.7.</b> Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт; <b>У.8.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
--	--	---	--	---

<p><b>Ж.</b> Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для сеператорників</p>	<p><b>3.1.</b> Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії; <b>3.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги; <b>3.3.</b> Порядок виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування; <b>3.4.</b> Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках; <b>3.5.</b> Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p><b>У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків; <b>У.2.</b> Надавати першу домедичну допомогу постраждалим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.); <b>У.3.</b> Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	--	--	--

<p><b>Е.</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>E1 E2 E3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p>	<p><b>3.1.</b> Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища;  <b>3.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології;  <b>3.3.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С,  <b>3.4.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС).  <b>3.5.</b> Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища.  <b>3.6.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу;  <b>3.7.</b> Інструкції з поводження з відходами;  <b>3.8.</b> Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів;  <b>3.9.</b> Закон України «Про відходи», «Про охорону земель».</p>	<p><b>У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах;  <b>У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>
---	-------------------------	---	--	---



## **7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **7.1. Розробники проекту професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

### **7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

### **7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

### **7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

### **7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**