

**Професійний стандарт
„Формувальник машинного формування”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Забезпечення якості ливарних форм з використанням спеціальних формувальних машин і автоматів. Виготовлення ливарних форм на формувальних машинах і автоматах. Оздоблення напівформ та збирання форм. Налаштування режимів роботи формувальних машин і автоматів.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.5	Лиття металів
				Клас 24.52	Лиття сталі

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Клас	Підклас
7	721	7211
Кваліфіковані працівники з інструментом	Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі та монтажники металоконструкцій	Формувальники та стрижневики

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Формувальник машинного формування 7211.

1.5. Професійна кваліфікація

Формувальник машинного формування 2 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є.

Формувальник машинного формування 3 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є.

Формувальник машинного формування 4 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є.

Формувальник машинного формування 5 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є.

Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення зазначені у п. 5.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом майстра / старшого майстра, бригадира.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту, а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Формувальник машинного формування”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи

повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін. Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці, пожежної безпеки, домедичної допомоги постраждалим, безпечної експлуатації устаткування.

Наявність посвідчення про отримання групи з електробезпеки не нижче II. Кваліфікаційний іспит або тестування.

Психофізіологічні особливості:

фізична сила і витривалість;
пам'ять зорова та слухова;
стійкість до монотонної діяльності;
стійкість до впливу стресів;
уважність;
відповідальність;
ефективна комунікація;
орієнтація на результат.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Формувальник машинного формування” з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Формувальник машинного формування”,
2-4 кваліфікаційні розряди за професією „Формувальник машинного формування” – 2 рівень НРК,
5 кваліфікаційний розряд за професією „Формувальник машинного формування” – 3 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, обов'язкове навчання без підвищення групи кваліфікації.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Формувальник машинного формування” 2-3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка за професією „Формувальник машинного формування” 4 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Формувальник машинного формування” 4 розряду. Практичний досвід роботи формувальником машинного формування 3 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Формувальник машинного формування” 5 розряду. Практичний досвід роботи формувальником машинного формування 4 розряду не менше 1 року.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання формувальника машинного формування

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:

охорони праці, пожежної безпеки, виробничої санітарії;

прийомам і способам надання домедичної допомоги потерпілим;

електробезпеки;

правил експлуатації газового господарства (правила охорони праці в газовому господарстві підприємств чорної металургії);

на суміжну професію „Стропальник”;

на суміжну професію „Заточувальник”.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України про охорону праці та інші нормативні документи.

Закон України „Про загальнообов'язкове державне соціальне страхування від нещасного випадку на виробництві та професійного захворювання, які спричинили втрату працездатності”.

НПАОП 0.00-4.12-05, Типове положення про навчання з питань охорони праці.

Довідник кваліфікаційних характеристик професій робітників.

Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах.

Правила охорони праці при розробці корисних копалин відкритим способом.

Правила пожежної безпеки в Україні.

Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів.

Карта безпеки праці.

Правила, що регулюють відповідну професійну діяльність затверджені в установленому порядку:

Робоча інструкція формувальника машинного формування.

Правила внутрішнього трудового розпорядку.

Коллективний договір.

Стандарти, стандартні положення та інші нормативні документи, що забезпечують відповідний вид трудової діяльності.

Система управління охороною праці.

Технологічні інструкції, технологічні завдання і вказівки.

Інструкції з охорони праці для професії „Формувальник машинного формування”.

4. Загальні компетентності

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.
3. Здатність працювати в команді.
4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.
6. Уміння приймати, організовувати і здавати робоче місце, виконувати виробничі завдання, оцінювати результати власної діяльності.
7. Знати і уміти використовувати технологічне обладнання на робочому місці.
8. Уміти користуватися складним контрольно-вимірювальним інструментом.
9. Знати послідовність виготовлення складних форм, склад і властивості формувальних матеріалів, які застосовує для виготовлення форм та стрижнів, та вплив їх на якість відливок.
10. Знати властивості та температуру металу, який заливає в форми.
11. Знати місця установлення ливників, додатків та випарів.
12. Знати процеси та режими сушіння форм в сушарках та на місці формування.
13. Знати вимоги до відливок.
14. Знати вплив швидкості вистигання металу в формі на структуру відливок.
15. Знати вимоги до модельно-опокової оснастки.
16. Знати принципи раціональної і ефективної організації праці на робочому місці.
17. Знати норми технологічного процесу.
- 4.18. Знати вимоги нормативних актів про охорону праці і навколишнього середовища, правила безпечного поводження з устаткуванням, машинами й механізмами, користування засобами колективного та індивідуального захисту.
- 4.19. Знати норми, методи і прийоми безпечного ведення робіт.
- 4.20. Знати виробничі (експлуатаційні) інструкції, інструкції з охорони праці, пожежної безпеки та правила внутрішнього трудового розпорядку.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок і закінчення робіт	Здатність ознайомлюватись зі змінним завданням	А1
		Здатність виконувати аналіз робочого завдання і перевірку відповідності робочого місця вимогам охорони праці	А2
		Здатність виконувати установку і регулювання параметрів роботи обладнання відповідно до правил експлуатації: обладнання по виготовленню сумішей, транспортного обладнання	А3
		Здатність виконувати контроль, огляд та прибирання закріпленого обладнання	А4
		Здатність виконувати перевірку справності інструменту і оснастки	А5
		Здатність виконувати перевірку наявності на робочому місці справної тари	А6
		Здатність виконувати перевірку роботи вентиляційної системи	А7
		Здатність виконувати перевірку справності та терміни метрологічної повірки засобів вимірювання	А8
		Здатність виконувати прибирання відходів виробництва на робочому місці	А9
		Здатність виконувати заповнення журналу прийому-здачі зміни (про виконану роботу і усунуті зауваження протягом зміни)	А10
Б	Виконання робіт	Здатність виконувати вимірювання твердості, вологості і щільності піщано-глинистих сумішей за зовнішнім виглядом і на дотик	Б1
		Здатність виконувати встановлення модельної плити на столі машини	Б2

Здатність виконувати обдування модельної плити стисненим повітрям і нанесення на поверхні роз'єму графіту ГЛ-1	Б3
Здатність виконувати встановлення нижньої опоки на столі машини, наповнення її формувальною сумішшю, ущільнення суміші струшуванням та пресуванням, обробка поверхонь	Б4
Здатність виконувати встановлення верхньої опоки на столі машини. Кріплення окремих виступаючих частин форми та поверхні роз'єму залізними дротяними гачками, установка газовідвідних випорів, наповнення її формувальною сумішшю, ущільнення суміші струшуванням та пресуванням, обробка поверхонь, виконання прошпівки форми	Б5
Здатність виконувати формування на машині	Б6
Здатність виконувати знімання верхньої і нижньої напівформ з модельної плити на сушку	Б7
Здатність виконувати сушку напівформ	Б8
Здатність виконувати обробку і перевірку якості формування напівформ	Б9
Здатність виконувати обдування напівформ стисненим повітрям	Б10
Здатність виконувати нанесення протипригарного покриття, фарб на ливарні форми	Б11
Здатність виконувати установку стрижнів	Б12
Здатність виконувати збірку напівформ	Б13
Здатність виконувати установку заливних чаш	Б14

		Здатність виконувати чековку зібраних напівформ	Б15
		Здатність виконувати установку напівформи під заливку	Б16
В	Технічне обслуговування	Здатність виконувати промивку, чистку, змазку вузлів і механізмів;	В1
		Здатність виконувати встановлення і регулювання параметрів роботи формувальних машин;	В2
		Здатність виконувати кріпильні, регулювальні та інші види робіт при обслуговуванні механізмів;	В3
		Здатність виконувати підготовку обладнання до ремонту;	В4
		Здатність виконувати очищення і промивання деталей та вузлів від просипу;	В5
		Здатність виконувати визначення дефектів деталей і вузлів;	В6
		Здатність виконувати огляд деталей і нерозбірних вузлів;	В7
		Здатність виконувати очищення дозаторів завантажувальних бункерів;	В8
		Здатність виконувати очищення приймальної ями формувальної машини;	В9
		Здатність виконувати змащування деталей, підбираючи і використовуючи мастильні матеріали;	В10
		Здатність контролювати надходження енергоносіїв до обладнання: електроенергії, стисненого повітря, природного газу, спеціальних газів, води, рідин.	В11
Г	Контроль при виконанні робіт	Здатність виконувати контроль якості формувальної суміші візуально і на дотик;	Г1

		Здатність виконувати контроль якості формування і набивки;	Г2
		Здатність виконувати контроль якості виконаних робіт по установці живильників, стрижнів;	Г3
		Здатність виконувати визначення дефектів;	Г4
		Здатність виконувати усунення дефектів поверхонь роз'єму форм;	Г5
		Здатність виконувати усунення дрібних дефектів ливарних форм в місцях установки живильників та стрижнів;	Г6
		Здатність виконувати контроль якості збірки форми.	Г7
Д	Дотримання норм і правил з охорони праці і промислової безпеки	Здатність виконувати забезпечення особистої безпеки та здоров'я, безпеки та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства;	Д1
		Здатність виконувати дотримання заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії;	Д2
		Здатність виконувати дотримання правил і норм електробезпеки;	Д3
		Здатність виконувати дотримання встановленого протипожежного режиму на об'єкті;	Д4
		Здатність виконувати дотримання законодавчих та внутрішньокорпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки;	Д5
		Здатність виконувати дотримання вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку;	Д6
		Здатність виконувати дотримання вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання, утримання, зберігання засобів колективного та індивідуального захисту.	Д7

Е	Надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків	Здатність виконувати визначення характеру ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих при нещасних випадках;	Е1
		Здатність виконувати надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, від гострих захворювань та під час аварій;	Е2
		Здатність виконувати транспортування постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.	Е3
Є	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність виконувати вивчення та дотримання вимог, правил та норм екологічної безпеки;	Є1
		Здатність виконувати збір усіх відходів, що утворилися роздільно по видах в тару відповідного призначення;	Є2
		Здатність виконувати ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів.	Є3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
-----------------	---------------------------	--	--------	-------------------

<p>A. Початок і закінчення робіт</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10</p>	<p>Формувальна машина та інше обладнання для виготовлення вихідних матеріалів та сумішей; журнал прийому-здачі зміни; інструменти, пристрої і оснастка для формування та приготування суміші, модельні комплекти та модельні плити; інструменти для вимірів, прилади і пристосування.</p>	<p>3.1. Устрій, принцип роботи і призначення закріпленого обладнання; 3.2. Інструкції по експлуатації і технічному обслуговуванню обладнання; 3.3. Види несправності в роботі устаткування і методи їх визначення; 3.4. Причини зносу та поломок устаткування; 3.5. Правила охорони праці під час роботи з інструментом і пристосуваннями.</p>	<p>У.1. Вести контроль за роботою обладнання; У.2. Використовувати пристосування і інструмент; У.3. Перевіряти стан робочого місця згідно вимог охорони праці, протипожежної, промислової і екологічної безпеки; У.4. Перевіряти працездатність устаткування; У.5. Дотримуватися послідовності виконання робіт; У.6. Проводити візуальний огляд та перевірку технічного стану обладнання; У.7. Користуватись експлуатаційними інструкціями обладнання.</p>
---	---	---	---	---

<p>Б. Виконання робіт</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7 Б8 Б9 Б10 Б11 Б12 Б13 Б14 Б15 Б16</p>	<p>Формувальна машина та інше обладнання для виготовлення вихідних матеріалів і сумішей; інструменти, пристрої і оснастка для формування та приготування суміші, модельні комплекти та модельні плити; інструменти для вимірів, прилади і пристосування.</p>	<p>3.1. Конструктивні особливості, призначення, принцип дії, управління формувальних машин; 3.2. Призначення та правила використання інструментів, пристроїв і оснастки для формування та приготування суміші, модельних комплектів та модельних плит; 3.3. Призначення ат правила використання інструментів для вимірів, приладів і пристосувачів; 3.4. Склад і властивості формувальних сумішей; 3.5. Послідовність виготовлення складних форм, склад і властивості формувальних матеріалів, які застосовує для виготовлення форм та стрижнів, та вплив їх на якість відливок; 3.6. Процеси та режими сушіння форм в сушарках</p>	<p>У.1. Визначати по кресленню вид формування; У.2. Виконувати виміри твердості, вологості і щільності піщано-глинистих форм; У.3. Визначати вид браку та засоби по їх усуненню; У.4. Спостерігати за станом модельно-опочного оснащення; У.5. Виконувати роботи з пневматичним інструментом; У.6. Виконувати доводку ущільнювальних поверхонь; У.7. Виконувати регулювання роботи формувальних машин згідно технологічних вимог, регулювати подачу суміші; У.8. Виконувати усунення дрібних дефектів ливарних форм в місцях установки живильників; У.9. Контролювати якість виконаних робіт; Н.1. Користуватись</p>
--------------------------------------	---	--	---	--

<p>В. Технічне обслуговуван ня</p>	<p>V1 V2 V3 V4 V5 V6 V7 V8 V9 V10 V11</p>	<p>Обладнання та оснащення для виготовлення ливарних форм в цехах підприємства; вузли і механізми; інструменти, прилади і пристосування.</p>	<p>3.1. Кінематичні схеми, технологічні інструкції, принцип дії та управління формувальних машин, обладнання для сушки форм, бункерів для формувальної суміші; 3.2. Визначати придатність деталі після очистки і промивки по стану поверхні і розмірам; 3.3. Види та властивості паливо- мастильних матеріалів; 3.4. Необхідну нормативно- технічну документацію; 3.5. Вимоги, що пред'являються до інструменту і пристосувань; 3.6. Види і регламент технічного обслуговування; 3.7. Устрій і технічні характеристики обладнання, яке обслуговує; 3.8. Конструкцію швидко зношуються деталей і вузлів устаткування; 3.9. Причини</p>	<p>У.1. Визначати дефекти деталей і складених одиниць обладнання; У.2. Усувати дефекти і налагоджувати обладнання; Н.1. Підготовлювати обладнання до ремонту; Н.2. Очищувати і промивати деталі та вузли від просипу; Н.3. Виконувати випробування обладнання після ремонту. Н.4. Використовувати інструменти, приладдя, матеріали при виконанні огляду і промиванні вузлів і механізмів, змащенню деталей. Н.5. Користуватись електроінструмен том і пневмоінструмент ом.</p>
---	---	--	--	---

<p>Г. Контроль при виконанні робіт</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7</p>	<p>Ливарна форма, контроль-но-вимірювальні інструменти, приладі і пристосування.</p>	<p>З.1. Устрій та засоби використання контроль-но-вимірювального інструменту; З.2. Методи контролю якості ливарних форм; З.3. Методи контролю правильності встановлення ливарних стрижнів.</p>	<p>У.1. Усувати дефекти ливарних форм; У.2. Виконувати огляд, виявляти та усувати дефекти на обладнанні; У.3. Визначати ступінь зношеності та ступінь придатності деталей; У.4. Визначати дефекти; У.5. Виконувати усунення дрібних дефектів ливарних форм в місцях установки живильників та стрижнів; Н.1. Визначати розміри деталей для контролю по кресленню. Н.2. Користуватись контроль-но-вимірювальними інструментами та пристроями; Н.3. Контролювати якість формувальної суміші візуально і на дотик; Н.4. Контролювати якість формування і набивки. Н.5. Контролювати</p>
---	---	--	---	---

<p>Д. Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7</p>	<p>Засоби індивідуального захисту, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння.</p>	<p>3.1. Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці; 3.2. Інструкцію з охорони праці для формувальника машинного формування; 3.3. Закон України „Про охорону праці”; 3.4. Вимоги безпеки, що пред’являються до формувальника машинного формування (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця); 3.5. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; 3.6. Заходи електробезпеки; 3.7. Заходи</p>	<p>У.1. Розстелити розчин і готувати ліжко для укладання цегли; У.2. Обтесувати цеглу; У.3. Безпечно виконувати роботи з вогнетривкої кладки; У.4. Виконувати температурні шви торцевих і поздовжніх частин кладки; У.5. Перев'язувати шви; У.6. Виконувати кріплення кладки, заливку і зачистку швів; У.7. Читати креслення і схеми; У.8. Провітрювати камери згоряння; У.9. Застосовувати обладнання та інструмент, необхідні для виконання робіт з кладки всіх видів стін, подів, склепінь і арок з вогнетривкої і рядової цегли; У.10. Безпечно виконувати роботи на висоті (якщо такі застосовуються).</p>
--	---	---	--	---

<p>Е. Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>Е1 Е2 Е3</p>	<p>А п т е ч к а д л я формувальника машинного формування.</p>	<p>3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання та під час аварій; 3.2. Місце знаходження засобів надання першої домедичної допомоги.</p>	<p>У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих при нещасних випадках; У.2. Надавати першу домедичну допомогу постраждалим при різних видах травм та ушкоджень; У.3. Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	--	---	---

<p>Є. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>Є1 Є2 Є3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів, тара для відходів.</p>	<p>3.1. Політика підприємства в галузі охорони навколишнього середовища; 3.2. Цілі підприємства в галузі екології; 3.3. Основи ощадливого підприємства, система 5С, 6С; 3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС); 3.5. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища; 3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу; 3.7. Інструкцію з поводження з відходами; 3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів; 3.9. Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”.</p>	<p>У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах; У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>
---	-------------------------	---	--	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту