

**Професійний стандарт
„Токар”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Виконання токарної обробки металевих та неметалевих деталей з використанням основних технологічних процесів машинобудування на металорізальних верстатах.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 33	Ремонт і монтаж машин і устаткування	Група 33.1	Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування
				Клас 33.12	Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)

Розділ	Клас	Підклас
8	821	8211
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують устаткування з виробництва метало- та мінералопродуктів	Верстатники

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Токар 8211.

1.5. Професійна кваліфікація

Токар 2 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

Токар 3 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

Токар 4 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

Токар 5 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

Токар 6 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення зазначені у п. 5.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом начальника дільниці, зміни, служби, майстра / старшого майстра, бригадира.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту, а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: чоловіча або жіноча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Токар”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження спеціального навчання з електробезпеки.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці та пожежної безпеки. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування.

Психофізіологічні особливості:

фізична сила і витривалість;

висока гострота слуху і зору;

пам'ять зорова та слухова;

стійкість до монотонної діяльності;

уважність;

стійкість до впливу стресів;

ефективна комунікація;

орієнтація на результат.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Токар” з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Токар”,

2-4 кваліфікаційні розряди за професією „Токар” – 2 рівень НРК,

5-6 кваліфікаційні розряди за професією „Токар” – 3 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Токар” 2-3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка за професією „Токар” 3 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Токар” 3 розряду. Практичний досвід роботи токарем 2 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Токар” 4 розряду. Практичний досвід роботи токарем 3 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Токар” 5 розряду. Практичний досвід роботи токарем 4 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Токар” 6 розряду. Практичний досвід роботи токарем 5 розряду не менше 1 року.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Обов’язкове підвищення кваліфікації в рамках професії „Токар” без підвищення групи кваліфікації – не рідше 1 разу на 5 років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання токаря

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:

охорони праці, пожежної безпеки;

електробезпеки;

за професією заточувальник (за потреби);

за професією свердлувальник (за потреби);

на суміжну професію „Верстатник широкого профілю” (за потреби);

на суміжну професію „Різальник на пилах, ножівках та верстатах” (за потреби);

виробничої санітарії;

прийомам та способам надання домедичної допомоги потерпілим.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України про охорону праці та інші нормативні документи.

Закон України „Про загальнообов’язкове державне соціальне страхування від нещасного випадку на виробництві та професійного захворювання, які спричинили втрату працездатності”.

НПАОП 0.00-4.12-05, Типове положення про навчання з питань охорони праці

Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах.

Довідник кваліфікаційних характеристик професій працівників.

Правила, що регулюють відповідну професійну діяльності затверджені в установленому порядку:

Робоча інструкція токаря.

Правила внутрішнього трудового розпорядку.

Коллективний договір.

Стандарти, стандартні положення та інші нормативні документи, що забезпечують відповідний вид трудової діяльності.

Відомчі та корпоративні накази і інструкції з техніки безпеки, охорони праці і технології виробництва робіт

Технологічні інструкції, технологічні завдання і вказівки.

Інструкції з охорони праці для професії „Токар”.

Інструкція з охорони праці для працівників, які виконують роботи на металорізальних верстатах.

Локальні корпоративні правила і стандарти.

Керівництва з експлуатації устаткування.

4. Загальні компетентності

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність працювати в команді.
3. Дотримання професійної етики.
4. Запобігання конфліктних ситуацій.
5. Здатність відповідно ставитись до професійної діяльності.
6. Уміти приймати, організовувати і здавати робоче місце, планувати трудову діяльність, оцінювати результати власної діяльності.
7. Знати конструкцію і правила перевірки на точність токарних верстатів і уміти використовувати технологічне устаткування на робочому місці.
8. Уміти користуватися складним контрольно-вимірювальним інструментом.
9. Знати способи установки, кріплення, вивірювання деталей і методи визначення технологічної послідовності їхньої обробки.
10. Уміти користуватись кресленнями.
11. Знати властивості матеріалів та вміти користуватись ними.
12. Знати конструкцію і вміти використовувати універсальні і спеціальні пристрої.
13. Уміти користуватись технологічними процесами і технічними умовам креслення, згідно складальних креслень вузлів, механізмів та машин.
14. Знати систему допусків і посадок, квалітетів і параметрів шорсткості, способи досягнення встановленої точності та чистоти обробки.
15. Знати влаштування та правила термообробки, геометрію, заточування і доведення всіх видів різального інструменту.
16. Знати правила визначення режимів різання по довідниках і паспорту верстата.
17. Уміти організовувати безпечну роботу з устаткуванням, механізмами і інструментом.
18. Знати основи ощадливого виробництва.
19. Дотримуватися вимог посадових (робочих) інструкцій (чи інших документів, регламентують функціональні обов'язки).
20. Знати правила охорони праці, пожежної, екологічної, промислової безпеки.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок та завершення робіт	Отримання завдання від безпосереднього керівника;	А1
		Здатність проводити огляд технічного стану обладнання і інструменту;	А2
		Здатність здійснювати підготовку робочого місця, обладнання і інструментів до виконання робіт;	А3
		Здатність опрацьовувати креслення, технології обробки, проводити необхідні розрахунки згідно змінного завдання;	А4
		Здатність проводити прибирання робочого місця;	А5
		Здатність проводити прибирання інструмента;	А6
		Здатність здійснювати очищення верстата від стружки та бруду;	А7
		Здатність проводити ознайомлення змінника з умовами, в яких проходила робота, а також про всі недоліки і порушення, виявлені протягом зміни;	А8
		Здатність здійснювати заповнення журналів встановленої форми.	А9
Б	Підготовка робочого простору	Здатність проводити огляд закріпленого обладнання;	Б1
		Здатність виконувати змащування вузлів і механізмів верстата та пристосувань згідно інструкцій;	Б2
		Здатність виконувати перевірку працездатності верстата на холостому ході;	Б3
		Здатність виконувати налагодження верстата на необхідний вид обробки з визначенням режимів різання;	Б4

		Здатність виконувати підготовку різального, контрольно-вимірювального інструменту, оснастки, заготовок згідно змінного завдання;	Б5
		Здатність виконувати заточування різців, свердел;	Б6
		Здатність здійснювати контроль якості заточування різців, свердел.	Б7
В	Токарна обробка деталей	Здатність виконувати установку та закріплення інструменту, пристосувань, заготовок;	В1
		Здатність виконувати підбір режимів різання згідно виду обробки та необхідних розрахунків для обробки;	В2
		Здатність виконувати вивірку деталі по оброблюваній поверхні;	В3
		Здатність виконувати токарну обробку деталей за різним квалітетом;	В4
		Здатність виконувати токарну обробку деталей різної складності;	В5
		Здатність виконувати доводку деталей;	В6
		Здатність виконувати обробку конусних поверхонь деталей;	В7
		Здатність виконувати центрування, свердлування отворів глибиною від 5 до 15 діаметрів свердла, глибоке свердлування гарматними свердлами та іншими інструментами, розточування отворів;	В8
		Здатність виконувати токарну обробку ексцентричних поверхонь деталей;	В9
		Здатність виконувати токарну обробку та доводку деталей з великою кількістю інструмента, переходів та установок;	В10
		Здатність виконувати токарну обробку та доводку деталей особливо складних з сферичними профілями з великою кількістю інструмента, переходів та установок, експериментальних та відповідальних деталей;	В11

		Здатність виконувати навивку пружин з дроту;	B12
		Здатність виконувати обробку деталей з різноманітних матеріалів;	B13
		Здатність виконувати нарізання зовнішньої і внутрішньої трикутної різі (метричної, дюймової, трубної) і прямокутної (наполегливої) мітчиком або плашкою;	B14
		Здатність виконувати нарізування профілів однозахідних та багатозахідних черв'яків кінцевого і підшліфування;	B15
		Здатність виконувати обробку тонколистової сталі пакетом та тонкостінної деталі з товщиною до 1 мм;	B16
		Здатність виконувати давильні операції роликками (закачування, розкочування);	B17
		Здатність виконувати видалення стружки з робочих органів верстата;	B18
		Здатність виконувати зняття деталей з робочого органу верстата.	B19
Г	Контроль параметрів деталей	Здатність виконувати налагодження і контролювання контрольно-вимірювального інструмента та пристроїв;	Г1
		Здатність виконувати визначення браку та дефектів заготовок і деталей;	Г2
		Здатність виконувати визначення параметрів деталей за допомогою контрольно-вимірювального інструмента;	Г3
		Здатність виконувати оцінку параметрів шорсткості.	Г4
Д	Обслуговування обладнання	Здатність виконувати діагностику обладнання з метою виявлення та усунення несправностей у роботі верстата;	Д1
		Здатність виконувати проведення заходів з очищення та промивання деталей та вузлів для своєчасного виявлення несправностей;	Д2

		Здатність виконувати огляд деталей і нерозбірних вузлів;	Д3
		Здатність виконувати визначення дефектів деталей і вузлів;	Д4
		Здатність виконувати вибраковку деталей верстата;	Д5
		Здатність виконувати ремонтно-відновлювальні роботи вузлів і агрегатів, які не потребують розбирання механізмів;	Д6
		Здатність виконувати змащування деталей;	Д7
		Здатність виконувати перевірку верстата на точність.	Д8
Е	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність контролювати забезпечення особистої безпеки та здоров'я, безпеки та здоров'я оточуючих в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства;	Е1
		Здатність виконувати дотримання заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії;	Е2
		Здатність виконувати дотримання правил і норм електробезпеки;	Е3
		Здатність виконувати дотримання встановленого протипожежного режиму на об'єкті;	Е4
		Здатність виконувати дотримання законодавчих та внутрішньокорпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки;	Е5
		Здатність виконувати дотримання вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку;	Е6

		Здатність виконувати дотримання вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткування та іншими засобами виробництва, використання, утримання, зберігання засобів колективного та індивідуального захисту.	Е7
Є	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність виконувати визначення характеру ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих при нещасних випадках;	Є1
		Здатність виконувати надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, від гострих захворювань та під час аварії;	Є2
		Здатність виконувати транспортування постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.	Є3
Ж	Дотримання норм та правил екологічної безпеки	Здатність виконувати вивчення та дотримання вимог, правил та норм екологічної безпеки;	Ж1
		Здатність виконувати збір усіх відходів, що утворилися роздільно по видах в тару відповідного призначення;	Ж2
		Здатність виконувати ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів.	Ж3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
-----------------	---------------------------	--	--------	-------------------

<p>A. Початок і завершення робіт</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A4 A5 A6 A7 A8 A9</p>	<p>Книга видачі нарядів, верстат, робоче місце токаря; слюсарні інструменти, контрольно- вимірвальні прилади, віник, щітка, ганчір'я.</p>	<p>3.1. Порядок прийому і здачі зміни; 3.2. Будову, принцип роботи і призначення закріпленого обладнання; 3.3. Інструкції по експлуатації і технічному обслуговуванню обладнання; 3.4. Ознаки несправності обладнання; 3.5. Види несправності в роботі устаткування і методи їх визначення; 3.6. Причини зносу та поломок інструменту.</p>	<p>У.1. Користуватися слюсарним інструментом; У.2. Проводити огляд та перевірку працездатності обладнання, виявляти несправності; Н.1. Користуватись експлуатаційними інструкціями обладнання; Н.2. Оформляти технічну документацію.</p>
---	--	---	--	--

<p>Б. Підготовка робочого простору</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7</p>	<p>Верстат, різці, свердла; інструменти, прилади і пристосування.</p>	<p>3.1. Принцип роботи та устрій токарних верстатів; 3.2. Призначення і правила застосування найбільш розповсюджених універсальних і спеціальних пристроїв та середньої складності контрольно-вимірювальних інструментів; 3.3. Основні заходи виконання токарної обробки; 3.4. Основні механічні властивості матеріалів, які обробляє; 3.5. Основні відомості про допуски і посадки, квалітети (класи точності) і параметри шорсткості (класи чистоти оброблення); 3.6. Правила та послідовність установки та кріплення різального інструменту, пристосувань, заготівок.</p>	<p>У.1. Перевіряти працездатність устаткування; У.2. Користуватись ручним і механізованим інструментом; Н.1. Користуватись технологічними інструкціями; Н.2. Виконувати налагодження верстата на необхідний вид обробки з визначенням режимів різання; Н.3. Виконувати установку та кріплення різального інструменту, пристосувань, заготівок.</p>
---	---	---	--	---

<p>В. Т о к а р н а о б р о б к а деталей</p>	<p>V1 V2 V3 V4 V5 V6 V7 V8 V9 V10 V11 V12 V13 V14 V15 V16 V17 V18 V19</p>	<p>Заготівки: вали; втулки; зубчаті колеса; корпусні деталі; верстат, інструменти, прилади і пристосування.</p>	<p>3.1. Будову, призначення, паспорт, технічні характеристики, керівництво з експлуатації токарного верстата; 3.2. Будову універсальних і спеціальних пристроїв, інструменту і середньої складності контрольно- вимірювального інструменту та їх застосування, будову та призначення приборів; 3.3. Правила проведення вимірів; 3.4. Причини виникнення браку і способи його усунення; 3.5. Основні властивості матеріалів, які обробляє; 3.6. Допуски і посадки, якості (класи точності) і параметри шорсткості (класи чистоти оброблення); 3.7. Правила читання креслень; 3.8. Способи і прийоми різних видів токарної обробки з підбором режимів різання. 3.9. Правила і послідовність установки та</p>	<p>У.1. Виконувати настройку і наладку верстата на різні види обробки; У.2. Користуватись керівництвами по експлуатації токарних верстатів; У.3 Виконувати токарну обробку за підібраними режимами різання з використанням пристосувань; У.4. Виконувати проведення замірів; У.5. Встановлювати і закріплювати заготівки без можливості їх мимовільного випадіння; Н.1. Встановлювати і кріпити різальний інструмент.</p>
--	---	---	---	---

<p>Г. Контроль параметрів деталей</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4</p>	<p>Оброблена деталь; контрольно-вимірювальні інструменти, прилади і пристосування.</p>	<p>3.1. Устрій, призначення, використання, правила налагодження та регулювання контрольно – вимірювального інструменту та приладів; 3.2. Види браку та засоби його усунення; 3.3. Допуски і посадки; 3.4. Читати креслення.</p>	<p>У.1. Виконувати налагодження і регулювання контрольно – вимірювального інструмента та приборів; Н.1. Визначати вид браку; Н.2. Виконувати оцінку параметрів шорсткості.</p>
--	--------------------------------	--	---	---

<p>Д. Обслуговуван ня обладнання</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7 Д8</p>	<p>Верстат, вузли та механізми; інструменти, прилади і пристосування.</p>	<p>3.1. Паспорт, керівництво з експлуатації, кінематичні схеми, технологічні інструкції верстата; 3.2. Визначати придатність деталі після очистки і промивки по стану поверхні і розмірам; 3.3. Властивості паливо-мастильних матеріалів; 3.4. Параметри точності верстата.</p>	<p>У.1. Проводити діагностику з метою визначення працездатності обладнання, механізмів і систем; У.2. Виявляти і усувати дрібні несправності в роботі обладнання, що обслуговується; У.3. Користуватися інструментами і пристосуваннями; Н.1. Виконувати регулювальні, кріпильні та інші роботи при обслуговуванні верстата. Н.2. Виконувати перевірку кріплення болтів, гайок, шпильок і їх заміну. Н.3. Виконувати перевірку верстата на точність.</p>
---	--	---	---	--

<p>Е. Дотримання норм і правил охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p>3.1. Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці; 3.2. Інструкцію з охорони праці для токаря; 3.3. Закон України „Про охорону праці”. 3.4. Вимоги безпеки, що пред’являються до токаря (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця); 3.5. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; 3.6. Заходи електробезпеки; 3.7. Заходи пожежної безпеки; 3.8. Позиції плану ліквідації аварій; 3.9. Вимоги законодавчих актів та внутрішньо корпоративних положень (Процедур,</p>	<p>У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва; У.2. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт; У.3. Проводити аналіз безпечного виконання робіт; Н.1. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту; Н.2. Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»; Н.3. Використовувати первинні засоби пожежогасіння; Н.4. Проводити роботи згідно з технологічними картами; Н.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку; Н.6. Виконувати положення Колективного договору</p>
--	---	---	---	--

<p>Є. Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</p>	<p>Є1 Є2 Є3</p>	<p>Аптечка для токаря.</p>	<p>З.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання та під час аварій; З.2. Місце знаходження засобів надання першої домедичної допомоги.</p>	<p>У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих при нещасних випадках; У.2. Надавати першу домедичну допомогу постраждалим при різних видах травм та ушкоджень; Н.1. Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	----------------------------	---	---

<p>Ж. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p>	<p>3.1. Політику підприємства у галузі охорони навколишнього середовища; 3.2. Цілі підприємства в галузі екології; 3.3. Основи ощадливого підприємства, система 5С, 6С; 3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС); 3.5. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища; 3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу; 3.7. Інструкцію з поводження з відходами; 3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів; 3.9. Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”.</p>	<p>У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах; У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>
---	-------------------------	---	--	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту