

**Професійний стандарт  
„Газорізальник”**

**1. Загальні відомості професійного стандарту**

**1.1. Основна мета професійної діяльності**

Виготовлення, реконструкція, монтаж, демонтаж, ремонт і побудова конструкцій різного призначення із застосуванням кисневого, газоелектричного, плазмового різання.

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)**

|          |                         |           |                                      |            |  |
|----------|-------------------------|-----------|--------------------------------------|------------|--|
| Секція С | Переробна промисловість | Розділ 33 | Ремонт і монтаж машин і устаткування | Група 33.1 | Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування |
|          |                         |           |                                      | Клас 33.11 | Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів                       |
| Секція С | Переробна промисловість | Розділ 33 | Ремонт і монтаж машин і устаткування | Група 33.2 | Установлення та монтаж машин і устаткування                                      |
|          |                         |           |                                      | Клас 33.12 | Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення   |
| Секція С | Переробна промисловість | Розділ 24 | Металургійне виробництво             | Група 24.1 | Виробництво чавуну, сталі та феросплавів   |
|          |                         |           |                                      | Клас 24.10 | Виробництво чавуну, сталі та феросплавів   |

### 1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

| Розділ                                 | Підрозділ  | Клас   | Підклас                    |
|--|--|--|----------------------------|
| 7                                      | 72   | 721  | 7212                       |
| Кваліфіковані робітники з інструментом | Робітники металургійних та машинобудівних професій | Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі та монтажники металоконструкцій | Зварники та газорізальники |

### 1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Газорізальник 7212.

### 1.5. Професійна кваліфікація

Газорізальник 3 розряду – трудові функції А1-А5, Б, В, Г1-Г7, Д1-Д4, Е, Є, Ж.

Газорізальник 4 розряду – трудові функції А1-А6, Б, В, Г1-Г9, Д1-Д5, Е, Є, Ж.

Газорізальник 5 розряду – трудові функції А1-А6, Б, В, Г1-Г10, Д1-Д7, Е, Є, Ж.

Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення зазначені у п. 5.

### 1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом начальника дільниці; старшого майстра; майстра; бригадира.

Може ставити завдання учню газорізальника.

### 1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

### 1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

### **1.9. Умови допуску до роботи за професією**

Вік: 18 років і старше.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію за професією „Газорізальник” (повну або часткову).

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Газорізальник”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на два роки.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Наявність посвідчення про право виконання робіт з підвищеною небезпекою.

### **1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Диплом або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Газорізальник”, з додатками до диплому або свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Газорізальник”, або сертифікат, або інші документи, що підтверджують повну або часткову професійну кваліфікацію:

„Газорізальник” 3 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

„Газорізальник” 4 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;

„Газорізальник” 5 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК.

## **2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: первинна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

### **2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первинна професійна підготовка за професією „Газорізальник” з присвоєнням професійної кваліфікації „Газорізальник” 3 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первинна професійна підготовка за професією „Газорізальник” з присвоєнням професійної кваліфікації „Газорізальник” 4 розряду – наявність повної загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

### **2.2. Професійне (професійно-технічне) навчання (назва кваліфікації)**

Професійно-технічне навчання за професією „Газорізальник” з присвоєнням професійної кваліфікації „Газорізальник” 3 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Професійно-технічне навчання за професією „Газорізальник” з присвоєнням професійної кваліфікації „Газорізальник” 4 розряду (за потребами виробництва) – наявність повної загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

### **2.3. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка з інших професій за професією „Газорізальник” з присвоєнням професійної кваліфікації „Газорізальник” 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Газорізальник” з присвоєнням професійної кваліфікації „Газорізальник” 4 розряду (за потребами виробництва) – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

### **2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Газорізальник” 4 розряду. Практичний досвід роботи за професією газорізальника 3 розряду не менше 0,5 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Газорізальник” 5 розряду. Практичний досвід роботи за професією газорізальника 4 розряду не менше 0,5 року.

Підвищення/підтвердження кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

### **2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання газорізальника**

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності, протипожежного захисту.

## **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Закон України „Про загальнообов’язкове державне соціальне страхування”.

Наказ Міністерства чорної металургії СРСР від 29.12.1979 № 1222 „Бірочна система на підприємствах і організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування”.

Наказ Держгіртехнагляду СРСР від 12.04.1988 „Правила безпеки при виробництві та споживанні продуктів розділення повітря”.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду 27.03.2007 №62 „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 22.12.2008 № 289 „Про затвердження Правил охорони праці в металургійній промисловості”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2009 за № 87/16103.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 №183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за №863/15554.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 29.12.2009 №218 „Про затвердження Правил охорони праці у газовому господарстві підприємств чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2010 за №104/17399.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 25.01.2012 №67 „Про затвердження Загальних вимог стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 14.02.2012 за №226/20539.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 №966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за №327/25104.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України 06.02.2014 № 117 „Про затвердження Правил охорони праці під час газоелектричного, контактного, кисневого та плазмового різання металів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.05.2014 за № 507/25284.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України 15.05.2015 №285 „Про затвердження Правил безпеки систем газопостачання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 08.06.2015 № 674/27119.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 28.12.2017 № 2072 „Про затвердження Вимог безпеки та захисту здоров'я під час використання виробничого обладнання працівниками”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 23.01.2018 за № 97/31549.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 05.03.2018 № 333 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.04.2018 за № 433/31885.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

#### 4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

#### 5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

| Умовне позначення | Трудові функції             | Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)   | Умовне позначення |
|-------------------|-----------------------------|--|-------------------|
| А                 | Початок та закінчення робіт | Здатність отримувати наряд-допуск і вогневий наряд-допуск (якщо роботи ведуться не на стаціонарних робочих місцях)                                 | А1                |
|                   |                             | Здатність здійснювати огляд і перевірку газорізальної апаратури, пристроїв і пристосувань які застосовуються під час виконання газорізальних робіт | А2                |
|                   |                             | Здатність здійснювати підготовку робочого місця (огородження, заземлення, виставлення знаків   | А3                |

|          |   |  |    |
|----------|---|--|----|
|          |   | безпеки, протипожежні заходи безпеки, установка ширм, щитів, видалення горючих і вибухонебезпечних матеріалів, забезпечення провітрювання (газо-вибухонебезпечних) замкнутих просторах                                       |    |
|          |   | Здатність здійснювати закінчення робіт, прибирання робочого місця  | A4 |
|          |   | Здатність здійснювати читання креслень або ескізів   | A5 |
| <b>Б</b> | Проведення щозмінних оглядів та технічне обслуговування обладнання та апаратури | Здатність перевіряти справність пальника, різака, редукторів   | B1 |
|          |   | Здатність проводити огляд гумовотканинного рукава на наявність тріщини, розшарувань, здуття, зовнішніх пошкоджень  | B2 |
|          |   | Здатність перевіряти герметичність вентилів балонів, усіх різьбових з'єднань   | B3 |
|          |   | Здатність при роботі з ацетиленовими генераторами перевіряти рівень рідини у водяному затворі і при необхідності долити воду до рівня контрольної пробки, а в сухому запобіжному затворі, перевірити стан розривної мембрани | B4 |
|          |   | Здатність перевіряти надійність присіднання газових рукавів до пальника або різака і редукторів.   | B5 |
| <b>В</b> | Усунення незначних неполадок в роботі обладнання і апаратури                    | Здатність проводити чищення і заміну мундштука   | B1 |
|          |   | Здатність проводити ремонт захисних пристроїв  | B2 |
|          |   | Здатність проводити заміну дефектного гумовотканинного рукава  | B3 |
| <b>Г</b> | Різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів                | Здатність виконувати кисневе та повітряно-плазмове прямолінійне та фігурне різання у вертикальному і нижньому положенні металу   | Г1 |
|          |   | Здатність виконувати різання простих деталей з вуглецевої сталі за розміткою вручну на переносних і стаціонарних газорізальних і плазмодугових машинах   | Г2 |
|          |   | Здатність виконувати ручне кисневе різання та різання бензо-   | Г3 |

|   |   |   |     |
|---|---|---|-----|
|   |   | та газорізальними апаратами сталюого важкого брухту   |     |
|   |   | Здатність виконувати різання додатків і ливників у відливках товщиною до 300 мм з одним розняттям і відкритими стержневими знаками  | Г4  |
|   |   | Здатність виконувати різання за заданими розмірами й укладання в штабелі простого негабаритного брухту  | Г5  |
|   |   | Здатність виконувати кисневе, прямолінійне й фігурне різання металу, простих та середньої складності деталей з вуглецевої та низьколегованої сталі за розміткою вручну на переносних машинах для різання в усіх просторових положеннях зварного шва   | Г6  |
|   |   | Здатність виконувати різання бензо- та газорізальними апаратами кранів, що застаріли, балок, машин та іншого складного брухту за розмірами відповідно до державних стандартів з відділенням відходів кольорових металів та збереженням вузлів та частин машин, що придатні для використання після ремонту | Г7  |
|   |   | Здатність виконувати прямолінійне фігурне різання складних деталей з листової сталі на горизонтальній машині за кресленнями   | Г8  |
|   |   | Здатність виконувати ручне кисневе різання та різання бензо- та газорізальними апаратами різноманітних сталей з обробленням кромки  | Г9  |
|   |   | Здатність виконувати різання особливо складних деталей з різних сталей з розмічанням вручну та з обробленням кромки : під зварювання  | Г10 |
| Д | Виконання супутніх операцій при виконанні робіт | Здатність виконувати попередній підігрів деталей (виробів)  | Д1  |
|   |   | Здатність виконувати супутній підігрів деталей (виробів)  | Д2  |
|   |   | Здатність очищати поверхню різки від шлаку і бризок металу  | Д3  |



|  |   |   |  |
|--|---|---|--|
|  |   | Здатність видаляти поверхневі і внутрішні дефекти кисневим або плазмовим різанням, або ручною шліфувальною машинкою (при наявності посвідчення на право безпечної експлуатації пневмоінструменту або електроінструменту)                  | Д4   |
|  |   | Здатність готувати кромки деталей (вузлів) під зварювання   | Д5   |
|  |   | Здатність перевіряти якість виконання технології кисневого, газоелектричного, плазмового різання.   | Д6   |
| <b>Е</b>   | Дотримання норм та правил охорони праці | Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства  | Е1   |
|  |   | Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії   | Е2   |
|  |   | Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки   | Е3   |
|  |   | Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку  | Е4   |
|  |   | Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів  | Е5   |
|  |   | Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту | Е6   |
|  |   | <b>Є</b>  | Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків |
| Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, у випадку аварії | Є2                                      |   |  |

|          |  |   |    |
|----------|--|---|----|
| <b>Ж</b> | Дотримання норм і правил екологічної безпеки | Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки                 | Ж1 |
|          |  | Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару | Ж2 |
|          |  | Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів                     | Ж3 |

### 5.1. Розподіл трудових функцій за рівнями професійних кваліфікацій

| Трудові функції  | Газорізальник 3 розряду | Газорізальник 4 розряду | Газорізальник 5 розряду |
|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| А. Початок та закінчення робіт   | A1-A5                   | A1-A6                   | A1-A6                   |
| Б. Проведення щозмінних оглядів та технічне обслуговування обладнання та апаратури | +                       | +                       | +                       |
| В. Усунення незначних неполадок в роботі обладнання і апаратури                    | +                       | +                       | +                       |
| Г. Різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів                | Г1-Г7                   | Г1-Г9                   | Г1-Г10                  |
| Д. Виконання супутніх операцій при виконанні робіт                                 | Д1-Д4                   | Д1-Д5                   | Д1-Д7                   |
| Е. Дотримання норм та правил охорони праці   | +                       | +                       | +                       |
| Є. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків                    | +                       | +                       | +                       |
| Ж. Дотримання норм і правил екологічної безпеки                                    | +                       | +                       | +                       |

## 6. Опис трудових функцій

| Трудові функції                                  | Професійні компетентності             | Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)   | Знання  | Уміння та навички  |
|--|---------------------------------------|--|---|--|
| <p><b>А.</b><br/>Початок та закінчення робіт</p> | <p>A1<br/>A2<br/>A3<br/>A4<br/>A5</p> | <p>Обладнання для газополум'яної обробки металів; креслення деталей, технологічні карти на різання, інвентар для проведення прибирання робочого місця; ацетиленовий генератор; гумовотканинні рукава; бачки для рідинного пального; різачки, газові пальники, керосинорізи; балони з киснем, горючими газами; засоби колективного та індивідуального захисту; креслення метало-конструкцій; технологічні карти на різання; ремонтно-технологічні інструкції; короб для металобрухту, сміття.</p> | <p><b>A.3.1.</b> Вимоги безпеки до організації робочого місця для проведення вогневих робіт.<br/><b>A.3.2.</b> Безпечні методи приєднання гумових рукавів до газового пальника, газового різачка, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів, бачків для рідинного пального.<br/><b>A.3.3.</b> Засоби закріплення деталей, що піддаються різанню.<br/><b>A.3.4.</b> Пристосування регулювання режимів кисневого різання.<br/><b>A.3.5.</b> Види і властивості газів, що застосовуються для різання металів, вимоги безпеки при роботі з ними.<br/><b>A.3.6.</b> Устрій, принцип роботи обладнання для газорізальних</p> | <p><b>A.У.1.</b> Приєднувати гумовотканинні рукава до газового пальника, газового різачка, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів, бачка для рідинного пального.<br/><b>A.У.2.</b> Закріплювати деталі, що піддаються різанню.<br/><b>A.У.3.</b> Підбирати режими кисневого різання.<br/><b>A.У.4.</b> Підготовляти кисневі і ацетиленові та пропан-бутанові балони до роботи.<br/><b>A.У.5.</b> Приєднувати різак для різання до магістралі киснепроводу, газопроводу.<br/><b>A.У.6.</b> Вміти користуватися технологічною картою на різання, ремонтно-</p> |

|  |                                       |  |   |   |
|--|---------------------------------------|--|---|---|
|  |                                       |  | <p>робіт, вимоги безпеки.</p> <p><b>А.3.7.</b> Загальні поняття про єдину систему конструкторських документів. масштаби, формати креслень.</p> <p><b>А.3.8.</b> Різновиди креслень.</p>   | <p>технологічною інструкцією.</p> <p><b>А.У.7.</b> Встановлювати на різак мундштуки, відповідні товщині металу, що підлягає різанню.</p> <p><b>А.У.8.</b> Перевіряти редуктори, шланги (рукави), різак, запірні вентиля балонів, приєднання шлангів до різака і джерел газів, встановлювати необхідний тиск газів.</p> <p><b>А.У.9.</b> Прибирати технологічне сміття, дотримуючись інструкції з охорони праці для газорізальників.</p> |
| <p><b>Б.</b><br/>Проведення щозмінних оглядів та технічне обслуговування обладнання та апаратури</p> | <p>Б1<br/>Б2<br/>Б3<br/>Б4<br/>Б5</p> | <p>Різак для ручних засобів газополум'яної обробки;<br/>редуктори;<br/>ацетиленовий генератор;<br/>гумовотканинні рукави,<br/>газорізальні машини; бачки для рідинного пального;<br/>балони з киснем, горючими газами;<br/>слюсарний інструмент.</p> | <p><b>Б.3.1.</b> Будову і принцип роботи газоплазморізального устаткування.</p> <p><b>Б.3.2.</b> Будову і принцип роботи газових редукторів, застережних пристроїв.</p> <p><b>Б.3.3.</b> Послідовність проведення оглядів.</p> <p><b>Б.3.4.</b> Пристосування й інструмент для проведення</p> | <p><b>Б.У.1.</b> Проводити огляд і технічне обслуговування газоплазморізальної апаратури.</p> <p><b>Б.У.2.</b> Якісно усувати виявлені незначні дефекти.</p>  |

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
|   |   |   | технічного обслуговування обладнання та апаратури.<br><b>Б.3.5.</b> Способи усунення виявлених несправностей.   |   |
| <b>В.</b><br>Усунення незначних неполадок в роботі обладнання і апаратури     | B1<br>B2<br>B3  | Різаки;<br>гумово-тканинний рукав;<br>слюсарний інструмент.   | <b>В.3.1.</b><br>Технологію проведення ремонту: газового пальника, різака.  | <b>В.3.1.</b><br>Проводити дрібний ремонт газового пальника, різака   |
| <b>Г.</b><br>Різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів | G1<br>G2<br>G3<br>G4<br>G5<br>G6<br>G7<br>G8<br>G9<br>G10 | Редуктори;<br>різаки, газові пальники,<br>керосинорізи;<br>обладнання для кисневого різання;<br>обладнання для газо-плазмового різання;<br>газорозбірний пост для різання;<br>балони з киснем та горючими газами. | <b>Г.3.1.</b> Будову і принцип роботи газових пальників (різаків) і керосинорізів.<br><b>Г.3.3.</b> Принцип роботи обладнання для механізованого газового різання.<br><b>Г.3.4.</b> Особливості експлуатації плазморізального обладнання.<br><b>Г.3.5.</b> Технологію кисневого та плазмового різання деталей різної складності з вуглецевих, легированих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних просторових положеннях.<br><b>Г.3.2.</b> Технологію і особливості ручного різання | <b>Г.У.1.</b> Виконувати ручне кисневе різання<br><b>Г.У.2.</b> Виконувати різання бензорізальним и та газорізальними апаратами сталевого легковагового і важкого лому<br><b>Г.У.3.</b> Виконувати, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях.<br><b>Г.У.4.</b> Виконувати різання простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну<br><b>Г.У.5.</b> Виконувати кисневе і плазмове прямолінійне і |

|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
|  |  | деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів. | <p>криволінійне різання вуглецевих та низьколегованих сталей у всіх положеннях</p> <p><b>Г.У.5.</b><br/>Виконувати ручне кисневе різання газорізальними апаратами на задані розміри простих і середньої складності деталей з вуглецевих та легуваних сталей, кольорових металів і сплавів.</p> <p><b>Г.У.6.</b><br/>Виконувати ручне кисневе різання з використанням рідкого пального.</p> <p><b>Г.У.7.</b><br/>Виконувати плазмове і газове прямолінійне і фігурне різання деталей з різних сталей, кольорових металів і сплавів за розмітками у всіх просторових положеннях різа.</p> <p><b>Г.У.8.</b><br/>Виконувати різання на переносних, стаціонарних і плазморізальних</p> |
|--|--|--|---|

|  |  |  |  |   |
|--|--|--|--|---|
|  |  |  |  | <p>х машинах.</p> <p><b>Г.У.9.</b><br/>Виконувати різання бензо-та газорізальними апаратами кранів, що застаріли, балок, машин та іншого складного брукхту за розмірами відповідно до державних стандартів</p> <p><b>Г.У.10.</b><br/>Виконувати прямолінійне фігурне різання складних деталей з листової сталі на горизонтальній машині за кресленнями</p> <p><b>Г.У.11.</b><br/>Виконувати ручне кисневе різання та різання бензо-та газорізальними апаратами різноманітних сталей з обробленням кромок.</p> <p><b>Г.У.12.</b><br/>Виконувати різання особливо складних деталей з різних сталей з розмічанням вручну та з обробленням кромок зварюванням</p> |
|--|--|--|--|---|

|  |  |   |  |  |
|--|--|---|--|--|
| <p><b>Д.</b><br/>Виконання<br/>супутніх<br/>операцій при<br/>виконанні робіт</p> | <p>Д1<br/>Д2<br/>Д3<br/>Д4<br/>Д5<br/>Д6</p> | <p>Обладнання для<br/>кисневого<br/>різання;<br/>обладнання для<br/>газо-плазмового<br/>різання;<br/>молоток<br/>слюсарний;<br/>зубило<br/>слюсарне;<br/>шліфувальна<br/>машинка;<br/>шаблони,<br/>термоолівець<br/>(контактні<br/>термометри).</p> | <p><b>Д.3.1.</b> Правила<br/>охорони праці<br/>під час роботи з<br/>інструментом та<br/>пристроями.<br/><b>Д.3.2.</b> Принцип<br/>дії термоіндика-<br/>торного олівця,<br/>контактного<br/>термометру.<br/><b>Д.3.3.</b><br/>Технологію<br/>кисневого<br/>різання,<br/>технологічну<br/>документацію.<br/><b>Д.3.4.</b> Основні<br/>види дефектів,<br/>що виникають<br/>під час різання.<br/><b>Д.3.5.</b><br/>Технологію<br/>видалення<br/>дефектів<br/>кисневого<br/>різання,<br/>електро-<br/>дуговими<br/>засобами,<br/>шліфувальною<br/>машинкою.</p> | <p><b>Д.У.1.</b><br/>Користуватися<br/>засобами для<br/>вимірювання<br/>температури<br/>поверхні, що<br/>нагрівається.<br/><b>Д.У.2.</b><br/>Користуватися<br/>шаблоном.<br/><b>Д.У.3.</b> Видаляти<br/>поверхневі<br/>дефекти без<br/>поглиблення в<br/>зварні шви.<br/><b>Д.У.4.</b><br/>Зачищати<br/>(видаляти)<br/>дефекти<br/>шліфувальною<br/>ручною<br/>машинкою.<br/><b>Д.У.5.</b><br/>Зачищати<br/>поверхню різки<br/>від шлаку,<br/>бризок металу.<br/><b>Д.У.6.</b><br/>Відділяти<br/>відходи<br/>кольорових<br/>металів та<br/>зберігати вузли<br/>та частини<br/>машин, що<br/>придатні для<br/>використання<br/>після ремонту.<br/><b>Д.У.7.</b><br/>Виконувати<br/>оброблення<br/>дефектної<br/>ділянки для<br/>повторного<br/>зварювання.<br/><b>Д.У.8.</b><br/>Виконувати<br/>оброблення з<br/>плавним<br/>переходом до<br/>бездефектної<br/>ділянки.</p> |
|--|--|---|--|--|



|  |                                  |  |  |   |
|--|----------------------------------|--|--|---|
|  |                                  |  |  | <b>Д.У.9.</b><br>Приймати правильне рішення при нештатній ситуації під час виконання робіт з усунення дефектів.   |
| <b>Е.</b><br>Дотримання норм та правил охорони праці | E1<br>E2<br>E3<br>E4<br>E5<br>E6 | Засоби індивідуального захисту;<br>засоби колективного захисту;<br>засоби пожежогасіння. | <b>Е.3.1.</b> Політику та мету підприємства в галузі охорони праці.<br><b>Е.3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до газорізальника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця).<br><b>Е.3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту.<br><b>Е.3.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів | <b>Е.У.1.</b><br>Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва.<br><b>Е.У.2.</b><br>Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту.<br><b>Е.У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно Плану ліквідації аварій.<br><b>Е.У.4.</b><br>Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт.<br><b>Е.У.5.</b><br>Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку.<br><b>Е.У.6.</b><br>Виконувати положення Колективного |

|   |                  |  |   |   |
|---|------------------|--|---|---|
|   |                  |  | <p>пожежогасіння та аварійних інструментів.</p> <p><b>Е.3.5.</b> Пожежо-небезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту.</p> <p><b>Е.3.6.</b> Позиції плану ліквідації аварій.</p> <p><b>Е.3.7.</b> Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці.</p> <p><b>Е.3.8.</b> Вимоги положень нарядної системи.</p> <p><b>Е.3.9.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p><b>Е.3.14.</b> Положення колективного договору підприємства.</p> | <p>договору підприємства.</p> <p><b>Е.У.7.</b> Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт.</p> <p><b>Е.У.8.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>   |
| <p><b>Є.</b><br/>Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</p> | <p>Є1<br/>Є2</p> | <p>Аптечка (загального призначення) для газорізальника</p> | <p><b>Є.3.1.</b> Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, у випадку аварії.</p> <p><b>Є.3.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги.</p> <p><b>Є.3.3.</b> Порядок виклику швидкої</p>   | <p><b>Є.У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків.</p> <p><b>Є.У.2.</b> Надавати домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним</p> |

|   |                         |   |  |   |
|---|-------------------------|---|--|---|
|   |                         |   | <p>допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування.</p> <p><b>Є.3.4.</b> Правила транспортування потерпілих при нещасних випадках.</p> <p><b>Є.3.5.</b> Склад аптечки та застосування лікарських препаратів.</p>  | <p>струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.).</p>   |
| <p><b>Ж.</b><br/>Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p> | <p>Ж1<br/>Ж2<br/>Ж3</p> | <p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p> | <p><b>Ж.3.1.</b> Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p><b>Ж.3.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології.</p> <p><b>Ж.3.3.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С.</p> <p><b>Ж.3.4.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища.</p> <p><b>Ж.3.5.</b> Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p><b>Ж.3.6.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу.</p> <p><b>Ж.3.7.</b> Інструкцію з поводження з відходами.</p> <p><b>Ж.3.8.</b> Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів.</p> | <p><b>Ж.У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах.</p> <p><b>Ж.У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p> |

|  |  |  |   |  |
|--|--|--|---|--|
|  |  |  | <b>Ж.3.9.</b> Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”. |  |
|--|--|--|---|--|

## **7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **7.1. Розробники проекту професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

### **7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

### **7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

**7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

### **7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**

---