

**Професійний стандарт
„Слюсар-ремонтник”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Забезпечення безперебійної роботи обладнання і підтримка його в справному робочому стані шляхом виконання ремонту, монтажу, демонтажу та обслуговування механічної частини обладнання підприємства.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
7	72	723	7233
Кваліфіковані робітники з інструментом	Робітники металургійних та машинобудівних професій	Механіки та монтажники механічного устаткування	Механіки та монтажники сільськогосподарських та промислових машин

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Слюсар-ремонтник 7233.

1.5. Професійна кваліфікація

Слюсар-ремонтник 2 розряду – трудові функції А, Б, Д1, Ж, З1, М, О, Ф, Х.

Слюсар-ремонтник 3 розряду – трудові функції А, Б, В, Д1, Ж, З1-4, И1, М, Н, О, Т, Ф, Х.

Слюсар-ремонтник 4 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д1-6, Ж, З1-5, И1-4, М, Н, О, П, Т, Ф, Х.

Слюсар-ремонтник 5 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д1-8, Ж, З1-5, Е1, И1-5, И4-6, І, Л1, М, Н, О, П, Р,

- С, Т, Ф, Х.
- Слюсар-ремонтник 6 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д1-11, Ж, З, Е1-4, И, І, К1, Л1-2, М, Н, О, П, Р, С, Т, Ф, Х.
- Слюсар-ремонтник 7 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д1, Д8-13, Ж, З, Е1-6, Е5, И, І, П1-6, К1-4, Л1-3, М, Н, О, П, Р, С, Т, Ф, Х.
- Слюсар-ремонтник 8 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Ж, З, Е, И, І, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Х.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Робоче місце слюсаря-ремонтника позначається робочою зоною, де зосереджені всі матеріально-технічні елементи виробництва, що забезпечують технологічний процес.

Підпорядковується начальнику дільниці/служби/зміни, майстру. Працює під керівництвом бригадира. Може ставити завдання слюсарю-ремонтнику нижчого розряду, учню слюсаря-ремонтника.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, результатами атестації робочих місць за умовами праці, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації надаються на підставі результатів атестації робочих місць за умовами праці в межах, визначених чинним законодавством України.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Слюсар-ремонтник” відповідного кваліфікаційного розряду.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Слюсар-ремонтник”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п’ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці та посвідчення на право виконання робіт з підвищеною небезпекою.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Слюсар-ремонтник” з додатками до диплома або свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації „Слюсар - ремонтник”, або сертифікат, або інші документи, що підтверджують повну або часткову професійну кваліфікацію.

„Слюсар-ремонтник” 2 кваліфікаційний розряд – 2 рівень НРК;

„Слюсар-ремонтник” 3-4 кваліфікаційні розряди – 3 рівень НРК;

„Слюсар-ремонтник” 5-8 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар-ремонтник” 2 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 2 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 4 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 3 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 2 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 4 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 3 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 5 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 4 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 5 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 7 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 6 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 8 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 7 розрядом.

Підвищення/підтвердження кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше ніж один раз на п'ять років.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці, згідно умов праці слюсаря-ремонтника.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 № 183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за № 863/15554.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 22.12.2008 № 289 „Про затвердження Правил охорони праці в металургійній промисловості”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2009 за № 87/16103.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 22.10.2012 № 1277 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з абразивним інструментом”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 08.11.2012 за № 1879/22191.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 16.10.2013 №749 „Про затвердження Правил охорони праці під час холодного оброблення металів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.11.2013 за №1871/24403.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 24.10.2014 № 755 „Про затвердження Правил охорони праці та безпечної експлуатації технологічних трубопроводів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.11.2014 за № 1438/26215.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 05.03.2018 № 333 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.04.2018 за № 433/31885.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури, з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу. Контролювати стан закріпленого обладнання, не допускати його поломок, дотримуватися графіків ТО (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальних ремонтів)	Здатність перевіряти стан робочого місця перед виконанням робіт відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правил організації робочого місця слюсаря	А1
		Здатність готувати робоче місце і приводити в порядок робочий спецодяг і спецвзуття	А2
		Здатність здійснювати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого обладнання відповідно до затвердженого графіка	А3
		Здатність проводити різні види обслуговування механізмів	А4
		Здатність виконувати контрольно-діагностичні, кріпильні, регулювальні, і інші роботи при обслуговуванні механізмів відповідно до порядку і правил керівництва по експлуатації	А5
		Здатність контролювати якість виконаних робіт	А6
		Здатність оглядати вантажопідіймальні машини і механізми, вантажозахоплювальні пристрої та інструменти	А7
Б	Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і випробовувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин	Здатність розбирати, ремонтувати, складати та випробовувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин	Б1
		Здатність виконувати слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами	Б2
		Здатність промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку;	Б3
		Здатність виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах	Б4
		Здатність шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту	Б5
		Здатність виготовляти прості пристосування для ремонту і	Б6

		складання	
		Здатність виконувати підготовче – заключні операції і операції з обслуговування робочого місця	Б7
В	Розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності устаткування, агрегати і машини, а також складні під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації	Здатність розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин, а також складні під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації	В1
		Здатність виконувати читання технологічної документації загального та спеціалізованого призначення	В2
		Здатність користуватися слюсарним інструментом і пристосуваннями	В3
		Здатність виконувати рубку, правку, гнуття, різання, обпилювання, свердління, зенкування, розгортання відповідно до необхідної технологічної послідовності	В4
		Здатність виконувати операції слюсарної обробки - шабрування, розпилювання, припасування, притирання, доведення, полірування	В5
		Здатність якісно і своєчасно виконувати ремонт обладнання відповідно до графіків ремонтів і оглядів відповідно до правил технічної експлуатації	В6
		Здатність виконувати заміну деталей і вузлів середньої складності	В7
Г	Ремонтувати, монтувати, демонтувати, регулювати та проводити випробовування та налагодження складного устаткування, агрегатів і машин та здавати в експлуатацію після ремонту	Здатність читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення	Г1
		Здатність виконувати підготовку складальних одиниць	Г2
		Здатність користуватися слюсарним інструментом і пристосуваннями	Г3
		Здатність користуватися механізованим інструментом при виконанні монтажних і демонтажних робіт	Г4
		Здатність виконувати складання роз'ємних та нероз'ємних з'єднань	Г5
		Здатність використовувати технічну документацію на складання (технологічна, маршрутна і операційна карти збирання)	Г6
		Здатність проводити заміну складних	Г7

		деталей і вузлів	
		Здатність виконувати підгонку складних деталей і вузлів	Г8
		Здатність проводити регулювання складних деталей, вузлів і механізмів, устаткування, агрегатів і машин	Г9
		Здатність виконувати ремонт, монтаж, демонтаж, випробування, регулювання, налагодження складного устаткування, агрегатів і машин і здавання після ремонту	Г10
		Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів по 7-10 квалітетами	Г11
		Здатність виготовляти складні пристосування для ремонту і монтажу	Г12
		Здатність складати дефектні відомості на ремонт	Г13
		Здатність забезпечувати безперебійний режим роботи обладнання, агрегатів і машин відповідно до технічної документації	Г14
		Здатність виконувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань	Г15
Д	Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробувати, регулювати і настроювати особливо складне устаткування, агрегати і машини та здавати в експлуатацію після ремонту	Здатність користуватися слюсарним і контрольно-вимірними приладами та пристроями	Д1
		Здатність виконувати механічну обробку складних деталей на обдирних, настільних свердлильних і заточувальних верстатах	Д2
		Здатність виконувати операції з технічного обслуговування складного обладнання, агрегатів і машин (поповнення і заміна мастила, промивання, підтяжка кріплення, заміна швидко спрацьованих деталей та ін.)	Д3
		Здатність складати дефектні відомості на ремонт складного устаткування, агрегатів і машин	Д4
		Здатність контролювати якість виконуваних робіт з технічного обслуговування складного устаткування, агрегатів і машин	Д5
		Здатність дотримуватися правил охорони праці при технічному обслуговуванні складного	Д6

		устаткування, агрегатів і машин	
		Здатність виконувати ремонт, монтаж, демонтаж, випробування і регулювання складного великогабаритного, унікального, експериментального і дослідного устаткування, агрегатів і машин	Д7
		Здатність виконувати розбирання, ремонт і складання вузлів, устаткування в умовах напруженої і щільної посадок	Д8
		Здатність виявляти і усувати дефекти під час експлуатації обладнання та перевірки в процесі ремонту	Д9
		Здатність перевіряти на точність і випробувати під навантаженням відремонтоване обладнання	Д10
		Здатність оформляти технічну документацію на ремонтні роботи під час технічного обслуговування	Д11
		Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах	Д12
		Здатність усувати відмови устаткування під час експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної, гідравлічної і пневматичної систем	Д13
Е	Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробувати, регулювати, діагностувати і налаштовувати особливо складне великогабаритне, унікальне, експериментальне обладнання, агрегати і машини, обладнання високої складності і точності	Здатність користуватися механізованим інструментом при виконанні монтажних і демонтажних робіт	Е1
		Здатність проводити ремонтні роботи особливо складного устаткування, складання та розбирання механізмів, їх регулювання відповідно до технічних умов і правил випробування	Е2
		Здатність проводити регулювання складних деталей, вузлів і механізмів, особливо складного устаткування, агрегатів і машин	Е3
		Здатність виконувати монтажні та демонтажні роботи відповідно до встановленої технологічної послідовності	Е4
		Здатність усувати відмови устаткування при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної,	Е5

		гідравлічної і пневматичної систем	
		Здатність виконувати розбирання та складання гідравлічних і пневматичних систем	Е6
		Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного, унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах і брати участь в роботі по забезпеченню виведення його на задані параметри роботи	Е7
Ж	Промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку. Виконувати огляд простих вузлів і механізмів	Здатність готувати обладнання до розбирання	Ж1
		Здатність очищати і промивати деталі і вузли	Ж2
		Здатність визначати дефекти деталей і складових одиниць устаткування	Ж3
		Здатність маркувати і позначати взаємне розташування деталей	Ж4
		Здатність контролювати і бракувати деталі	Ж5
		Здатність знімати заливку	Ж6
		Здатність оглядати деталі, нерозбірні вузли і вироби	Ж7
		Здатність змащувати деталі, підбираючи і використовуючи мастильні матеріали, мастильні пристрої	Ж8
З	Виконувати огляд деталей і вузлів устаткування середньої складності для виявлення і усунення дефектів. Визначати ступінь зношеності деталей і вузлів устаткування, виявляти та усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації	Здатність оглядати деталі, нерозбірні вузли і вироби	31
		Здатність розбирати вузли і механізми устаткування середньої складності, агрегатів і машин	32
		Здатність відновлювати зношені деталі	33
		Здатність проводити складання відремонтованих деталей обладнання	34
		Здатність проводити регулювання обладнання в процесі експлуатації	35
		Здатність визначати дефекти деталей і складових одиниць устаткування	36
		Здатність усувати дефекти і налагоджувати обладнання	37
И	Визначати ступінь зношеності деталей, обладнання, виявляти і усувати дефекти	Здатність виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання	И1
		Здатність складати дефектні відомості на ремонт	И2
		Здатність обробляти деталі і вузли по	И3

	обладнання в процесі експлуатації	7-10 квалітетами	
		Здатність виконувати такелажні роботи (за умови відповідного навчання) із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань	И4
		Здатність визначати ступінь зношеності і придатність деталей	И5
		Здатність проводити огляд, виявляти і усувати дефекти закріпленого обладнання	И6
I	Виконувати складання особливо складних і відповідальних вузлів устаткування, агрегатів, машин	Здатність розбирати складне устаткування, агрегати і машини	I1
		Здатність визначати передчасний знос деталей	I2
		Здатність обробляти деталі і вузли по 6-7 квалітетами	I3
		Здатність виробляти геометричні побудови при складному розмічанні	I4
		Здатність випробувати обладнання на статичне і динамічне балансування	I5
		Здатність монтувати, регулювати і налагоджувати складне устаткування, агрегати і машини	I6
		Здатність розбирати, ремонтувати і збирати вузли та обладнання в умовах напруженої і щільної посадки	I7
		Здатність визначати і регулювати на правильність установлення обладнання, агрегати і машини	I8
		Здатність здавати в експлуатацію після ремонту складне устаткування, агрегати і машини	I9
		Здатність виробляти відновлення і зміцнення зношених деталей і наносити захисне покриття	I10
K	Виконувати діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах. Виконувати перевірку на точність і випробовувати під навантаженням відремонтоване	Здатність визначати допустимі навантаження на працюючі деталі, вузли, механізми обладнання	K1
		Здатність ремонтувати пневматичні та гідравлічні системи обладнання, агрегатів і машин	K2
		Здатність проводити профілактичні роботи з попередження поломок, корозійного зносу і аварій складного обладнання	K3
		Здатність проводити випробовування, перевірку на точність і здавання в експлуатацію складного відремонтованого обладнання	K4

	обладнання. Усувати відмови в роботі обладнання при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження. Усувати дефекти, виявлені при складанні і випробовуванні вузлів агрегатів, обладнання, машин	Здатність виконувати діагностику унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах	К5
		Здатність проводити випробовування, перевірку на точність і здавання в експлуатацію складного відремонтованого обладнання	К6
		Здатність виконувати профілактику і ремонт обладнання і брати участь в роботі з виведення його на задані параметри роботи	
Л	Виконувати огляд і усувати дефекти під час експлуатації, перевірки та виконанні ремонту обладнання. Виконувати збірку, доведення, обробку, регулювання та випробовування особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін.	Здатність брати участь у випробуваннях особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін.	Л1
		Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах, виявляти і усувати дефекти під час експлуатації обладнання	Л2
		Здатність усувати відмови устаткування при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної, гідравлічної і пневматичної систем	Л3
		Здатність користуватися контрольно-вимірювальними приладами і стендами для діагностування, ремонту та обслуговування обладнання	Л4
		Здатність брати участь в роботі по забезпеченню виведення обладнання на задані параметри роботи	Л5
М	Виконувати найпростішу слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами. Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання. Виконувати роботи з використанням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних	Здатність виконувати слюсарну обробку із застосуванням найпростіших ручних інструментів, пристосувань і оснащення	М1
		Здатність виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах	М2
		Здатність шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту	М3
		Здатність здійснювати нарізування різьблення з застосуванням механізованого інструменту	М4
		Здатність виготовляти прості	М5

	верстатах	пристосування для ремонту і складання	
		Здатність контролювати за кресленнями параметри шорсткості оброблених поверхонь	М6
		Здатність застосовувати універсальні контрольні-вимірні інструменти	М7
Н	Виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання. Виконувати слюсарну обробку деталей за 11-12-м квалітетами. Виконувати розмітку, правку і гнуття, рубку, різання, обпилювання, свердління, зенкування, шабрування	Здатність виконувати розмітку, різання, рубання, гнуття, свердління та інші слюсарні операції з метою виготовлення деталей за 11-12 м квалітетами	Н
		Здатність виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання	Н2
		Здатність застосовувати контрольні-вимірні інструменти	Н3
		Здатність визначати параметри шорсткості оброблених поверхонь виготовлених деталей	Н4
		Здатність виробляти пригонку і припасування деталей	Н5
		Здатність нарізати різьбу в наскрізних і глухих отворах	Н6
О	Виконувати заточку і доведення слюсарного інструменту	Здатність заточувати і правити слюсарний інструмент	О1
		Здатність виготовляти прості шаблони для контролю геометричних параметрів заточується	О2
		Здатність використовувати універсальний контрольні-вимірні інструмент	О3
		Здатність застосовувати пристосування для заточування інструменту на необхідний кут	О4
П	Виконувати слюсарну обробку деталей за 7-10-м квалітетами	Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 7-10 квалітетами	П1
		Здатність використовувати контрольні-вимірні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування	П2
		Здатність виконувати розмічання різних деталей	П3
		Здатність визначати параметри шорсткості поверхонь	П4
		Здатність проводити контроль за допомогою шаблонів і калібрів.	П5
Р	Виконувати	Здатність виконувати слюсарну	Р1

	<p>слюсарну обробку деталей за 6-7-м квалітетами. Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) вузлів і механізмів</p>	<p>обробку деталей і вузлів за 6-7 квалітетами</p>	
		<p>Здатність використовувати контрольні-вимірні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування</p>	P2
		<p>Здатність виконувати геометричні побудови при складній розмітці</p>	P3
		<p>Здатність визначати параметри шорсткості поверхонь</p>	P4
		<p>Здатність проводити випробування обладнання на статичне і динамічне балансування</p>	P5
		<p>Здатність виготовляти складні пристосування для ремонту і монтажу</p>	P6
С	<p>Використовувати в контрольних і діагностичних роботах мікрометричний інструмент. Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів по розмітці на верстаті або переносним механізованим інструментом. Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів</p>	<p>Здатність виконувати перевірку і настройку мікрометричного інструменту</p>	C1
		<p>Здатність підбирати за розмірами розгортки, зенкери і свердла для чистої обробки отворів</p>	C2
		<p>Здатність налаштувати на оптимальні режими різання свердлильні верстати</p>	C3
		<p>Здатність виконувати запресовування деталей із застосуванням нагрівання</p>	C4
		<p>Здатність проводити збирання деталей з зазором</p>	C5
		<p>Здатність центрувати деталі, що вимагають точного взаємного розташування</p>	C6
Т	<p>Виконувати складання вузлів устаткування, агрегатів, машин середньої складності за кресленнями і ескізами</p>	<p>Здатність виконувати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами</p>	T1
		<p>Здатність виявляти конструктивні особливості устаткування, агрегатів і машин</p>	T2
		<p>Здатність керуватися кінематичними і гідравлічними схемами при ремонтах</p>	T3
		<p>Здатність застосовувати методи ремонту, складання, монтажу, перевірки на точність і випробування відремонтованого устаткування відповідно до</p>	T4

		технологічної документації	
		Здатність знати систему допусків і посадок, квалітети і параметри шорсткості	T5
У	Читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення, а також здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами. Складати ескізи на оброблювані вироби із зазначенням допусків і посадок. Складати ескізи і складальні схеми для ремонтів обладнання	Здатність здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами	У1
		Здатність керуватися ЄСКД при роботі з робочими і складальними кресленнями і схемами	У2
		Здатність використовувати ЄСТД в роботі з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів	У3
		Здатність виконувати ескізи ремонтованих деталей	У4
		Здатність призначати на сполучаються розміри деталей відхилення по системі отвору або валу	У5
		Здатність складати ескізи і складальні креслення із зазначенням посадок	У6
Ф	Дотримання норм та правил охорони праці, промислової безпеки та екологічної безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Ф1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Ф2
		Здатність дотримуватись законодавчих, внутрішніх стандартів підприємства та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Ф3
		Здатність дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку	Ф4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Ф5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів	Ф6

		колективного та індивідуального захисту	
		Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Ф7
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Ф8
Х	Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Х1
		Здатність надавати першу домедичну допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Х2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	Х

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
<p>А. Брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури, з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу. Контролювати стан закріпленого обладнання, не допускати його поломок, дотримуватися графіків ТО (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальних ремонтів)</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>А.3.1. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання А.3.2. Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт А.3.3. Пристрій, принципи роботи і призначення закріпленого за ним обладнання А.3.4. Інструкції з технічного обслуговування і експлуатації, вимоги до планування і оснащення робочого місця А.3.5. Вимоги до то (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальним ремонтам) А.3.6. Порядок виконання контрольно-діагностичних, кріпильних, регульовальних, і інших робіт при обслуговуванні механізмів закріпленого за ним обладнання відповідно до порядку і правилами інструкції з експлуатації А.3.7. Порядок виконання робіт з</p>	<p>А.У.1. Оформляти журнал приймання-здавання змін після огляду обладнання і усунення наявних несправностей А.У.2. Перевіряти деталі, вузли і механізми, в роботі яких під час попередньої зміни були виявлені дефекти та несправності А.У.3. Перевіряти справність дії пускових, гальмових і блокувальних пристроїв А.У.4. Перевіряти надійність кріплення вузлів і деталей, ослаблення яких при подальшій роботі може викликати аварію або зупинку устаткування А.У.5. Перевіряти справність мастильних пристроїв, наявність в них мастильного матеріалу А.У.6. Перевіряти за характером шуму стан відповідальних зубчастих зачеплень, а також на наявність ненормальних вібрацій і поштовхів в елементах приводу А.У.7. Перевіряти наявність і справність інструменту, пристосувань, запчастин і захисних огорожень А.У.8. Перевіряти чистоту обладнання і</p>

			<p>обслуговування та ремонту мастильних систем</p> <p>А.3.8. Порядок проведення перевірки на точність верстатів зі складними криволінійними напрямними</p> <p>А.3.9. Порядок робіт з регулювання механізмів гідроприводів обладнання</p> <p>А.3.10. Профілактичні заходи щодо запобігання корозійного зносу деталей і вузлів устаткування</p> <p>А.3.11. Способи захисту підшипників від бруду і витікання мастила</p> <p>А.3.12. Методи оцінки стану обладнання при прийомі і здаванні зміни відповідно до встановленої процедури</p> <p>А.3.13. Правила експлуатації обладнання при проведенні оглядів та профілактичних робіт</p> <p>А.3.14. Правила охорони праці при проведенні різних видів обслуговування механізмів</p> <p>А.3.15. Вимоги посадової інструкції по взаємодії членів бригади в прийомі і здачі зміни та проведенні ТО , ППР закріпленого обладнання</p>	<p>робочого місця</p> <p>А.У.9. Виконувати підготовку робочого місця</p> <p>А.У.10. Виконувати різні види обслуговування механізмів.</p> <p>А.У.11. Виконувати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого обладнання відповідно до затвердженого графіка</p> <p>А.У.12. Оглядати і перевіряти своє робоче місце, закріплену територію, обладнання, пристосування, звернувши увагу на: справність обладнання і механізмів, справність захисних пристосувань і блокувань, сигналізації</p> <p>А.У.13. Брати участь в прийомі і здаванні зміни або робочого місця</p> <p>А.У.14. Брати участь в ТО, ППР закріпленого обладнання</p> <p>А.У.15. Перевіряти стан робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правилами організації робочого місця слюсаря-ремонтника</p> <p>А.У.16. Під час виконання ремонтних робіт стежити за огорожею зони ремонту, знаками безпеки, сигнальними засобами</p> <p>А.У.17. Перевіряти наявність і справність заземлення на верстатах і механізмах з електроприводом</p> <p>А.У.18. Перевіряти справність вентиляційних установок</p>
--	--	--	---	---

				<p>А.У.19. Перевіряти наявність і справність огорожень струмоведучих і обертових частин</p> <p>А.У.20. Взаємодіяти з членами бригади в прийомі і здачі зміни та проведенні ТО, ППР</p> <p>А.У.21. Демонструвати навички управління конфліктними ситуаціями.</p> <p>А.У.22. Демонструвати навички вимогливості, комунікабельності</p> <p>А.У.23. Демонструвати навички оперативних дій і прийняття правильних рішень при виникненні позаштатних ситуацій</p>
<p>Б. Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і випробовувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>Б.3.1. Кінематичні схеми, умовні позначення на ній передач, підшипників, валів та інших деталей обладнання</p> <p>Б.3.2. Правила монтажу і демонтажу, ремонту і випробування обладнання, агрегатів і машин</p> <p>Б.3.3. Вимоги до планування і оснащення робочого місця</p> <p>Б.3.4. Порядок виготовлення простих пристосувань для ремонту, складання, випробування вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин</p> <p>Б.3.5. Способи усунення дефектів в герметичних з'єднаннях</p> <p>Б.3.6. Порядок керування процесом випробувань відремонтованого обладнання (функція бригадира)</p> <p>Б.3.7. Порядок виконання</p>	<p>Б.У.1. Користуватись технологічною інструкцією на складання вузлів з підшипниками кочення і ковзання</p> <p>Б.У.2. Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і відчувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин</p> <p>Б.У.3. Виконувати слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах</p> <p>Б.У.4. Проводити розбирання і складання складальних одиниць відповідно до технічної документації</p> <p>Б.У.5. Користуватись механізованими і ручними інструментами при проведенні монтажу, демонтажу та ремонту обладнання, агрегатів і машин</p> <p>Б.У.6. Шабрити деталі за допомогою</p>

			<p>демонтажних і монтажних, ремонтних робіт, стеження за огорожею зони ремонту, знаками безпеки, сигнальними засобами</p> <p>Б.3.8. Принципи взаємодії з членами бригади при монтажі і демонтажі, ремонті і випробовуванні вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин</p>	<p>механізованого інструменту</p> <p>Б.У.7. Організувати монтаж і демонтаж, ремонт і випробовування вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин</p> <p>Б.У.8. Користуватись інструментами і пристосуваннями відповідно до правил охорони праці під час монтажу, ремонту і випробовування обладнання</p> <p>Б.У.9. Взаємодіяти з членами бригади при монтажі і демонтажі, ремонті і випробовуванні вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин</p> <p>Б.У.10. Демонструвати навички високої працездатності, точного окоміру</p> <p>Б.У.11. Демонструвати навички відповідальності, стресостійкості</p> <p>Б.У.12. Демонструвати навички оперативних дій і чіткого виконання вказівок при виникненні позаштатних ситуацій при випробуванні простих вузлів і механізмів устаткування</p>
<p>В. Розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності устаткування, агрегати і машини, а також складні під керівництвом слюсаря вищої</p>	<p>V1 V2 V3 V4 V5 V6 V7</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>В.3.1. Технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення</p> <p>В.3.2. Методи перевірки на радіальне і торцеве биття валів, осей, зубчастих колеса, шківів</p> <p>В.3.3. Порядок робіт з ревізії засувки, вентилів, ремонту запірної, регулюючої і сполучної арматури трубопроводів</p> <p>В.3.4. Порядок встановлення і регулювання за технологічними</p>	<p>Б.У.11. Демонструвати навички відповідальності, стресостійкості</p> <p>В.У.1. Користуватися інструкцією з експлуатації при виконанні контрольно-діагностичних, кріпильних, регулювальних, і інших робіт при обслуговуванні механізмів відповідно до встановленого порядку і правил</p> <p>В.У.2. Проводити ремонт, регулювання і випробування середньої складності устаткування, агрегатів і машин, а також складного під керівництвом слюсаря</p>

кваліфікації			<p>інструкціями муфти і шарніри на валах</p> <p>В.3.5. Способи визначення міжопераційних припусків і допусків на міжопераційні розміри</p> <p>В.3.6. Методи ремонту напрямних поверхонь з перевіркою на точність, прямолінійність, правильність розташування напрямних поверхонь</p> <p>В.3.7. Способи відновлення зношеної поверхні цапф валів, напрямних станин верстатів</p> <p>В.3.8. Способи запресовування деталей з підігрівом або охолодженням</p> <p>В.3.9. Організацію розбирання, ремонту, складання і випробування обладнання (функція бригадира)</p> <p>В.3.10. Порядок використання домкратів, вантажопідійомних машин, пристроїв під час розбирання, ремонту, складання і випробування устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до правил охорони праці</p>	<p>вищої кваліфікації</p> <p>В.У.3. Виконувати пригоночні операції слюсарної обробки (шабрування, розпилування, припасування і притирання, доведення, полірування)</p> <p>В.У.4. Проводити ремонт шпонкових, шліцьових, штифтових з'єднань</p> <p>В.У.5. Ремонтувати підшипники ковзання з приганянням вкладишів</p> <p>В.У.6. Виконувати натяг ременів і ланцюгів</p> <p>В.У.7. Проводити установку валів і осей, перевірку радіальних і бічних зазорів в зубчастих передачах</p> <p>В.У.8. Проводити контрольно-діагностичні, кріпильні, регульовальні, і інші роботи при обслуговуванні механізмів відповідно до керівництвом по експлуатації</p> <p>В.У.9. Використовувати знімачі при демонтажі підшипників кочення, а також виконанні заміни деталей і вузлів середньої складності</p> <p>В.У.10. Координувати дії робітників у процесі монтажу і демонтажу, ремонту і випробування обладнання, агрегатів і машин (функція бригадира)</p> <p>В.У.11. Користуватись правилами охорони праці при розбиранні, ремонті, збиранні і випробуванні устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до технічної документації</p> <p>В.У.12. Взаємодіяти з членами бригади при розбиранні, ремонті, збиранні і</p>
--------------	--	--	---	--

				випробовуванні устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до технічної документації В.У.13. Оперативно діяти і чітко виконувати завдання майстра при виникненні позаштатних ситуацій під час випробування обладнання середньої складності
Г. Ремонтувати, монтувати, демонтувати, регулювати та проводити випробування складного устаткування, агрегатів і машин та здавати в експлуатацію після ремонту	Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9 Г10 Г11 Г12 Г13 Г14 Г15	Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту	Г.3.1. Технічну документацію на складання (технологічна, маршрутна і операційна карти складання) Г.3.2. Кінематичні, гідравлічні і пневматичні схеми, креслення при ремонті складного устаткування, агрегатів і машин Г.3.3. Порядок виконання статичного балансування на ножах і динамічного балансування вузлів машин і деталей складної конфігурації на спеціальних балансувальних верстатах Г.3.4. Методи виконання просторової розмітки рейсмусом і штангенрейсмусом на деталях з фасонною поверхнею Г.3.5. Порядок ремонту деталей зубчастих і черв'ячних передач Г.3.6. Порядок ремонту нероз'ємних з'єднань і трубопроводів Г.3.7. Способи відновлення зношених поверхонь деталей методом ремонтного розміру і методом номінального розміру	Б.У.11. Демонструвати навички відповідальності, стресостійкості Г.У.1. Читати креслення на складання ланцюгових передач Г.У.2. Виконувати запресовування деталей із застосуванням гідравлічних і гвинтових механічних пресів Г.У.3. Виконувати оброблення внутрішніх пазів, шліцьових з'єднань, евольвентних і простих Г.У.4. Прорубувати канавки прямокутного і фасонного профілю Г.У.5. Виготовляти шаблони для обробки евольвентного профілю зуба Г.У.6. Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів Г.У.7. Проводити регулювання циліндричних прямозубих коліс з плям контакту Г.У.8. Проводити розрахунок розмірів вихідної заготовки при виготовленні обичайок Г.У.9. Визначати місця, що підлягають шабруванню під час пригону вкладишів підшипників ковзання

			<p>Г.3.8. Способи ремонту деталей механізмів перетворення руху (гвинтового, рейкового, кривошипно-шатунного, кулачкового, ексцентрикового, кулісного)</p> <p>Г.3.9. Порядок робіт по заміні шпинделів</p> <p>Г.3.10. Порядок виконання підгонки нових вкладишів підшипників ковзання</p> <p>Г.3.11. Методи ремонту зубчастих коліс з відламаними зубами</p> <p>Г.3.12. Правила виконання заливання вкладишів підшипників ковзання бабітом, при ремонті, монтажі, демонтажі, регулюванні і випробовуванні складного устаткування, агрегатів і машин</p> <p>Г.3.13. Організацію забезпечення необхідними деталями і виробами ремонту по складених дефектних відомостях</p> <p>Г.3.14. Порядок виконання ремонтних робіт на трубопроводах, що знаходяться під тиском, транспортуючих вибухопожежонебезпечні розріджені пари і газу, за наряд-допуском, за наявності ремонтно-технологічної документації (ПІР, ПВР)</p> <p>Г.3.15. Порядок використання різних видів документації при</p>	<p>Г.У.10. Вимірювати міжцентрові відстані валів і осей</p> <p>Г.У.11. Визначати внутрішній діаметр підшипника кочення за його маркуванням</p> <p>Г.У.12. Виконувати складання нероз'ємних з'єднань</p> <p>Г.У.13. Виконувати розбирання та складання роз'ємних нерухомих з'єднань</p> <p>Г.У.14. Виконувати розбирання та складання механізмів обертального і поступального руху</p> <p>Г.У.15. Виконувати розбирання та складання механізмів перетворення і передачі руху</p> <p>Г.У.16. Використовувати індикатор годинникового типу при виявленні дефектів в передачах</p> <p>Г.У.17. Організувати виконання вантажно-розвантажувальних робіт із застосуванням підйомно-транспортних механізмів та спеціальних пристосувань (функція бригадира)</p> <p>Г.У.18. Перевіряти стан робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, порядком організації робочого місця слюсаря</p> <p>Г.У.19. Взаємодіяти з членами бригади при ремонті, монтажі, демонтажі, регулюванні і випробовуванні складного устаткування, агрегатів і машин</p> <p>Г.У.20. Оперативно приймати рішення</p>
--	--	--	---	--

			ремонті, монтажі, демонтажі, регулюванні і випробовуванні складного устаткування, агрегатів і машин Г.3.16. Порядок взаємодії з персоналом суміжних підрозділів або організацій при ремонті устаткування	при виникненні позаштатних ситуацій під час регулювання складного обладнання, виконувати розпорядження керівника робіт
Д. Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробовувати, регулювати і настроювати особливо складне устаткування, агрегати і машини та здавати в експлуатацію після ремонту	Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7 Д8 Д9 Д10 Д11 Д12 Д13	Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту	Д.3.1. Конструкції, кінематичній схемі і принципі дії вузлів механізмів, верстатів Д.3.2. Технічні умови на установку, регулювання та приймання вузлів, машин Д.3.3. Будову, призначення і правила застосування робочого, контрольно-вимірювальних інструментів, приладів та пристосувань Д.3.4. Основи механіки і технології металів в межах роботи, яку виконує Д.3.5. Способи розмітки складних деталей і вузлів Д.3.6. Порядок визначення можливих причини несправностей і способи їх усунення по паспорту обладнання, технічному опису та інструкції з експлуатації Д.3.7. Способи регулювання і настройки планетарних редукторів Д.3.8. Способи ремонту клапанів, дроселів, регуляторів швидкості, поршнів, золотників, реле тиску,	Б.У.11. Демонструвати навички відповідальності, стресостійкості Д.У.1. Читати гідравлічні та кінематичні схеми Д.У.2. Проводити ремонт багатоступневих циліндричних і конічно-циліндричних редукторів Д.У.3. Припилювати опорні площини перпендикулярно осі з допуском на перпендикулярність 0,02 мм Д.У.4. Проводити ремонт, складання і регулювання засувок з пневмо- і гідроприводом Д.У.5. Ремонтувати стрічкові і колодкові гальма Д.У.6. Виконувати шабрування торців і підгонку кільця до поршня Д.У.7. Визначати діаметри свердел і зенкерів для підготовки отворів під розгортання Д.У.8. Розраховувати довжину заклепок Д.У.9. Розраховувати припуски під обпилювання, шабрування, притирання і доведення Д.У.10. Проводити випробовування на холостому ходу, випробовування на

			<p>реле часу і іншої арматури гідросистем</p> <p>Д.3.9. Способи перевірки положення осей і міжцентрових відстаней</p> <p>Д.3.10. Організацію підготовки до робіт на висоті (функція бригадира)</p> <p>Д.3.11. Правила охорони праці при розбиранні обладнання із застосуванням вантажопідіймальних машин</p> <p>Д.3.12. Як спільно з членами бригади аналізувати і приймати рішення на підставі технічної документації при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштування особливо складного обладнання</p>	<p>вібростійкість, випробовування на жорсткість</p> <p>Д.У.11. Визначати і усувати дефекти при проведенні випробувань</p> <p>Д.У.12. Організувати розборку та ремонт конвеєра (функція бригадира)</p> <p>Д.У.13. Користуватись миючими розчинами, змащувальні матеріалами, пристосуваннями відповідно до правил охорони праці</p> <p>Д.У.14. Взаємодіяти з членами бригади при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштуванні особливо складного устаткування</p> <p>Д.У.15. Взаємодіяти з членами бригади при здачі устаткування після ремонту</p> <p>Д.У.16. Оперативно приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час демонтажу особливо складного обладнання, виконувати розпорядження керівника робіт</p>
<p>Е. Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробовувати, регулювати, діагностувати і налаштовувати особливо складне великогабаритне, унікальне, експериментальне обладнання, агрегати і машини,</p>	<p>E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>Е.3.1. Принципи розрахунку і способи перевірки ексцентриків та інших кривих і зубчастих зачеплень, методах розрахунку і побудови складних фігур</p> <p>Е.3.2. Систему допусків і посадок, якості та параметри шорсткості, принципи взаємозамінності деталей і вузлів</p> <p>Е.3.3. Способи термообробки і доведення складного слюсарного інструменту</p> <p>Е.3.4. Способи попередження та</p>	<p>Е.У.1. Визначати за складальними кресленнями вид посадки (з зазором, натягом або перехідної)</p> <p>Е.У.2. Проводити ремонт черв'ячних і планетарних редукторів, гідравлічних і пневматичних циліндрів, шестеренних, пластинчастих, діафрагмних, поршневих і плунжерних насосів</p> <p>Е.У.3. Виконувати остаточне складання, регулювання і здавання в експлуатацію турбокомпресорів, повітряних і кисневих компресорів</p> <p>Е.У.4. Проводити ремонт, складання</p>

<p>обладнання високої складності і точності</p>			<p>усунення деформації металів і внутрішніх напружень під час термічного оброблення та зварювання</p> <p>Е.3.5. Будову складних ремонтованих машин, верстатів, агрегатів і апаратів</p> <p>Е.3.6. Перелік документів якими необхідно керуватися, під час проведення діагностики та профілактики особливо складного, обладнання, агрегатів і машин</p> <p>Е.3.7. Способи статичного і динамічного випробовування</p> <p>Е.3.8. Порядок проведення візуальної оцінки якості установки металоконструкцій в різних положеннях і на різній висоті</p> <p>Е.3.9. Як визначати радіальні і бічні зазори в зубчастих зачепленнях</p> <p>Е.3.10. Як визначати індикатором годинного типу радіальне і торцеве биття валів</p> <p>Е.3.11. Порядок проведення ремонту гідравлічних насосів (шестерних, пластинчастих, плунжерних, діафрагмних, поршневих)</p> <p>Е.3.12. Порядок виконання припасування деталей зі складними профілями</p> <p>Е.3.13. Ознаки і критерії визначення передчасного зносу деталей</p>	<p>трансмійних валів рольгангів</p> <p>Е.У.5. Проводити ремонт, складання, підсумкову перевірку на точність, випробування і здавання металообробних верстатів</p> <p>Е.У.6. Проводити ремонт, монтаж трубопроводів високого тиску під будь-які застосовувані гази і рідини</p> <p>Е.У.7. Виконувати притирання і доведення поверхонь ущільнювачів золотникової арматури, шабрування конусів на валах і пригонку шпонкових пазів за калібром</p> <p>Е.У.8. Проводити ремонт, складання, регулювання клапанів захисних пристроїв</p> <p>Е.У.9. Виконувати кінцеву слюсарну обробку ексцентриків</p> <p>Е.У.10. Виконувати притирання і доведення ущільнювальних площин поверхні ущільнювачів корпусів і кришок арматури з безущільнювальним з'єднанням</p> <p>Е.У.11. Проводити ремонт, складання, регулювання, випробування та здавання обладнання з гідравлічними системами</p> <p>Е.У.12. Контролювати якість виконаних робіт</p> <p>Е.У.13. Забезпечувати безперебійний режим роботи особливо складного устаткування, агрегатів і машин відповідно до технічного регламенту</p> <p>Е.У.14. Користуватись інструментами і</p>
---	--	--	--	--

			<p>Е.3.14. Організація безперервного моніторингу за особливо відповідальними вузлами обладнання</p> <p>Е.3.15. Порядок перевірки стану робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правилами організації робочого місця</p> <p>Е.3.16. Правила охорони праці під час ремонту, монтажу, демонтажу і налаштування особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності</p> <p>Е.3.17. Розподіл між членами бригади обов'язків при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштування особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності</p>	<p>приспособленнями відповідно до правил охорони праці під час ремонту, монтажу, демонтажу та налаштування обладнання</p> <p>Е.У.15. Взаємодіяти з членами бригади під час ремонту, монтажу, демонтажу і налаштуванні особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності</p> <p>Е.У.16. Демонструвати навички відповідальності, концентрації і розподілу уваги</p> <p>Е.У.17. Оперативно приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час діагностики настройки унікального обладнання</p>
<p>Ж. Промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку. Виконувати огляд простих вузлів і механізмів</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3 Ж4 Ж5 Ж6 Ж7 Ж8</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й приспособлення; засоби захисту</p>	<p>Ж.3.1. Порядок користування кінематичними схемами, паспортами обладнання, технологічними інструкціями</p> <p>Ж.3.2. Розміри, за якими виробляють підгонку призматичних, сегментних і клинових шпонок</p> <p>Ж.3.3. Порядок визначення необхідності у виготовленні спеціальних пристроїв для ремонту і складання</p>	<p>Ж.У.1. Користуватися стандартами ЄСКД при ускладненнях в читанні креслень</p> <p>Ж.У.2. Виконувати нарізання різьби, обпилювання, прогонку, кріплення болтів, гайок, шпильок і їх заміну</p> <p>Ж.У.3. Проводити гідравлічне випробування і складання колін, трійників і іншої арматури для трубопроводів</p> <p>Ж.У.4. Використовувати інструменти, приспособлення, матеріали при</p>

			<p>Ж.3.4. Порядок визначення придатності деталі після очищення і промивання за станом поверхні і розмірами</p> <p>Ж.3.5. Порядок виконання огляду, змащування і ремонту відкритих зубчастих передач</p> <p>Ж.3.6. порядок виконання робіт з переміщення великогабаритних важких вузлів при розбиранні (функція бригадира)</p> <p>Ж.3.7. Порядок користування переносними світильниками</p> <p>Ж.3.8. Порядок виконання роботи, розподіляючи обов'язки між членами бригади</p>	<p>проведенні огляду вузлів і механізмів промиванні, очищенні, змазуванні деталей і зняття заливки</p> <p>Ж.У.5. Встановлювати з приганянням за місцем запірні вентиля для повітря, масла і води</p> <p>Ж.У.6. Виконувати ремонт, регулювання лінійних живильників</p> <p>Ж.У.7. Ремонтувати і встановлювати поршневі насоси</p> <p>Ж.У.8. Організувати, промивання, чищення і змащування деталей і вузлів механізмів (функція бригадира)</p> <p>Ж.У.9. Користуватися засобами індивідуального захисту, передбаченими правилами охорони праці при промиванні, очищенні, змазуванні деталей і знятті заливки</p> <p>Ж.У.10. Проводити розбирання великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників</p> <p>Ж.У.11. Демонструвати навички відповідальності, уважності і точного окоміру</p> <p>Ж.У.12. Оперативно приймати рішення і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під час промивання і чищення обладнання</p>
<p>З. Виконувати огляд деталей і вузлів устаткування середньої</p>	<p>31 32 33 34 35</p>	<p>Устаткування в цехах Устаткування в цехах підприємства</p>	<p>З.3.1. Порядок користування нормативно-технічною документацією при проведенні ремонтних робіт</p> <p>З.3.2. Правила користування</p>	<p>З.У.1. Визначати найбільший і найменший граничний розмір для контролю за кресленням</p> <p>З.У.2. Проводити огляд, виявляти і усувати дефекти закріпленого</p>

<p>складності для виявлення і усунення дефектів. Визначати ступінь зношеності деталей і вузлів устаткування, виявляти та усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації</p>	<p>36 37</p>	<p>(організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>технологічною та конструкторською документацією під час огляду, виявлення та усунення дефектів закріпленого обладнання 3.3.3. Порядок проведення контролю та огляду деталей і вузлів устаткування для визначення їх придатності 3.3.4. Способи відновлення зношених поверхонь 3.3.5. Порядок проведення перевірки верстата на геометричну точність після складання 3.3.6. Порядок перевірки валів перед установленням муфт на співвісність 3.3.7. Спосіб виготовлення пристосування середньої складності для ремонту і складання 3.3.8. Процес призначення відповідальних за підготовку необхідних для проведення ремонту деталей, матеріалів, пристосувань, документів (функція бригадира) 3.3.9. Порядок розподілу обов'язків між членами бригади при виконанні робіт</p>	<p>обладнання 3.У.3. Проводити розбирання трубопроводів 3.У.4. Визначати ступінь зношеності і придатність деталей 3.У.5. Оглядати обладнання, і на які вузли і деталі звертати особливу увагу 3.У.6. Проводити збірку і регулювання коробки швидкостей і подач металообробних верстатів 3.У.7. Розпилювати внутрішні контури деталей 3.У.8. Керувати процесом ремонту закріпленого обладнання (функція бригадира) 3.У.9. Користуватись електроінструментами і пневмоінструментами 3.У.10. Об'єднувати спільним завданням робочих в різних видах робіт 3.У.11. Демонструвати навички відповідальності, уважності, вимогливості, ініціативності 3.У.12. Оперативно приймати рішення і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під час виявлення та усунення дефектів устаткування середньої складності</p>
<p>И. Визначати ступінь зношеності деталей, обладнання, виявляти і усувати</p>	<p>И1 И2 И3 И4 И5 И6</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й</p>	<p>И.3.1. Правила геометричних побудов при складному розмічанні И.3.2. Перелік документів та інструкцій якими необхідно керуватися при виконанні такелажних робіт із застосуванням</p>	<p>И.У.1. Користуватися паспортами обладнання для визначення ступеня натягу ременів ремінних передач И.У.2. Виконувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристроїв</p>

дефекти обладнання в процесі експлуатації		пристосування; засоби захисту	<p>підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристроїв</p> <p>И.3.3. Порядок перевірки правильності зачеплення зубчастих коліс по плямам контакту</p> <p>И.3.4. Раціональний розподіл обов'язків між робітниками при огляді закріпленого обладнання (функція бригадира)</p> <p>И.3.5. Правила безпеки при виконанні стропування, підймання і переміщення вантажів під час ремонтів устаткування</p>	<p>И.У.3. Виконувати пригін і обпилювання по паралелях деталей середньої складності</p> <p>И.У.4. Користуватися найбільш вживаними універсальними пристроями та контрольно-вимірювальним інструментом</p> <p>И.У.5. Проводити ремонт ланцюга з видаленням ланок</p> <p>И.У.6. Проводити ремонт і установлення відцентрових насосів</p> <p>И.У.7. Проводити огляд обладнання і складання складних металоконструкцій спільно зі слюсарем і електрозварником вищої кваліфікації</p> <p>И.У.8. Організувати огляд устаткування для виявлення і усунення дефектів закріпленого обладнання (функція бригадира)</p> <p>И.У.9. Керуватися правилами охорони праці під час виконання вантажно-розвантажувальних робіт із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань</p> <p>И.У.10. Розподіляти роботу, виходячи з індивідуальних якостей робочих</p> <p>И.У.11. Демонструвати навички відповідальності, уважності, високої працездатності, впевненості в собі</p> <p>И.У.12. Оперативно приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час визначення ступеня зносу деталей обладнання</p>
I.	II	Устаткування в	I.3.1. Порядок користування	I.У.1. Користуватися специфікацією

<p>Виконувати складання особливо складних і відповідальних вузлів устаткування, агрегатів, машин</p>	<p>I2 I3 I4 I5 I6 I7 I8 I9 I10</p>	<p>цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>паспортом обладнання для визначення причини несправності I.3.2. Порядок розбирання, ремонту і збирання вузлів та обладнання в умовах напруженої і щільної посадок I.3.3. Порядок налагодження і регулювання закріпленого обладнання I.3.4. Способи відновлення і зміцнення зношених деталей і наносити захисне покриття I.3.5. Порядок складання дефектних відомостей на ремонт I.3.6. Способи збирання деталей, що сполучаються із значним натягом I.3.7. Порядок організації роботи спільно зі зварником (функція бригадира) I.3.8. Правила охорони праці при розбиранні, ремонті і складанні вузлів і устаткування в умовах напруженої і щільної посадок I.3.9. Правила безпеки при виконанні робіт з драбин</p>	<p>складального креслення I.У.2. Обробляти деталі і вузли за 6 - 7 квалітетами I.У.3. Виконувати притирання клапанів вентилів всіх діаметрів I.У.4. Виконувати геометричні побудови при складній розмітці I.У.5. Виконувати випробування обладнання на статичне і динамічне балансуювання I.У.6. Виконувати повний ремонт поздовжніх та поперечних санчат, супортів токарних верстатів I.У.7. Виготовляти прокладки з різних матеріалів (гума, пароніт, картон, фторопласт, азбест і ін.) I.У.8. Організувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань, розподіляти обов'язки при виконанні робіт (функція бригадира) I.У.9. Виконувати вимоги правил охорони праці при виконанні робіт за нарядами-допусками I.У.10. Демонструвати навиків відповідальності, вимогливості, принциповості, ініціативності, цілеспрямованості I.У.11. Оперативно діяти і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під час складання особливо складних і відповідальних вузлів</p>
<p>К.</p>	<p>К1</p>	<p>Устаткування в</p>	<p>К.3.1. Технологію складання вузлів</p>	<p>Б.У.11. Демонструвати навиків</p>

<p>Виконувати діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах.</p> <p>Виконувати перевірку на точність і випробовувати під навантаженням відремонтоване обладнання.</p> <p>Усувати відмови в роботі обладнання при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження.</p> <p>Усувати дефекти, виявлені при складанні і випробовуванні вузлів агрегатів, обладнання, машин</p>	<p>K2 K3 K4 K5 K6</p>	<p>цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>з підшипниками ковзання (роз'ємними і розрізними)</p> <p>K.3.2. Методи визначення допустимих навантажень на працюючі деталі, вузли, механізми обладнання</p> <p>K.3.3. Порядок випробовування деталей обладнання на жорсткість</p> <p>K.3.4. Як виконувати профілактику і ремонт обладнання і брати участь в роботі з виведення його на задані параметри роботи</p> <p>K.3.5. Порядок проведення профілактичних заходів щодо попередження поломок, корозійного зносу і аварій складного обладнання (функція бригадира)</p> <p>K.3.6. Правила охорони праці при роботах з підвищеною небезпекою</p> <p>K.3.7. Порядок розподілу обов'язки між членами бригади при виконанні діагностики, ремонту, складання, монтажу та випробовування устаткування</p>	<p>відповідальності, стресостійкості</p> <p>K.У.1. Визначати величини припусків для доведення з урахуванням деформації металу при термічній обробці</p> <p>K.У.2. Виконувати роботи з установки похилого мосту доменної печі</p> <p>K.У.3. Проводити ревізію, ремонт і випробовування газопроводів високого тиску</p> <p>K.У.4. Проводити ремонт коробки швидкостей токарних верстатів з взаємною підгонкою шліцьових валів і шестерень</p> <p>K.У.5. Ремонтувати, регулювати і нівелювати підкранові колії вантажопідіймальних машин</p> <p>K.У.6. Організовувати технологічні процеси ремонту, випробування і здавання в експлуатацію складного устаткування (функція бригадира)</p> <p>K.У.7. Користуватись правилами охорони праці при ремонтах пневматичних і гідравлічних систем обладнання, агрегатів і машин</p> <p>K.У.8. Застосовувати сучасні пристосування при проведенні ремонту, складання і монтажу обладнання</p> <p>I.У.9. Демонструвати навички високого рівня свідомості при дотриманні норм охорони праці</p> <p>I.У.10. Демонструвати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час випробовування під навантаженням</p>
---	---------------------------------------	---	---	---

				відремонтоване обладнання
<p>Л. Виконувати огляд і усувати дефекти під час експлуатації, перевірки та виконанні ремонту обладнання. Виконувати збірку, доведення, обробку, регулювання та випробовування особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін.</p>	<p>Л1 Л2 Л3 Л4 Л5</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>Л.3.1. Пневматичні і гідравлічні схемами при розбиранні несправних гідравлічних і пневматичних приводів: послідовність, яке використовується обладнання, пристосування і інструмент Л.3.2. Порядок користування контрольно-вимірювальними приладами і стендами для діагностування, ремонту та обслуговування обладнання Л.3.3. Способи полірування прес-форм, металевих форм, моделей, штампів Л.3.4. Методи модернізації обладнання Л.3.5. Руйнівні методи контролю відповідальних деталей при ремонті обладнання Л.3.6. Послідовність робіт по забезпеченню виведення унікального та експериментального обладнання на задані параметри роботи Л.3.7. Порядок проведення діагностики, профілактики та ремонту унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах (функція бригадира) Л.3.8. Правила охорони праці при проведенні ремонту унікального та експериментального обладнання</p>	<p>Л.У.1. Користуватись технологічною документацією на збірку механізмів перетворення руху (кулачкових, рейкових, кривошипно-шатунних, кулісних, передач гвинт-гайка): прийоми, послідовність складання, застосовувані пристосування і інструмент Л.У.2. Користуватись технологією складання механізмів приводу прямолінійного руху (гідро і пневмоциліндрів, супортів і столів верстатів) Л.У.3. Виконувати пригоночні операції з отриманням дзеркальних поверхонь в гідравлічної і пневматичної системах Л.У.4. Проводити збирання нерухомих нероз'ємних з'єднань (клепка, пайка, лудіння, склеювання, з'єднання з гарантованим натягом, складання під зварювання) Л.У.5. Проводити капітальний ремонт повітророзподільних установок Л.У.6. Виконувати притирання і шабрування поверхонь, що сполучаються складних деталей Л.У.7. Виконувати оброблення внутрішніх пазів, шліцьових з'єднань (евольвентних і прямобочних) Л.У.8. Виконувати статичну і динамічну балансування вузлів машин і деталей складної конфігурації на спеціальних; балансувальних верстатах</p>

			<p>Л.3.9. Послідовність робіт настроювання відремонтованого обладнання при розподілі обов'язків між членами бригади</p>	<p>Л.У.9. Проводити діагностику, профілактику і ремонт унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах</p> <p>Л.У.10. Організувати випробування особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів і т.п. (функція бригадира)</p> <p>Л.У.11. Виконувати роботи на висоті і з приставних драбин відповідно вимог правил охорони праці</p> <p>Л.У.12. Виконувати діагностику обладнання різними способами та методами</p> <p>Л.У.13. Демонструвати навички відповідальності, високої працездатності</p> <p>Л.У.14. Мати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час експлуатації обладнання</p>
<p>М. Виконувати найпростішу слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами. Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання. Виконувати роботи з використанням пневматичних, електричних</p>	<p>M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захист</p>	<p>М.3.1. Правила і послідовність читання пневматичних схем</p> <p>М.3.2. Порядок застосування універсальних контрольно-вимірювальних інструментів</p> <p>М.3.3. Послідовність виконання робіт з налаштування свердлильних верстатів і різного інструменту</p> <p>М.3.4. Послідовність слюсарних робіт під час виготовлення деталей по кресленнях</p> <p>М.3.5. Послідовність виконання робіт з правлення деталей, що мають складні відхилення від</p>	<p>М.У.1. Користуватися технологічними інструкціями при виконанні слюсарної обробки</p> <p>М.У.2. Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання</p> <p>М.У.3. Виконувати обпилювання та пригонку шпонок і клинів</p> <p>М.У.4. Виконувати роботу за робочими кресленнями і картам технологічного процесу з самостійною налаштуванням свердлильних верстатів і застосуванням різного інструменту</p> <p>М.У.5. Користуватися ручним, пневматичним, електричним</p>

інструментів та на свердлильних верстатах			<p>правильної геометричної форми</p> <p>М.3.6. Способи визначення розмірів вихідної заготовки при згинанні циліндрів і конусів</p> <p>М.3.7. Послідовність виконання робіт з виправлення металу вручну молотком і киянкою</p> <p>М.3.8. Послідовність найпростішої обробки і контролю деталей (функція бригадира)</p> <p>М.3.9. Правила охорони праці під час заточування інструменту</p> <p>М.3.10. Послідовність виконання робіт із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах з розподілом обов'язків між членами бригади</p>	<p>інструментами і свердлильними верстатами</p> <p>М.У.6. Виконувати різання металу ножівкою і ножицями</p> <p>М.У.7. Заточувати зубила, крейцмейселя, черкача, кернери, свердла</p> <p>М.У.8. Виконувати розмітку, шабрування деталей, контроль вимірювальним інструментом</p> <p>М.У.9. Організувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах (функція бригадира)</p> <p>М.У.10. Керуватися правилами охорони праці при обробці ручним слюсарним інструментом</p> <p>М.У.11. Проводити обробку великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників</p> <p>М.У.12. Демонструвати навички відповідальності, концентрації, розподілу, переключення уваги</p> <p>М.У.13. Демонструвати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час виконання робіт з використанням електричних і пневматичних інструментів</p>
Н. Виготовляти пристосування середньої складності для	Н1 Н2 Н3 Н4 Н5	Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти;	<p>Н.3.1. Способи визначення базових поверхонь для розмічання за кресленням</p> <p>Н.3.2. Оптиміальні режими різання під час свердління</p>	<p>Б.У.6. Шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту</p> <p>Н.У.1. Читати креслення і ескізи пристосування середньої складності для ремонту і складання</p>

<p>ремонту і складання. Виконувати слюсарну обробку деталей за 11-12-м квалітетами. Виконувати розмітку, правку і гнуття, рубку, різання, обпилювання, свердління, зенкування, шабрування</p>	Н6	прилади й пристосування; засоби захисту	<p>Н.3.3. Припуски під зенкування і розгортання Н.3.4. Порядок користування контрольно-вимірювальним інструментом при виготовленні пристосувань Н.3.5. Послідовність виконання свердління за розмічаннями по кондуктору Н.3.6. Правила підбору інструменту і пристосувань використовуються для шабрування плоских поверхонь Н.3.7. Послідовність складання технологічного процесу припасування деталей, підібрати необхідний інструмент Н.3.8. Як організувати почергово роботу робітників, що виконують трудомістке шабрування і менш трудомістке свердління (функція бригадира) Н.3.9. Правила охорони праці при застосуванні пневматичних і електричних інструментів Н.3.10. Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні слюсарних операцій</p>	<p>Н.У.2. Проводити обробку із застосуванням надфілів Н.У.3. Виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах Н.У.4. Підбирати інструмент для обробки і контролю Н.У.5. Виконувати заточування робочої частини зубила для сталі, чавуну і кольорових металів Н.У.6. Виконувати пригонку і припасування деталей Н.У.7. Координувати дії робітників, що вмонтовують зварену конструкцію (функція бригадира) Н.У.8. Керуватись правилами охорони праці при виконанні роботи на свердлильних верстатах Н.У.9. Приймати почергово участь в різних видах обробки Н.У.10. Демонструвати навички роботи в команді Н.У.11. Демонструвати навички безперервного підвищення професійної кваліфікації Н.У.13. Демонструвати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій при виконанні слюсарної обробки деталей</p>
<p>О. Виконувати заточку і доведення</p>	<p>О1 О2 О3 О4</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації);</p>	<p>О.3.1. Правила користування довідниками для визначення геометричних параметрів інструмента що заточується</p>	<p>Б.У.10. Демонструвати навички високої працездатності, точного окоміру О.У.1. Користуватися таблицями для призначення потрібних кутів</p>

<p>слюсарного інструменту</p>		<p>інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>О.3.2. Правила користування довідниками для призначення потрібних кутів при заточенні інструмента О.3.3. Послідовність налаштування на потрібний кут пристосування для заточування О.3.4. Методи розпізнавання за різними ознаками ступінь зносу ріжучої кромки інструменту О.3.5. Послідовність виконання подвійної заточування, підточування перемички і стрічок на свердлі О.3.6. Порядок отримання і заміни непридатного до використання через сточування інструмента (функція бригадира) О.3.7. Правила охорони праці під час перевірки абразивних кругів, встановлення необхідного зазору і застосування шарошки на заточувальних верстатах</p>	<p>заточування інструменту О.У.2. Заточувати і правити слюсарний інструмент О.У.3. Визначати необхідність заточування і переточування слюсарного інструменту О.У.4. Виготовлювати шаблони для контролю геометричних параметрів інструмента що заточується О.У.5. Правила охорони праці при виконанні заточування на заточувальних верстатах О.У.6. Впроваджувати ефективні методи заточування і правлення слюсарного інструменту О.У.7. Проявляти відповідальність у дотриманні правил охорони праці під час виконання робіт на заточувальних верстатах О.У.8. Демонструвати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій</p>
<p>П. Виконувати слюсарну обробку деталей за 7-10-м квалітетами</p>	<p>П1 П2 П3 П4 П5</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>П.3.1. Правила вимірювань і контролю параметрів шорсткості поверхонь при обробці деталей і вузлів П.3.2. Правила використання контрольно-вимірювального інструмента, універсальних і спеціальних пристосувань П.3.3. Послідовність пришабрування вкладишів підшипників ковзання до цапфи</p>	<p>П.У.1. Користуватися ЄСКД для читання креслень П.У.2. Виготовляти складні деталі по копірам П.У.3. Виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 7 - 10 квалітетами відповідно до вимог креслярської та технологічної документації П.У.4. Виконувати обпилювання плоских поверхонь деталей в паралелях і намітках</p>

			<p>валу</p> <p>П.3.4. Методи контролювання фасонних поверхонь деталей</p> <p>П.3.5. Послідовність виконання притирання і доведення загартованих деталей</p> <p>П.3.6. Як обпилювати спільно пакетом деталі з листової заготовки</p> <p>П.3.7. Методи організації контролю за виконанням основних вимог до робочого місця (функція бригадира)</p> <p>П.3.8. Правила охорони праці при закріпленні оброблюваних деталей і вузлів на свердлильних верстатах</p> <p>П.3.9. Порядок переміщення і встановлення для обробки важких вузлів та деталей</p>	<p>П.У.5. Виконувати припасування складного контуру за деталлю, що сполучається (або фальш деталі)</p> <p>П.У.6. Виконувати рихтування загартованих деталей</p> <p>П.У.7. Організувати поточний контроль і усунення дефектів в процесі обробки деталей (функція бригадира)</p> <p>П.У.8. Користуватися ручним і механізованим слюсарним інструментом під час оброблювання деталей</p> <p>П.У.9. Розподіляти обов'язки при виконанні слюсарних робіт</p>
<p>Р. Виконувати слюсарну обробку деталей за 6-7-м квалітетами. Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) вузлів і механізмів</p>	<p>P1 P2 P3 P4 P5 P6</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>Р.3.1. Креслення для визначення послідовності обробки складних деталей</p> <p>Р.3.2. Методи проведення випробування обладнання на статичне і динамічне балансування</p> <p>Р.3.3. Порядок визначення операційних припусків і допусків, проміжних розмірів</p> <p>Р.3.4. Послідовність виконання доведення і полірування поверхонь деталей до дзеркальності і притирання до розмірів необхідної точності</p> <p>Р.3.5. Послідовність виконання точного розмічання складних деталей</p>	<p>І.У.3. Виконувати геометричні побудови при складній розмітці</p> <p>Р.У.1. За кресленням визначати параметри шорсткості поверхонь</p> <p>Р.У.2. Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) Деталей і вузлів</p> <p>Р.У.3. Виконувати заливку бабітом і шабрування вкладишів підшипників рідинного тертя</p> <p>Р.У.4. Проводити обробку за шаблоном при зламаному зубі на колесі</p> <p>Р.У.5. Організувати відбір деталей на статичне і динамічне балансування (функція бригадира)</p> <p>Р.У.6. Керуватись правилами охорони</p>

			<p>Р.3.6. Способи шабрування пов'язаних і криволінійних поверхонь</p> <p>Р.3.7. Методи організації забезпечення отримання необхідних для обробки інструментів і матеріалів (функція бригадира)</p> <p>Р.3.8. Правила охорони праці при розбиранні, ремонту і складання вузлів і устаткування в умовах напруженої і щільної посадок</p> <p>Р.3.9. Порядок розподілу обов'язків при виконанні слюсарної обробки</p>	<p>праці при проведенні ремонту, складанні і монтажу обладнання</p> <p>Р.У.7. Впроваджувати сучасні технології при проведенні ремонту, складання і монтажу обладнання</p> <p>Р.У.8. Демонструвати навички відповідальності у неухильному дотриманні правил охорони праці під час виконання робіт високої точності</p>
<p>С. Використовувати в контрольних і діагностичних роботах мікрометричний інструмент. Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів по розмітці на верстаті або переносним механізованим інструментом. Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих</p>	<p>С1 С2 С3 С4 С5 С6</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>С.3.1. Порядок користування паспортом устаткування, що ремонтується</p> <p>С.3.2. Методи виконання посадок з натягом</p> <p>С.3.3. Порядок проведення центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів</p> <p>С.3.4. Порядок використання мікрометричного інструмента в контрольних і діагностичних роботах</p> <p>С.3.5. Методи перевірки мікрометричного інструменту за стандартами</p> <p>С.3.6. Правила визначення показань мікрометра при проведенні точних вимірів</p> <p>С.3.7. Порядок виявлення дефектів під час діагностування обладнання (функція бригадира)</p>	<p>С.У.1. Користуватися технологічною інструкцією по напресування підшипників кочення</p> <p>С.У.2. Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів за розмічанням на верстаті або переносним механізованим інструментом</p> <p>С.У.3. Підбирати за розмірами розгортки, зенкери і свердла для чистової обробки отворів</p> <p>С.У.4. Налаштовувати на оптимальні режими різання свердлильні верстати</p> <p>С.У.5. Центрувати деталі, що вимагають точного взаємного розташування</p> <p>С.У.6. Організувати роботу з виконання підгонки натягів і зазорів (функція бригадира)</p> <p>С.У.7. Додержуватися правилами охорони праці при проведенні запресовування деталей із застосуванням</p>

деталей, вузлів і агрегатів			<p>С.3.8. Правила охорони праці при використанні блоків, поліспаств, талів, кішок, тельферів, домкратів</p> <p>С.3.9. Послідовність операцій з нагріву і напресування деталей</p>	<p>нагрівання</p> <p>С.У.8. Демонструвати навички високої працездатності і точного окоміру</p> <p>С.У.9. Демонструвати навички оперативних і правильних дій при появі небезпеки під час проведення контролю мікрометричним інструментом</p>
<p>Т. Виконувати складання вузлів устаткування, агрегатів, машин середньої складності за кресленнями і ескізами</p>	<p>T1 T2 T3 T4 T5</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>Т.3.1. ЄСКД при роботі з конструкторською документацією</p> <p>Т.3.2. Кінематичні і гідравлічні схеми при ремонті</p> <p>Т.3.3. Конструктивні особливості устаткування, агрегатів і машин</p> <p>Т.3.4. Види посадки, якості і параметри шорсткості по системі допусків і посадок</p> <p>Т.3.5. Методи контролювання процесу складання (функція бригадира)</p> <p>Т.3.6. Правила охорони праці при складанні технологічних процесів складання устаткування</p>	<p>Т.У.1. Читати креслення, ескізи, кінематичні і гідравлічні схеми</p> <p>Т.У.2. Виконувати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами</p> <p>Т.У.3. Перевіряти непоштовинність деталей за допомогою перевірконої плити</p> <p>Т.У.4. Працювати з кінематичними та гідравлічними схемами при ремонтах</p> <p>Т.У.5. Організувати перевірку деталей і вузлів на відповідність вимогам креслень (функція бригадира)</p> <p>Т.У.6. Керуватись правилами охорони праці при складанні, монтажі, перевірці на точність і випробуваннях відремонтованого обладнання</p> <p>Т.У.7. Проводити збирання великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників</p> <p>Т.У.8. Оперативно і правильно діяти при появі небезпеки при виконанні робіт зі складання металоконструкцій середньої складності</p>
<p>У. Читати технологічну</p>	<p>У1 У2 У3</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства</p>	<p>У.3.1. ЄСКД і ЄСТД в роботі з робочими і складальними кресленнями і схемами і</p>	<p>У.У.1. Користуватися складальними схемами для ремонтів обладнання</p> <p>У.У.2. Здійснювати монтаж і демонтаж</p>

<p>документацію загального та спеціалізованого призначення, а також здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами. Складати ескізи на оброблювані вироби із зазначенням допусків і посадок. Складати ескізи і складальні схеми для ремонтів обладнання</p>	<p>У4 У5 У6</p>	<p>(організації); інструменти прилади й пристосування; засоби захисту</p>	<p>технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів У.3.2. Послідовність складання ескізів і складальних креслень із зазначенням посадок У.3.3. Як призначати на розміри деталей що сполучаються відхилення по системі отвору або валу У.3.4. Послідовність використання ЄСТД в роботі з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів У.3.5. Як керувати монтажем обладнання (функція бригадира) У.3.6. Правила охорони праці при складанні документації на ремонт обладнання У.3.7. Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні складальних робіт</p>	<p>обладнання за кресленнями і складальними схемами У.У.3. Складати ескіз із зазначенням параметрів шорсткості і квалітетів точності У.У.4. Працювати з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів У.У.5. Організовувати виконання ескізів ремонтованих деталей (функція бригадира) У.У.6. Додержуватися вимог охорони праці під час монтажу та демонтажу обладнання за кресленнями і складальними схемами У.У.7. Стимулювати участь робітників в різних видах робіт У.У.8. Демонструвати навички відкритості в обміні робочою інформацією з колегами У.У.9. Оперативно і правильно діяти при появі небезпеки під час монтажу обладнання за складальними схемами</p>
<p>Ф. Дотримання норм та правил охорони праці, промислової безпеки та екологічної безпеки</p>	<p>Ф1 Ф2 Ф3 Ф4 Ф5 Ф6 Ф7 Ф8</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння</p>	<p>Ф.3.1. Політики та цілі підприємства в галузі охорони праці Ф.3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до слюсаря-ремонтника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого</p>	<p>Ф.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведіння з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва Ф.У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту Ф.У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій Ф.У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та</p>

			<p>місця) Ф.3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту Ф.3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів Ф.3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту Ф.3.6. Позиції плану ліквідації аварій Ф.3.7. Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці Ф.3.8. Вимоги положень нарядної системи Ф.3.9. Правила внутрішнього трудового розпорядку Ф.3.10. Положення колективного договору підприємства Ф.3.11. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища Ф.3.12. Цілі підприємства в галузі екології. Ф.3.13. Основи ощадливого підприємства, систему 5С Ф.3.14. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища Ф.3.15. Вимоги законодавства в</p>	<p>видами робіт Ф.У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку Ф.У.6. Виконувати положення колективного договору підприємства Ф.У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт Ф.У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт</p>
--	--	--	---	--

			галузі охорони навколишнього середовища Ф.3.16. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу Ф.3.17. Інструкції з поводження з відходами. Ф.3.18. Закон України „Про відходи”, „Про охорону земель”	
Х. Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	X1 X2 X3	Аптечка (загального призначення) для слюсаря-ремонтника	Х.3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії Х.3.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги Х.3.3. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номерів телефонів служб екстреного реагування Х.3.4. Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках Х.3.5. Склад та застосування лікарських препаратів в медичній аптечці	Х.У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків Х.У.2. Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.) Х.У.3. Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту
