

**Професійний стандарт  
„Слюсар з ремонту рухомого складу”**

**1. Загальні відомості професійного стандарту****1.1. Основна мета професійної діяльності**

Виконання планово-попереджувальних видів ремонту і технічного обслуговування рухомого складу. Ремонт та виготовлення деталей за різними квалітетами; розборка, ремонт та складання вузлів та агрегатів устаткування; регулювання та випробування устаткування після ремонту.

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)**

|             |   |              |                                       |               |  |
|-------------|---|--------------|---------------------------------------|---------------|--|
| Секція<br>С | Переробна промисловість   | Розділ<br>33 | Ремонт і монтаж машин і устаткування  | Група<br>33.1 | Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування |
|             |   |              |                                       | Клас<br>33.12 | Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення   |
|             |   | Розділ<br>24 | Металургійне виробництво              | Група<br>24.1 | Виробництво чавуну, сталі та феросплавів   |
|             |   |              |                                       | Клас<br>24.10 | Виробництво чавуну, сталі та феросплавів   |
| Секція<br>В | Добувна промисловість і розроблення кар'єрів                        | Розділ<br>05 | Добування кам'яного та бурого вугілля | Група<br>05.1 | Добування кам'яного вугілля  |
|             |   |              |                                       | Клас<br>05.10 | Добування кам'яного вугілля  |
|             |   | Розділ<br>07 | Добування металевих руд               | Група<br>07.1 | Добування залізних руд   |
|             |   |              |                                       | Клас<br>07.10 | Добування залізних руд   |
| Секція<br>Н | Транспорт, складське господарство, поштова та кур'єрська діяльність | Розділ<br>49 | Наземний і трубопровідний транспорт   | Група<br>49.2 | Вантажний залізничний транспорт  |
|             |   |              |                                       | Клас<br>49.20 | Вантажний залізничний транспорт  |
|             |   | Розділ<br>52 | Складське господарство та допоміжна   | Група<br>52.2 | Допоміжна діяльність у сфері транспорту  |

|  |  |  |                               |            |   |
|--|--|--|-------------------------------|------------|---|
|  |  |  | діяльність у сфері транспорту | Клас 52.20 | Допоміжне обслуговування наземного транспорту |
|--|--|--|-------------------------------|------------|---|

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

| Розділ                                 | Підрозділ  | Клас  | Підклас   |
|--|--|---|---|
| 7                                      | 72   | 723   | 7233  |
| Кваліфіковані робітники з інструментом | Робітники металургійних та машинобудівних професій | Механіки та монтажники механічного устаткування | Механіки та монтажники сільськогосподарських та промислових машин |

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Слюсар з ремонту рухомого складу 7233

**1.5. Професійна кваліфікація**

Слюсар з ремонту рухомого складу 2 розряду – трудові функції А, Б1-Б2, В1-В4, Д1-Д3, Е, Є, Ж.

Слюсар з ремонту рухомого складу 3 розряду – трудові функції А, Б1-Б2, В1-В8, Д1-Д3, Е, Є, Ж.

Слюсар з ремонту рухомого складу 4 розряду – трудові функції А, Б1-Б4, В1-В9, Д1-Д3, Е, Є, Ж.

Слюсар з ремонту рухомого складу 5 розряду – трудові функції А, Б1-Б4, В1-В12, Д1-Д4, Е, Є, Ж.

Слюсар з ремонту рухомого складу 6 розряду – трудові функції А, Б1-Б5, В1-В13, Г1-Г3, Д1-Д5, Е, Є, Ж.

Слюсар з ремонту рухомого складу 7 розряду – трудові функції А, Б1-Б5, В, Г1-Г3, Д1-Д6, Е, Є, Ж.

Слюсар з ремонту рухомого складу 8 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

**1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):**

Працює під керівництвом бригадира, майстра, начальника служби (дільниці), начальника зміни.

Може ставити завдання слюсарю з ремонту рухомого складу нижчого розряду.

### **1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток, за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота в умовах впливу шкідливих та небезпечних виробничих чинників та така, що пов'язана з обслуговуванням, управлінням, застосуванням технічних засобів праці. Шкідливі та небезпечні умови праці визначаються при проведенні атестації робочого місця за умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства та колективного договору.

### **1.8. Засоби індивідуального захисту**

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

### **1.9. Умови допуску до роботи за професією**

**Вік:** 18 років і старше.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „ Слюсар з ремонту рухомого складу”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „ Слюсар з ремонту рухомого складу”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – згідно з чинним законодавством України.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – згідно з чинним законодавством України.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці та посвідчення на право виконання робіт підвищеної небезпеки.

### **1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Диплом або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” з додатками до диплома або свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу”, або сертифікат, або інші документи, що підтверджують професійну кваліфікацію:

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 2 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК.

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 3 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК.

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 4 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК.

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 5 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК.

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 6 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК.

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 7 кваліфікаційний розряд – 5 рівень НРК.

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 8 кваліфікаційний розряд – 5 рівень НРК.

## **2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

### **2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” 2 розряду – наявність базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” 3 розряду – наявність базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” 4 розряду – наявність базової або повної загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” 5 розряду – наявність базової або повної загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Присвоєння розряду здійснюється у відповідності до типу та виду обладнання, яке буде задіяне, а також складності виконуваних робіт в процесі трудової діяльності.

### **2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” 2 розряду з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу” 2 розряду - наявність професійної підготовки на виробництві або професійної (професійно-технічної) освіти.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” 3 розряду з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу” 3 розряду - наявність професійної підготовки на виробництві або професійної (професійно-технічної) освіти. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” 4 розряду з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу” 4 розряду - наявність професійної підготовки на виробництві або професійної (професійно-технічної) освіти. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” 5 розряду з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу” 5 розряду - наявність професійної підготовки на виробництві або професійної (професійно-технічної) освіти. Без вимог до стажу роботи.

Присвоєння розряду здійснюється у відповідності до типу та виду обладнання, яке буде задіяне, а також складності виконуваних робіт в процесі трудової діяльності.

### **2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу ” 3 розряду. Без вимог до стажу роботи.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу ” 4 розряду. Без вимог до стажу роботи.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу ” 5 розряду. Без вимог до стажу роботи.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу ” 6 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу ” 5 розряду - не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу ” 7 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу ” 6 розряду - не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу ” 8 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу ” 7 розряду - не менше 6 місяців.

#### **2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Підвищення/підтвердження кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві один раз на п'ять років.

#### **2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання**

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці.

### **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Міністерства чорної металургії СРСР від 23.04.1979 № 406 “Про затвердження Правил безпеки на залізничному транспорті підприємств системи Мінчормету СРСР”.

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за №231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 №183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за №863/15554.

Наказ Міністерства промислової політики України від 15.02.2010 № 70 „Про затвердження Правил технічної експлуатації залізничного транспорту промислових підприємств”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 22.03.2010 за № 237/17532.

Наказ Міністерства промислової політики України від 13.08.2010 № 407 „Про затвердження та введення в дію Інструкції з руху поїздів і маневрової роботи та з сигналізації на залізничному транспорті промислових підприємств”.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 25.01.2012 №67 «Про затвердження Загальних вимог стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 14.02.2012 за №226/20539.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 “Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 №21 “Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт ” зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 “Про затвердження “Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 "Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

#### 4. Загальні компетентності

ЗК1. Володіння професійною лексикою.

ЗК2. Здатність працювати у команді.

ЗК3. Дотримання професійної етики.

ЗК4. Запобігання конфліктних ситуацій.

ЗК5. Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

ЗК6. Здатність застосовувати знання на практиці.

#### 5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

| Умовне позначення | Трудові функції                                    | Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)                   | Умовне позначення |
|-------------------|--|--|-------------------|
| А                 | Підготовка до роботи та закінчення виконання робіт | Здатність отримувати (передавати) інформацію при прийманні-здаванні зміни              | А1                |
|                   |  | Здатність проводити підготовку робочого місця до початку та закінчення виконання робіт | А2                |
|                   |  | Здатність вести робочу документацію при прийманні-здаванні зміни                       | А3                |
|                   |  | Здатність отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього керівника             | А4                |
|                   |  | Здатність здійснювати проходження інструктажу з безпечного проведення робіт            | А5                |

|          |   |  |     |
|----------|---|--|-----|
| <b>Б</b> | Огляд рухомого складу                                 | Здатність проводити заходи з очищення вузлів і агрегатів для своєчасного виявлення несправностей, що виникли | Б1  |
|          |   | Здатність виконувати закріплення рухомого складу від мимовільного руху                                       | Б2  |
|          |   | Здатність визначати якість деталей і необхідність їх ремонту   | Б3  |
|          |   | Здатність оформлювати дефектні відомості на ремонт та читати креслення                                       | Б4  |
|          |   | Здатність визначати стан обладнання рухомого складу  | Б5  |
|          |   | Здатність проводити діагностику обладнання з метою виявлення та усунення несправностей                       | Б6  |
| <b>В</b> | Ремонт та виготовлення деталей за різними квалітетами | Здатність проводити розбирання, ремонт і складання вузлів та механізмів                                      | В1  |
|          |   | Здатність виконувати слюсарне оброблення деталей за різним квалітетом  | В2  |
|          |   | Здатність виконувати свердління отворів ручним і механізованим інструментом                                  | В3  |
|          |   | Здатність виконувати нарізання різі на кріпильних деталях мітчиками і плашками                               | В4  |
|          |   | Здатність виконувати регулювання циліндричних прямозубих коліс по плямам контакту                            | В5  |
|          |   | Здатність виконувати ремонт, збірку, регулювання клапанів захисних пристроїв                                 | В6  |
|          |   | Здатність виконувати регулювання циліндричних прямозубих коліс по плямам контакту                            | В7  |
|          |   | Здатність виконувати оброблення внутрішніх пазів, шлицевих з'єднань  | В8  |
|          |   | Здатність виконувати розбирання і збирання роз'ємних та не роз'ємних з'єднань                                | В9  |
|          |   | Здатність виконувати шабрування деталі з великими приганяльними площинами                                    | В10 |
|          |   | Здатність виконувати запресування деталей з використанням гідравлічних і гвинтових механічних пресів         | В11 |
|          |   | Здатність виконувати підгонку натягів і зазорів, центрівка   | В12 |



|   |  |  |     |
|---|--|--|-----|
|   |  | встановлених деталей, вузлів і агрегатів   |     |
|   |  | Здатність виконувати розбирання і збирання механізмів перетворення і передачі обертального і поступального руху  | B13 |
|   |  | Здатність виконувати вимірювання міжцентрової відстані валів і осей  | B14 |
| Г | Налагодження вузлів та механізмів                              | Здатність перевіряти на точність відремонтоване устаткування   | Г1  |
|   |  | Здатність виявляти та запобігати дефектам складання  | Г2  |
|   |  | Здатність визначати пошкодження деталей і методи їх відновлення  | Г3  |
|   |  | Здатність виконувати випробування та здачу відремонтованого устаткування   | Г4  |
| Д | Обслуговування рухомого складу                                 | Здатність виконувати підготовку обладнання до розбирання   | Д1  |
|   |  | Здатність виконувати очищення і промивку деталей та вузлів   | Д2  |
|   |  | Здатність виконувати змащення деталей  | Д3  |
|   |  | Здатність здійснювати контролювання і вибраковку деталей   | Д4  |
|   |  | Здатність виконувати маркування і розмітку взаємного розташування деталей  | Д5  |
|   |  | Здатність здійснювати огляд деталей і нерозбірних вузлів   | Д6  |
|   |  | Здатність визначати дефекти деталей і вузлів   | Д7  |
| Е | Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки | Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства | Е1  |
|   |  | Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії  | Е2  |
|   |  | Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки                                    | Е3  |

|   |   |  |    |
|---|---|--|----|
|   |   | Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку   | Е4 |
|   |   | Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів   | Е5 |
|   |   | Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту | Е6 |
| Є | Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків | Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків  | Є1 |
|   |   | Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії  | Є2 |
|   |   | Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги  | Є3 |
| Ж | Дотримання норм і правил екологічної безпеки                        | Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки  | Ж1 |
|   |   | Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару  | Ж2 |
|   |   | Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів  | Ж3 |

## 6. Опис трудових функцій

| Трудові функції  | Професійні компетентності  | Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)               | Знання   | Уміння та навички   |
|--|----------------------------|--|--|---|
| А.<br>Підготовка до роботи та закінчення виконання робіт | A1<br>A2<br>A3<br>A4<br>A5 | Книга видачі нарядів;<br>журнал приймання-здавання зміни;<br>технічна і технологічна документація; | А.3.1. Порядок приймання-здавання зміни.<br>А.3.2. Будову, принцип роботи і призначення закріпленого обладнання.<br>А.3.3. Конструктивні | А.У.1. Перевіряти працездатність устаткування.<br>А.У.2. Користуватися слюсарним інструментом.<br>А.У.3. Проводити огляд та перевірку |

|  |  |  |   |  |
|--|--|--|---|--|
|  |  | <p>слюсарний і вимірювальний інструмент; обладнання та пристрої.</p> | <p>особливості, призначення та взаємодію вузлів об'єктів рухомого складу.<br/> <b>A.3.4.</b> Технічні умови на ремонт рухомого складу.<br/> <b>A.3.5.</b> Процес складання основних вузлів.<br/> <b>A.3.6.</b> Способи контролю складання та регулювання роботи вузлів.<br/> <b>A.3.7.</b> Правила технічної експлуатації, інструкцію з технічного обслуговування рухомого складу.<br/> <b>A.3.8.</b> Ознаки несправності обладнання.<br/> <b>A.3.9.</b> Правила і порядок монтажу, демонтажу, переміщення, підготовки до роботи та установки обладнання.<br/> <b>A.3.10.</b> Інструкції по експлуатації і технічному обслуговуванню обладнання.<br/> <b>A.3.11.</b> Види несправності в роботі устаткування і методи їх визначення.<br/> <b>A.3.12.</b> Причини зносу та</p> | <p>працездатності обладнання.<br/> <b>A.У.4.</b> Виявляти несправності в системах і механізмах рухомого складу.<br/> <b>A.У.5.</b> Контролювати надійність кріплень та захисних огорожень на робочому місці.</p> |
|--|--|--|---|--|

|                                    |                                  |   |  |  |
|------------------------------------|----------------------------------|---|--|--|
|                                    |                                  |   | поломок устаткування.  |  |
| <b>Б.</b><br>Огляд рухомого складу | Б1<br>Б2<br>Б3<br>Б4<br>Б5<br>Б6 | Технічна і технологічна документація; вузли і механізми рухомого складу; дефектна відомість; гальмівні черевики; слюсарні інструменти; вимірювальні інструменти; сигнальне приладдя; рукав обдування; лопата, віник, скребок; ганчір'я; ємність для рідин; засоби, необхідні для очищення вузлів і агрегатів; переносне аварійне освітлення або ліхтар. | <b>А.3.3.</b> Конструктивні особливості, призначення та взаємодію вузлів об'єктів рухомого складу.<br><b>А.3.4.</b> Технічні умови на ремонт рухомого складу, керівництво з ремонту, технологію процесу ремонту.<br><b>А.3.7.</b> Правила технічної експлуатації, інструкцію з технічного обслуговування рухомого складу.<br><b>А.3.8.</b> Ознаки несправності обладнання.<br><b>А.3.10.</b> Інструкції по експлуатації і технічному обслуговуванню обладнання.<br><b>А.3.11.</b> Види несправності в роботі устаткування і методи їх визначення.<br><b>А.3.12.</b> Причини зносу та поломок устаткування.<br><b>Б.3.1.</b> Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями. | <b>А.У.1.</b> Перевіряти працездатність устаткування.<br><b>А.У.2.</b> Користуватися слюсарним інструментом.<br><b>А.У.3.</b> Проводити огляд та перевірку працездатності обладнання, виявляти несправності в системах і механізмах рухомого складу.<br><b>А.У.4.</b> Контролювати надійність кріплень та захисних огорожень на робочому місці.<br><b>Б.У.1.</b> Закріплювати рухомий склад від самовільного руху.<br><b>Б.У.2.</b> Перевіряти працездатність гальм і системи управління.<br><b>Б.У.3.</b> Проводити чистку обладнання, вузлів і механізмів. |

|  |   |  |  |   |
|--|---|--|--|---|
|  |   |  | <b>Б.3.2.</b><br>Технологічні інструкції.  |   |
| <b>В.</b><br>Ремонт та виготовлення деталей за різними квалітетами | V1<br>V2<br>V3<br>V4<br>V5<br>V6<br>V7<br>V8<br>V9<br>V10<br>V11<br>V12<br>V13<br>V14 | Технічна та технологічна документація; вузли і механізми рухомого складу; домкрати; знімачі; прес гідравлічний і гвинтовий механічний; слюсарні інструменти; динамометричний ключ; сигнальне приладдя; контрольно-вимірювальні прилади; кувалда, молоток, лом, лопата, скребок; ганчір'я; нагнітач; консистентна змазка; ємність для рідин; паливно-змащувальні матеріали; переносне аварійне освітлення або ліхтар. | <b>А.3.3.</b><br>Конструктивні особливості, призначення та взаємодію вузлів об'єктів рухомого складу.<br><b>А.3.4.</b> Технічні умови на ремонт рухомого складу.<br><b>А.3.5.</b> Процес складання основних вузлів.<br><b>А.3.6.</b> Способи контролю складання та регулювання роботи вузлів.<br><b>Б.3.2.</b><br>Технологічні інструкції.<br><b>В.3.1.</b> Принцип роботи рухомого складу.<br><b>В.3.2.</b><br>Призначення, конструкцію, взаємодію та процес розбирання і складання основних частин об'єктів рухомого складу.<br><b>В.3.3.</b> Будову, призначення і правила застосування складного контрольно-вимірювального інструменту, конструкцію універсальних і спеціальних пристроїв. | <b>В.У.1.</b><br>Користуватись ручним, механізованим, електричним та пневматичним інструментом.<br><b>В.У.2.</b><br>Контролювати якість виконаних робіт.<br><b>В.У.3.</b> Читати креслення на збірку вузлів і агрегатів, визначати по складальному кресленню вид посадки (з зазором, натягом, тощо).<br><b>В.У.4.</b> Виконувати слюсарне оброблення, виготовлення і ремонт деталей за різним квалітетом.<br><b>В.У.5.</b> Виконувати розбирання і збирання механізмів.<br><b>В.У.6.</b> Виконувати ремонт черв'ячних, планетарних редукторів, гідравлічних і пневматичних циліндрів, шестерних, пластинчатих, діафрагмових, поршневих і плунжерних насосів.<br><b>В.У.7.</b> Виконувати кінцеву збірку, регулювання та задачу в експлуатацію турбокомпресорів, |

|  |  |  |   |   |
|--|--|--|---|---|
|  |  |  | <p><b>В.3.4.</b> Будову, призначення і взаємодію основних вузлів об'єктів рухомого складу.</p> <p><b>В.3.5.</b> Види з'єднань деталей і вузлів.</p> <p><b>В.3.6.</b> Основні механічні властивості матеріалів, що обробляються.</p> <p><b>В.3.7.</b> Основні відомості про допуски і посадки, якості і параметри шорсткості.</p> <p><b>В.3.8.</b> Технічні умови на складання, випробування і регулювання вузлів і агрегатів рухомого складу.</p> | <p>повітряних компресорів.</p> <p><b>В.У.8.</b> Виконувати ремонт і монтаж трубопроводів високого тиску.</p> <p><b>В.У.9.</b> Виконувати притирку і доводку ущільнювальних поверхонь золотникової арматури, шабрення конусів та пригонку шпонкових пазів.</p> <p><b>В.У.10.</b> Виконувати ремонт, збірку, регулювання клапанів захисних пристроїв.</p> <p><b>В.У.11.</b> Виконувати регулювання циліндричних прямозубих коліс по плямам контакту.</p> <p><b>В.У.12.</b> Виконувати запресування деталей з використанням гідравлічних і гвинтових механічних пресів.</p> <p><b>В.У.13.</b> Виконувати оброблення внутрішніх пазів, шліцевих з'єднань.</p> <p><b>В.У.14.</b> Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування встановлених деталей, вузлів і агрегатів.</p> <p><b>В.У.15.</b> Виконувати вимірювання</p> |
|--|--|--|---|---|

|                                      |                      |   |   |  |
|--------------------------------------|----------------------|---|---|--|
|                                      |                      |   |   | <p>міжцентрової відстані валів і осей.</p> <p><b>В.У.16.</b> Визначати діаметр підшипника кочення за його маркуванням.</p> <p><b>В.У.17.</b> Виконувати розбирання і збирання роз'ємних та нероз'ємних з'єднань.</p> <p><b>В.У.18.</b> Виконувати розбирання і збирання механізмів перетворення і передачі обертового і поступального руху.</p> <p><b>В.У.19.</b> Виконувати ремонт дахового обладнання локомотивів.</p> <p><b>В.У.20.</b> Виконувати ремонт електромагнітних і електропневматичних контакторів локомотивів. Виконувати ремонт апаратів захисту локомотивів.</p> |
| Г. Налагодження вузлів та механізмів | Г1<br>Г2<br>Г3<br>Г4 | Технічна та технологічна документація; Вузли і агрегати рухомого складу; домкрати; знімачі; прес гідравлічний і гвинтовий механічний; слюсарні інструменти; динамометричн | <b>А.3.6.</b> Способи контролю складання та регулювання роботи вузлів.<br><b>Г.3.1.</b> Способи розмітки і установлення вузлів.<br><b>Г.3.2.</b> Способи перевірки правильності складання вузлів. | <b>В.У.2.</b> Контролювати якість виконаних робіт.<br><b>В.У.11.</b> Виконувати регулювання циліндричних прямозубих коліс по плямам контакту.<br><b>Г.У.1.</b> Виконувати регулювання  |

|  |  |  |  |   |
|--|--|--|--|---|
|  |  | ий ключ;<br>сигнальне<br>приладдя;<br>контрольно-<br>вимірювальні<br>прилади;<br>кувалда,<br>молоток, лом,<br>лопата, скребок;<br>ганчір'я;<br>нагнітач;<br>консистентна<br>змазка; ємність<br>для рідин;<br>паливно-<br>змащувальні<br>матеріали;<br>переносне<br>аварійне<br>освітлення або<br>ліхтар.   | <b>Г.3.3.</b> Методи виконання налашки складного обладнання.<br><b>Г.3.4.</b> Методи перевірки на точність відремонтованог о устаткування.<br><b>Г.3.5.</b> Методи відновлення пошкоджених деталей.  | клапанів захисних пристроїв.<br><b>Г.У.2.</b> Користуватись інструментами і приладами у відповідності з правилами охорони праці.<br><b>Г.У.3.</b> Проводити реостатні випробування та ремонт електричних машин.   |
| <b>Д.</b><br>Обслуговуван<br>ня рухомого<br>складу | Д1<br>Д2<br>Д3<br>Д4<br>Д5<br>Д6<br>Д7 | Технічна та технологічна документація;<br>Вузли і агрегати рухомого складу;<br>домкрати;<br>знімачі; прес гідравлічний і гвинтовий механічний;<br>слюсарні інструменти;<br>динамометричн ий ключ;<br>сигнальне приладдя;<br>контрольно-вимірювальні прилади;<br>кувалда,<br>молоток, лом,<br>лопата, скребок;<br>ганчір'я;<br>нагнітач;<br>консистентна змазка; ємність для рідин;<br>паливно-змащувальні матеріали; | <b>А.3.6.</b> Способи контролю складання та регулювання роботи вузлів.<br><b>Д.3.1.</b> Кінематичні схеми, технологічні інструкції.<br><b>Д.3.2.</b> Визначення придатності деталей після очистки і промивки по стану поверхні і розмірам.<br><b>Д.3.3.</b> Властивості паливно-мастильних матеріалів.<br><b>Д.3.4.</b> Методи і способи перевірки валів перед встановленням муфт.<br><b>Д.3.5.</b> Методи і способи | <b>Д.У.1.</b> Виконувати огляд і змазку розібраних зубчатих передач.<br><b>Д.У.2.</b> Виконувати нарізання різьби, обпилювання, прогонку, кріплення болтів, гайок, шпильок і їх заміну.<br><b>Д.У.3.</b> Виконувати гідравлічні випробування і збірку трійників і іншої арматури трубопроводів.<br><b>Д.У.4.</b> Використовувати інструменти, приладдя, матеріали при виконанні огляду і промиванню вузлів і механізмів, змащенню деталей і зняттю заливки.<br><b>Д.У.5.</b> Виконувати розбирання, ремонт, збирання, |



|   |                                  |  |  |   |
|---|----------------------------------|--|--|---|
|   |                                  | переносне аварійне освітлення або ліхтар.  | перевірки вузлів після збирання.<br><b>Д.3.6.</b> Методи і способи відновлення зношених поверхонь.   | випробування тягових редукторів.<br><b>Д.У.6.</b> Здійснювати ремонт та випробування деталей гальмівного та пневматичного обладнання на спеціальних стендах.  |
| <b>Е.</b><br>Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки | E1<br>E2<br>E3<br>E4<br>E5<br>E6 | Засоби індивідуального захисту;<br>засоби колективного захисту;<br>засоби пожежогасіння. | <b>Е.3.1.</b> Політики та цілі підприємства в галузі охорони праці.<br><b>Е.3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до слюсаря з ремонту колісних транспортних засобів (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця).<br><b>Е.3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту. | <b>Е.У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва.<br><b>Е.У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту.<br><b>Е.У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій.<br><b>Е.У.4.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт.<br><b>Е.У.5.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку.<br><b>Е.У.6.</b> Виконувати положення колективного договору підприємства.<br><b>Е.У.7.</b> Виконувати вимоги трудової |

|  |                         |   |  |  |
|--|-------------------------|---|--|--|
|  |                         |   | <p><b>Е.3.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів.</p> <p><b>Е.3.5.</b> Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту.</p> <p><b>Е.3.6.</b> Позиції плану ліквідації аварій.</p> <p><b>Е.3.7.</b> Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці.</p> <p><b>Е.3.8.</b> Вимоги положень нарядної системи.</p> <p><b>Е.3.9.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p><b>3.14.</b> Положення колективного договору підприємства.</p> | <p>дисципліни та регламенту виконання робіт.</p> <p><b>Е.У.8.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>   |
| <p><b>Є.</b><br/>Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</p> | <p>Є1<br/>Є2<br/>Є3</p> | <p>Аптечка (загального призначення) для слюсаря з ремонту колісних транспортних засобів</p> | <p><b>Є.3.1.</b> Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії.</p> <p><b>Є.3.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання</p>  | <p><b>Є.У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків.</p> <p><b>Є.У.2.</b> Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих,</p> |

|   |                         |  |  |   |
|---|-------------------------|--|--|---|
|   |                         |  | <p>домедичної допомоги.</p> <p><b>Є.3.3.</b> Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування.</p> <p><b>Є.3.4.</b> Правила транспортування потерпілих від нещасних випадків.</p> <p><b>Є.3.5.</b> Склад аптечки та застосування лікарських препаратів.</p>  | <p>перелом, кровотеча, опік та ін.).</p> <p><b>Є.У.3.</b> Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.</p>              |
| <p><b>Ж.</b><br/>Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p> | <p>Ж1<br/>Ж2<br/>Ж3</p> | <p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів ;<br/>тара для відходів.</p> | <p><b>Ж.3.1.</b> Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p><b>Ж.3.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології.</p> <p><b>Ж.3.3.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища.</p> <p><b>Ж.3.4.</b> Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p><b>Ж.3.5.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу.</p> <p><b>Ж.3.6.</b> Інструкції з поводження з відходами.</p> <p><b>Ж.3.7.</b> Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів.</p> <p><b>Ж.3.8.</b> Закон України „Про</p> | <p><b>Ж.У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах.</p> <p><b>Ж.У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p> |

|  |  |  |                                 |  |
|--|--|--|---------------------------------|--|
|  |  |  | відходи”, „Про охорону земель”. |  |
|--|--|--|---------------------------------|--|

## **7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **7.1. Розробники проекту професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

### **7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

### **7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

**7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**