

## ЗАТВЕРДЖЕНО

### Професійний стандарт „Машиніст крана металургійного виробництва”

#### 1. Загальні відомості професійного стандарту

##### 1.1. Основна мета професійної діяльності

Керувати вантажопідіймальними кранами різних конструкцій, обладнаними різними вантажозахоплювальними органами, виконувати вантажно-розвантажувальні роботи під час виробничого процесу в металургійному виробництві.

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010, „Класифікація видів економічної діяльності”)**

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	83	833	8333
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Водії та робітники з обслуговування пересувної техніки та установок	Робітники, що обслуговують сільськогосподарські та інші пересувні установки	Машиністи кранів, лебідок та подібних установок

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010, „Класифікатор професій”)**

Машиніст крана металургійного виробництва 8333

##### 1.5. Професійна кваліфікація

Машиніст крана металургійного виробництва 2-го розряду – трудові функції А, В1, В1-2, З1, Н, О, П.

Машиніст крана металургійного виробництва 3-го розряду – трудові функції А, Б, В, З, І, Л, М, Н, О, П.

Машиніст крана металургійного виробництва 4-го розряду – трудові функції А, Б, В, Д, З, І, Л, Н, О, П.

Машиніст крана металургійного виробництва 5-го розряду – трудові функції А, Б, В, Г1-3, Д, Е, З, І, Л, Н, О, П.

Машиніст крана металургійного виробництва 6-го розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, З, І, Л, М, Н, О, П.

Машиніст крана металургійного виробництва 7-го розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, І, К, Л, М, Н, О, П.

Кваліфікаційний розряд залежить від типу, вантажопідйомності і виду обладнання, яке буде задіяне в процесі трудової діяльності.

2 розряд	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. у разі керування мостовим краном при підготовці чавунного і шлакового жолобів на ливарному дворі доменних цехів у разі обслуговування доменних печей об'ємом до 2000 куб.м;</li> <li>2. у разі керування консольним краном або тельфером на виконанні окремих операцій з обслуговування технологічного процесу в металургійних цехах незалежно від вантажопідйомності крана; консольним краном вантажопідйомністю до 5 т, розміщеним над склепінням мартенівських печей;</li> <li>3. у разі керування мостовим або козловим краном, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, на гранбасейні, підготовки льоточної маси, люнкериту та інших термічних сумішей для розливки сталі; на прибиранні недокатів, браку і відходів виробництва; на роботах з підйому та переміщення напівфабрикатів і готової продукції в відділеннях, що знаходяться поза межами основного технологічного потоку вантажопідйомністю крана до 10 т;</li> <li>4. у разі керування мостовим краном з обслуговування технологічного процесу в пічному і розливному прольотах сталеплавильних і феросплавних цехів; на підготовці і зніманні жолобів для заливання чавуну; підготовці, установленні і нарощуванні електродів; розробленні готової продукції в феросплавних цехах; завантаженні шихти в пічні кармани феросплавних печей, конвертори та електросталеплавильні печі; подаванні стопорів, заміні шлакових чаш, підготовці і установленні ковшів тощо; на підготовці, перестановці і кантуванні чавуновозних і сталерозливних ковшів під час їх ремонту вантажопідйомністю крана до 5 т;</li> <li>5. у разі керування мостовим, поворотним краном або велокраном незалежно від вантажопідйомності, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, в колесопркатному та бандажному виробництвах на подаванні заготовок.</li> </ol>
3 розряд	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. у разі керування мостовим краном при підготовці чавунного і шлакового жолобів на ливарному дворі доменних цехів у разі обслуговування доменних печей об'ємом 2000 куб.м та більше або печей, що виплавляють спеціальні марки чавуну;</li> <li>2. у разі керування консольним краном вантажопідйомністю 5 т та більше, розміщеним над склепінням мартенівських печей; мостовим краном, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, незалежно від вантажопідйомності під час перевалки валків на прокатних і трубопрокатних станам та заміні пресопркатного інструменту.</li> <li>3. у разі керування мостовим або козловим краном, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, на гранбасейні, підготовки льоточної маси, люнкериту та інших термічних сумішей для розливки сталі; на прибиранні недокатів, браку і відходів виробництва; на роботах з підйому</li> </ol>

	<p>та переміщення напівфабрикатів і готової продукції в відділеннях, що знаходяться поза межами основного технологічного потоку вантажопідйомністю крана 10 т і більше.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. у разі керування мостовим краном з обслуговування технологічного процесу в пічному і розливному прольотах сталеплавильних і феросплавних цехів; на підготовці і зніманні жолобів для заливання чавуну; підготовці, установленні і нарощуванні електродів; розробленні готової продукції в феросплавних цехах; завантаженні шихти в пічні кармани феросплавних печей, конвертори та електросталеплавильні печі; подаванні стопорів, заміні шлакових чаш, підготовці і установленні ковшів тощо; на підготовці, перестановці і кантуванні чавуновозних і сталерозливних ковшів під час їх ремонту вантажопідйомністю крана 5 т до 15 т;</li> <li>5. у разі керування мостовим краном, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, на подаванні металу, труб, балонів і інших напівфабрикатів від агрегату до агрегату в процесі обробки і зачищення, на сортуванні і завантаженні їх за марками, профілями та розмірами; на подаванні металу і труб в нагрівальні печі; на подаванні в феросплавних цехах ковшів з рідким сплавом; на заливанні рідких шлаків і розплавів у піч; на роздяганні зливків вантажопідйомністю крана до 10 т;</li> <li>6. у разі керування мостовим краном, оснащеним двома електромагнітами, на подаванні, прибиранні, транспортуванні і штабелюванні металу по марках, профілях та розмірах; у разі керування мостовим краном, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, на прибиранні і передаванні гарячого металу і труб на холодильник, робочі прольоти, в обробку по ходу технологічного потоку, в травильні відділення; на посадці металу і труб в термічні печі та колодязі; обслуговуванні цехів відливання виливниць вантажопідйомністю крана до 7,5 т;</li> <li>7. у разі керування мостовим, поворотним краном або велокраном незалежно від вантажопідйомності, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, в колесопрокатному та бандажному виробництвах на подаванні зливків, обробці колес, обслуговуванні бандажного стану, на транспортуванні гарячих колес в пресопрокатному і термічному відділеннях.</li> </ol>
4 розряд	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. у разі керування мостовим краном при підготовці чавунного і шлакового жолобів на ливарному дворі доменних цехів у разі обслуговування доменних печей об'ємом 3200 куб.м та більше; у разі керування кільцевим краном з двох пультів керування;</li> <li>2. у разі керування мостовим краном з обслуговування технологічного процесу в пічному і розливному прольотах сталеплавильних і феросплавних цехів; на підготовці і зніманні жолобів для заливання чавуну; підготовці, установленні і нарощуванні електродів; розробленні готової продукції в феросплавних цехах; завантаженні шихти в пічні кармани феросплавних печей, конвертори та електросталеплавильні печі; подаванні стопорів, заміні шлакових чаш, підготовці і установленні ковшів тощо; на підготовці, перестановці і кантуванні чавуновозних і сталерозливних ковшів під час їх ремонту вантажопідйомністю крана 15 т до 100 т;</li> <li>3. у разі керування мостовим або напівпортальним краном, оснащеним спеціальними вантажозахватними пристроями, у разі завантаження шихти в конвертори вантажопідйомністю крана до 2 x 90 т;</li> </ol>

	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. у разі керування мостовим краном, оснащеним двома електромагнітами, пратценкраном на подаванні, видаванні, прибиранні гарячого металу на агрегатах і ад'юстажах в основному технологічному потоці прокатних станів вантажопідйомністю крана до 7,5 т;</li> <li>5. У разі керування мостовим краном на подаванні ковшів з рідким чавуном та зливанні його в міксер або сталеплавильні агрегати вантажопідйомністю крана до 100 т;</li> <li>6. У разі керування рудним перевантажувачем на завантаженні, підготовці та усередненні шихти на рудному дворі металургійних цехів, у разі керування кранами різних конструкцій на завантаженні гарячого агломерату і обкотишів вантажопідйомністю крана до 15 т;</li> <li>7. у разі керування мостовим або козловим краном незалежно від вантажопідйомності: на розробленні шлаку, підготовці, завантаженні і подаванні шихтових матеріалів; на подаванні мульд, баддів з шихтовими матеріалами до сталеплавильних агрегатів; на підготовці составів і стаціонарних канал для розливання сталі; на перевалці клітей на рейкобалочних, сортопрокатних, листопрокатних станах, блюмінгах, слябінгах, трубопрокатних, колесопркатних станах, профілевігинальних агрегатах; на трубопрофільних пресах та пресах висадки кінців труб.</li> <li>8. У разі керування мостовим краном, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, на подаванні металу, труб, балонів і інших напівфабрикатів від агрегату до агрегату в процесі обробки і зачищення, на сортуванні і завантаженні їх за марками, профілями та розмірами; на подаванні металу і труб в нагрівальні печі; на подаванні в феросплавних цехах ковшів з рідким сплавом; на заливанні рідких шлаків та розплавів у піч; на роздяганні зливків вантажопідйомністю крана 10 т до 100 т;</li> <li>9. У разі керування мостовим краном, оснащеним двома електромагнітами, на подаванні, прибиранні, транспортуванні і штабелюванні металу по марках, профілях та розмірах; у разі керування мостовим краном, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, на прибиранні і передаванні гарячого металу і труб на холодильник, робочі прольоти, в обробку по ходу технологічного потоку, в травильні відділення; на посадці металу і труб в термічні печі та колодязі; обслуговуванні цехів відливання виливниць вантажопідйомністю крана 7,5 т і більше;</li> <li>10. у разі керування мостовим, поворотним краном або велокраном незалежно від вантажопідйомності, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, в колесопркатному та бандажному виробництвах на транспортуванні коліс і бандажів стопами в потоці.</li> </ol>
5 розряд	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. у разі керування мостовим краном з обслуговування технологічного процесу в пічному і розливному прольотах сталеплавильних і феросплавних цехів; на підготовці і зніманні жолобів для заливання чавуну; підготовці, установленні і нарощуванні електродів; розробленні готової продукції в феросплавних цехах; завантаженні шихти в пічні кармани феросплавних печей, конвертори та електросталеплавильні печі; подаванні стопорів, заміні шлакових чаш, підготовці і установленні ковшів тощо; на підготовці, перестановці і кантуванні чавуновозних і сталерозливних ковшів під час їх ремонту вантажопідйомністю крана 100 т і більше;</li> <li>2. у разі керування мостовим або напівпортальним краном, оснащеним спеціальними вантажозахватними пристроями, у разі завантаження шихти в конвертори вантажопідйомністю крана 2 x 90 т і більше;</li> </ol>

	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. у разі керування мостовим краном, оснащеним двома електромагнітами, пратценкраном на подаванні, видаванні, прибиранні гарячого металу на агрегатах і ад'юстажах в основному технологічному потоці прокатних станів вантажопідйомністю крана 7,5 т до 25 т;</li> <li>4. у разі керування мостовим краном на подаванні ковшів з рідким чавуном та зливанні його в міксер або сталеплавильні агрегати вантажопідйомністю крана 100 т до 200 т;</li> <li>5. у разі керування рудним перевантажувачем на завантаженні, підготовці та усередненні шихти на рудному дворі металургійних цехів, у разі керування кранами різних конструкцій на завантаженні гарячого агломерату і обкотишів вантажопідйомністю крана 15 т до 25 т;</li> <li>6. у разі керування мостовим краном на розливанні сталі в виливниці і на машинах безперервного лиття заготовок; подавання ковшів з чавуном до відцентрових машин в труболиварних цехах і спеціалізованих цехах відливки виливниць; подавання опок на формовку, установлення форм під заливання та вибивання відливок вантажопідйомністю крана до 175 т;</li> <li>7. у разі керування мостовим краном, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, на подаванні металу, труб, балонів і інших напівфабрикатів від агрегату до агрегату в процесі обробки і зачищення, на сортуванні і завантаженні їх за марками, профілями та розмірами; на подаванні металу і труб в нагрівальні печі; на подаванні в феросплавних цехах ковшів з рідким сплавом; на заливанні рідких шлаків та розплавів у піч; на роздяганні зливків вантажопідйомністю крана 100 т і більше;</li> <li>8. у разі керування мостовим краном, оснащеним двома електромагнітами, на подаванні, прибиранні, транспортуванні і штабелюванні металу по марках, профілях та розмірах; у разі керування мостовим краном, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, на прибиранні і передаванні гарячого металу і труб на холодильник, робочі прольоти, в обробку по ходу технологічного потоку, в травильні відділення; на посадці металу і труб в термічні печі та колодязі; обслуговуванні цехів відливання виливниць у разі керування двох- або трьохопераційним краном, обладнаним механізмом з виштовхування зливків;</li> <li>9. у разі керування мостовим, поворотним краном або велокраном незалежно від вантажопідйомності, оснащеним різними вантажозахватними пристроями, в колесопркатному та бандажному виробництвах на подаванні та видаванні колес і бандажів стопами із термічних печей.</li> </ol>
6 розряд	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. у разі керування мостовим краном, оснащеним двома електромагнітами, пратценкраном на подаванні, видаванні, прибиранні гарячого металу на агрегатах і ад'юстажах в основному технологічному потоці прокатних станів вантажопідйомністю крана 25 т і більше;</li> <li>2. у разі керування мостовим краном на подаванні ковшів з рідким чавуном та зливанні його в міксер або сталеплавильні агрегати вантажопідйомністю крана 200 т і більше;</li> <li>3. у разі керування рудним перевантажувачем на завантаженні, підготовці та усередненні шихти на рудному дворі металургійних цехів, у разі керування кранами різних конструкцій на завантаженні гарячого агломерату і обкотишів вантажопідйомністю крана 25 т і більше;</li> <li>4. у разі керування кліщовим краном незалежно від вантажопідйомності на посадці зливків в нагрівальні колодязі та видачі їх після нагрівання і на збиранні сталерозливних составів;</li> </ol>

	5. у разі керування мостовим краном на розливанні сталі в виливниці і на машинах безперервного лиття заготовок; подавання ковшів з чавуном до відцентрових машин в труболиварних цехах і спеціалізованих цехах відливки виливниць; подавання опок на формовку, установлення форм під заливання та вибивання відливок вантажопідйомністю крана 175 т до 450 т.
7 розряд	1. разі керування мостовим краном на розливанні сталі в виливниці і на машинах безперервного лиття заготовок; подавання ковшів з чавуном до відцентрових машин в труболиварних цехах і спеціалізованих цехах відливки виливниць; подавання опок на формовку, установлення форм під заливання та вибивання відливок вантажопідйомністю крана 450 т і більше.

### **1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):**

Працює під керівництвом працівника, відповідального за утримання в справному стані вантажопідіймальних кранів, відповідальної особи за експлуатацію вантажопідіймальними механізмами та виконуючого адміністративне і технічне керівництво в підрозділі.

Може ставити завдання стажеру машиніста крана металургійного виробництва.

### **1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток, за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота в умовах впливу шкідливих та небезпечних виробничих чинників та така, що пов'язана з обслуговуванням, управлінням, застосуванням технічних засобів праці. Шкідливі та небезпечні умови праці визначаються при проведенні атестації робочого місця за умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства та колективного договору.

### **1.8. Засоби індивідуального захисту**

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

### **1.9. Умови допуску до роботи за професією**

Вік: 18 років і старше.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Машиніст крана металургійного виробництва”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Машиніст крана металургійного виробництва”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – згідно з чинним законодавством України.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – згідно з чинним законодавством України.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці та посвідчення на право виконання робіт з підвищеною небезпекою.

### **1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Диплом або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” з додатками до диплома або свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва”, або сертифікат, або інші документи, що підтверджують повну або часткову професійну кваліфікацію:

„Машиніст крана металургійного виробництва” 2 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

„Машиніст крана металургійного виробництва” 3 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

„Машиніст крана металургійного виробництва” 4 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;

„Машиніст крана металургійного виробництва” 5 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;

„Машиніст крана металургійного виробництва” 6 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;

„Машиніст крана металургійного виробництва” 7 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК.

## **2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах професійної (професійно-технічної) освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

### **2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 2 розряду – повна або базова загальна середня освіта. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 3 розряду – повна або базова загальна середня освіта. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 4 розряду – повна загальна середня освіта. Без вимог до стажу роботи.

### **2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка з інших професій за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 2 розряду – професійне навчання на виробництві, професійна (професійно-технічна) освіта. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 3 розряду – професійне навчання на виробництві, професійна (професійно-технічна) освіта. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 4 розряду – професійне навчання на виробництві, професійна (професійно-технічна) освіта.

### **2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва” 3 розряду. Стаж роботи за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 2 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва” 4 розряду. Стаж роботи за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 3 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва” 5 розряду. Стаж роботи за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 4 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва” 6 розряду. Стаж роботи за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 5 розряду не менше 12 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва” 7 розряду. Стаж роботи за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 6 розряду не менше 12 місяців.



#### **2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Підвищення/підтвердження кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві один раз на п'ять років.

#### **2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання (назва кваліфікації)**

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці.

### **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Закон України „Про охорону праці”.

Кодекс законів про працю України.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511 (із змінами).

Наказ Міністерства палива та енергетики України від 25.07.2006 № 258, „Про затвердження Правил технічної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.10.2006 р. за № 1143/13017 (зі змінами).

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 №62 „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 №183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за №863/15554.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 р. за № 327/25104.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 р. за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 р. за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізородних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України від 05.06.2001 №253 “Про затвердження Правил експлуатації електрозахисних засобів”.

#### 4. Загальні компетентності

ЗК1. Володіння професійною лексикою.

ЗК2. Здатність працювати у команді.

ЗК3. Дотримання професійної етики.

ЗК4. Запобігання конфліктних ситуацій.

ЗК5. Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

ЗК6. Здатність застосовувати знання на практиці.

#### 5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовні позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовні позначення
А	Приймання і здавання зміни відповідно до встановленої процедури, перевірка технічного стану крана	Здатність брати участь в змінно-зустрічних зборах	А1
		Здатність перевіряти стан робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правил організації робочого місця машиніста крана металургійного виробництва	А2
		Здатність з'ясувати роботу крану зі слів змінника і перевіряти записи у вахтовому журналі при прийманні зміни	А3
		Здатність оглядати стан вантажозахоплювального органу, вантажозахоплювальних пристосувань, канатів поліспасти, kabіни, усіх механізмів, вузлів і пристроїв, підвізкових рейок, струмознімачів, металоконструкцій, приладів і облаштувань безпеки, галерей, огорож струмопровідних і частин, що обертаються, наявність засобів пожежогасіння і протипожежного	А4

		інвентарю згідно вимог охорони праці і протипожежної безпеки	
		Здатність після огляду робити випробування механізмів і приладів безпеки	A5
		Здатність робити запис у вахтовому журналі крану і повідомляти працівника, відповідального за безпечне проведення робіт вантажопідіймальними кранами при виявленні несправностей або дефектів під час огляду і випробування	A6
		Здатність виконувати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого устаткування відповідно до затвердженого графіка.	A7
<b>Б</b>	Огляд вузлів і устаткування для виявлення і усунення дефектів	Здатність проводити огляд знімних вантажозахоплювальних пристроїв і вантажозахоплювального органа (грейфера, підхватів, кліщів)	Б1
		Здатність виявляти тріщини будь-яких розмірів та знос вище встановлених норм, відсутність деформацій в розрахункових елементах металоконструкцій; наявність всіх гайок і болтів кріплення кожухів, замикаючих пристроїв, стопорних планок; плавність обертання гаків, блоків підвіски, стан валиків; відсутність зламів реборд, стан траверси; стан канатів поліспасти;	Б2
		Здатність проводити огляд усіх механізмів, вузлів, муфт, кожухів, трансмісій, електричних двигунів, ящиків панелей управління і опору і якість ізоляції струмопідводів; відкритих зубчастих передач, якість їх зачеплення і наявність мастила; кріплення канатів на барабані, самих барабанів, блоків, їх кожухів та придатність канатів; стану гальм; кріплення підвізкових рейок, коліс візка і крану; огляд кінцевих вимикачів і тролейних струмознімачів; кріплення і співвісності тупиків і буферних пристроїв, правильності їх установки.	Б3
<b>В</b>	Виявлення та усунення несправностей у роботі крана та інформування про несправності відповідального працівника для	Здатність доводити до відома працівника, відповідального за безпечне проведення робіт вантажопідіймальними кранами в разі виявлення несправностей, які загрожують особистій безпеці в майбутній роботі або загрожують аварією крана	В1
		Здатність приступати до роботи тільки після усунення всіх виявлених відхилень від вимог нормативної документації	В2

	прийняття коригувальних заходів	Здатність визначати нормальну роботу крана або приладів і пристроїв безпеки після аварії (здійснювати спільно з ремонтним персоналом)	В3
		Здатність виявляти несправність приладів безпеки і їх впливаючих на них пристроїв, гальм і невідповідність гальмівного шляху паспортним даним крана, наявність облому гальмівних накладок на колодках, несправність роботи механізмів підймання або пересування, знос вантажозахоплювальних органів або відсутність запобіжних замків в зєвах гаків (коли їх наявність обов'язкова), несправність підшипників підвіски гака.	В4
Г	Підймання ковшів і злив рідкого чавуну, завантаження шихти в конвертер	Здатність керувати кранами металургійного виробництва, оснащеними вантажозахоплювальними пристроями, під час виконання робіт з навантаження, розвантаження, перевантаження і транспортування різних вантажів, з дотриманням правил та інструкцій з охорони праці і технічної експлуатації крана	Г1
		Здатність виконувати підймання ковшів і злив рідкого чавуну, завантажувати шихту в конвертер, виконуючи команди підручних сталевара конвертера по підйманню і переміщенню вантажів, з дотриманням правил охорони праці і технічної експлуатації крана	Г2
		Здатність при підйомі ковша з рідким металом перевіряти надійність роботи гальм	Г3
		Здатність під час ремонтних робіт виконувати подачу обладнання на ремонтну площадку	Г4
		Здатність виконувати завантаження шихти в конвертер, виконуючи команди підручних сталевара конвертера з підйому і переміщенню вантажів, з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана	Г5
		Здатність виконувати зачистку залізничних колій від скрапу	Г6
Д	Навантаження металобрухту в совки та їх транспортування, дії при виявленні	Здатність виконувати завантаження металобрухту в совки і здійснювати їх транспортування; при виявленні вибухонебезпечних предметів в металевому брухті своєчасно доповідати майстру шихтового двору	Д1

	вибухонебезпечних предметів в металевому брухті	Здатність здійснювати вивантаження і зачистку залізничних вагонів по команді шихтувальника шихтового двору.	Д2
		Здатність проводити прибирання робочого майданчика і залізничних шляхів від розсипу металобрухту при його навантаженні	Д3
		Здатність виконувати перестановку коробів, контейнерів, завантаження металобрухту в преса	Д4
		Здатність здійснювати вивантаження і зачистку залізничних вагонів по команді вантажника, зайнятого на шихтовому дворі	Д5
		Здатність здійснювати вивантаження металевого брухту і зачистку залізничних вагонів по команді шихтувальника шихтового двору	Д6
		Здатність виконувати завантаження металобрухту в совки	Д7
		Здатність дотримуватися правил технічної експлуатації крана	Д8
<b>Е</b>	Підіймання ковшів і злив рідкого чавуну в міксера, кантовка ковшів	Здатність виконувати підіймання, транспортування чавуновознихковшів та їх утримування на вазі при скачуванні шлаку	Е1
		Здатність виконувати підрив „козлів” в чавуновознихковшах	Е2
		Здатність виконувати зачистку залізничних колій від скрапу, прибирати сміття та скрап	Е3
		Здатність виконувати перестановку шлакових чаш	Е4
		Здатність під час ремонтних робіт на машинах скачування шлаку виконувати подання устаткування на робочий майданчик	Е5
		Здатність виконувати підіймання ковшів і злив рідкого чавуну в міксера	Е6
		Здатність під час ремонтних робіт на міксері виконувати подачу обладнання і вогнетривких матеріалів в міксера або на робочий майданчик	Е7
<b>Ж</b>	Підіймання, переміщення сталерозливних ковшів з сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі	Здатність виконувати підіймання і переміщення сталерозливних ковшів з сталевоза на сталевози піч-ковшів у відділенні позапічної обробки сталі, виконуючи команди сталевара установки позапічної обробки сталі по підійманню і переміщенню вантажів з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана	Ж1
		Здатність виконувати переміщення і установку сталерозливних ковшів на	Ж2

		МБЛЗ* з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана	
		Здатність проводити заміну проміжних ковшів, виконуючи команди розливальника сталі	Ж3
		Здатність виконувати подачу кристалізатора на МБЛЗ* і брати участь в його заміні, виконуючи команди оператора машини МБЛЗ*	Ж4
		Здатність виконувати розвантаження і подачу коробів з занурювальними склянками на майданчик МБЛЗ*	Ж5
		Здатність виконувати подання устаткування на робочий майданчик МБЛЗ* і брати участь в ремонті МБЛЗ*, під час ремонтних робіт	Ж6
<b>З</b>	Відвантаження готової продукції та зачистка окалини зі слябів на ділянці зачистки поверхневих дефектів	Здатність здійснювати встановлення деталей, виробів, вузлів та інших вантажів в призначене для встановлення місце за командою стропальника, брати участь в ремонті устаткування відділення	31
		Здатність виконувати подачу обладнання на ремонтний майданчик під час ремонтних робіт	32
		Здатність проводити розвантаження автомобільного та залізничного транспорту	33
		Здатність виконувати операції по підйманню і переміщенню вантажів, що забезпечують своєчасне виконання технологічних операцій по зачистці окалини зі слябів і відвантаження готової продукції з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана	34
<b>И</b>	Демонтаж, монтаж роликів і устаткування при ремонтах гарячої лінії МБЛЗ*	Здатність здійснювати установку деталей, виробів, вузлів та інших вантажів в призначене для установки місце за командою стропальника	И1
		Здатність виконувати операції по підйманню і переміщенню вантажів, що забезпечують виконання вантажно-розвантажувальних робіт у відділенні з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана	И2
		Здатність виконувати подання обладнання на ремонтний майданчик, брати участь в ремонті МБЛЗ*	И3
<b>І</b>	Зачистка габаритів залізничних колій	Здатність керувати вантажопідіймальними кранами, обладнаними різними вантажозахоплювальними органами (грейфер або вантажний електромагніт), при виконанні операцій з зачищення	І1

		габаритів залізничних колій після навантаження-розвантаження вагонів	
		Здатність виконувати зачистку габаритів залізничної колії відповідно до вимог технологічних карт щодо безпечного виконання вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт	I2
		Здатність перед здійсненням операцій з підймання і переміщення вантажу переконатися у відсутності людей в зоні проведення робіт магнітними і грейферними кранами	I3
<b>К</b>	Вантажно-розвантажувальні роботи при ремонтах металургійних агрегатів	Здатність керувати вантажопідіймальними кранами, обладнаними різними вантажозахоплювальними органами, при виконанні операцій по подачі, збиранні, транспортуванні та штабелюванні металу по марках, профілях і розмірах, прибиранні та передачі гарячого металу до холодильників, робочих прольотів, на обробку по ходу технологічного потоку, посадці металу в термічні печі та нагрівальні колодязі і видача їх після нагрівання, перевалці валків (клітей) на рейкобалкових, сортопрокатних, листопрокатних станах, блюмінгах, слябінгах, подачі, видачі, прибиранні гарячого металу на агрегатах і ад'юстажах в технологічному потоці прокатних станів	K1
		Здатність під час ремонтних робіт металургійних агрегатів виконувати подання обладнання на ремонтний майданчик	K2
		Здатність виконувати вантажно-розвантажувальні роботи відповідно до вимог технологічних карт на процеси переміщення і складування вантажів, навантаження і розвантаження рухомого складу, ПОР, нарядів-допусків, де вказані послідовність виконання кожної операції та конкретні заходи щодо забезпечення безпеки при проведенні цих робіт	K3
<b>Л</b>	Розвантаження автомобільного та залізничного транспорту	Здатність керувати кранами металургійного виробництва, обладнаними різними вантажозахоплювальними пристроями, під час виконання робіт з навантаження-розвантаження автомобільного, залізничного транспорту	Л1
		Здатність до початку вантажно-розвантажувальних робіт на автотранспорті переконатися, що автомашина загальмована, а водій покинув кабінку	Л2

		Здатність до початку вантажно-розвантажувальних робіт на залізничному транспорті переконатися, що локомотив відчеплений і від'їхав на безпечну відстань, переконавшись, що виключена можливість самовільного руху встановленого рухомого транспорту	Л3
		Здатність встановлення та укладання вантажів у напіввагони, на платформи, в машини, причепи тощо за технологічними картами, керівних вказівок	Л4
<b>М</b>	Зняття, підіймання листів відповідно до встановленої технології	Здатність керувати кранами металургійного виробництва, обладнаними різними вантажозахоплювальними пристроями (електромагніт, кліщі, гакова підвіска, траверса з підхватами), під час виконання робіт з навантаження, розвантаження, перевантаження і транспортування вантажів, з дотриманням вимог технологічних карт, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана	М1
		Здатність відповідно до технологічного процесу виконувати приймання металу зі стану і транспортувати для проходження протифлокеної обробки (ПФО)	М2
		Здатність після закінчення режиму ПФО, проводити видачу металу в подальшу роботу	М3
		Здатність виконувати транспортування металу в робочу зону агрегатів вогневої різки;	М4
		Здатність забезпечувати очисні роботи з прибирання обрізу;	М5
		Здатність виконувати укладання плит на приймальний стіл преса і після правлення укладати плити на встановлене місце	М6
		Здатність виконувати установку пакетів, або окремих листів і плит на подину печі	М7
		Здатність після закінчення режиму термообробки, виконувати зняття пакета, плити з подину печі і транспортувати в робочу зону стелажів для уповільненого охолодження на повітрі, в робочу зону гартівної ванни	М8
		Здатність виконувати роботи з чищення гартівних ванн від окалини	М9
		Здатність виконувати укладання плит на плац зачищення поверхневих дефектів металу, суцільної зачистки	М10
		Здатність транспортувати метал в робочу зону ваг, на склад готової продукції	М11



<b>Н</b>	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Н1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Н2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Н3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Н4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Н5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	Н6
<b>О</b>	Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	О1
		Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	О2
		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	О3
<b>П</b>	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	П1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	П2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	П3

\*МБЛЗ – машина безперервного лиття заготовок

**6. Опис трудових функцій (трудові функції; предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструмент (за потреби); професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій), знання, уміння та навички)**

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
<p><b>А</b> Приймання і здавання зміни відповідно до встановленої процедури, перевірка технічного стану крана.</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7</p>	<p>Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту</p>	<p><b>А.3.1.</b> Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання. <b>А.3.2.</b> Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт. <b>А.3.3.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку. <b>А.3.4.</b> Будову кранів, якими керує. <b>А.3.5.</b> Інструкцію по безпечному веденню робіт для машиністів кранів металургійного виробництва. <b>А.3.6.</b> Інструкції заводу-виробника по монтажу і експлуатації вантажопідіймальних кранів. <b>А.3.7.</b> Технічні характеристики крану. <b>А.3.8.</b> Встановлений порядок виведення вантажопідіймального крану на</p>	<p><b>А.У.1.</b> Використовувати робоче місце відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правил організації робочого місця машиніста крана металургійного виробництва. <b>А.У.2.</b> Перевіряти кріплення канатів, вантажозахоплювальні пристрої, регулювати гальма та контролювати роботу приладів безпеки, стан всіх механізмів, цілісність і кріплення вузлів, муфт, кожухів, трансмісій, електродвигунів. <b>А.У.3.</b> Виконувати приймання і здавання зміни перевіряти роботу механізмів, гальм, пристроїв безпеки та приладів, що впливають на них. <b>А.У.4.</b> Виявляти несправності в роботі крана, який обслуговується, брати участь в його ремонті. <b>А.У.5.</b> Інформувати змінника про стан обладнання, огорож під час</p>

		<p>технічне обслуговування, ремонт.</p> <p><b>А.3.9.</b> Порядок огляду і випробування вантажопідіймального крану перед початком роботи з метою визначення його справності.</p> <p><b>А.3.10.</b> Встановлений порядок приймання і здавання зміни в підрозділі.</p> <p><b>А.3.11.</b> Ознаки і норми бракування елементів вантажопідіймального крану, канатів, знімних вантажозахоплювальних пристосувань.</p> <p><b>А.3.12.</b> Порядок заповнення вахтового журналу.</p> <p><b>А.3.13.</b> Процес проведення ТО (технічного обслуговування).</p> <p><b>А.3.14.</b> Нормативні документи з охорони праці при виконанні огляду і обслуговування вантажопідіймального крану.</p> <p><b>А.3.15.</b> Порядок взаємодії з персоналом бригади при прийманні і здаванні зміни та проведенні ТО</p>	<p>приймання/здавання зміни.</p> <p><b>А.У.6.</b> Вести документацію з приймання і здавання зміни.</p> <p><b>А.У.7.</b> Здійснювати візуальний огляд інструментів, приладів.</p> <p><b>А.У.8.</b> Користуватися нормативними документами з охорони праці при прийманні і здаванні зміни або робочого місця.</p> <p><b>А.У.9.</b> Взаємодіяти з персоналом бригади при прийманні і здаванні зміни та проведенні ТО (технічного обслуговування) вантажопідіймального крана.</p>
--	--	--	---

			(технічного обслуговування) вантажопідіймального крану. <b>А.3.16.</b> Несправності, при яких забороняється експлуатація крану.	
<b>Б</b> Огляд вузлів і устаткування для виявлення і усунення дефектів	Б1 Б2 Б3	Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту	<b>Б.3.1.</b> Нормативні документи з охорони праці під час огляду вузлів і устаткування. <b>Б.3.2.</b> Порядок огляду і випробування крана перед початком роботи. <b>Б.3.3.</b> Порядок огляду підкранової колії. <b>Б.3.4.</b> Технічні характеристики крана. <b>Б.3.5.</b> Зміст інструкції з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва. <b>Б.3.6.</b> Зміст робочої інструкції. <b>Б.3.7.</b> Всі види несправностей в роботі вантажопідіймального крана і методи їх визначення, види, склад і властивості мастильних матеріалів, системи змащення,	<b>Б.У.1.</b> Користуватися нормативними документами з охорони праці під час огляду вузлів і устаткування. <b>Б.У.2.</b> Проводити огляд всіх вузлів, механізмів, муфт та обладнання для виявлення та усунення дефектів. <b>Б.У.3.</b> Виявляти несправності в роботі устаткування. <b>Б.У.4.</b> Перевіряти стан кріплення кожухів, замикаючих пристроїв, стопорних планок. <b>Б.У.5.</b> Визначати якість зачеплення зубчастих передач і наявність в них мастила. <b>Б.У.6.</b> Контролювати стан канатів на барабані, кріплення самих барабанів, стан гальм, кріплень підвізкових рейок, коліс візка. <b>Б.У.7.</b> Координувати дії і здійснювати зворотний зв'язок з ремонтним та технологічним персоналом.

			<p>періодичності змащення.</p> <p><b>Б.3.8.</b> Ознаки і норми бракування основних елементів вантажопідіймального крана, знімних вантажозахоплювальних пристосувань.</p> <p><b>Б.3.9.</b> Причини несправностей в роботі устаткування і способи їх попередження і швидкого усунення.</p> <p><b>Б.3.10.</b> Регламенти технічного огляду обладнання координування роботи з ремонтним та технологічним персоналом при усуненні несправностей вантажопідіймального крана.</p> <p><b>Б.3.11.</b> Необхідні нормативні документи для проведення огляду обладнання з метою виявлення несправностей.</p> <p><b>Б.3.12.</b> Нормативні акти з питань охорони праці, правила безпеки праці, правила виробничої санітарії,</p>	<p><b>Б.У.8.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з питань охорони праці, правил безпеки праці, правил виробничої санітарії, пожежної безпеки.</p> <p><b>Б.У.9.</b> Взаємодіяти з технологічним та ремонтним персоналом під час виконання профілактичних та ремонтних робіт.</p> <p><b>Б.У.10.</b> Оперативно діяти і приймати правильні рішення при появі позаштатних ситуацій під час огляду вантажопідіймального крана, закріпленого обладнання.</p>
--	--	--	--	--

			пожежної безпеки. <b>Б.3.13.</b> Вимоги робочої інструкції по взаємодії з технологічним і ремонтним персоналом при виконанні профілактичних і ремонтних робіт несправності, при яких забороняється експлуатація крана.	
<b>В</b> Виявлення та усунення несправностей у роботі крана та інформування про несправності відповідального працівника для прийняття коригувальних заходів	B1 B2 B3 B4	Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту	<b>В.3.1.</b> Виробничо-технічні інструкції. <b>В.3.2.</b> Інструкції з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва. <b>В.3.3.</b> Робочі інструкції. <b>В.3.4.</b> Схеми розташування обладнання. <b>В.3.5.</b> Несправності, при виявленні яких забороняється подальша експлуатація крана. <b>В.3.5.</b> Плани ліквідації аварійних ситуацій. <b>В.3.6.</b> Плани евакуації і дії при аварійних надзвичайних ситуаціях. <b>В.3.7.</b> Граничні норми	<b>В.У.1.</b> Використовувати на практиці всі робочі інструкції для своєчасного вжиття заходів щодо виявлення та усунення несправностей. <b>В.У.2.</b> Зупинити роботу крана, в разі виникнення небезпечної ситуації, що загрожує здоров'ю працівників або аварією. <b>В.У.3.</b> Виявляти несправності, при яких забороняється подальша експлуатація крана. <b>В.У.4.</b> Інформувати відповідального працівника за безпечно проведення робіт вантажопідіймальними кранами про виникнення аварійних і позаштатних ситуацій. <b>В.У.5.</b> Взаємодіяти з персоналом

			<p>бракування основних елементів вантажопідіймального крана.</p> <p><b>В.3.8.</b> Організацію усунення несправностей на вантажопідіймальному крані за викликом машиніста крана.</p> <p><b>В.3.9.</b> Правила пожежної безпеки.</p> <p><b>В.3.10.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з персоналом ремонтних служб при усуненні несправностей або ліквідації аварій та їх наслідків.</p> <p><b>В.3.11.</b> Технічні характеристики крана.</p>	<p>ремонтних служб при усуненні несправностей в роботі крана.</p> <p><b>В.У.6.</b> Застосовувати засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>В.У.7.</b> Вживати заходів для запобігання розвитку аварійних ситуацій.</p> <p><b>В.У.8.</b> Взаємодіяти з персоналом ремонтних служб при усуненні несправностей або ліквідації аварій та їх наслідків.</p>
<p><b>Г</b> Підіймання ковшів і злив рідкого чавуну, завантаження шихти в конвертер</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6</p>	<p>Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту</p>	<p><b>Г.3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p><b>Г.3.2.</b> Технологічний процес в підрозділі.</p> <p><b>Г.3.3.</b> Інструкції з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва.</p> <p><b>Г.3.4.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню робіт по підйманню</p>	<p><b>Г.У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>Г.У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу.</p> <p><b>Г.У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки.</p> <p><b>Г.У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт.</p>

		<p>ковшів і зливу рідкого чавуну, завантаження шихти у конвертера.</p> <p><b>Г.3.5.</b> Робочу інструкцію. Вимоги безпеки при проведенні робіт по підйманню ковшів і зливу рідкого чавуну, завантаження шихти у конвертера.</p> <p><b>Г.3.6.</b> Нормативні акти з охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>Г.3.7.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичні схеми кранів і механізмів.</p> <p><b>Г.3.8.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана.</p> <p><b>Г.3.9.</b> Правила безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>Г.3.10.</b> Вимоги безпеки при управлінні вантажопідіймальними кранами.</p> <p><b>Г.3.11.</b> Послідовність технологічного</p>	<p><b>Г.У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації.</p> <p><b>Г.У.6.</b> Зберігати в цілісності особисті засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>Г.У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при підйманні ковшів і зливу рідкого чавуну, завантаження шихти у конвертери.</p> <p><b>Г.У.8.</b> Виконувати зачистку залізничних колій від скрапу.</p> <p><b>Г.У.9.</b> Виконувати подачу обладнання на ремонтний майданчик.</p> <p><b>Г.У.10.</b> Виконувати завантаження шихти в конвертер, виконуючи команди підручних сталевара конвертера, по підйманню і переміщенню вантажів, з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана.</p> <p><b>Г.У.11.</b> Перевіряти надійність роботи гальм при підйманні ковша з рідким металом.</p>
--	--	---	--



			<p>процесу відділення, розташування обслуговуваних дільниць, організаційну структуру.</p> <p><b>Г.3.12.</b> Правила користування засобами індивідуального захисту.</p> <p><b>Г.3.13.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з технологічним персоналом під час проведення робіт по підйманню ковшів і зливу рідкого чавуну, завантаження шихти в конвертер.</p> <p><b>Г.3.14.</b> Технічні характеристики крана.</p> <p><b>Г.3.15.</b> Несправності, при яких забороняється експлуатація крана.</p>	<p><b>Г.У.12.</b> Раціонально використовувати робочий час.</p> <p><b>Г.У.13.</b> Контролювати якість виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>Г.У.14.</b> Забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання роботи.</p> <p><b>Г.У.15.</b> Особисто вживати заходів щодо усунення виробничої ситуації яка створює загрозу життю, здоров'ю людей, а також навколишньому середовищу;</p> <p><b>Г.У.16.</b> Взаємодіяти з технологічним персоналом під час проведення робіт по підйманню ковшів і зливу рідкого чавуну, завантаження шихти в конвертер.</p>
<p><b>Д</b> Завантаження металобрухту в совки та їх транспортування, дії при виявленні вибухонебезпечних предметів в металевому брухті</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7 Д8</p>	<p>Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту</p>	<p><b>Д.3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p><b>Д.3.2.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва.</p> <p><b>Д.3.3.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню</p>	<p><b>Д.У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>Д.У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу.</p> <p><b>Д.У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні</p>

		<p>робіт з завантаження металобрухту в совки та їх транспортуванні.</p> <p><b>Д.3.4.</b> Вимоги безпеки при проведенні робіт з завантаження металобрухту в совки та їх транспортуванні.</p> <p><b>Д.3.5.</b> Вимоги безпеки в зоні дії магнітних та грейферних кранів.</p> <p><b>Д.3.6.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичні схеми кранів і механізмів, які обслуговуються.</p> <p><b>Д.3.7.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана.</p> <p><b>Д.3.8.</b> Правила безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>Д.3.9.</b> Вимоги безпеки при управлінні магнітними і грейферними кранами.</p> <p><b>Д.3.10.</b> Послідовність технологічного процесу відділення, розташування</p>	<p>якості свої трудові обов'язки.</p> <p><b>Д.У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт.</p> <p><b>Д.У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації.</p> <p><b>Д.У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>Д.У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при виконанні робіт з завантаження металобрухту в совки та їх транспортування.</p> <p><b>Д.У.8.</b> Діяти згідно інструкції при виявленні вибухонебезпечних предметів в металевому брухті.</p> <p><b>Д.У.9.</b> Здійснювати вивантаження і зачистку залізничних вагонів по команді шихтувальника.</p> <p><b>Д.У.10.</b> Проводити прибирання робочого майданчика і залізничних шляхів від просипів металобрухту при його завантаженні.</p>
--	--	--	--

		<p>обслуговуваних ділянок, організаційну структуру.</p> <p><b>Д.З.11.</b> Фактори, що впливають на підймальну силу електромагніту.</p> <p><b>Д.З.12.</b> Вимоги безпеки при виконанні навантаження-розвантаження автомобільного та залізничного транспорту.</p> <p><b>Д.З.13.</b> Засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>Д.З.14.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з технологічним персоналом під час проведення робіт з завантаження металобрухту в совки та їх транспортування.</p> <p><b>Д.З.15.</b> Технічні характеристики крана.</p> <p><b>Д.З.16.</b> Несправності, при яких забороняється експлуатація крана.</p>	<p><b>Д.У.11.</b> Виконувати перестановку коробів, контейнерів, навантаження металобрухту в прес.</p> <p><b>Д.У.12.</b> Здійснювати вивантаження і зачистку залізничних вагонів по команді вантажника, зайнятого на шихтовому дворі.</p> <p><b>Д.У.13.</b> Виконувати змашування всіх механізмів крана.</p> <p><b>Д.У.14.</b> Раціонально використовувати робочий час.</p> <p><b>Д.У.15.</b> Контролювати якість виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>Д.У.16.</b> Забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання роботи.</p> <p><b>Д.У.17.</b> Особисто вживати заходів щодо усунення виробничої ситуації, яка створює загрозу життю, здоров'ю людей, а також навколишньому середовищу.</p> <p><b>Д.У.18.</b> Взаємодіяти з технологічним персоналом під час проведення робіт з завантаження металобрухту в совки та його транспортування.</p>
--	--	---	--

<p><b>Е</b> Підіймання ковшів і злив рідкого чавуну в мікзера, кантування ковшів</p>	<p>E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7</p>	<p>Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту</p>	<p><b>Е.3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку. <b>Е.3.2.</b> Технологічний процес в підрозділі. <b>Е.3.3.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва. <b>Е.3.4.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню робіт по підійманню ковшів і зливу рідкого чавуну в мікзера, кантуванні ковшів. <b>Е.3.5.</b> Вимоги безпеки при проведенні робіт з по підійманню ковшів і зливу рідкого чавуну в мікзера, кантуванні ковшів. <b>Е.3.6.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки. <b>Е.3.7.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і</p>	<p><b>Е.У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки. <b>Е.У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу. <b>Е.У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки. <b>Е.У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт. <b>Е.У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації. <b>Е.У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту. <b>Е.У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при виконанні робіт по підійманню ковшів і зливу рідкого чавуну в мікзера, кантуванні ковшів. <b>Е.У.8.</b> Виконувати підіймання, транспортування чавуновозних ковшів та їх утримування на</p>
--	---	---	--	--

		<p>механізмів, які обслуговуються.</p> <p><b>Е.3.8.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана.</p> <p><b>Е.3.9.</b> Правила безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>Е.3.10.</b> Вимоги безпеки під час керування вантажопідіймальним краном.</p> <p><b>Е.3.11.</b> Послідовність технологічного процесу відділення, розташування обслуговуваних ділянок, організаційну структуру.</p> <p><b>Е.3.12.</b> Принципи раціонального використання робочого часу і контроль якості виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>Е.3.13.</b> Засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>Е.3.14.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з технологічним</p>	<p>вазі при скачуванні шлаку.</p> <p><b>Е.У.9.</b> Виконувати підрив „козлів” в чавуновозних ковшах.</p> <p><b>Е.У.10.</b> Виконувати зачистку залізничних колій від скрапу, прибирання сміття та скрапу.</p> <p><b>Е.У.11.</b> Виконувати перестановку шлакових чаш.</p> <p><b>Е.У.12.</b> Виконувати подачу устаткування на робочий майданчик, під час ремонтних робіт на машинах скачування шлаку.</p> <p><b>Е.У.13.</b> Виконувати підймання ковшів і злив рідкого чавуну в міксера.</p> <p><b>Е.У.14.</b> Виконувати подачу обладнання і вогнетривких матеріалів в міксера або на робочий майданчик під час ремонтних робіт на міксері.</p> <p><b>Е.У.15.</b> Раціонально використовувати робочий час.</p> <p><b>Е.У.16.</b> Контролювати якість виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>Е.У.17.</b> Забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання роботи.</p>
--	--	---	---

			<p>персоналом під час проведення робіт по підйманню ковшів і зливу рідкого чавуну в міксер і при кантуванні ковшів.</p> <p><b>Е.3.15.</b> Технічні характеристики крана.</p> <p><b>Е.3.16.</b> Несправності, при яких забороняється експлуатація крана.</p>	<p><b>Е.У.18.</b> Особисто вживати заходів щодо усунення виробничої ситуації яка створює загрозу життю, здоров'ю людей, а також навколишньому середовищу.</p> <p><b>Е.У.19.</b> Взаємодіяти з технологічним персоналом під час проведення робіт по підйманню ковшів і зливу рідкого чавуну в міксер, а також при кантуванні ковшів.</p>
<p><b>Ж</b> Підймання, переміщення сталерозливних ковшів з сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3 Ж4 Ж5 Ж6</p>	<p>Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту</p>	<p><b>Ж.3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p><b>Ж.3.2.</b> Технологічний процес в підрозділі. Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва.</p> <p><b>Ж.3.3.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню робіт з підймання, переміщення сталерозливних ковшів зі сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі.</p> <p><b>Ж.3.4.</b> Вимоги безпеки при проведенні робіт</p>	<p><b>Ж.У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>Ж.У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу.</p> <p><b>Ж.У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки.</p> <p><b>Ж.У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт.</p> <p><b>Ж.У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації.</p> <p><b>Ж.У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>Ж.У.7.</b> Кваліфіковано керувати</p>

		<p>з підймання, переміщення сталерозливних ковшів зі сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі.</p> <p><b>Ж.3.5.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>Ж.3.6.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів, які обслуговуються.</p> <p><b>Ж.3.7.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана.</p> <p><b>Ж.3.8.</b> Правила безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>Ж.3.9.</b> Вимоги безпеки під час керування вантажопідіймальним устаткуванням.</p> <p><b>Ж.3.10.</b> Послідовність технологічного процесу відділення, розташування</p>	<p>вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при підйманні, переміщенні сталерозливних ковшів зі сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі.</p> <p><b>Ж.У.8.</b> Виконувати переміщення і установку сталерозливних ковшів на МБЛЗ з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана.</p> <p><b>Ж.У.9.</b> Виконувати заміну проміжних ковшів, виконуючи команди розливальника сталі.</p> <p><b>Ж.У.10.</b> Виконувати подачу кристалізатора на МБЛЗ і брати участь в його заміні, виконуючи команди оператора машини МБЛЗ.</p> <p><b>Ж.У.11.</b> Виконувати розвантаження і подачу коробів із занурювальними склянками на майданчик МБЛЗ.</p> <p><b>Ж.У.12.</b> Виконувати подачу обладнання на робочий майданчик МБЛЗ і брати участь в ремонті МБЛЗ під час ремонтних робіт.</p>
--	--	--	--

			<p>обслуговуваних дільниць, організаційну структуру.</p> <p><b>Ж.3.11.</b> Принципи раціонального використання робочого часу і контроль якості виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>Ж.3.12.</b> Засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>Ж.3.13.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з технологічним персоналом під час проведення робіт з підймання, переміщення сталерозливних ковшів зі сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі.</p> <p><b>Ж.3.14.</b> Технічні характеристики крана.</p> <p><b>Ж.3.15.</b> Несправності, при яких забороняється експлуатація крана.</p>	<p><b>Ж.У.13.</b> Раціонально використовувати робочий час.</p> <p><b>Ж.У.14.</b> Контролювати якість виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>Ж.У.15.</b> Забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання роботи.</p> <p><b>Ж.У.16.</b> Особисто вживати заходів щодо усунення виробничої ситуації, яка створює загрозу життю, здоров'ю людей, а також навколишньому середовищу.</p> <p><b>Ж.У.17.</b> Взаємодіяти з технологічним персоналом під час проведення робіт з підймання, переміщення сталерозливних ковшів зі сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі.</p>
<b>З</b> Відвантаження готової	31 32 33	Вантажопідіймальний кран;	<b>З.3.1.</b> Правила внутрішнього	<b>З.У.1.</b> Дотримуватися технологічної



<p>продукції та зачистку окалини зі слябів на ділянці зачистки поверхневих дефектів</p>	<p>34</p>	<p>інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту</p>	<p>трудового розпорядку.  <b>3.3.2.</b> Вимоги до планування і оснащення робочого місця.  <b>3.3.3.</b> Технологічний процес в підрозділі.  <b>3.3.4.</b> Встановлений порядок видачі (передачі), використання та зберігання ключа-бирки крана.  <b>3.3.5.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва.  <b>3.3.6.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів у відділенні.  <b>3.3.7.</b> Вимоги безпеки в зоні дії магнітних кранів.  <b>3.3.8.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.  <b>3.3.9.</b> Будову і призначення механізмів та</p>	<p>дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.  <b>3.У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу.  <b>3.У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки.  <b>3.У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт.  <b>3.У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації.  <b>3.У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту.  <b>3.У.7.</b> Керуватися схемами стропування на переміщуваних вантажі.  <b>3.У.8.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при виконанні робіт з навантаження-розвантаження автомобільного та залізничного транспорту і зачистці окалини зі слябів на ділянці зачистки</p>
---	-----------	---	---	--

			<p>окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів, які обслуговуються.</p> <p><b>3.3.10.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана.</p> <p><b>3.3.11.</b> Правила безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>3.3.12.</b> Послідовність технологічного процесу відділення, розташування обслуговуваних ділянок, організаційну структуру.</p> <p><b>3.3.13.</b> Місця стоянки автомобільного та залізничного транспорту, встановлених для проведення вантажно-розвантажувальних робіт.</p> <p><b>3.3.14.</b> Вимоги безпеки при виконанні навантаження-розвантаження автомобільного та залізничного транспорту.</p> <p><b>3.3.15.</b> Габарити складування поблизу</p>	<p>поверхневих дефектів готової продукції.</p> <p><b>3.У.9.</b> Здійснювати підймання, транспортування, установку переміщуваних вантажів в напіввагони, на платформи, в машини, причепа по команді стропальника.</p> <p><b>3.У.10.</b> Визначати вагу вантажу, що піднімається і переміщується.</p> <p><b>3.У.11.</b> Узгоджувати свої дії з діями стропальника при спільній роботі.</p> <p><b>3.У.12.</b> Раціонально використовувати робочий час.</p> <p><b>3.У.13.</b> Контролювати якість виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>3.У.14.</b> Забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання роботи.</p> <p><b>3.У.15.</b> Особисто вживати заходів щодо усунення виробничої ситуації яка створює загрозу життю, здоров'ю людей, а також навколишньому середовищу.</p> <p><b>3.У.16.</b> Взаємодіяти з технологічним і ремонтним</p>
--	--	--	---	---

			<p>залізничних рейок.</p> <p><b>3.3.16.</b> Місця знаходження стропальника при виконанні навантаження-розвантаження автомобільного та залізничного транспорту.</p> <p><b>3.3.17.</b> Схеми стропування і правила переміщення вантажів кранами.</p> <p><b>3.3.18.</b> Способи визначення ваги вантажів що піднімаються і переміщуються краном.</p> <p><b>3.3.19.</b> Вимоги безпеки при роботі зі стропальником.</p> <p><b>3.3.20.</b> Порядок обміну сигналами зі стропальником.</p> <p><b>3.3.21.</b> Принципи раціонального використання робочого часу і контроль якості виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>3.3.22.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з технологічним і ремонтним персоналом під</p>	<p>персоналом під час проведення робіт з навантаження-розвантаження автомобільного та залізничного транспорту і зачистці окалини зі слябів на ділянці зачистки поверхневих дефектів готової продукції.</p>
--	--	--	---	--

			<p>час проведення робіт з навантаження-розвантаження автомобільного та залізничного транспорту і зачистці окалини зі слябів на ділянці зачистки поверхневих дефектів готової продукції.</p> <p><b>3.3.23.</b> Технічні характеристики крана.</p> <p><b>3.3.24.</b> Несправності, при яких забороняється експлуатація крана.</p>	
<p><b>И</b> Демонтаж, монтаж роликів і устаткування при ремонтах гарячої лінії МБЛЗ</p>	<p>И1 И2 И3</p>	<p>Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту</p>	<p><b>И.3.1.</b> Вимоги до планування і оснащення робочого місця.</p> <p><b>И.3.2.</b> Технологічний процес в підрозділі.</p> <p><b>И.3.3.</b> Встановлений порядок видачі (передачі), використання та зберігання ключа-бирки крана.</p> <p><b>И.3.4.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва.</p> <p><b>И.3.5.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню вантажно-розвантажувальн</p>	<p><b>И.У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>И.У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу.</p> <p><b>И.У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки.</p> <p><b>И.У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт.</p> <p><b>И.У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації.</p> <p><b>И.У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту.</p>

			<p>их транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів у відділенні.</p> <p><b>И.3.6.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>И.3.7.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів, які обслуговуються.</p> <p><b>И.3.8.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана.</p> <p><b>И.3.9.</b> Правила безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>И.3.10.</b> Послідовність технологічного процесу відділення, розташування обслуговуваних ділянок, організаційну структуру.</p> <p><b>И.3.11.</b> Вимоги безпеки при проведенні ремонтів металургійних агрегатів.</p>	<p><b>И.У.7.</b> Керуватися схемами стропування на переміщуваних вантажах.</p> <p><b>И.У.8.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана.</p> <p><b>И.У.9.</b> Здійснювати підймання, транспортування, установку вантажів, що переміщуються, в призначене місце по команді стропальника.</p> <p><b>И.У.10.</b> Визначати вагу вантажу, що підняли і перемістили.</p> <p><b>И.У.11.</b> Узгоджувати свої дії з діями стропальника, ремонтного персоналу при спільній роботі.</p> <p><b>И.У.12.</b> Проводити демонтаж, монтаж роликів і устаткування при ремонтах гарячої лінії МБЛЗ.</p> <p><b>И.У.13.</b> Раціонально використовувати робочий час.</p> <p><b>И.У.14.</b> Контролювати якість виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної</p>
--	--	--	---	--

			<p><b>И.3.12.</b> Порядок взаємовідносин між ремонтним та обслуговуючим персоналом при проведенні ремонтів металургійних агрегатів.</p> <p><b>И.3.13.</b> Схеми стропування і правила переміщення вантажів кранами.</p> <p><b>И.3.14.</b> Способи визначення ваги вантажів що піднімаються і переміщуються краном.</p> <p><b>И.3.15.</b> Вимоги безпеки під час роботи зі стропальником.</p> <p><b>И.3.16.</b> Порядок обміну сигналами зі стропальником.</p> <p><b>И.3.17.</b> Принципи раціонального використання робочого часу і контроль якості виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>И.3.18.</b> Засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>И.3.19.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з</p>	<p>документації підрозділу.</p> <p><b>И.У.15.</b> Забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання роботи.</p>
--	--	--	---	--

			<p>технологічним і ремонтним персоналом під час проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів, під час ремонтів металургійних агрегатів.</p> <p><b>И.3.20.</b> Технічні характеристики крана.</p> <p><b>И.3.21.</b> Несправності, при яких забороняється експлуатація крана.</p>	
<p><b>I</b> Зачистка габаритів залізничних колій</p>	<p>И1 И2 И3</p>	<p>Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту</p>	<p><b>I.3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p><b>I.3.2.</b> Технологічний процес в підрозділі.</p> <p><b>I.3.3.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва.</p> <p><b>I.3.4.</b> Технологічну карту з безпечного проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймал</p>	<p><b>I.У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>I.У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу.</p> <p><b>I.У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки.</p> <p><b>I.У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт.</p> <p><b>I.У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації.</p> <p><b>I.У.6.</b> Зберігати в цілості особисті</p>

			<p>ьних кранів у відділенні.</p> <p><b>I.3.5.</b> Вимоги безпеки при проведенні вантажно-розвантажувальних робіт залізничного транспорту.</p> <p><b>I.3.6.</b> Вимоги безпеки в зоні дії магнітних і грейферних кранів.</p> <p><b>I.3.7.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>I.3.8.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів, які обслуговуються.</p> <p><b>I.3.9.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана.</p> <p><b>I.3.10.</b> Правила безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>I.3.11.</b> Вимоги безпеки при управлінні магнітними і грейферними кранами.</p> <p><b>I.3.12.</b> Послідовність</p>	<p>засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>I.У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при виконанні зачистки габаритів залізничної колії.</p> <p><b>I.У.8.</b> Раціонально використовувати робочий час.</p> <p><b>I.У.9.</b> Контролювати якість виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>I.У.10.</b> Забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання роботи.</p> <p><b>I.У.11.</b> Особисто вживати заходів щодо усунення виробничої ситуації яка створює загрозу життю, здоров'ю людей, а також навколишньому середовищу.</p> <p><b>I.У.12.</b> Взаємодіяти з технологічним персоналом під час проведення завантаження-розвантаження залізничного транспорту з використанням вантажопідіймальних</p>
--	--	--	---	---



			<p>технологічного процесу відділення, розташуванні обслуговуваних ділень, організаційну структуру.</p> <p><b>I.3.13.</b> Фактори, що впливають на підйомну силу електромагніту.</p> <p><b>I.3.14.</b> Принципи раціонального використання робочого часу і контроль якості виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>I.3.15.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з технологічним персоналом під час проведення навантаження-розвантаження залізничного транспорту з використанням вантажопідіймальних кранів, під час виконання зачистки габаритів залізничної колії.</p> <p><b>I.3.16.</b> Технічні характеристики крана.</p> <p><b>I.3.17.</b> Несправності, при яких забороняється</p>	<p>х кранів, під час виконання зачистки габаритів залізничної колії.</p>
--	--	--	--	--

			експлуатація крана.	
<b>К</b> Вантажно-розвантажувальні роботи при ремонтах металургійних агрегатів	K1 K2 K3	Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту	<b>К.3.1.</b> Технологічний процес в підрозділі. <b>К.3.2.</b> Встановлений порядок видачі (передачі), використання та зберігання ключа-бирки крана. <b>К.3.3.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва. <b>К.3.4.</b> Технологічну карту з безпечного проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів у відділенні. <b>К.3.5.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки. <b>К.3.6.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і	<b>К.У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки. <b>К.У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу. <b>К.У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки. <b>К.У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт. <b>К.У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації. <b>К.У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту. <b>К.У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана. <b>К.У.8.</b> Здійснювати підіймання, транспортування, установку переміщуваних вантажів в призначене місце за

		<p>механізмів, які обслуговуються.</p> <p><b>К.3.7.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана.</p> <p><b>К.3.8.</b> Правила безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>К.3.9.</b> Послідовності технологічного процесу відділення, розташуванні обслуговуваних дільниць, організаційну структуру.</p> <p><b>К.3.10.</b> Вимоги безпеки при виконанні вантажно-розвантажувальних робіт під час проведення ремонтів металургійних агрегатів.</p> <p><b>К.3.11.</b> Порядок взаємовідносин між ремонтним та обслуговуючим персоналом під час проведення ремонтів металургійних агрегатів.</p> <p><b>К.3.12.</b> Схеми стропування і правила переміщення вантажів кранами.</p>	<p>командами стропальника.</p> <p><b>К.У.9.</b> Визначати вагу вантажів.</p> <p><b>К.У.10.</b> Узгоджувати свої дії з діями стропальника, ремонтного персоналу при спільній роботі.</p> <p><b>К.У.11.</b> Раціонально використовувати робочий час.</p> <p><b>К.У.12.</b> Контролювати якість виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>К.У.13.</b> Забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання роботи.</p> <p><b>К.У.14.</b> Особисто вживати заходів щодо усунення виробничої ситуації яка створює загрозу життю, здоров'ю людей, а також навколишньому середовищу.</p> <p><b>К.У.15.</b> Взаємодіяти з технологічним і ремонтним персоналом під час проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів, під час ремонтів металургійних агрегатів.</p>
--	--	---	--

			<p><b>К.3.13.</b> Способи визначення ваги вантажів.</p> <p><b>К.3.14.</b> Вимоги безпеки під час роботі зі стропальником.</p> <p><b>К.3.15.</b> Порядок обміну сигналами зі стропальником.</p> <p><b>К.3.16.</b> Принципи раціонального використання робочого часу і контроль якості виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>К.3.17.</b> Засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>К.3.18.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з технологічним і ремонтним персоналом під час проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів, під час ремонтів металургійних агрегатів.</p> <p><b>К.3.19.</b> Технічні характеристики крана.</p>	
--	--	--	---	--

			<b>К.3.20.</b> Несправності, при яких забороняється експлуатація крана.	
<b>Л</b> Розвантажен ня автомобільно го та залізничного транспорту	Л1 Л2 Л3 Л4	Вантажопідій мальний кран; інструменти та пристосуванн я; засоби колективного та індивідуально го захисту	<b>Л.3.1.</b> Правила внутрішнього трудоного розпорядку. <b>Л.3.2.</b> Вимоги до планування і оснащення робочого місця. <b>Л.3.3.</b> Технологічний процес в підрозділі. <b>Л.3.4.</b> Встановлений порядок видачі (передачі), використання та зберігання ключа-бирки крана. <b>Л.3.5.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва. <b>Л.3.6.</b> Технологічну карту з безпечного ведення вантажно- розвантажувальн их і транспортних робіт з використанням вантажопідіймал ьних кранів у відділенні. <b>Л.3.7.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної,	<b>Л.У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки. <b>Л.У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу. <b>Л.У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки. <b>Л.У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт. <b>Л.У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації. <b>Л.У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту. <b>Л.У.7.</b> Керуватися схемами стропування на переміщувани вантажі. <b>Л.У.8.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальни м краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної

			<p>промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>Л.З.8.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів, які обслуговуються.</p> <p><b>Л.З.9.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана.</p> <p><b>Л.З.10.</b> Правила безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>Л.З.11.</b> Послідовності технологічного процесу відділення, розташуванні обслуговуваних дільниць, організаційну структуру.</p> <p><b>Л.З.12.</b> Місця стоянки автомобільного та залізничного транспорту, встановлених для проведення вантажно-розвантажувальних робіт.</p> <p><b>Л.З.13.</b> Вимоги безпеки при виконанні навантаження-розвантаження автомобільного</p>	<p>експлуатації крана при виконанні робіт з завантаження-розвантаження автомобільного та залізничного транспорту.</p> <p><b>Л.У.9.</b> Здійснювати підймання, транспортування, установку переміщуваних вантажів в напіввагони, на платформи, в машини, причепа та інші по команді стропальника.</p> <p><b>Л.У.10.</b> Визначати вагу вантажів, що піднімаються і переміщуються краном.</p> <p><b>Л.У.11.</b> Узгоджувати свої дії з діями стропальника при спільній роботі.</p> <p><b>Л.У.12.</b> Раціонально використовувати робочий час.</p> <p><b>Л.У.13.</b> Контролювати якість виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>Л.У.14.</b> Забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання роботи.</p> <p><b>Л.У.15.</b> Особисто вживати заходів щодо усунення виробничої ситуації яка створює загрозу життю, здоров'ю людей, а також</p>
--	--	--	--	--

			<p>та залізничного транспорту.</p> <p><b>Л.3.14.</b> Габарити складування поблизу залізничних рейок.</p> <p><b>З.15.</b> Місця знаходження стропальника при виконанні навантаження-розвантаження автомобільного та залізничного транспорту.</p> <p><b>Л.3.16.</b> Схеми стропування і правила переміщення вантажів кранами.</p> <p><b>Л.3.17.</b> Способи визначення ваги вантажів що піднімаються і переміщуються краном.</p> <p><b>Л.3.18.</b> Вимоги безпеки при роботі зі стропальником.</p> <p><b>Л.3.19.</b> Порядок обміну сигналами зі стропальником.</p> <p><b>Л.3.20.</b> Принципи раціонального використання робочого часу і контроль якості виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p>	<p>навколишньому середовищу.</p> <p><b>Л.У.16.</b> Взаємодія з технологічним і ремонтним персоналом під час проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів.</p>
--	--	--	--	--

			<p><b>Л.3.21.</b> Засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>Л.3.22.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з технологічним і ремонтним персоналом під час проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>Л.3.23.</b> Технічні характеристики крана.</p> <p><b>Л.3.24.</b> Несправності, при яких забороняється експлуатація крана.</p>	
<p><b>М</b> Зняття-підіймання листів відповідно до встановленої технології</p>	<p>M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8 M9 M10 M11</p>	<p>Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту</p>	<p><b>М.3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p><b>М.3.2.</b> Вимоги до планування і оснащення робочого місця.</p> <p><b>М.3.3.</b> Технологічний процес в підрозділі.</p> <p><b>М.3.4.</b> Встановлений порядок видачі (передачі), використання та зберігання ключа-бирки крана.</p> <p><b>М.3.5.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт</p>	<p><b>М.У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>М.У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу.</p> <p><b>М.У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки.</p> <p><b>М.У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт.</p> <p><b>М.У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати</p>



		<p>для машиністів кранів металургійного виробництва.</p> <p><b>М.3.6.</b> Технологічну карту з безпечного проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів у відділенні.</p> <p><b>М.3.7.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки.</p> <p><b>М.3.8.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів, які обслуговуються.</p> <p><b>М.3.9.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана.</p> <p><b>М.3.10.</b> Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>М.3.11.</b> Послідовності технологічного</p>	<p>розпорядження адміністрації.</p> <p><b>М.У.6.</b> Не допускати браку в роботі.</p> <p><b>М.У.7.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту.</p> <p><b>М.У.8.</b> Керуватися схемами стропування на переміщуваних вантажах.</p> <p><b>М.У.9.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при виконанні робіт з навантаження-розвантаження автомобільного та залізничного транспорту.</p> <p><b>М.У.10.</b> Здійснювати підіймання, транспортування, установку переміщуваних вантажів в напіввагони, на платформи, в машини, причепа та інші по команді стропальника.</p> <p><b>М.У.11.</b> Визначати вагу вантажів що піднімаються і переміщуються краном.</p> <p><b>М.У.12.</b> Узгоджувати свої дії з діями стропальника при спільній роботі.</p>
--	--	--	--

		<p>процесу відділення, розташуванні обслуговуваних дільниць, організаційну структуру.</p> <p><b>М.З.12.</b> Схеми стропування і правила переміщення вантажів кранами.</p> <p><b>М.З.13.</b> Способи визначення ваги вантажів що піднімаються і переміщуються краном.</p> <p><b>М.З.14.</b> Вимоги безпеки при роботі зі стропальником.</p> <p><b>М.З.15.</b> Порядок обміну сигналами зі стропальником.</p> <p><b>М.З.16.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з технологічним персоналом під час проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів.</p> <p><b>М.З.17.</b> Технічні характеристики крана.</p> <p><b>М.З.18.</b> Несправності при яких забороняється експлуатація крана.</p>	<p><b>М.У.13.</b> Раціонально використовувати робочий час.</p> <p><b>М.У.14.</b> Контролювати якість виконуваних операцій відповідно до вимог технологічного процесу і нормативної документації підрозділу.</p> <p><b>М.У.15.</b> Забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання роботи.</p> <p><b>М.У.16.</b> Особисто вживати заходів щодо усунення виробничої ситуації яка створює загрозу життю, здоров'ю людей, а також навколишньому середовищу.</p> <p><b>М.У.17.</b> Взаємодіяти з технологічним і ремонтним персоналом під час проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів.</p>
--	--	---	--

<p><b>Н</b> Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Н1 Н2 Н3 Н4 Н5 Н6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p><b>Н.3.1.</b> Політику та мету підприємства в галузі охорони праці. <b>Н.3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до машиніста крана металургійного виробництва (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця). <b>Н.3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту. <b>Н.3.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів. <b>Н.3.5.</b> Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів</p>	<p><b>Н.У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва. <b>Н.У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту. <b>Н.У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно Плану ліквідації аварій. <b>Н.У.4.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт. <b>Н.У.5.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку. <b>Н.У.6.</b> Виконувати положення колективного договору підприємства. <b>Н.У.7.</b> Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт. <b>Н.У.8.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
--	--	---	---	---

			<p>та готового продукту.</p> <p><b>Н.3.6.</b> Позичіі плану ліквідації аварій.</p> <p><b>Н.3.7.</b> Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці.</p> <p><b>Н.3.8.</b> Вимоги положень нарядної системи.</p> <p><b>Н.3.9.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p><b>Н.3.10.</b> Положення колективного договору підприємства.</p>	
<p><b>О</b></p> <p>Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</p>	<p>О1</p> <p>О2</p> <p>О3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для машиніста крана металургійного виробництва</p>	<p><b>О.3.1.</b> Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії.</p> <p><b>О.3.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги.</p> <p><b>О.3.3.</b> Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номери телефонів служб екстреного реагування.</p> <p><b>О.3.4.</b> Правила транспортування</p>	<p><b>О.У.1.</b> Визначати характер ушкоджень і ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків.</p> <p><b>О.У.2.</b> Надавати домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.).</p> <p><b>О.У.3.</b> Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.</p>

			потерпілих від нещасних випадків. <b>О.3.5.</b> Склад та застосування лікарських препаратів в медичній аптеці.	
<b>П</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки	П1 П.2 П.3	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.	<b>П.3.1.</b> Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища. <b>П.3.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології. <b>П.3.3.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С. <b>П.3.4.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища. <b>П.3.5.</b> Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. <b>П.3.6.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу. <b>П.3.7.</b> Інструкції з поводження з відходами. <b>П.3.8.</b> Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів. <b>П.3.9.</b> Закон України, „Про відходи”, „Про охорону земель”.	<b>П.У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах. <b>П.У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.

## 7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

### 7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

**7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

**7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

**7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**