

**Професійний стандарт
„Горновий доменної печі”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Випуск чавуну і шлаку з доменної печі, обслуговування основного та допоміжного обладнання дільниці ливарного двору.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	81	812	8121
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують рудота металопереробне устаткування	Робітники, що обслуговують рудота металоплавильні печі

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Горновий доменної печі 8121

1.5. Професійна кваліфікація

Горновий доменної печі (третій) 4 розряду

Горновий доменної печі (третій) 5 розряду

Горновий доменної печі (третій) 6 розряду

Горновий доменної печі (другий) 5 розряду

Горновий доменної печі (другий) 6 розряду

Горновий доменної печі (другий) 7 розряду

Горновий доменної печі (перший) 6 розряду

Горновий доменної печі (перший) 7 розряду

Горновий доменної печі (перший) 8 розряду

Рівень професійної кваліфікації „Горновий доменної печі” залежить від трудових функцій, що виконуються, та об’єму доменних печей, які обслуговуються:

№ п/п	Параметри розподілу професійних кваліфікацій (1-Трудові функції, 2 – Об’єм доменних печей)	Рівень професійної кваліфікації, розряд									
		Горновий доменної печі (третій) 4 розряду	Горновий доменної печі (третій) 5 розряду	Горновий доменної печі (третій) 6 розряду	Горновий доменної печі (другий) 5 розряду	Горновий доменної печі (другий) 6 розряду	Горновий доменної печі (другий) 7 розряду	Горновий доменної печі (перший) 6 розряду	Горновий доменної печі (перший) 7 розряду	Горновий доменної печі (перший) 8 розряду	
		у разі виконання робіт під керівництвом горнового доменної печі (першого)						у разі самостійного ведення процесу			
1.	Трудові функції	А, Б, В, Д, Е, Ж, З, І			А, Б, В, Д, Е, Є, Ж, З, І			А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж, З, І			
2.	Об’єм доменних печей										
2.1	до 930 куб.м	+			+			+			
2.2	930 куб.м до 2000 куб.м		+			+			+		
2.3	2000 куб.м та більше			+			+			+	

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Горновий доменної печі (третій), горновий доменної печі (другий) працює під керівництвом горнового доменної печі (першого).

Горновий доменної печі (перший) працює під керівництвом майстра доменної печі, старшого майстра доменної печі.

Горновий доменної печі (перший) керує бригадою горнових.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток та результатів атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов’язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства за

результатами атестації робочого місця за умовами праці та колективного договору.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Вік: 18 років і старше.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Горновий доменної печі”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на два роки.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Горновий доменної печі” з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Горновий доменної печі” або сертифікат про присвоєну/підтверджену/визнану професійну та/або часткову професійну кваліфікацію, або інші документи, які підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію:

- Горновий доменної печі (третій) 4 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;
- Горновий доменної печі (третій) 5 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;
- Горновий доменної печі (третій) 6 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;
- Горновий доменної печі (другий) 5 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;
- Горновий доменної печі (другий) 6 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;
- Горновий доменної печі (другий) 7 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;

Горновий доменної печі (перший) 6 кваліфікаційний розряд – 5 рівень НРК;
Горновий доменної печі (перший) 7 кваліфікаційний розряд – 5 рівень НРК;
Горновий доменної печі (перший) 8 кваліфікаційний розряд – 5 рівень НРК;

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: первинна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Горновий доменної печі” (третій) 4 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Горновий доменної печі” (третій) 5 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Горновий доменної печі” (третій) 6 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Горновий доменної печі” (третій) 4 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Горновий доменної печі” (третій) 5 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Стаж роботи за технологічно суміжною професією не менше 1 року.

Перепідготовка з інших професій за професією „Горновий доменної печі” (третій) 6 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Стаж роботи за технологічно суміжною професією не менше 1 року.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Горновий доменної печі” (другий) 5 розряду. Повна або базова загальна середня освіта. Професійно-технічна освіта. Практичний досвід роботи за професією „Горновий доменної печі” (третій) не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Горновий доменної печі” (другий) 6 розряду. Повна або базова загальна середня освіта. Професійно-технічна освіта. Практичний досвід роботи за професією „Горновий доменної печі” (третій) не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Горновий доменної печі” (другий) 7 розряду. Вища або професійно-технічна освіта (молодший спеціаліст, кваліфікований робітник). Практичний досвід роботи за професією „Горновий доменної печі” (третій) не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Горновий доменної печі” (перший) 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта. Практичний досвід роботи за професією „Горновий доменної печі” (другий) не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Горновий доменної печі” (перший) 7 розряду. Вища або професійно-технічна освіта (молодший спеціаліст, кваліфікований робітник). Практичний досвід роботи за професією „Горновий доменної печі” (другий) не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Горновий доменної печі” (перший) 8 розряду. Вища освіта (молодший спеціаліст). Практичний досвід роботи за професією „Горновий доменної печі” (другий) не менше 1 року.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення/підтвердження кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання горнового доменної печі Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Закон України „Про охорону праці”.

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про загальнообов’язкове державне соціальне страхування”, затверджений Верховною Радою України 1999, зі змінами та доповненнями.

Закон України „Про професійні спілки, їх права та гарантії їх діяльності”. – Відомості Верховної Ради України (ВВР), 1999, № 45, ст.397.

Постанова Кабінету Міністрів України від 17.04.2019 №337 „Про затвердження Порядку розслідування та обліку нещасних випадків, професійних захворювань та аварій на виробництві”.

Наказ Міністерства чорної металургії СРСР від 29.12.1979 № 1222, „Про затвердження „ОСТ 14.55-79 (НПАОП 27.5-6.01-79). Бірочна система на підприємствах та в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування”.

Наказ Державного комітету України по нагляду за охороною праці від 19.05.1997 №135 „Про затвердження Правил безпеки в доменному виробництві”.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил

безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 № 183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за № 863/15554.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

ЗК1. Володіння професійною лексикою.

ЗК2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

ЗК3. Здатність працювати у команді.

ЗК4. Здатність раціонально використовувати робочий час.

ЗК5. Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

ЗК6. Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

ЗК7. Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок та закінчення робіт	Здатність отримувати (передавати) інформацію під час приймання-здавання зміни	А1
		Здатність перевіряти справність та стан обладнання	А2
		Здатність вести робочу документацію під час приймання-здавання зміни	А3
		Здатність отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього керівника	А4
		Здатність проходити інструктаж з безпечного проведення робіт	А5
Б	Перевірка та огляд стану обладнання доменної печі	Здатність проводити огляд ЗІЗ на наявність пошкоджень, зносу, забруднень та інших дефектів (розривів, тріщин, відсутності гудзиків, зав'язок та ін.)	Б1
		Здатність оглядати робоче місце, обладнання, стан залізничних колій, справність огорожень гойдаючих жолобів, наявність справного інструменту та отримати інформацію від змінника про всі несправності та недоліки роботи попередньої зміни	Б2
		Здатність отримувати завдання від майстра доменної печі на змінно-зустрічних зборах	Б3
		Здатність перевіряти працездатність світло-звукової сигналізації механізмів (гідроелектрогармати, бурмашины, чавунного та шлакового штовхача), а також наявність ключ-бирки	Б4
		Здатність оглядати стан головних і гойдаючих шлакових та чавунних жолобів, стан футляра, сифонний отвір	Б5
		Здатність перевіряти технічний стан маніпулятора та машин відкриття й закриття чавунної льотки	Б6
		Здатність ознайомлюватись з наявністю і якістю заправних матеріалів	Б7

		Здатність перевіряти працездатність штовхача чавунної і шлакової сторони	Б8
		Здатність проводити огляд вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструментів	Б9
В	Брати участь у підготовчих роботах до випуску чавуну та шлаку	Здатність встановлювати шлаковий перевальчик	В1
		Здатність встановлювати «хрест»	В2
		Здатність виконувати підсипання піском головного жолобу	В3
		Здатність виконувати контроль заправних матеріалів	В4
		Здатність заряджати гідроелектрогармати вогнетривкою (льоточною) масою, вчасно проводити очищення носка гідрогармати від залишків льоточної маси, що запеклися	В5
		Здатність видаляти залишки продуктів плавлення з гойдаючих чавунних жолобів	В6
		Здатність видаляти скрап з транспортних жолобів	В7
		Здатність укривати кришкою головні та транспортні жолоби	В8
Г	Відкриття та закриття чавунної льотки	Здатність перевіряти наявність та правильність розташування шлаковозів та чавуновозів під носками	Г1
		Здатність включати світло-звукову під'їзну сигналізацію	Г2
		Здатність встановлювати та замінювати штанги (бура) для відкриття чавунної льотки	Г3
		Здатність виконувати відкривання чавунної льотки бурмашиною	Г4
		Здатність виконувати відкривання чавунної льотки киснем (при виході з ладу бурмашини)	Г5
		Здатність очищати головний жолоб і сифонний отвір від сміття	Г6
		Здатність пропалювати киснем напливів застиглому чавуну на голівці чавунного перевалу головного жолобу	Г7
		Здатність засипати коксовим дріб'язком (теплоізолюючою сумішшю) головного жолобу	Г8

		Здатність виконувати закривання чавунної льотки гідроелектрогарматою	Г9
		Здатність здійснювати керівництво маневровими роботами локомотиво-складською бригадою	В10
Д	Контроль за процесом випуску чавуну та шлаку	Здатність відбирати проби чавуну та шлаку	Д1
		Здатність контролювати розділення продуктів плавки (шлак і чавун)	Д2
		Здатність контролювати стан чавунної льотки під час випуску	Д3
		Здатність контролювати стан транспортних шлакових та чавунних каналів	Д4
		Здатність візуально контролювати фізично-тепловий стан продуктів плавки	Д5
		Здатність контролювати стан ковшів і рівень їх наповнення продуктами плавки	Д6
		Здатність контролювати стан охолодження холодильників чавунної льотки	Д7
		Здатність контролювати правильність постановки ковшів під зливні носки.	Д8
Е	Ремонт головного жолобу, транспортних жолобів і ванн	Здатність спускати перевал	Е1
		Здатність видувати стисненим повітрям залишкових продуктів плавки та заливки жолобу/ ванни водою і витримка до повного випарювання	Е2
		Здатність оглядати розгар залишкового футерування головного жолобу, транспортних жолобів та ванн	Е3
		Здатність видаляти «стару» заливку бетонну масу механізованим способом машиною для ломки футеровки в головному жолобі і транспортних жолобах	Е4
		Здатність виконувати обрушення бровок та ломки «старої» набивки транспортних жолобів та ванн за допомогою відбійного молотка	Е5
		Здатність видаляти набивки головного жолобу, транспортних	Е6

		жолобів і ванн за допомогою електромостового крана	
		Здатність встановлювати шаблон для наливання робочого шару (бетону) головного жолобу	E7
		Здатність заливати головний жолоб та ущільнювати бетонну масу вібратором	E8
		Здатність набивати заправними матеріалами (порошком, піском і жолобної масою) транспортних жолобів і ванн	E9
		Здатність витягувати шаблон з головного жолобу	E10
		Здатність виконувати сушіння головного жолобу, транспортних жолобів і ванн природним газом та обсіпання піском	E11
Є	Ремонт футляра чавунної льотки	Здатність спускати перевал	Є1
		Здатність встановлювати спеціальну площадку для безпечного виконання робіт	Є2
		Здатність видаляти залишки чавуну та шлаків в районі футляра до міцної набивки	Є3
		Здатність набивати вогнетривкою масою новий футляр за допомогою запорки	Є4
		Здатність підводити гідроелектрогармати до футляру для відбиття носка гідроелектрогармати	Є5
		Здатність прорізати льоточний отвір малим різакром	Є6
		Здатність сушити футляр за допомогою природного газу та повітря	Є7
Ж	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Ж1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Ж2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень що до охорони праці та промислової безпеки	Ж3

		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Ж4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Ж5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Ж6
З	Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	31
		Здатність надавати домедичну допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	32
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	33
І	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	І1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	І2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	І3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
<p>А Початок та закінчення робіт</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5</p>	<p>Пульт управління механізмами ливарного двору; маніпулятор; вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін; ЗІЗ (спецодяг, захисне взуття, каска, окуляри для захисту очей, респіратор та ін.).</p>	<p>3.1. Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі. 3.2. Правила технічної експлуатації обладнання. 3.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для горнового доменної печі. 3.4. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації устаткування. 3.5. Нормативно технічну документацію, СОП. 3.6. Інструкцію з охорони праці „Застосування бірочної системи”.</p>	<p>У.1. Приймати і здавати зміну. У.2. Передавати/ приймати інформацію про стан обладнання та несправності в його роботі, що мали місце упродовж зміни, та вжиті заходи, щодо їх усунення. У.3. Виконувати підготовку робочого місця. У.4. Проводити огляд та перевірку стану основного та допоміжного обладнання в зоні обслуговування. У.5. Проводити прибирання в зоні обслуговування. У.6. Заповнювати журнал приймання-здавання зміни.</p>
<p>Б Перевірка та огляд стану обладнання доменної печі</p>	<p>B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9</p>	<p>Постановочні залізничні колії; головний та гойдаючий шлаковий та чавунний жолоб; чавунна льотка; машина відкриття (бурмашина); машина закриття (гідроелектрогармата); чавунний та шлаковий штовхач;</p>	<p>3.1. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання; 3.2. Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт;</p>	<p>У.1. Користуватись нормативними документами з охорони праці при прийманні і здаванні зміни; У.2. Застосовувати засоби індивідуального захисту; У.3. Проводити огляд основного, допоміжного обладнання,</p>

		<p>вантажопідіймальний кран, машина, мобільний підйомник, вантажопідіймальний механізм керований з підлоги (електротельфер); інструменти та пристрої (лом, лопата, кувалда; бурик, запорка, пика та ін.) ложки для відбору проб; виливниці для відливки проб чавуну; пульт управління механізмами ливарного двору; маніпулятор; вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін; ЗІЗ (спецодяг, захисне взуття, каска, окуляри для захисту очей, респіратор та ін.).</p>	<p>3.3. Встановлений порядок приймання і здавання зміни в структурному підрозділі; 3.4. Засоби індивідуального захисту, порядок їх підготовки та перевірки; 3.5. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі; 3.6. Конструкцію доменної печі та обладнання ливарного двору (гідроелектрогармати, маніпулятора, бурмашини, шлакового стопору та ін.); 3.6. Склад та властивості вогнетривких матеріалів, які надходять на набивання жолобів і носків; 3.7. Допустиму вантажопідіймальність крана; 3.8. Технологічні карти з вантажно-розвантажувальних робіт та складування вантажів вантажопідіймальними кранами і машинами в структурних підрозділах підприємства; 3.9. Вимоги, до вантажозахоплювальних органів, інструментів і пристроїв; Необхідну нормативно-</p>	<p>своєчасно виявляти несправності; У.4. Перевіряти стан залізничних колій; У.5. Перевіряти справність огорожень отворів і носків, бар'єрів перехідних містків, гойдаючих жолобів та ін.; У.6. Перевіряти працездатність світло-звукової сигналізації механізмів (гідроелектрогармати, бурмашини, чавунного та шлакового штовхача); У.7. Перевіряти стан головних і гойдаючих шлакових та чавунних жолобів; стан футляра, сифонний отвір; У.8. Перевіряти працездатність маніпулятора та машин відкриття й закриття чавунної льотки; У.9. Перевіряти працездатність штовхача чавунної і шлакової сторони; У.10. Визначати якість заправних матеріалів; У.11. Визначати придатність стропів, які застосовуються для обв'язки і стропування вантажу, а також придатність інших вантажозахоплювальних</p>
--	--	--	---	--

			технічну документацію, СОП.	льних пристроїв і тари; У.12. Визначати вагу вантажу, що підіймається.
В. Брати участь у підготовчих роботах до випуску чавуну та шлаку	B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8	Головний жолоб; транспортні та гойдаючі жолоби; машина закриття (гідроелектрогармата); вантажопідіймальний кран, машина, мобільний підйомник, вантажопідіймальні механізми керовані з підлоги (електротельфер, кран-балка); маніпулятор; льоточна маса; інструменти та пристрої (лопата, лом, кувалда, кліщі та ін.); електровібротрамбовка; пневмомолоток; вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін.	3.1. Вивчення технології побудови «хреста»; 3.2. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі; 3.3. Конструкцію доменної печі та обладнання ливарного двору (гідроелектрогармати, маніпулятора, бурмашини, шлакового стопору та ливарного крану); 3.4. Склад та властивості вогнетривких матеріалів, які надходять на набивання жолобів і носків; 3.5. Допустимі вантажопідіймальності крана; 3.6. Технологічні карти з вантажно-розвантажувальних робіт та складування вантажів вантажопідіймальними кранами і машинами в структурних підрозділах підприємства; 3.7. Вимоги, до вантажозахоплювальних органів, інструментів і пристроїв; 3.8. Технологічні інструкції, технічні	У.1. Виконувати роботи по відновленню ділянки транспортного жолобу для чавуну; У.2. Проводити очищення головного жолобу та прилеглих до нього майданчиків ливарного двору від скрапу і залишків бризок чавуну і шлаку; У.3. Застосовувати механізми для очищення канав і головного жолоба на ливарному дворі; У.4. Заряджати новою льоточною масою машину закриття; У.5. Виконувати підсіпку піском бортів головного жолоба; У.6. Видаляти залишки продуктів плавлення з гойдаючих чавунних жолобів; У.7. Безпечно використовувати пневмоінструмент

			<p>умови та ДСТУ, СОП;</p> <p>3.9. Будову, принцип роботи, правила технічної експлуатації та конструктивні особливості обладнання, чавунної льотки, жолобів;</p> <p>3.10. Будову і принцип дії механізмів, які застосовуються для очищення каналів і головного жолоба на ливарному дворі;</p> <p>3.11. Правила безпечної експлуатації пневмоінструменту</p>	
<p>Г. Відкриття та закриття чавунної льотки</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9 Г10</p>	<p>Головний жолоб; машина відкриття (бурмашина); чавунна льотка; маніпулятор, штовхач; машина закриття (гідроелектрогармата); киснева трубка; інструменти та пристрої (лопата, лом, кувалда, бур, пика, клин-кільце та ін.); вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін.</p>	<p>3.1. Значення під'їзної світло-звукової сигналізації;</p> <p>3.2. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі;</p> <p>3.3. Технологічну інструкцію з експлуатації чавунної льотки доменної печі;</p> <p>3.4. Інструкції з експлуатації кожного механізму, який використовується при випуску чавуну (бурмашина, гідроелектрогармат, маніпулятор та ін.);</p> <p>3.5. Кисневе різання із застосуванням</p>	<p>У.1. Встановлювати та замінювати штанги (бура) та бурових коронок для відкриття чавунної льотки;</p> <p>У.2. Перевіряти правильність встановлення ковшів під носками;</p> <p>У.3. Виконувати відкриття чавунної льотки за допомогою бурмашини;</p> <p>У.4. Пропалювати киснем напливи застиглої чавуну на голівці чавунного перевалу головного жолобу;</p> <p>У.5. Проводити кисневе різання із застосуванням кисневого списа (сталевий трубки);</p>

			<p>кисневого списа (сталеві трубки);</p> <p>3.6. Вимоги, до вантажозахоплювальних органів, інструментів і пристроїв;</p> <p>3.7. Технологічні інструкції, технічні умови та ДСТУ, СОП;</p> <p>3.8. Будову, принцип роботи, правила технічної експлуатації та конструктивні особливості обладнання, чавунної льотки, жолобів та ін.</p> <p>3.9. Будову і принцип дії механізмів, які застосовуються для очищення каналів і головного жолоба на ливарному дворі;</p> <p>3.10. Технологічну інструкцію з виробництва горнових операцій на доменній печі.</p>	<p>У.6. Проводити очищення головного жолобу і сифонного отвору від сміття;</p> <p>У.7. Виконувати засипання коксовим дріб'язком (теплоізолюючою сумішшю) головного жолобу;</p> <p>У.8. Діяти при забруднених і вологих чавуновозах і шлаковозах;</p> <p>У.9. Управляти механізмом закриття чавунної льотки (гідроелектрогарматою);</p> <p>У.10. Керувати маніпулятором при відкритті та закритті випусків;</p> <p>У.11. Візуально визначати стан чавунної льотки в період відкриття та випуску продуктів плавки.</p>
<p>Д. Контроль за процесом випуску чавуну та шлаку</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7 Д8</p>	<p>Продукти плавки (шлак, чавун); транспортні канали; чавунна льотка; маніпулятор; чавунний та шлаковий штовхач; вантажопідіймальний кран, машина, мобільний підйомник, вантажопідіймальний механізм керований з підлоги (електротельфер);</p>	<p>3.1. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі;</p> <p>3.2. Хімічні і фізичні властивості чавуну та шлаку;</p> <p>3.3. Технологічну інструкцію з експлуатації чавунної льотки доменної печі;</p> <p>3.4. Інструкції з експлуатації кожного механізму, який використовується при випуску чавуну</p>	<p>У.1. Попереджувати змішування шлаку і чавуну і потрапляння чавуну до шлаковозів;</p> <p>У.2. Проводити відбір проб рідкого чавуну та шлаку;</p> <p>У.3. Управляти гойдаючими жолобами при розливанні чавуну і шлаку;</p> <p>У.4. Слідкувати за рівнем заповнення чавуновозів і шлаковозів;</p>

		<p>інструменти та пристрої (ложка, виливниця, лом, лопата та ін.); вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін.</p>	<p>(бурмашина, гідроелектрогармат а, маніпулятор та ін.); 3.5. Допустиму вантажопідймальність крана; 3.6. Технологічні карти з вантажно-розвантажувальних робіт та складування вантажів вантажопідймальними кранами і машинами в структурних підрозділах підприємства; 3.7. Вимоги, до вантажозахоплювальних органів, інструментів і пристроїв; 3.8. Технологічні інструкції, технічні умови та ДСТУ, СОП; 3.9. Будову, принцип роботи, правила технічної експлуатації та конструктивні особливості обладнання, чавунної льотки, жолобів; 3.10. Параметри і показники, контрольовані горновим доменної печі, що характеризують роботу технологічного обладнання на ливарному дворі; 3.11. Технологічну інструкцію з виробництва горнових операцій на доменній печі.</p>	<p>У.5. Управляти штовхачами переміщення чавуновозних і шлаковозних ковшів; У.6. Слідкувати за рівнем постановки ковшів під зливні носки.</p>
--	--	---	---	--

<p>Е. Ремонт головного жолобу, транспорт них жолобів і ванн</p>	<p>E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7 E8 E9 E10 E11</p>	<p>Головний жолоб; гойдаючий жолоб (ванна); транспортний жолоб; трактор; електровібротрамб овка; відбійний молоток; вантажопідіймальн ий кран, машина, мобільний підйомник; вантажозахоплюва льні пристрої, тара та ін; інструменти та пристрої (лопата, лом, кувалда та ін.);</p>	<p>3.1. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі; 3.2. Технологічну інструкцію «Виготовлення, ремонт і експлуатація жолобів доменних печей»; 3.3. Інструкції з експлуатації кожного механізму, який використовується при ремонті жолобів (електровібротрамб овка, відбійний молоток та ін.); 3.4. Технологічну інструкцію з виробництва горнових операцій на доменній печі. 3.5. Будову і принцип дії механізмів, які застосовуються для очищення каналів і головного жолоба на ливарному дворі; 3.6. Правила безпечної експлуатації пневмоінструменту ; 3.7. Технологічні інструкції, технічні умови та ДСТУ, СОП; 3.8. Склад і властивості вогнетривких матеріалів, які надходять для набивання жолобів і носків; 3.9. Основи ведення</p>	<p>У.1. Виконувати спуск перевалу; У.2. Видаляти залишки шлаку і чавуну стисненим повітрям; У.3. Проводити видалення «старої» заливної бетонної маси механізованим способом (BROKK-330E, 400) в головному жолобі і транспортних жолобах; У.4. Виконувати обрушення бровок та ломку «старої» набивки транспортних жолобів та ванн за допомогою відбійного молотка; У.5. Безпечно використовувати механізми, які застосовуються при ремонті жолобів (електровібротрамб овка, відбійний молоток та ін.); У.6. Виконувати стропальні роботи при ремонті жолобів; У.7. Визначати придатність стропів, які застосовуються для обв'язки і стропування вантажу, а також придатність інших вантажозахоплювальних пристроїв і тари; У.8. Визначати вагу вантажу, що підіймається;</p>
--	---	--	--	---

			<p>вогнетривких робіт, слюсарну справу;</p> <p>3.10. Допустиму вантажопідіймальність крана;</p> <p>3.11. Технологічні карти з вантажно-розвантажувальних робіт та складування вантажів вантажопідіймальними кранами і машинами в структурних підрозділах підприємства;</p> <p>3.12. Вимоги, до вантажозахоплювальних органів, інструментів і пристроїв.</p>	<p>У.9. Правильно подавати команди машиністу крана;</p> <p>У.10. Встановлювати шаблон для наливання робочого шару (бетону) головного жолобу;</p> <p>У.11. Залити головний жолоб та ущільнювати бетонну масу вібратором;</p> <p>У.12. Виконувати набивку заправними матеріалами (порошком, піском і жолобною масою) транспортні жолоби і ванни;</p> <p>У.13. Витягувати шаблон з головного жолобу;</p> <p>У.14. Виконувати сушку головного жолобу, транспортних жолобів і ванн природним газом.</p>
Є. Ремонт футляра чавунної льотки	Є1 Є2 Є3 Є4 Є5 Є6 Є7	Чавунна льотка; гідроелектрогармат; відбивний молоток; інструменти та пристрої (лом, лопата, запорка, малий різак та ін.); стиснене повітря.	<p>3.1. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі;</p> <p>3.2. Технологічну інструкцію «Експлуатація чавунної льотки доменної печі»;</p> <p>3.3. Технологічну інструкцію з виробництва горнових операцій на доменній печі;</p> <p>3.4. Інструкції з експлуатації кожного механізму, який використовується при випуску</p>	<p>У.1. Проводити огляд футляра після кожного випуску чавуну;</p> <p>У.2. Видаляти залишки шлаку і чавуну в районі футляра;</p> <p>У.3. Розбирати футляр до міцної набивки і знову набивати глиною за допомогою запорки;</p> <p>У.4. Виконувати відбиток носку гідроелектрогармат і в щільно набитій глині;</p>

			<p>чавуну (гідроелектрогарма та, маніпулятор та ін.);</p> <p>3.5. Правила безпечної експлуатації пневмоінструменту ;</p> <p>3.6. Технологічні інструкції, технічні умови та ДСТУ, СОП;</p> <p>3.7. Будову, принцип роботи, правила технічної експлуатації та конструктивні особливості обладнання, чавунної льотки, жолобів;</p> <p>3.8. Періодичність, правила і порядок обслуговування устаткування чавунної льотки доменне печі.</p>	<p>У.5. Прорізати льоточний отвір малим різакром;</p> <p>У.6. Просушити футляр за допомогою природного газу та повітря.</p>
<p>Ж. Дотримання правил з охорони праці</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3 Ж4 Ж5 Ж6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p>3.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці;</p> <p>3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до горнового доменної печі (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця);</p>	<p>У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва;</p> <p>У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту;</p> <p>У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»;</p> <p>У.4. Виконувати вимоги положень,</p>

			<p>3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту;</p> <p>3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів;</p> <p>3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту;</p> <p>3.6. Позиції плану ліквідації аварій;</p> <p>3.7. Вимоги законодавчих актів та внутрішньо корпоративних положень з охорони праці;</p> <p>3.8. Вимоги положень нарядної системи;</p> <p>3.9. Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p>	<p>інструкцій, стандартів за професією та видами робіт;</p> <p>У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку;</p> <p>У.6. Виконувати положення Колективного договору підприємства;</p> <p>У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт;</p> <p>У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
<p>З. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</p>	<p>31 32 33</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для горнового доменної печі</p>	<p>З.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії;</p> <p>З.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги;</p>	<p>У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків;</p> <p>У.2. Надавати домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом,</p>

			<p>3.3. Порядок виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування;</p> <p>3.4. Правила транспортування потерпілих від нещасних випадків;</p> <p>3.5. Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p>поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.);</p> <p>У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
<p>I. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>I1 I2 I3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p>	<p>3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища;</p> <p>3.2. Цілі підприємства в галузі екології;</p> <p>3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С,</p> <p>3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМНС).</p> <p>3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p>3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу;</p> <p>3.7. Інструкції з поводження з відходами;</p> <p>3.8. Закон України «Про відходи», «Про охорону земель».</p>	<p>У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах;</p> <p>У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів