

Професійний стандарт
ЛЮКОВИЙ
(КОКСОХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО)

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі:

- висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Люковий (коксохімічне виробництво).

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Ведення технологічного процесу заправки шихтою камер коксування, експлуатація і контроль роботи технологічного устаткування

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 19	Виробництво коксу та продуктів нафтоперероблення	Група 19.1	Виробництво коксу та коксопродуктів
				Клас 19.10	Виробництво коксу та коксопродуктів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Люковий (коксохімічне виробництво) 8159.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Люковий (коксохімічне виробництво) (5 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Люковий (коксохімічне виробництво) (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Люковий (коксохімічне виробництво) (7 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

– сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

– сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

– диплом кваліфікованого робітника за професією „Люковий (коксохімічне виробництво)” з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

– свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Люковий (коксохімічне виробництво)» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

– інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Люковий (коксохімічне виробництво) » (5 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4-го розряду не менше ніж 6 місяців	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або неповна базова загальна середня освіта, професійне (професійно-технічне) навчання, без вимог до стажу роботи; перепідготовка - базова або неповна базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4-го розряду не менше ніж 6 місяців.

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Люковий (коксохімічне виробництво) » (6 кваліфікаційний розряд)	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Люковий (коксохімічне виробництво) » (5 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.	

«Люковий (коксохімічне виробництво) » (7 кваліфікаційний розряд)	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Люковий (коксохімічне виробництво) » (6 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.
--	---

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
ЛК	Люковий (коксохімічне виробництво)
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
ЛК – 1 Початок та завершення робіт	А1. Здатність доводити до відома машиніста коксових машин про проведення приймання зміни	А1.1. Інструкції і правила виконання робіт А1.2. Документовану процедуру «Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів»	А1.1. Приймати зміну	А1.1. Надавати зворотній зв'язок майстру (старшому майстру) про приймання зміни А1.2. Користуватися засобами зв'язку	А1.1. Розуміти сутність завдання на виконання робіт
	А2. Здатність ознайомлюватись із графіком видачі коксу	А1.1. Інструкції і правила виконання робіт А1.2. Документовану процедуру «про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів»	А2.1. Дотримуватися послідовності виконання робіт. А2.2. Безпечно проводити організацію робіт; А2.3. Ознайомлюватись із графіком видачі коксу	А1.2. Користуватися засобами зв'язку	А2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця А2.2. Своєчасно виявляти та повідомляти керівнику про технологічні параметри роботи устаткування, що обслуговується, про несправності та

	A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху A2.2. Графік видачі коксу A2.3. Серійність, оборот печей A2.4. Період коксування			відхилення у роботі під час приймання зміни
A3. Здатність готувати інструменти та матеріали для роботи	A1.1. Інструкції і правила виконання робіт A1.2. Документовану процедуру «Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів» A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху A3.1. Основи слюсарної справи A3.2. Види, призначення інструментів A3.3. Правила безпеки праці при роботі з інструментом	A3.1. Готувати робочий інструмент до роботи, перевіряти його справність A3.2. Розкласти робочий інструмент у визначені місця	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт

A4. Здатність перевіряти стан устаткування	A4.1. Будову люків, газовідвідної та запірної арматури, призначення, умови експлуатації A4.2. Будову та призначення верху печей, кінцевих площадок A4.3. Будову та призначення, принцип роботи пароінжекції, гідроінжекції, гідравлічного приводу кришок стояків	A4.1. Перевіряти стан устаткування, газовідвідної та запірної апаратури, що обслуговується A4.2. Перевіряти стан верху печей, кінцевих площадок, що обслуговуються A4.3. Перевіряти роботу пароінжекції, гідроінжекції, гідравлічного приводу кришок стояків A4.4. Перевіряти відсутність газування люків та стояків	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт
A5. Здатність знаходити несправності в роботі обладнання, ознайомитися з ремонтними роботами, проведеними в попередній зміні	A1.1. Інструкції і правила виконання робіт A1.2. Документовану процедуру «про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів» A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху A3.1. Основи слюсарної справи	A5.1. Знаходити несправності в роботі обладнання A5.2. Оглядати обладнання після проведення ремонтних робіт A5.3. Докладати майстрові про виявлені несправності на змінно-зустрічних зборах	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт A5.1. Взаємодіяти з машиністом коксових машин	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт A5.1. Докладати майстрові про виявлені несправності на змінно-зустрічних зборах

		A4.1. Будову люків, газовідвідної та запірної арматури, призначення, умови експлуатації A5.1. Правила та порядок проведення огляду обладнання та виявлення несправності в роботі обладнання			
Предмети та засоби праці: інструкція з охорони праці для люкового, робоча інструкція (карта функціональних обов'язків) люкового , схема розташування основного і допоміжного обладнання; журнал приймання-здавання зміни					
ЛК – 2 Технічне обслуговування устаткування	B1. Забезпечувати чистоту завантажувальних люків, газовідвідної та запірної арматури, верх печей, кінцевих майданчиків	A1.1. Інструкції і правила виконання робіт A1.2. Документовану процедуру «Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів» A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху B1.1. Правила та порядок проведення огляду завантажувальних люків, газовідвідної та	B1.1. Очищати загрузочні люки, газовідвідну та запірну арматури B1.2. Прибирати верх печей, кінцеві майданчики верху печей, інші закріплені дільниці B1.3. Забезпечувати чистоту завантажувальних люків, газовідвідної та запірної арматури, верх печей, кінцевих майданчиків	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт B1.3. Забезпечувати чистоту завантажувальних люків, газовідвідної та запірної арматури, верх печей, кінцевих майданчиків

		запірної арматури, верх печей, кінцевих майданчиків			
	В2. Здатність прибирати закріплені ділянки під час циклічної зупинки	В2.1. Схеми розташування устаткування В2.2. Правила та порядок проведення прибирання закріплених ділянок під час циклічної зупинки	В2.1. Прибирати закріплені ділянки під час циклічної зупинки.	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт В2.3. Забезпечувати чистоту закріплених ділянок під час циклічної зупинки
	В3. Здатність готувати обладнання до ремонту	В3.1. Інструменти для виконання слюсарних операцій, їх призначення В3.2. Правила та порядок підготовки обладнання до ремонту.	В3.1. Готувати обладнання до ремонту В3.2. Розбирати і збирати прості механізми устаткування, що експлуатується В3.3. Очищати вузли та деталі, оглядати та перевіряти їх стан В3.4. Змащувати устаткування, обирати тип змащувальних матеріалів В3.5. Безпечно виконувати роботи з інструментом та пристосуваннями.	А3.1 Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт

	В4. Здатність контролювати витікання масла з гідравлічної системи, відкривання кришок стояків	В4.1. Вимоги правил технічної експлуатації коксохімічних підприємств щодо своєї діяльності В4.2. Правила та порядок проведення контролю витікання масла з гідравлічної системи, відкривання кришок стояків.	В4.1. Контролювати витікання масла з гідравлічної системи, відкривання кришок стояків	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт В4.1. Контролювати витікання масла з гідравлічної системи, відкривання кришок стояків
	В5. Здатність контролювати витікання аміачної води з системи гідроінжекції та зрошування	В5.1. Правила та порядок проведення контролю витікання аміачної води з системи гідроінжекції та зрошування	В5.1. Контролювати витікання аміачної води з системи гідроінжекції та зрошування	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт В5.1. Контролювати витікання аміачної води з системи гідроінжекції та зрошування
	Обладнання: загрузочні люки, рама люка, стояки (кришка, клапан), газовідвідна арматура (стояки, клапанні коробки), крани гідроінжекції, телескопи загрузочного вагону Захисні засоби і пристосування: перильна огорожа верху коксових печей, звукова та світлова сигналізація, система аспірації повітря, захисні заземлення електроустановок та устаткування, бірочна система, плакати і знаки безпеки (комплект), засоби пожежогасіння, баретки Інструмент, прибори та засоби: лопата, мітла, чисток, тачка, гак, манометр, наждачний верстат, комплект слюсарного інструменту Технологічні карти щодо видів робіт				
ЛК – 3 Підготовка коксової печі до видачі	С1. Здатність контролювати відповідність коксу, що видається, затвердженому графіку видачі	А1.1. Інструкції і правила виконання робіт А1.2. Документовану процедуру «Про	С1.1. Контролювати готовність машин до видачі коксу;	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт

	порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів» A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху A2.2. Графік видачі коксу C1.1. Правила та порядок проведення контролю відповідності коксу, що видається, затвердженому графіку видачі	C1.2. Виконувати роботи відповідно до графіка видачі коксу	про умови виконання робіт	C1.1. Виконувати роботи відповідно до графіка видачі коксу
C2. Здатність відключити піч від газозбірника	C2.1. Правила та порядок проведення відключення печі від газозбірника; C2.2. Постійний технологічний регламент коксового цеху	C2.1. Відключати піч від газозбірника.	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт C2.1. Відключати піч від газозбірника
C3. Здатність відкривати кришки стояків	C3.1. Правила та порядок проведення відкривання кришки стояків C3.2. Конструкції коксових печей	C3.1. Відкривати кришки стояків	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт C3.1. Відкривати кришки стояків.

С4. Здатність проводити чистку завантажувальних люків від відкладень смоли та графіту	С4.1. Правила та порядок проведення чистки завантажувальних люків від відкладень смоли та графіту	С4.1. Відкривати завантажувальні люки для здійснення контролю готовності печі до видачі С4.2. Проводити очистку загрузочних люків від відкладень смоли і графіту С4.3. Очищувати кришки та сідловини люків, кришки стояків від графіту	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт С4.1. Відкривати завантажувальні люки для здійснення контролю готовності печі до видачі
С5. Здатність повідомляти машиніста коксових машин про несправності, що були виявлені	С5.1. Правила та порядок повідомлення машиніста коксових машин про несправності, що були виявлені С5.1. Сигналізацію і блокування між коксовими машинами	С5.1. Повідомляти машиніста коксових машин про несправності, що були виявлені	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт А4.1. Взаємодіяти з машиністом коксових машин	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт С5.1. Повідомляти машиніста коксових машин про несправності, що були виявлені
Обладнання: загрузочні люки, рама люка, стояки (кришка, клапан), газовідвідна арматура (стояки, клапанні коробки), крани гідроінжекції, телескопи загрузочного вагону Захисні засоби і пристосування: перильна огорожа верху коксових печей, звукова та світлова сигналізація, система аспірації повітря, захисні заземлення електроустановок та устаткування, бірочна система, плакати і знаки безпеки (комплект), засоби пожежогасіння, баретки Інструмент, прибори та засоби: лопата, мітла, чисток, тачка, гак, манометр, наждачний верстат, комплект слюсарного інструменту Технологічні карти щодо видів робіт				

ЛК – 4
Виконувати
підготовку
камер
коксування
до
завантаження

D1. Здатність закривати кришки стояків	A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху C2.2. Постійний технологічний регламент коксового цеху D1.1. Правила та порядок закривання кришок стояків	D1.1. Виконувати роботи відповідно до графіка завантаження печі D1.1. Закривати кришки стояків	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт D1.1. Виконувати роботи відповідно до графіка завантаження печ
D2. Здатність підключати піч до газозбірника	D2.1. Правила та порядок підключення печі до газозбірника.	D2.1. Підключати піч до газозбірника D2.1. Відключити піч від газозбірника	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт D1.1. Виконувати роботи відповідно до графіка завантаження печі
D3. Здатність контролювати стан газовідвідної арматури	D3.1. Правила та порядок проведення контролю стану газовідвідної арматури	D3.1. Контролювати стан газовідвідної арматури D3.2. Готувати та транспортувати розчин/засоби для заливання люків	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт D3.1. Контролювати стан газовідвідної арматури
D4. Здатність контролювати тиск води на гідроінжекції та зрошуванні, пару на пароінжекції	D4.1. Правила та порядок проведення контролю тиску води на гідроінжекції та зрошуванні D4.2. Правила та порядок проведення	D4.1. Контролювати тиск води на гідроінжекції та зрошуванні D4.2. Контролювати тиск пару на пароінжекції D4.3. Очищати газовідвідну арматуру	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт D4.1. Контролювати тиск води на гідроінжекції та зрошуванні

		контролю пару на пароінжекції.	D4.4. Користуватися інструментом, засобами для очищення.		D4.2. Контролювати тиск пару на пароінжекції
D5. Здатність давати команди машиністу коксових машин на завантаження печі		D5.1. Правила та порядок надання команд машиністу коксових машин на завантаження печі D5.2. Сигналізацію і блокування між коксовими машинами	D5.1. Взаємодіяти з машиністом коксових машин на завантаженні печі D5.2. Подавати сигнал машиністам коксових машин про видачу печей та про блокування між коксовими машинами у разі відсутності радіозв’язку між машиністами	D5.1. Взаємодіяти з машиністом коксових машин на завантаженні печі	D5.2. Подавати сигнал машиністам коксових машин про видачу печей та про блокування між коксовими машинами у разі відсутності радіозв’язку між машиністами
Обладнання: загрузочні люки, рама люка, стояки (кришка, клапан), газовідвідна арматура (стояки, клапанні коробки), крани гідроінжекції, телескопи загрузочного вагону Захисні засоби і пристосування: перильна огорожа верху коксових печей, звукова та світлова сигналізація, система аспірації повітря, захисні заземлення електроустановок та устаткування, бірочна система, плакати і знаки безпеки (комплект), засоби пожежогасіння, баретки Інструмент, прибори та засоби: лопата, мітла, чисток, тачка, гак, манометр, наждачний верстат, комплект слюсарного інструменту Технологічні карти щодо видів робіт					
ЛК – 5 Виконувати завантаження коксової печі	E1. Здатність контролювати відповідність печі, що видається, затвердженому графіку видачі	E1.1. Графік видачі та завантаження печей E1.2. Правила та порядок проведення контролю відповідності печі, що видається,	E1.1. Контролювати відповідність печі, що видається, затвердженому графіку видачі	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт E1.1. Контролювати відповідність печі, що видається, затвердженому графіку видачі

	затвердженому графіку видачі			
Е2. Здатність контролювати роботу механізму знімання люків	Е2.1. Будову коксових печей, принцип роботи, умови експлуатації Е2.2. Будову та принципи дії механізмів коксових машин Е2.3. Правила та порядок проведення контролю роботи механізму знімання люків Е2.4. Правила та порядок відкривання та закривання завантажувальних люків вручну (в разі відсутності механізмів знімання та встановлення люків) Е2.5. Безпечні прийоми ущільнення кришок загрузочних люків та газовідводних стояків	Е2.1. Контролювати роботу механізму знімання люків Е2.2. Відкривати та закривати завантажувальні люки вручну (в разі відсутності /виходу зі строю механізмів знімання та встановлення люків)	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт Е2.1. Контролювати роботу механізму знімання люків
Е3. Здатність контролювати схід шихти із бункера завантажувального вагону	Е3.1. Правила та порядок проведення контролю сходу	Е3.1. Забезпечувати схід шихти із бункера загрузочного вагону,	А3.1. Чітко доносити інформацію про	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт

	шихти із бункера завантажувального вагону Е3.2. Безпечні способи загрузки печей	повноту та рівномірність завантаження камер коксування.	виконані роботи та про умови виконання робі	Е3.1. Контролювати схід шихти із бункера завантажувального вагону
Е4. Здатність контролювати рівень завантаження шихти	Е4.1. Правила та порядок завантаження шихти Е4.2. Графік видачі та завантаження печей	Е4.1. Вести процес завантаження шихтою камер коксових печей Е4.2. Виконувати дії щодо ліквідування зависання шихти під час загрузки печі Е4.3. Контролювати рівень завантаження шихти	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт Е4.3. Контролювати рівень завантаження шихти
Е5. Здатність здійснювати обробку завантажувальних люків	Е5.1. Правила та порядок проведення обробки завантажувальних люків	Е5.1. Здійснювати обробку завантажувальних люків Е5.2. Контролювати роботу механізму знімання люків Е5.3. Ущільнювати кришки завантажувальних люків	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт Е5.1. Здійснювати обробку завантажувальних люків Е5.2. Контролювати роботу механізму знімання люків
Е6. Здатність відключати піч від гідроінжекції та пароінжекції	Е6.1. Правила та порядок проведення відключення печі від гідроінжекції та пароінжекції	Е6.1. Контролювати справність комунікацій парової/гідро інжекції	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт

			Е6.2. Вмикати та вимикати парову/гідроінжекцію	про умови виконання робі	Е6.1. Контролювати справність комунікацій парової/гідро інжекції Е6.2. Вмикати та вимикати парову/гідроінжекцію
Обладнання: загрузочні люки, рама люка, стояки (кришка, клапан), газовідвідна арматура (стояки, клапанні коробки), крани гідроінжекції, телескопи загрузочного вагону Захисні засоби і пристосування: перильна огорожа верху коксових печей, звукова та світлова сигналізація, система аспірації повітря, захисні заземлення електроустановок та устаткування, бірочна система, плакати і знаки безпеки (комплект), засоби пожежогасіння, баретки Інструмент, прибори та засоби: лопата, мітла, чисток, тачка, гак, манометр, наждачний верстат, комплект слюсарного інструменту Технологічні карти щодо видів робіт					
ЛК – 6 Дотримання норм та правил охорони праці	F1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	F1.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці	F1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва F1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва F1.3. Забезпечувати безпечне виконання	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	F1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства

			операцій відповідно до технологічних карт		
	F2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	F2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки F2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар F2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю F2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем	F2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання F2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем F2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	F2.1. Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій
	F3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	F3.1. Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці під час виконання трудових функцій	F3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій F3.2. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F3.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та	F3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки

			внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	
F4. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	F4.1. Вимоги положень нарядної системи F4.2. Правила внутрішнього трудового розпорядку F4.3. Положення колективного договору підприємства	F4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт F4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку F4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F4.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	F4.1. Дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку
F5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	F5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до люкового (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та	F5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F5.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	F5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва

		утримання робочого місця)			
	F6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	F6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту F6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки F6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	F6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F6.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	F6.1. Проводити АБВР
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку				
ЛК – 7 Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	G1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	G1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	G1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	G1.1. Доносити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	G2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	G2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	G2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	G2.1. Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку

		G2.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки			
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, аптечка (загального призначення) для машиніста коксових машин, перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники				
ЛК – 8 Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Н1. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Н1. Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Н1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища Н1.2. Цілі підприємства в галузі екології Н1.3. Положення системи менеджменту навколишнього середовища Н1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища Н1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу	Н1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	A3.2. Користуватися засобами зв'язку Н1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені вимог правил екологічної безпеки
	Н2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Н2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, що утворилися, роздільно по видах в тару	Н2.1. Основи ощадливого підприємства, систему 5С Н2.2. Закон України „Про відходи”	Н2.1. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари	A3.2. Користуватися засобами зв'язку Н2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про

					наповнення тари для відходів
Предмети та засоби праці: матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів					

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Визначення рівня професійної кваліфікації залежить від продуктивності обладнання, що обслуговує Люковий (коксохімічне виробництво)

Вид обладнання та його продуктивність\Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту Люковий (коксохімічне виробництво)		
	Люковий (коксохімічне виробництво) (5 кваліфікаційний розряд)	Люковий (коксохімічне виробництво) (6 кваліфікаційний розряд)	Люковий (коксохімічне виробництво) (7 кваліфікаційний розряд)
		у разі обслуговування механізмів знімання та встановлення люків, у разі бездимного завантаження на коксових батареях з об'ємом камер до 40 куб.м.	у разі обслуговування механізмів знімання та встановлення люків, у разі бездимного завантаження на коксових батареях з об'ємом камер понад 40 куб.м.
	повна	повна	повна
ЛК-1	+	+	+
ЛК-2	+	+	+
ЛК-3	+	+	+
ЛК-4	+	+	+
ЛК-5	+	+	+
ЛК-6	+	+	+
ЛК-7	+	+	+
ЛК-8	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від _____ № ____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Люковий (коксохімічне виробництво)» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту