

Професійний стандарт
МАШИНІСТ КОКСОВИХ МАШИН

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі:

- висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Машиніст коксових машин.

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Виробництво коксу, завантаження коксових печей шихтою та видача готового коксового пирога з камери коксування в завантажувальний вагон.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 19	Виробництво коксу та продуктів нафтоперероблення	Група 19.1	Виробництво коксу та коксопродуктів
				Клас 19.10	Виробництво коксу та коксопродуктів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Машиніст коксових машин 8159.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Машиніст коксових машин (5 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст коксових машин завантажувального вагону (часткова професійна кваліфікація, 5 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (часткова професійна кваліфікація, 5 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст коксових машин дверізнимальної машини (часткова професійна кваліфікація, 5 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст коксових машин (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Машиніст коксових машин завантажувального вагону (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Машиніст коксових машин дверізнимальної машини (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Машиніст коксових машин (7 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Машиніст коксових машин завантажувального вагону (часткова професійна кваліфікація, 7 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (часткова професійна кваліфікація, 7 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Машиніст коксових машин дверізнимальної машини (часткова професійна кваліфікація, 7 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

–сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

–сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

–диплом кваліфікованого робітника за професією «Машиніст коксових машин» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

–свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Машиніст коксових машин» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

–інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Машиніст коксових машин» (5кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4 розряду не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4 розряду не менше ніж 6 місяців
Машиніст коксових машин завантажувального вагону (часткова професійна кваліфікація, 5 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4 розряду не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4 розряду не менше ніж 6 місяців

Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (часткова професійна кваліфікація, 5 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4 розряду не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4 розряду не менше ніж 6 місяців
Машиніст коксових машин дверізнамальної машини (часткова професійна кваліфікація, 5 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4 розряду не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4 розряду не менше ніж 6 місяців
«Машиніст коксових машин» (6 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 5 розряду не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 5 розряду не менше ніж 6 місяців
Машиніст коксових машин завантажувального вагону (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 5 розряду не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 5 розряду не менше ніж 6 місяців
Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 5 розряду не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 5 розряду не менше ніж 6 місяців
Машиніст коксових машин дверізнамальної машини (часткова професійна кваліфікація,	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне

6 кваліфікаційний розряд)	виробництва 5 розряду не менше ніж 6 місяців	навчання на виробництві. Стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 5 розряду не менше ніж 6 місяців
«Машиніст коксових машин» (7 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією машиніста коксових машин 6 розряду не менше ніж 6 місяців
Машиніст коксових машин завантажувального вагону (часткова професійна кваліфікація, 7 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією машиніста коксових машин 6 розряду не менше ніж 6 місяців
Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (часткова професійна кваліфікація, 7 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією машиніста коксових машин 6 розряду не менше ніж 6 місяців
Машиніст коксових машин дверізнамальної машини (часткова професійна кваліфікація, 7 кваліфікаційний розряд)	наявна робітнича професія, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва не менше ніж 6 місяців	перепідготовка - повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією машиніста коксових машин 6 розряду не менше ніж 6 місяців

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій
---	--

	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Машиніст коксових машин» (6 кваліфікаційний розряд)	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст коксових машин» (5 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців	
Машиніст коксових машин завантажувального вагону (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд)	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст коксових машин завантажувального вагону» (часткова професійна кваліфікація, 5 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців	
Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд)	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст коксових машин коксовиштовхувача» (часткова професійна кваліфікація, 5 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців	
Машиніст коксових машин дверізнамальної машини (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд)	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст коксових машин дверізнамальної машини» (часткова професійна кваліфікація, 5 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців	
«Машиніст коксових машин» (7 кваліфікаційний розряд)	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст коксових машин» (6 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців	
Машиніст коксових машин завантажувального вагону (часткова професійна кваліфікація, 7 кваліфікаційний розряд)	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст коксових машин завантажувального вагону» (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців	
Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (часткова професійна кваліфікація, 7 кваліфікаційний розряд)	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст коксових машин коксовиштовхувача» (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців	
Машиніст коксових машин дверізнамальної машини (часткова професійна кваліфікація, 7 кваліфікаційний розряд)	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст коксових машин дверізнамальної машини» (часткова професійна кваліфікація, 6 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців	

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

- а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:
- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;

– набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
МКМ	Машиніст коксових машин

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
МКМ – 1 Приймання-здавання зміни	A1. Здатність отримувати наряд та інструктаж з безпечного виконання робіт	A1.1. Порядок отримання завдання на виконання робіт A1.2. Види інструктажів, інструкцію з охорони праці A1.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста коксових машин. A1.4. Робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) машиніста коксових машин. A1.5. Вимоги пожежної безпеки для машиністів коксових машин.	A1.1. Отримувати інформацію під час приймання-здавання зміни про змінне виробниче завдання, про стан завантажувальних вагонів та обладнання ділянки завантаження коксових печей шихтою та вжиті заходи щодо усунення несправностей у їх роботі A1.2. Отримувати(передавати) інформацію під час приймання-здавання зміни про змінне виробниче завдання, про дотримання графіка	A1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику	A1.1. Розуміти сутність завдання на виконання робіт

		A1.6. Положення бірочної системи та нарядів-допусків при роботі на завантажувальному вагоні	видачі печей, причини порушень графіка		
A2. Здатність здійснювати огляд та перевірку справності обладнання та інструментів	A1.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста коксових машин A1.4. Робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) машиніста коксових машин A1.5. Вимоги пожежної безпеки для машиністів коксових машин A2.1. Перелік обладнання і інструментів, необхідних для виконання робіт A2.2. Правила та порядок огляду коксових машин A2.3. Основи гідравліки A2.4. Схему розташування основного і	A2.1. Перевіряти справність засобів зв'язку, виробничої сигналізації, блокувань, освітлення, аварійного інструменту, протипожежного обладнання, засобів індивідуального захисту на ділянці завантаження коксових печей шихтою A2.2. Дотримуватися послідовності при проведенні обходу та огляду устаткування A2.3. Перевіряти готовність завантажувального вагона, затворів вугільної вежі, обладнання верхніх майданчиків коксових печей для завантаження камер коксування шихтою A2.4. Перевіряти стан рядів вугільної вежі та її наповнення	A2.1. Отримувати інформацію від змінника про стан устаткування в необхідному обсязі	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A2.2 Своєчасно виявляти та повідомляти керівнику про технологічні параметри роботи устаткування, що обслуговується, про несправності та відхилення у роботі під час приймання зміни	

	допоміжного обладнання A2.5. Ознаки несправності обладнання, механізмів, пристроїв зони обслуговування			
A3. Здатність здійснювати усунення виявлених недоліків	A1.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста коксових машин A1.4. Робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) машиніста коксових машин A1.5. Вимоги пожежної безпеки для машиністів коксових машин A3.1. Перелік обладнання і інструментів, необхідних для виконання робіт A3.2. Схему розташування основного і допоміжного обладнання A3.3. Ознаки несправності	A3.1. Перевіряти справність гальмівних пристроїв, блокувань, окремих вузлів, засобів зв'язку та сигналізації завантажувального вагона A3.2. Виконувати слюсарні роботи з ремонту насосного устаткування A3.3. Виконувати усунення несправностей устаткування, що обслуговується в межах своєї компетенції A3.4. Здійснювати виклик (при необхідності) ремонтних та обслуговуючих служб для відновлення працездатності устаткування, що обслуговується A3.5. Користуватися інструментом та	A2.1. Отримувати інформацію від змінника про стан устаткування в необхідному обсязі A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт A3.2. Користуватися засобами зв'язку	A3.1. Визначати несправності в роботі устаткування насосних агрегатів та усувати їх у межах своїх функціональних обов'язків A3.2. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт

		обладнання, механізмів, пристроїв зони обслуговування A3.4. Способи усунення недоліків у роботі устаткування насосних установок	пристроями для обслуговування та ремонту завантажувального вагона та обладнання коксових печей		
	A4. Здатність приймати/здавати зміну, оформлювати записи в журналі приймання-здавання зміни	A4.1. Порядок приймання/здавання зміни A4.2. Призначення та порядок ведення журналу приймання-здавання зміни	A4.1. Отримувати та подавати інформацію в обсязі, що є необхідною для виконання професійних обов'язків A4.2. Приймати/здавати зміну A4.3. Вести журнал та облікову документацію машиніста завантажувального вагона	A2.1. Отримувати інформацію від змінника про стан устаткування в необхідному обсязі A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт A3.2. Користуватися засобами зв'язку	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A4.1. Здійснювати записи в журналі приймання-здавання зміни
	Предмети та засоби праці: інструкцію з охорони праці для машиніста коксових машин, робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) машиніста коксових машин, схему розташування основного і допоміжного обладнання; журнал приймання-здавання зміни				
МКМ – 2 Завантаження коксових печей шихтою	B1. Здатність вести підготовку завантажувального вагона та обладнання до завантаження камер коксування шихтою	A1.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста коксових машин A1.4. Робочу інструкцію (карту функціональних	A1.1. Отримувати інформацію під час приймання-здавання зміни про змінне виробниче завдання, про стан завантажувальних вагонів та обладнання ділянки завантаження	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт A3.2. Користуватися засобами зв'язку	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A3.2. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт B1.1. Виконувати перевірку технічного

		обов'язків) машиніста коксових машин A1.5. Вимоги пожежної безпеки для машиністів коксових машин A1.6. Положення бірочної системи та нарядів-допусків при роботі на завантажувальному вагоні B1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації завантажувального вагона та обладнання коксових печей, вугільної вежі, шляхів завантажувальних вагонів, тролей та натяжних станцій тролей B1.2. Виробничо-технічні інструкції з влаштування та безпечної експлуатації обладнання та об'єктів, що входять до комплексу коксових батарей	кокових печей шихтою та вжиті заходи щодо усунення несправностей у їх роботі B1.1. Виконувати перевірку технічного стану завантажувального вагона, що обслуговується, затворів вугільної вежі та обладнання верху коксових печей B1.2. Виконувати перевірку технічного стану колій завантажувальних вагонів, тролей та натяжних станцій тролей B1.3. Виконувати перевірку наявності мастила в редукторах і вузлах завантажувального вагона, що труться. B1.3. Виявляти несправності затворів, системи пневмообладнання шихти у вугільній вежі, люків завантажувальних камер коксування		стану завантажувального вагона, що обслуговується, затворів вугільної вежі та обладнання верху коксових печей B1.2. Виконувати перевірку технічного стану колій завантажувальних вагонів, тролей та натяжних станцій тролей
--	--	---	---	--	--

		B1.3. Способи та порядок перевірки справності, виявлення та усунення несправності затворів системи пневмообладнання шихти у вугільній вежі, завантажувальних люків камер коксування, аварійної світлової та звукової сигналізації, гальмівних пристроїв, блокувань, окремих робочих вузлів та механізмів на завантажувальному вагоні B1.4. План заходів щодо локалізації та ліквідації наслідків аварій у коксовому цеху			
B2. Здатність вести завантаження камер коксування шихтою	A1.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста коксових машин A1.4. Робочу інструкцію (карту функціональних	A1.2. Отримувати(передавати) інформацію під час приймання-здавання зміни про змінне виробниче завдання, про дотримання графіка	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт A3.2. Користуватися засобами зв'язку	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A3.2. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт B2.2. Керувати затворами та системою	

	обов'язків) машиніста коксових машин A1.5. Вимоги пожежної безпеки для машиністів коксових машин A1.6. Положення бірочної системи та нарядів-допусків при роботі на завантажувальному вагоні B1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації завантажувального вагона та обладнання коксових печей, вугільної вежі, шляхів завантажувальних вагонів, тролей та натяжних станцій тролей B1.2. Виробничо-технічні інструкції з влаштування та безпечної експлуатації обладнання та об'єктів, що входять до комплексу коксових батарей	видачі печей, причини порушень графіка A2.3. Перевіряти готовність завантажувального вагона, затворів вугільної вежі, обладнання верхніх майданчиків коксових печей для завантаження камер коксування шихтою A2.4. Перевіряти стан рядів вугільної вежі та її наповнення A4.3. Вести журнал та облікову документацію машиніста завантажувального вагона. B2.1. Встановлювати завантажувальний вагон по осі камер коксування та бункерів вугільної вежі B2.2. Керувати затворами та системою пневмообладнання шихти у вугільній вежі та механізмами знімання кришок люків при завантаженні камер коксування шихтою		пневмообладнання шихти у вугільній вежі та механізмами знімання кришок люків при завантаженні камери коксування шихтою B2.3. Контролювати завантаження завантажувального вагона шихтою за масою чи обсягом B2.4. Контролювати повноту сходження шихти під час завантаження камери коксування B2.5. Контролювати відкриття та закриття стояків камер коксування, відключення/включення клапанів (від газозбірника) та подачу пари на інжекцію (або аміачної води на гідроінжекцію) B2.6. Контролювати подачу пари на пароінжекцію
--	---	--	--	---

	B1.4. План заходів щодо локалізації та ліквідації наслідків аварій у коксовому цеху B2.1. Технологічний регламент (технологічна інструкція) коксового цеху B2.2. Способи, порядок перевірки справності гальмівних пристроїв, блокувань, засобів зв'язку та сигналізації завантажувального вагона B2.3. Програмне забезпечення машиніста завантажувального вагона	B2.3. Контролювати завантаження завантажувального вагона шихтою за масою чи обсягом B2.4. Контролювати повноту сходження шихти під час завантаження камери коксування B2.5. Регулювати плавне сходження вугільної шихти з бункерів вагона в камеру коксування B2.6. Визначати причини виділення сирого коксового газу через нещільності кришок завантажувальних люків та усувати їх, не допускаючи горіння газу B2.7. Контролювати відкриття та закриття стояків камер коксування, відключення/включення клапанів (від газозбірника) та подачу пари на інжекцію (або аміачної води на гідроінжекцію)		
--	--	--	--	--

			B2.8. Контролювати подачу пари на пароінжекцію B2.9. Застосовувати засоби індивідуального захисту, засоби пожежогасіння та користуватися аварійним інструментом при аварійних ситуаціях B2.10. Чищення горловин стояків за допомогою механізму, а також усть завантажувальних люків вручну від відкладень графіту. B2.11. Користуватися програмним забезпеченням машиніста завантажувального вагона (за наявності) B2.12. Керувати завантажувальним вагоном		
Предмети та засоби праці: камери коксових печей; камери коксування; пристрої з пневмозавалювання шихти; затвори вугільної башти; скіповий підіймач; механізми люкознімання та закривання кришок стояків; завантажувальний вагон					
МКМ – 3 Видавання коксу з камер печей	C1. Здатність вести підготовку коксовиштовхувача та обладнання до видачі коксового пирога	A1.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста коксових машин.	C1.1. Користуватися інструментом та пристроями для обслуговування та ремонту	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця

		A1.4. Робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) машиніста коксових машин A1.5. Вимоги пожежної безпеки для машиністів коксових машин A1.6. Положення бірочної системи та нарядів-допусків при роботі на завантажувальному вагоні B1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації завантажувального вагона та обладнання коксових печей, вугільної вежі, шляхів завантажувальних вагонів, тролей та натяжних станцій тролей B1.2. Виробничо-технічні інструкції з влаштування та безпечної експлуатації обладнання та об'єктів, що входять до	коксовиштовхувача та обладнання коксових печей C1.2. Перевіряти справність гальмівних пристроїв, блокувань, засобів зв'язку та сигналізації коксовиштовхувача C1.3. Виявляти несправність армуючих рам, дверей, механізмів та обладнання коксовиштовхувача	про умови виконання робіт A3.2. Користуватися засобами зв'язку	A3.2. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт C1.1. Виявляти несправність армуючих рам, дверей, механізмів та обладнання коксовиштовхувача
--	--	---	---	---	--

		комплексу коксових батарей В1.4. План заходів щодо локалізації та ліквідації наслідків аварій у коксовому цеху В2.1. Технологічний регламент (технологічна інструкція) коксового цеху В2.2. Способи, порядок перевірки справності гальмівних пристроїв, блокувань, засобів зв'язку та сигналізації завантажувального вагона С1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації коксовиштовхувача та обладнання коксових печей (рам, дверей, середніх майданчиків, скіпового витягу, огорож, кладки коксових камер) С1.2. Способи перевірки справності технічного стану рам,			
--	--	--	--	--	--

		дверей, окремих робочих механізмів та обладнання коксовиштовхувача, окремих робочих вузлів та механізмів С1.3. Способи та порядок усунення несправності дверей, аварійної світлової та звукової сигналізації, окремих робочих вузлів та механізмів коксовиштовхувача			
С2. Здатність вести видачу коксового пирога з камери коксування та планування (розрівнювання) вугільної шихти у камері після її завантаження	A1.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста коксових машин A1.4. Робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) машиніста коксових машин A1.5. Вимоги пожежної безпеки для машиністів коксових машин A1.6. Положення бірочної системи та нарядів-допусків при роботі на	B2.9. Застосовувати засоби індивідуального захисту, засоби пожежогасіння та користуватися аварійним інструментом при аварійних ситуаціях С2.1. Позиціонувати коксовиштовхувач по осі камер коксування механізмами люкознімання та очищення стояків й, зачистки дверей та рам, планіра, бункера планірного вигрібу, знеграфування	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт A3.2. Користуватися засобами зв'язку	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A3.2. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт С2.1. Контролювати завантаження камери коксування шихтою по ходу планерної штанги та висоті коксового пирога перед видачою С2.2. Контролювати стан кладки камери коксування, виявляти дефекти С2.3. Регулювати щільність прилягання	

		завантажувальному вагоні В1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації завантажувального вагона та обладнання коксових печей, вугільної вежі, шляхів завантажувальних вагонів, тролей та натяжних станцій тролей В1.2. Виробничо-технічні інструкції з влаштування та безпечної експлуатації обладнання та об'єктів, що входять до комплексу коксових батарей В1.4. План заходів щодо локалізації та ліквідації наслідків аварій у коксовому цеху В2.1. Технологічний регламент (технологічна інструкція) коксового цеху	С2.2. Контролювати завантаження камери коксування шихтою по ходу планірної штанги та висоті коксового пирога перед видачею С2.3. Контролювати стан кладки камери коксування, виявляти дефекти С2.4. Визначати причини виділення сирого коксового газу через нещільність дверей камер коксування та усувати їх, не допускаючи горіння газу С2.5. Регулювати щільність прилягання дверей до рами камери коксування С2.6. Застосовувати план заходів локалізації та ліквідації наслідків аварій у коксовому цеху С2.7. Користуватися програмним забезпеченням машиніста коксовиштовхувача (за наявності) С2.8. Керувати коксовиштовхувачем		дверей до рами камери коксування
--	--	--	---	--	----------------------------------

		C2.1. Способи, порядок перевірки справності гальмівних пристроїв, блокувань, засобів зв'язку та сигналізації коксовиштовхувача C2.2. Програмне забезпечення машиніста коксовиштовхувача	C2.9. Керувати механізмами переміщення дверізнимального пристрою, штанги преса, відгвинчування та загвинчування ригельних гвинтів, планування вугільної шихти, відкривання та закривання планірних лючків, відкривання бункерів планірного вигребу, очищення рам і дверей коксових печей C2.10. Керувати компресорною установкою		
Предмети та засоби праці: камери коксових печей; камери коксування; пристрої з пневмозавалювання шихти; затвори вугільної башти; скіповий підіймач; механізми люкознімання та закривання кришок стояків; коксовиштовхувач					
МКМ – 4 Передача коксового пирога з камери коксування в коксотушильний (коксовозний) вагон	D1. Здатність вести підготовку дверізнимальної машини та обладнання до передачі коксового пирога в коксотушильний (коксовозний) вагон	A1.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста коксових машин A1.4. Робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) машиніста коксових машин A1.5. Вимоги пожежної безпеки для	C1.1. Користуватися інструментом та пристроями для обслуговування та ремонту коксовиштовхувача та обладнання коксових печей C1.2. Перевіряти справність гальмівних пристроїв, блокувань, засобів зв'язку та	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт A3.2. Користуватися засобами зв'язку	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A3.2. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт D1.1. Виявляти несправність армуючих рам, дверей, кладки камер коксування, механізмів та обладнання дверей

	машиністів коксових машин A1.6. Положення бірочної системи та нарядів-допусків при роботі на завантажувальному вагоні B1.2. Виробничо-технічні інструкції з влаштування та безпечної експлуатації обладнання та об'єктів, що входять до комплексу коксових батарей B1.4. План заходів щодо локалізації та ліквідації наслідків аварій в коксовому цеху B2.1. Технологічний регламент (технологічна інструкція) коксового цеху D1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації дверей машини та системи безпилової видачі	сигналізації коксовиштовхувача D1.1. Перевіряти наявність мастильних засобів у редукторах і вузлах, що труться, двері знімальної машини D1.2. Виявляти несправність армуючих рам, дверей, кладки камер коксування, механізмів та обладнання дверей машини та системи безпилової видачі коксу		машини та системи безпилової видачі коксу
--	--	---	--	--

	коксу, обладнання коксових печей D1.2. Способи та порядок перевірки справності та усунення несправності дверей камер коксування, окремих механізмів дверей машини, системи безпилової видачі коксу, аварійної світлової та звукової сигналізації D1.3. Способи, порядок перевірки справності гальмівних пристроїв, блокувань, засобів зв'язку та сигналізації дверей машини			
D2. Здатність вести передачу коксового пирога з камери коксування в коксотушільний (коксовозний) вагон	A1.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста коксових машин A1.4. Робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) машиніста коксових машин A1.5. Вимоги пожежної безпеки для	C2.5. Регулювати щільність прилягання дверей до рами камери коксування C2.6. Застосовувати план заходів локалізації та ліквідації наслідків аварій у коксовому цеху D2.1. Встановлювати коксонаправляючу	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт A3.2. Користуватися засобами зв'язку	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A3.2. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт D2.2. Керувати механізмами знімання дверей, зачистки дверей і рам, коксонаправляючої

	машиністів коксових машин V1.2. Виробничо-технічні інструкції з влаштування та безпечної експлуатації обладнання та об'єктів, що входять до комплексу коксових батарей V1.4. План заходів щодо локалізації та ліквідації наслідків аварій у коксовому цеху V2.1. Технологічний регламент (технологічна інструкція) коксового цеху D1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації дверей машини та системи безпилової видачі коксу, обладнання коксових печей D1.2. Способи та порядок перевірки справності та усунення	дверознімну машину по осі камер коксування D2.2. Керувати механізмами знімання дверей, зачистки дверей і рам, коксонаправляючої системи безпилової видачі коксу D2.3. Контролювати завантаження камери коксування шихтою за висотою коксового пирога перед видачею D2.4. Перевіряти готовність коксового пирога D2.5. Усувати виділення сирого коксового газу через нещільність дверей камер коксування D2.6. Обробляти піч вручну (за відсутності штатного дверного) D2.7. Користуватися програмним забезпеченням машиніста дверної машини (за наявності)		системи безпилової видачі коксу D2.3. Контролювати завантаження камери коксування шихтою за висотою коксового пирога перед видачею
--	---	---	--	---

	несправності дверей камер коксування, окремих механізмів дверей машини, системи безпилової видачі коксу, аварійної світлової та звукової сигналізації D1.3. Способи, порядок перевірки справності гальмівних пристроїв, блокувань, засобів зв'язку та сигналізації дверей машини D2.1. Причини виділення сирого коксового газу через нещільність дверей камер коксування та способи їх усунення D2.2. Правила користування засобами індивідуального захисту, засобами пожежогасіння та аварійним інструментом при аварійних ситуаціях у коксовому цеху			
--	---	--	--	--

		D2.3. Програмне забезпечення машиніста дверної машини			
	Предмети та засоби праці: механізми переміщення дверезнімального пристрою, штанги преса, відгвинчування та загвинчування ригельних гвинтів, планування вугільної шихти, відкривання та закривання планірних лючків, відкривання бункерів планірного вигребу; компресорна установка; дверезнімальна машина; підйомно-поворотний пристрій для знімання дверей				
МКМ – 5 Дотримання норм та правил охорони праці	E1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	E1.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці	E1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва E1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва E1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	A3.2. Користуватися засобами зв'язку E1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	E1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства
	E2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і	E2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з	E2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння,	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	E2.1. Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій

правил поведінки у разі аварії	протипожежної безпеки Е2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар Е2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю Е2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем	протипожежного обладнання Е2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем Е2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій	Е2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	
Е3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Е3.1. Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці під час виконання трудових функцій	Е3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт Е3.2. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Е3.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та	Е3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки

			промислової безпеки	
Е4. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Е4.1. Вимоги положень нарядної системи Е4.2. Правила внутрішнього трудового розпорядку Е4.3. Положення колективного договору підприємства	Е4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт Е4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку Е4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Е4.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Е4.1. Дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку
Е5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Е5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до машиніста коксових машин (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)	Е5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Е5.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Е5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва
Е6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових	Е6.1. Види та призначення засобів	Е6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з	А3.2. Користуватися засобами зв'язку	Е6.1. Проводити АБВР

	актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	індивідуального та колективного захисту Е6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки Е6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	Е6.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку					
МКМ – 6 Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	F1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	F1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	F1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	F1.1. Доносити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	F2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	F2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку F2.2. Місцезнаходження засобів для надання	F2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	F2.1. Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку

		домедичної допомоги та склад медичної аптечки			
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, аптечка (загального призначення) для машиніста коксових машин, перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники				
МКМ – 7 Дотримання норм і правил екологічної безпеки	G1. Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	G1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища G1.2. Цілі підприємства в галузі екології G1.3. Положення системи менеджменту навколишнього середовища G1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища G1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу G1.6. Закон України „Про охорону земель”	G1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	A3.2. Користуватися засобами зв'язку G1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені вимог правил екологічної безпеки	G1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки
	G2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, які	G2.1. Основи ощадливого	G2.1. Здійснювати роздільний збір відходів	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	G2.1. Здійснювати роздільний збір відходів

	утворилися, роздільно по видах в тару	підприємства, систему 5С G2.2. Закон України „Про відходи”	виробництва згідно їх видів та до відповідної тари	G2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів	виробництва згідно їх видів та до відповідної тари
	Предмети та засоби праці: матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливі нафтопродуктів, тара для відходів				

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Визначення рівня професійної кваліфікації залежить від продуктивності обладнання, що обслуговує машиніст коксових машин

Вид обладнання та його продуктивність\Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту «Машиніст коксових машин»											
	Машиніст коксових машин (5 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин завантажувального вагону (5 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (5 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин дверізімальної машини (5 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин (6 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин завантажувального вагону (6 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (6 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин дверізімальної машини (6 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин (7 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин завантажувального вагону (7 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин коксовиштовхувача (7 кваліфікаційний розряд)	Машиніст коксових машин дверізімальної машини (7 кваліфікаційний розряд)
					у разі керування механізмами люкознімання та очищення стояків, механізмами відгвинчування ригелів, очищення дверей та автоматизації планування шихти на коксових батареях з об'ємом камер до 40 куб.м і на пекококсових установках з сумарним об'ємом камер печей до 300 куб.м				у разі керування механізмами люкознімання та очищення стояків, механізмами відгвинчування ригелів, очищення дверей та автоматизації планування шихти на коксових батареях з об'ємом камер понад 40 куб.м і на пекококсових установках з сумарним об'ємом камер печей понад 300 куб.м			
	повна	часткова	часткова	часткова	повна	часткова	часткова	часткова	повна	часткова	часткова	часткова
МКМ-1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
МКМ-2	+	+	-	-	+	+	-	-	+	+	-	-
МКМ-3	+	-	+	-	+	-	+	-	+	-	+	-
МКМ-4	+	-	-	+	+	-	-	+	+	-	-	+
МКМ-5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
МКМ-6	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
МКМ-7	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від _____ № ____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Машиніст коксових машин» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту