

Професійний стандарт
ОПЕРАТОР ПУЛЬТА КЕРУВАННЯ

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі:

- висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Оператор пульта керування.

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Керування технологічними процесами та обладнанням з пульта керування на виробництві.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 07	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
		Розділ 05	Добування кам'яного та бурого вугілля	Група 05.1	Добування кам'яного вугілля
				Клас 05.10	Добування кам'яного вугілля
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Оператор пульта керування 8112.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Оператор пульта керування (2 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Оператор пульта керування (3 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Оператор пульта керування (4 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Оператор пульта керування (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Оператор пульта керування (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

-сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

-сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

-диплом кваліфікованого робітника за професією «Оператор пульта керування» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

-свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Оператор пульта керування» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

-інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Оператор пульта керування» (2 кваліфікаційний розряд)	без вимог до освіти та стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Оператор пульта керування» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до освіти та стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Оператор пульта керування» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до освіти та стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або

		професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
--	--	---

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Оператор пульта керування» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор пульта керування» (2 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Оператор пульта керування» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор пульта керування» (3 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Оператор пульта керування» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор пульта керування» (4 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Оператор пульта керування» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор пульта керування» (5 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
АСУТП	Автоматизована система управління технологічним процесом

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Організація виконання робіт	А1. Здатність отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього керівника	A1.1. Встановлений порядок приймання зміни A1.2. Робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) оператора пульта керування A1.3. Вимоги виробничих (експлуатаційних/технологічних) інструкцій A1.4. Види інструктажів, інструкцію з охорони праці	A1.1. Вести документацію під час приймання зміни A1.2. Здійснювати візуальний огляд приладів і засобів вимірювання під час приймання зміни	A1.1. Надавати зворотній зв'язок виробничому майстру, диспетчеру A1.2. Користуватись засобами зв'язку A1.3. Отримувати інформацію в обсязі, що є необхідним для виконання професійних обов'язків A1.4. Надавати в повному обсязі інформацію про стан обладнання та режими технологічного процесу.	A1.1. Вести документацію під час приймання зміни
	А2. Здатність дотримуватись посадових обов'язків, що регламентують діяльність безпосередньо на робочому місці	A2.1. Звукову і світлову сигналізацію A2.2. Бірочну систему A2.3. Принципи і методи раціонального міжособистісного спілкування	A2.1. Дотримуватись посадових обов'язків A2.2. Дотримуватись бірочної системи A2.3. Взаємодіяти з працівниками під час запуску, зупинки та	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A2.1. Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт	A2.1. Дотримуватись бірочної системи A2.2. Своєчасно виявляти та повідомляти керівнику (майстру виробничої ділянки та диспетчеру) про технологічні

		A2.4. Організаційно-розпорядчі та нормативно-правові документи, що регламентують діяльність безпосередньо на робочому місці A2.5. Особливості застосування правил внутрішнього трудового розпорядку, технологічної інструкції у виробничій діяльності A2.6. Конструктивні особливості устаткування, що керується та контролюється з пульта керування, та системи автоматики, контрольно-вимірювальні прилади, технічну документацію	випробування обладнання A2.4. Керуватися організаційно-розпорядчими та нормативно-правовими документами A2.5. Користуватися стандартами підприємства, правилами внутрішнього трудового розпорядку, технологічною та посадовою інструкцією A2.6. Працювати в команді		параметри роботи устаткування, несправності та відхилення у роботі устаткування
	A3. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	A3.1. Інформаційно-комунікаційні засоби, способи їх застосування A3.2. Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності	A3.1. Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології A3.2. Здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності	A3.1. Чітко доносити інформацію про особливі умови виконання робіт	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку та відповідати за якість даних, що поширюються

	A4. Здатність проводити перевірку наявності предметів праці та обладнання на робочому місці	A4.1. Перелік необхідних предметів праці A4.2. Інструкцію про порядок запуску устаткування з електроприводом	A4.1. Контролювати стан робочого місця та обладнання на робочому місці оператора пульта керування	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A4.1. Чітко доносити інформацію про стан робочого місця та обладнання на дільниці	A4.1. Контролювати стан робочого місця та обладнання на дільниці
	A5. Здатність проводити перевірку справності електроприладів та їх заземлення, а також засобів зв'язку на робочому місці	A5.1. Схему комунікацій на дільниці, що обслуговується A5.2. Принцип роботи пульта курування та гучного зв'язку A5.3. Методи перевірки справності електроприладів та їх заземлення, а також засобів зв'язку A5.4. Ознаки можливих несправностей в роботі автоматичних систем, приладів, устаткування та пристроїв зони обслуговування, способи їх усунення	A5.1. Візуально проводити огляд і перевірку технічного стану устаткування та їх заземлення A5.2. Виявляти несправності в роботі устаткування в межах своєї компетенції A5.3. Проводити тестове включення пульта та засобів гучного зв'язку	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A5.1. Чітко доносити інформацію про несправності в роботі устаткування в межах своєї компетенції	A5.1. Візуально проводити огляд і перевірку технічного стану устаткування та їх заземлення A5.2. Виявляти несправності в роботі устаткування в межах своєї компетенції
	A6. Здатність контролювати протягом робочої зміни працездатність автоматичних систем протипожежного захисту (пожежної	A6.1. Засоби попередження й усунення природних і непередбачених негативних явищ (пожежі, аварії, повені тощо)	A6.1. Контролювати протягом робочої зміни працездатність автоматичних систем протипожежного захисту (пожежної сигналізації,	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A6.1. Чітко доносити інформацію про справність пожежної сигналізації та	A6.1. Контролювати протягом робочої зміни працездатність автоматичних систем протипожежного захисту (пожежної сигналізації,

	сигналізації, автоматичних систем пожежогасіння) з обов'язковим веденням журналу прийому-передачі зміни стану автоматичних систем протипожежного захисту (пожежної сигналізації, автоматичних систем пожежогасіння)		автоматичних систем пожежогасіння) з обов'язковим веденням журналу прийому-передачі зміни стану автоматичних систем протипожежного захисту (пожежної сигналізації, автоматичних систем пожежогасіння)	автоматичних систем пожежогасіння	автоматичних систем пожежогасіння) з обов'язковим веденням журналу прийому-передачі зміни стану автоматичних систем протипожежного захисту (пожежної сигналізації, автоматичних систем пожежогасіння)
	Предмети та засоби праці Книга нарядів, журнал приймання-здавання зміни, технічна і технологічна документація				
В. Керування технологічними процесами та здійснення контролю за їх параметрами	В1. Здатність проводити запуск та зупинку обладнання з пульта керування дистанційно/шляхом подачі команд виконавцям	В1.1. Вимоги виробничих (експлуатаційних) інструкцій В1.2. Принцип роботи, правила технічної експлуатації та будову технологічного устаткування, що обслуговується з пульта В1.3. Технологічні схеми виробничих процесів, якими керує оператор В1.4. Схему комунікацій на дільниці, що обслуговується В1.5. Умови експлуатації і технічні	В1.1. Проводити дистанційний запуск та зупинку устаткування в усіх режимах управління (дистанційний, автоматичний та місцевий заблокований).	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В1.1. Своєчасно доносити інформацію про виявлені відхилення під час проведення дистанційного запуску та зупинки устаткування	В1.1. Проводити дистанційний запуск та зупинку устаткування

		характеристики засобів зв'язку та комунікацій B1.6. Схему автоматизації виробничого процесу B1.7. Порядок/послідовність пуску та технологічної зупинки обладнання B1.8. Види, перелік, послідовність команд, що подаються B1.9. Причини зупинки та запуску обладнання			
	B2. Здатність керувати технологічним процесом та роботою обладнання з пульта керування	B2.1. Порядок керування технологічними процесами B2.2. Конструктивні особливості обладнання та засобів автоматики, що обслуговується з пульта керування B2.3. Технічні умови експлуатації і технічні характеристики електричної і механічної частин обладнання різного ступеня складності B2.4. Перелік заходів при виявленні несправностей роботи пульта керування,	B2.1. Керувати технологічним процесом та роботою обладнання з пульта керування в автоматизованих виробництвах під час здійснення повного циклу технологічного процесу однієї дільниці, виробництва B2.2. Спостерігати за станом пульта керування та комунікацій B2.3. Спостерігати за автоматичними регуляторами та приладами	A1.2. Користуватись засобами зв'язку B2.1. Чітко доносити інформацію про виявлені відхилення під час візуального контролю за станом пульта керування та комунікацій, автоматичними регуляторами, програмним забезпеченням та/або приладами	B2.1. Керувати технологічним процесом та роботою обладнання з пульта керування в автоматизованих виробництвах під час здійснення повного циклу технологічного процесу однієї дільниці, виробництва B2.2. Контролювати стан захисних та блокуючих пристроїв та систем автоматики, вживати заходів по відновленню їх функціонування за призначенням

		комунікацій, автоматичних регуляторів, програмного забезпечення та/або приладів	B2.4. Контролювати стан захисних та блокуючих пристроїв та систем автоматики, вживати заходів по відновленню їх функціонування за призначенням B2.5. Аналізувати графіки параметрів роботи обладнання сформовані автоматизованими системами B2.6. Аналізувати дані засобів вимірювань та систем автоматизованого управління технологічним процесом		B2.3. Аналізувати графіки параметрів роботи обладнання сформовані автоматизованими системами
	B3. Здатність проводити регулювання параметрів технологічного процесу	B3.1. Необхідні параметри технологічного процесу B3.2. Види та склад робіт, що виконуються під час регулювання технологічного процесу B3.3. Основи технологічного процесу на ділянці	B3.1. Забезпечувати подавання сировини та матеріалів, підтримку заданого режиму роботи обладнання B3.2. Проводити регулювання та контроль параметрів технологічного процесу згідно до	A1.2. Користуватись засобами зв'язку B3.1. Чітко доносити інформацію про виявлені відхилення під час регулювання параметрів технологічного процесу B3.2. Чітко доносити інформацію про виявлені відхилення	B3.1. Забезпечувати подавання сировини та матеріалів, підтримку заданого режиму роботи обладнання B3.2. Проводити регулювання параметрів технологічного процесу згідно до вимог технологічних інструкцій

		В3.4. Методи контролю ходу технологічного процесу В3.5. Заходи при відхиленні заданих показників від планових завдань	вимог технологічних інструкцій В3.3. Читати і застосовувати робочі технологічні карти та порядки проведення робіт В3.4. Керувати технологічними процесами та обладнанням з пульта керування на дробильних, збагачувальних, брикетних фабриках, цехах, дільницях за показаннями засобів вимірювань та даними, що отримуються через засоби зв'язку В3.5. Керувати з пульта шахтовим сортуванням, поверхневим комплексом на вугільних шахтах та розрізах незалежно від продуктивності	під час підтримки заданих режимів роботи технологічного процесу і технологічного обладнання за показаннями сигнальних пристроїв та поданням команд виконавцям на робочі місця	В3.3. Здійснювати контроль за окремими параметрами технологічного процесу в автоматизованому виробництві з пульта керування за показаннями приладів, корегування, регулювання параметрів процесу В3.4. Керувати технологічними процесами та обладнанням з пульта керування на дробильних, збагачувальних, брикетних фабриках, цехах, дільницях за показаннями засобів вимірювань та даними, що отримуються через засоби зв'язку В3.5. Керувати з пульта шахтовим сортуванням, поверхневим комплексом на вугільних шахтах та розрізах незалежно від продуктивності
--	--	---	---	--	---

	В4. Здатність усувати порушення ведення технологічного процесу	В4.1. Причини порушень нормального ходу технологічного процесу та способи усунення виявлених відхилень В4.2. Ознаки браку і відхилень в роботі	В4.1. Приймати участь у відновленні нормальних режимів роботи обладнання в разі виникнення аварійних ситуацій та відхилинь у роботі обладнання В4.2. Усувати порушення щодо ведення технологічного процесу В4.3. Усувати дрібні неполадки в роботі обладнання та систем автоматики	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В4.1. Чітко доносити інформацію про усунення порушень ведення технологічного процесу	В4.1. Усувати порушення щодо ведення технологічного процесу
	В5. Здатність координувати роботу технологічних дільниць, які задіяні у виробничому процесі	В5.1. Організаційну структуру підрозділу В5.2. Принципи раціональної і ефективної організації праці в технологічному процесі В5.3. Умови експлуатації і технічні характеристики систем сигналізації та зв'язку, порядок подавання сигналізації та голосового оповіщення	В5.1. Здійснювати оперативний зв'язок з технологічними робочими дільницями В5.2. Координувати роботу працівників служб, дільниць та взаємодію технологічних операцій різних дільниць	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В5.1. Чітко доносити інформацію про порушення координації в роботі працівників служб, дільниць В5.2. При голосовому оповіщенні, надавати інформацію про стан обладнання та його режими чіткими професійними термінами.	В5.1. Здійснювати оперативний зв'язок з технологічними робочими дільницями В5.2. Координувати роботу працівників служб, дільниць та взаємодію технологічних операцій різних дільниць

	В6. Здатність вести ручне керування у випадку збою програми або відсутності зв'язку	В6.1. Причини порушення нормального перебігу технологічного процесу та способи усунення виявлених відхилень	В6.1. Здійснювати ручне керування у випадку збою програми або відсутності зв'язку	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В6.1. Чітко доносити інформацію про ведення ручного керування у випадку збою програми або відсутності зв'язку	В6.1. Здійснювати ручне керування у випадку збою програми або відсутності зв'язку
	Предмети та засоби праці Обладнання: пульт керування, світлова схема процесу, автоматичні системи управління технологічними процесами з використанням терміналів візуалізації, мнемощит, електронно-обчислювальна машина Інструменти, прибори та засоби зв'язку: телефонні апарати, апарат селекторного зв'язку, системи радіозв'язку, контрольно-вимірювальні прилади, засоби світлової сигналізації, засоби звукової сигналізації, засоби пожежної сигналізації, пуско-регулювальна апаратура, засоби АСУТП, апаратура дистанційного і ручного керування процесами, сигнальні пристрої, контрольно-регулювальна апаратура Пристрої: аспіраційно-технічні установки, припливно-витяжна вентиляція, світлова попереджувальна сигналізація, звукова попереджувальна сигналізація, стаціонарні заземлення, пожежна сигналізація Технологічні карти щодо видів робіт Засоби пожежогашіння, засоби колективного та індивідуального захисту				
С. Здійснення реєстрації та обліку інформації	С1. Здатність здійснювати збір оперативної та технологічної інформації (стан устаткування, витрати сировини, ресурсів та відходів, наявність резерву устаткування)	С1.1. Методи і порядок збору та обліку інформації С1.2. Перелік необхідної оперативної та технологічної інформації	С1.1. Здійснювати збір оперативної та технологічної інформації (стан устаткування, витрати сировини, ресурсів та відходів, наявність резерву устаткування)	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С1.1. Застосовувати засоби зв'язку та комунікацій для збору оперативної та технологічної інформації (стан устаткування, витрати сировини, ресурсів та відходів, наявність резерву устаткування)	С1.1. Здійснювати збір оперативної та технологічної інформації (стан устаткування, витрати сировини, ресурсів та відходів, наявність резерву устаткування)

	C2. Здатність ведення обліку і розрахунок кількісних та якісних параметрів технологічного процесу, показників роботи в журналах обліку та програмних продуктах	C2.1. Нормативні показники технологічного процесу C2.2. Призначення журналів обліку і програмних продуктів для обліку і розрахунку кількісних та якісних параметрів технологічного процесу C2.3. Правила та методи ведення обліку та розрахунку	C2.1. Вести реєстрацію, облік і розрахунок кількісних та якісних параметрів технологічного процесу, виробничих показників та відхилинь у роботі обладнання	A3.2. Користуватись засобами зв'язку C2.1. Чітко доносити інформацію про відхилення під час обліку і розрахунку кількісних та якісних параметрів технологічного процесу, виробничих показників та відхилинь у роботі обладнання	C2.1. Вести реєстрацію, облік і розрахунок кількісних та якісних параметрів технологічного процесу, виробничих показників та відхилинь у роботі обладнання
	C3. Здатність інформування керівництва зміни, дільниці, цеху про виникнення передумов до порушення технологічного процесу або невиконання змінного завдання	C3.1. Ознаки і причини порушення нормального перебігу технологічного процесу C3.2. Порядок інформування керівництва зміни, дільниці, цеху про виникнення передумов до порушення технологічного процесу або невиконання змінного завдання	C3.1. Розпізнавати ознаки виникнення передумов до порушення технологічного процесу або невиконання змінного завдання	A3.2. Користуватись засобами зв'язку C3.1. Своєчасно інформувати керівництво зміни, дільниці, цеху про виникнення передумов до порушення технологічного процесу або невиконання змінного завдання	C3.1. Своєчасно інформувати керівництво зміни, дільниці, цеху про виникнення передумов до порушення технологічного процесу або невиконання змінного завдання
	C4. Здатність ведення обліку та розрахунків витрат сировини, матеріалів, напівфабрикатів, виходу і відвантаження	C4.1. Вимоги до початкових та готових продуктів, технічні умови і державні стандарти на них	C4.1. Використовувати контрольно-вимірювальні прилади ведення обліку та розрахунку витрат	A3.2. Користуватись засобами зв'язку C3.1. Чітко доносити інформацію про відхилення під час обліку та розрахунку	C4.1. Ведення обліку та розрахунку витрат сировини, матеріалів, напівфабрикатів, виходу і відвантаження готової продукції на

	готової продукції за всіма стадіями виробництва		сировини, матеріалів, напівфабрикатів, виходу і відвантаження готової продукції на всіх стадіях виробництва	витрат сировини, матеріалів, напівфабрикатів, виходу і відвантаження готової продукції на всіх стадіях виробництва	всіх стадіях виробництва
	С5. Здатність ведення обліку завантаження технологічного обладнання, фіксація тривалості і причини простоїв виробничого обладнання, заповнення форми обліку виробничих показників роботи, реєстр показів приладів у виробничому журналі	С5.1. Системи сигналізації та принцип їх дії С5.2. Порядок ведення виробничих журналів	С5.1. Реєструвати показання приладів у виробничих журналах	С5.1. Застосовувати професійну термінологію	С5.1. Дотримуватись порядку ведення виробничих журналів
	С6. Здатність контролювати кількісні та якісні показники технологічного процесу за показаннями засобів вимірювань, за допомогою програмного забезпечення, дотримання норм завантаження	С6.1. Правила користування засобами вимірювань та сигналізацією пульта керування С6.2. Системи автоматичного контролю та автоматизованого керування виробництвом С6.3. Вимоги до вихідних та готових продуктів, технічні	С6.1. Застосовувати контрольно-вимірювальні та вимірювальні прилади С6.2. Здійснювати контроль та обслуговування системи автоматичного регулювання, а також контроль за кількістю та якістю сировини й	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С6.1. Чітко доносити інформацію про відхилення під час контролю кількісних та якісних показників технологічного процесу за показаннями засобів вимірювань, за допомогою	С6.1. Здійснювати контроль та обслуговування системи автоматичного регулювання, а також контроль за кількістю та якістю сировини й матеріалів, що завантажуються та витрачаються, виходу готового продукту за показаннями засобів

		умови й державні стандарти на них	матеріалів, що завантажуються та витрачаються, виходу готового продукту за показаннями засобів вимірювань та автоматики	програмного забезпечення	вимірювань та автоматики
Предмети та засоби праці Обладнання: пульт керування, світлова схема процесу, автоматичні системи управління технологічними процесами, мнемощит, електронно-обчислювальна машина Інструменти, прибори та засоби зв'язку: телефонні апарати, апарат селекторного зв'язку, системи радіозв'язку, контрольно-вимірювальні прилади, засоби світлової сигналізації, засоби звукової сигналізації, засоби пожежної сигналізації, пуско-регулювальна апаратура, засоби АСУТП, апаратура дистанційного і ручного керування процесами, сигнальні пристрої, контрольно-регулювальна апаратура Пристрої: аспіраційно-технічні установки, захисні кожухи, огороження обертових і рухомих частин, припливно-витяжна вентиляція, світлова попереджувальна сигналізація, звукова попереджувальна сигналізація, стаціонарні заземлення, пожежна сигналізація Технологічні карти щодо видів робіт Засоби пожежогашіння, засоби колективного та індивідуального захисту					
D. Завершення роботи	D1. Здатність прибирати зону обслуговування, закріпленого устаткування після закінчення робіт	D1.1. Вимоги щодо утримання зони обслуговування та закріпленого устаткування, пристроїв на робочому місці	D1.1. Виконувати прибирання та очищення зони обслуговування та закріпленого устаткування, пристроїв	A3.2. Користуватись засобами зв'язку D1.1. Чітко доносити інформацію про відхилення під час виконання робіт	D1.1. Виконувати прибирання та очищення зони обслуговування та закріпленого устаткування, пристроїв
	Предмети та засоби праці Обладнання: пульт керування, світлова схема процесу, автоматичні системи управління технологічними процесами, мнемощит, електронно-обчислювальна машина Інструменти, прибори та засоби зв'язку: телефонні апарати, апарат селекторного зв'язку, системи радіозв'язку, контрольно-вимірювальні прилади, засоби світлової сигналізації, засоби звукової сигналізації, засоби пожежної сигналізації, пуско-регулювальна апаратура, засоби АСУТП, апаратура дистанційного і ручного керування процесами, сигнальні пристрої, контрольно-регулювальна апаратура				

	Пристрій: аспіраційно-технічні установки, захисні кожухи, огороження обертових і рухомих частин, припливно-витяжна вентиляція, світлова попереджувальна сигналізація, звукова попереджувальна сигналізація, стаціонарні заземлення, пожежна сигналізація Технологічні карти щодо видів робіт Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту				
Е. Дотримання норм та правил охорони праці	Е1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	Е1.1. Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці	Е1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва Е1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва Е1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	А3.2. Користуватись засобами зв'язку Е1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	Е1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства
	Е2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Е2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки Е2.2. Засоби пожежогасіння,	Е2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання	А3.2. Користуватись засобами зв'язку Е2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про	Е2.1. Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій

		протипожежне обладнання та інвентар Е2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю Е2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем	Е2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем Е2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій	особливі умови виконання робіт	
	Е3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Е3.1. Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці під час виконання трудових функцій	Е3.2. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Е3.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Е3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки
	Е4. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Е4.1. Вимоги положень нарядної системи Е4.2. Правила внутрішнього трудового розпорядку	Е4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Е4.1. Доносити інформацію безпосередньому	Е4.1. Дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку

		Е4.3. Положення колективного договору підприємства	Е4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку Е4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	керівнику щодо відхилень від вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	
Е5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Е5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до оператора пульта керування (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)	Е5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Е5.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час виконання робіт	Е5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	
Е6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та	Е6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту Е6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки Е6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів	Е6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Е6.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	Е6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	

	застосування колективних засобів захисту	індивідуального та колективного захисту			
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку					
Ф. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	F1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	F1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	F1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	A3.2. Користуватись засобами зв'язку	F1.1. Доносити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	F2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	F2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку F2.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки	F2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	A3.2. Користуватись засобами зв'язку	F2.1. Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, аптечка (загального призначення), перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники				

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної (их) кваліфікації (ій) „Оператор пульта керування”				
	2-го кваліфікаційного розряду	3-го кваліфікаційного розряду	4-го кваліфікаційного розряду	5-го кваліфікаційного розряду	6-го кваліфікаційного розряду
	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>
	В разі керування технологічними процесами та обладнанням з пульта керування на дробильних, збагачувальних, брикетних фабриках, цехах, дільницях, установках продуктивністю до 50 т/г	В разі керування технологічними процесами й обладнанням з пульта керування на дробильних, збагачувальних, брикетних фабриках, цехах, дільницях, установках продуктивністю понад 50 т/г до 300 т/г.	В разі керування технологічними процесами та обладнанням з пульта керування на дробильних, збагачувальних, брикетних фабриках, цехах, дільницях, установках продуктивністю від 300 т/г до 800 т/г.	В разі керування технологічними процесами та обладнанням з пульта керування на дробильних, збагачувальних, брикетних фабриках, цехах, дільницях, установках продуктивністю понад 800 т/г та керування технологічним процесом та роботою обладнання продуктивністю до 500 т/г переробленої сировини з головного (об'єднаного) пульта керування	В разі керування технологічними процесами та обладнанням з пульта керування на дробильних, збагачувальних, брикетних фабриках, цехах, дільницях, установках продуктивністю понад 800 т/г та керування технологічним процесом та роботою обладнання продуктивністю понад 500 т/г переробленої сировини з головного (об'єднаного) пульта керування

A	+	+	+	+	+
B	+	+	+	+	+
C	+	+	+	+	+
D	+	+	+	+	+
E	+	+	+	+	+
F	+	+	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від _____ № ____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Оператор пульта керування» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. №373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту