

Професійний стандарт
ПІДРУЧНИЙ СТАЛЕВАРА МАРТЕНІВСЬКОЇ ПЕЧІ

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі:

- висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Підручний сталевара мартенівської печі.

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Забезпечення ведення технологічного процесу виплавки сталі в мартенівській печі під керівництвом сталевара мартенівської печі. Обслуговування устаткування мартенівської печі.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Підручний сталевара мартенівської печі 8121.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Підручний сталевара мартенівської печі (5 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК;

Підручний сталевара мартенівської печі (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Підручний сталевара мартенівської печі (7 кваліфікаційний розряд), 5 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

-сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

-сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

-диплом кваліфікованого робітника за професією «Підручний сталевара мартенівської печі» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

-свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Підручний сталевара мартенівської печі» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

-інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Підручний сталевара мартенівської печі» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	первинна професійна підготовка – повна або базова загальна середня освіта, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Підручний сталевара мартенівської печі» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	первинна професійна підготовка – повна або базова загальна середня освіта, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Підручний сталевара мартенівської печі» (7 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Підручний сталевара	без вимог до рівня	стаж роботи за професійною

мартенівської печі» (6 кваліфікаційний розряд)	освіти та стажу роботи	кваліфікацією «Підручний сталевара мартенівської печі» (5 кваліфікаційний розряд) не менше 12 місяців
«Підручний сталевара мартенівської печі» (7 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Підручний сталевара мартенівської печі» (6 кваліфікаційний розряд) не менше 12 місяців

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
КО	Карти огляду
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації та раціоналізації робочого місця

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Організація виконання робіт	А1. Здатність брати участь в прийманні зміни, відповідно до встановленої процедури	А1.1. Встановлений порядок приймання-здавання зміни А1.2. Призначення і порядок ведення журналу приймання-здавання зміни А1.3. Місце мартенівського цеху у технологічному ланцюгу виробництва готової продукції. А1.4. Перелік закріпленого устаткування на території А1.5. Будову, призначення, схеми розташування, принцип роботи та правила експлуатації устаткування А1.6. Інструкцію з охорони праці для Підручного сталевара мартенівської печі А1.7. Ознаки	А1.1. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту (ЗІЗ), пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів А1.2. Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду (КО) А1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни	А1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику А1.2. Користуватись засобами зв'язку А1.3. Принципи і методи раціонального міжособистісного спілкування А1.4. Отримувати інформацію в обсязі, що є необхідною для виконання професійних обов'язків	А1.1. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту (ЗІЗ), пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів А1.2. Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду (КО) А1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни

		несправностей та ненормального режиму роботи устаткування A1.8. Карти щозмінного обслуговування			
A2. Здатність очищувати та готувати пічний інструмент	A2.1. Призначення, форму та облаштування інструментів, пристроїв і оснащення, які використовуються під час обслуговування мартенівської печі	A2.1. Очищувати та готувати пічний інструмент	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A2.1. Взаємодіяти з працівниками бригади під час роботи A2.2. Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт	A2.1. Забезпечувати готовність пічного інструменту до роботи	
A3. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	A3.1. Засоби цифрового зв'язку A3.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку	A3.1. Чітко доносити інформацію про особливі умови виконання робіт	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку та відповідати за якість даних, що поширюються	
A4. Здатність брати участь в здаванні зміни відповідно до встановленої процедури	A4.1. Регламент прибирання робочого місця A4.2. Процес проведення прибирання та контролю стану закріпленого обладнання та території, визначеного у нормативній документації	A4.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, відходів, матеріалів, які не використовуються у роботі на ділянці A4.2. Відновлювати огороження небезпечних зон, захисту, блокування	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A4.1. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідною для здавання зміни	A4.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, відходів, матеріалів, які не використовуються у роботі на ділянці A4.2. Відновлювати огороження небезпечних зон, захисту, блокування A4.3. Перевіряти замки	

			A4.3. Перевіряти замки на обладнанні підвищеної небезпеки A.4.4. Вивішувати попереджувальні знаки та плакати A.4.5. Здавати до комори засоби захисту, інструмент, пристосування, прилади контролю, матеріали		на обладнанні підвищеної небезпеки
Предмети та засоби праці Журнал приймання-здавання зміни, технічна і технологічна документація					
В. Проведення заправлення мартенівських печей. Доставка феросплавів та розкислювачів. Промивка насадок регенераторів печей. (5розряд)	V1. Здатність виконувати огляд та очищення заправного обладнання (заправні машини та бункера)	V1.1. Основні частини мартенівської печі V1.2. Фізичні та хімічні параметри заправних матеріалів	V1.1. Готувати заправні матеріали та інструмент, необхідні для заправлення матеріалів	A1.2. Користуватись засобами зв'язку V1.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час заготовки заправних матеріалів	V1.1. Якість та своєчасність підготовки заправних матеріалів
	V2. Здатність заготовляти заправні матеріали	V2.1. Будову та правила технічної експлуатації заправної машини	V2.1. Заправляти печі за допомогою заправної машини	A1.2. Користуватись засобами зв'язку V2.1. Чітко надавати інформацію про особливості виконання робіт за допомогою заправної машини	V2.1. Правильність нанесення заправного шару печі за допомогою заправної машини
	V3. Здатність керувати заправною машиною	V3.1. Технічну документацію до заправної машини	V3.1. Усувати несправності в рамках своїх	A1.2. Користуватись засобами зв'язку V3.1. Чітко надавати	V3.1. Працездатний та справний стан заправної машини

			компетентностей або викликати ремонтний персонал	інформацію про відхилення, виявлені під час огляду та очищення заправного обладнання	
В4. Здатність заготовляти, дробити, зважувати та подавати феросплави до печі	В4.1. Види феросплавів та розкислювачів та вимоги до їх якості В4.2. Влаштування та принцип роботи обладнання комплексів з підготовки розкислювачів	В4.1. Заготовляти, дробити та подавати феросплави до печі	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В4.1. Чітко надавати інформацію про особливості виконання робіт із заготовки, дроблення та подачі феросплавів до печі	В4.1. Забезпечення необхідного фракційного складу та заявленого сортаменту феросплавів В4.2. Своєчасне забезпечення печі матеріалами	
В5. Здатність здійснювати закидання розкислювачів у ківш згідно з розрахунком	В5.1. Правильність розрахунку кількості розкислювачів В5.2. Технічні характеристики та принцип дії бункера-дозатора	В5.1. Зважувати феросплави та розкислювачі В5.2. Закидати феросплави та розкислювачі у ківш	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В5.1. Чітко надавати інформацію про особливості виконання робіт із закидання розкислювачів у ківш згідно з розрахунком	В5.1. Правильність розкислення в ківші	
В6. Здатність здійснювати наварювання подини печі, заправленні передньої та задньої стінок, укосів, зарядженні заправної машини	В6.1. Склад та властивості вогнетривких матеріалів, що використовуються для заправки та ремонту печі В6.2. Характеристику заправної машини та принцип її дії	В6.1. Здійснювати наварювання подини печі, заправленні передньої та задньої стінок, укосів, зарядженні заправної машини	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В6.1. Чітко надавати інформацію про особливості виконання робіт із наварювання подини печі, заправленні передньої та задньої	В6.1. Правильність проведення наварювання подини печі, заправленні передньої та задньої стінок, укосів, зарядженні заправної машини	

				стінок, укосів, зарядженні заправної машини	
	В7. Здатність продувати повітряні регенератори системним повітрям та промивати їх водою	В7.1. Системи охолодження печі та комунікацій води, стисненого повітря та пари В7.2. Склад та принцип дії приладу для продувки регенераторів	В7.1. Продувати повітряні регенератори системним повітрям та промивати їх водою	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В7.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час виконання робіт із продування повітряних регенераторів	В7.1. Якісне виконання промивання регенераторів В7.2. Дотримання графіка промивання регенераторів
	В8. Здатність ущільнювати торці регенераторів після промивання	В8.1. Послідовність виконання робіт під час ущільнювати торців регенераторів	В8.1. Ущільнювати торці регенераторів після промивання	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В8.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час ущільнення торців регенераторів	В8.1. Якісне виконання робіт з ущільнення торців регенераторів, що виконується
Предмети та засоби праці Обладнання: вантажопідйомні крани та машини, сталеплавильні агрегати, завалювальні, заправні та торкретувальні машини, конвеєрний транспорт, дробильно-розмольне обладнання, автотранспортувачі, мастильні та гідравлічні системи, чавуновози, мульдові та сталерозливні візки, сталерозливні ківші, огорожувальна техніка, вантажозахватні пристрої і тара, стропа, лебідки та інше Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту					
С. Обслуговування мартенівських печей згідно технології виплавки сталі. Торкретування	С1. Здатність виконувати скачування шлаку та осадку його в шлаковій чаші	С1.1. Основи технологічного процесу виплавки сталі С1.2. Обладнання та механізми, необхідні для скачування шлаку	С1.1. Виконувати скачування шлаку та осадку його в шлаковій чаші	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С1.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час скачування шлаку та осадку його в	С1.1. Своєчасне проведення скачування шлаку

мартенівських печей. (6 розряд)				шлаковій чаші	
	С2. Здатність полірувати ванну	С1.1. Основи технологічного процесу виплавки сталі С2.1. Обладнання та механізми, необхідні для полірування ванни	С2.1. Полірувати ванну	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С2.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час полірування ванни	С2.1. Якісне проведення полірування ванни
	С3. Здатність готувати матеріали для розкислення металу під час випуску плавки	С3.1. Склад та властивості додаткових матеріалів та легуючих добавок	С3.1. Готувати та доставляти необхідні матеріали на задню лінію печі	А3.2. Користуватись засобами зв'язку С3.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час підготовки та доставки матеріалів для розкислення металу	С3.1. Своєчасність доставки матеріалів для розкислення металу під час випуску плавки
	С4. Здатність готувати, перевіряти та встановлювати на піч сталевипускний й чавунозаливний жолоби	С4.1. Технічна характеристика сталевипускного й чавунозаливного жолобів С4.2. Порядок проведення робіт з установки сталевипускного й чавунозаливного жолобів	С4.1. Послідовно виконувати операції із встановлення сталевипускного й чавунозаливного жолобів	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С4.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час встановлення сталевипускного й чавунозаливного жолобів	С4.1. Своєчасність та правильність встановлення жолоба на піч
	С5. Здатність заливати рідкий чавун в піч за командою сталевара мартенівської печі	С5.1. Порядок подавання команд машиністу крана під час заливки рідкий чавун в піч	С5.1. Здійснювати заливку чавуну в піч	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С5.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час	С5.1. Правильність заливки чавуну в піч без часових втрат та втрат матеріалів

		C5.2. Порядок стропування чавуновозного ківшу		залівки чавуну в піч	
C6. Здатність здійснювати підсіпку гребінців і порогів	C6.1. Будову та принцип роботи бункера для підсіпки гребінців і порогів C6.2. Порядок подавання команд машиністу крана під час підсіпання гребінців і порогів	C6.1. Проводити підсіпання гребінців і порогів	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C6.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час підсіпання гребінців і порогів	C6.1. Правильність підсіпки гребінців і порогів, що виключає випадки відходу металу на передню лінію печі	
C7. Здатність брати участь у видаленні металу та шлаку із ям	C7.1. Будову шлакової ями C7.2. Порядок дій під час видалення металу та шлаку із ям	C7.1. Видаляти метал і шлак із ям	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C7.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час видалення металу і шлаку із ям	C7.1. Недопущення «захаращення» шлакової ями	
C8. Здатність брати участь у готуванні вогнетривкої маси, підмазуванні стопорів	C8.1. Склад обладнання стопорів C8.2. Вимоги до вогнетривкої маси: склад, технологія виробництва	C8.1. Готувати вогнетривку масу та підмазувати стопора	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C8.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час підготовки вогнетривкої маси, підмазуванні стопорів	C8.1. Забезпечення плавки стопора	
C9. Здатність керувати шлаковбиральною для подавання шлакових чаш до печі	C9.1. Характеристика та принцип дії шлаковбиральні	C9.1. Керувати шлаковбиральною для подавання шлакових чаш до печі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C9.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час	C9.1. Своєчасність заміни чаш під піччю	

				керування шлаковбиральною для подавання шлакових чаш до печі	
С10. Здатність здійснювати контроль рівномірного наповнення ківшу металом під час випуску	С10.1. Порядок регулювання металу під час підриву жолоба ланцюгом С10.2. Порядок регулювання металу стопорами С10.3. Методи контролю ємності сталерозливного ківшу, візуальне визначення наповнення ківшу	С10.1. Організовувати правильність сходу металу в ківш	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С10.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час наповнення ківшу металом під час випуску	С10.1. Рівномірність розподілення металу в ківші	
С11. Здатність здійснювати установку сталевипускного жолобу	С11.1. Будову та порядок установки сталевипускного жолобу	С11.1. Здійснювати правильно установку сталевипускного жолобу	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С11.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час установки сталевипускного жолобу	С10.1. Рівномірність розподілення металу в ківші С11.1. Виключення проходу металу в стик жолобу	
С12. Здатність виконувати встановлення горілок для сушки сталевипускного жолобу	С12.1. Будову горілки для сушки сталевипускного жолобу С12.2. Порядок підключення горілки до магістралі газу	С12.1. Проводити сушку сталевипускного жолобу	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С12.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час сушки сталевипускного жолобу	С12.1. Забезпечення якості сушки сталевипускного жолобу	
С13. Здатність перевіряти наявність	С13.1. Будову та принцип дії бункерів-	С13.1. Перевіряти наявність	А1.2. Користуватись засобами зв'язку	С13.1. Перевіряти наявність	

	розкислювачів в бункерах-дозаторах	дозаторів	розкислювачів в бункерах-дозаторах	C13.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час перевірки наявності розкислювачів в бункерах-дозаторах	розкислювачів в бункерах-дозаторах
	C14. Здатність готувати та відбирати проби металу та шлаку для аналізу	C14.1. Обладнання для виконання заміру температури металу та хімічного складу металу в печі за допомогою приладу для заміру окисності	C14.1. Проводити відбір проб металу та шлаку	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C14.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час відбору проб металу та шлаку	C14.1. Забезпечення якості підготовки та відбору проб металу та шлаку
	C15. Здатність готувати та установлювати торкрет-машину на місце торкретування	C15.1. Будову та правила технічної експлуатації торкрет-машини C15.2. Порядок подавання команд машиністу крана	C15.1. Правильно здійснювати переміщення та установку торкрет-машини в місці проведення робіт	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C15.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час переміщення та установки торкрет-машини	C15.1. Правильність переміщення та установки торкрет-машини в місці проведення робіт
	C16. Здатність керувати пневмосистемою торкрет-машини під час торкретування кладки печі, забезпечувати рівномірне подавання торкрет-порошку та рідкого розчину в її змішувач	C15.1. Будову та правила технічної експлуатації торкрет-машини C15.2. Порядок подавання команд машиністу крана C16.1. Порядок підготовки торкрет-маси, склад та властивості торкрет-	C16.1. Проводити торкретування печі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C16.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час проведення торкретування печі	C16.1. Якісне проведення торкретування C16.2. Виключення оголених ділянок без торкретувального шару печі

		маси			
	C17. Здатність брати участь в ліквідації аварійних наслідків під керівництвом сталевара мартенівської печі	C17.1. Технологію виплавки сталі C17.2. Порядок проведення робіт під час ліквідації технологічних позаштатних ситуацій	C17.1. Брати участь у ліквідації технологічних аварійних наслідків під керівництвом сталевара мартенівської печі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C17.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час ліквідації технологічних аварійних наслідків	C17.1. Суворо дотримуватись технології виплавки сталі
Предмети та засоби праці Обладнання: вантажопідйомні крани та машини, сталеплавильні агрегати, завалювальні, заправні та торкретувальні машини, конвеєрний транспорт, дробильно-розмольне обладнання, автонавантажувачі, мастильні та гідравлічні системи, чавуновози, мульдові та сталерозливні візки, сталерозливні ківші, огорожувальна техніка, вантажозахватні пристрої і тара, стропа, лебідки та інше Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту					
D. Ведення процесу виплавки сталі у мартенівських печах під керівництвом сталевара мартенівської печі (7 розряд)	D1. Здатність відкривати плавку та закладати сталевипускний отвір після випуску плавки	D1.1. Будову сталевипускного отвору печей, що обслуговуються D1.2. Порядок дій під час відкриття плавки та закладання сталевипускного отвору після випуску плавки	D1.1. Відкривати плавку та закладати сталевипускний отвір після випуску плавки	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D1.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час відкриття плавки та закладання сталевипускного отвору після випуску плавки	D1.1. Якісний випуск поточної плавки та підготовка печі до наступної плавки
	D2. Здатність здійснювати завалку шихти в печі	D2.1. Маневрову роботу рухомим складом під час подачі шихти в піч D2.2. Порядок подавання команд машиністу завалочної машини	D2.1. Проводити завалку печі шихтовими матеріалами	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D2.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час завалки шихти в піч	D2.1. Завалка печі шихтовими матеріалами згідно нормативної ваги

	D3. Здатність здійснювати скачування, випуск та осадку шлаку в шлаковій чаші	C15.2. Порядок подавання команд машиністу крана D3.1. Будову і принцип дії завалочних вікон печі D3.2. Будову і принцип дії шлакоприбиральні D3.3. Порядок дії під час скачування шлаку	D3.1. Проводити скачування шлаку та осадку шлаку в шлакову чашу	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D3.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час скачування шлаку та осадку шлаку в шлакову чашу	D3.1. Проведення скачування шлаку, отримання сталі необхідного хімічного складу
	D4. Здатність здійснювати перевірку стану порогів та внутрішнього простору печі після завалки та перед підсипкою порогів та гребінців	D4.1. Внутрішню будову печі	D4.1. Визначати стан внутрішнього простору печі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D4.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час перевірки стану порогів та внутрішнього простору печі після завалки та перед підсипкою порогів та гребінців	D4.1. Прийняття рішення про проведення торкретування
	D5. Здатність брати участь у наведенні шлаку	D5.1. Основність та рідкорухомість шлаку і визначення їх за поведінкою шлаку в печі і за шлаковими коржами	D5.1. Наводити шлак в печі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D5.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час наведення шлаку	D5.1. Видалення домішок зі шлаком
	D6. Здатність брати участь у закиданні розкислювачів у ківш	C13.1. Будову та принцип дії бункерів-дозаторів D6.1. Призначення та марки феросплавів, що	D6.1. Брати участь у закиданні розкислювачів у ківш	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D6.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час	C13.1. Перевіряти наявність розкислювачів в бункерах-дозаторах D6.1. Дотримуватись

		використовуються в мартенівському цеху D6.2. Хімічний склад і вимоги до феросплавів при розкисненні та легуванні сталі у печі та в ківші		закидання розкислювачів у ківш	вимог до феросплавів при розкисненні у ківші
D7. Здатність перевіряти правильність набирання та установа малих стопорів для регулювання струменя під час випуску плавки, якість підготовки вогнетривкої маси для обмазування стовпів	C10.2. Порядок регулювання металу стопорами D7.1. Вогнетривкі маси. Призначення та вимоги до складу та грануляції D7.2. Способи приготування вогнетривких мас	D7.1. Перевіряти правильність набирання та установа малих стопорів для регулювання струменя під час випуску плавки, якість підготовки вогнетривкої маси для обмазування стовпів	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D7.1. Чітко надавати інформацію про відхилення під час набирання та установа малих стопорів для регулювання струменя	D7.1. Перевіряти правильність набирання та установа малих стопорів для регулювання струменя під час випуску плавки, якість підготовки вогнетривкої маси для обмазування стовпів	
D8. Здатність слідувати за якістю сушки сталі випускного жолобу	C12.2. Порядок підключення горілки до магістралі газу D8.1. Догляд за сталі випускними жолобами	D8.1. Слідувати за якістю сушки сталі випускного жолобу	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D8.1. Чітко надавати інформацію про особливості сушки сталі випускного жолобу	D8.1. Слідувати за якістю сушки сталі випускного жолобу	
D9. Здатність керувати розподільним стопорним пристроєм, розподіляти метал по ківшам під час випуску плавки	D9.1. Будову та принцип роботи стопорного пристрою D9.2. Порядок дій під час направлення ківшу	D9.1. Керувати стопорним пристроєм	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D9.1. Надавати інформацію про відхилення під час керування стопорним пристроєм	D9.1. Відповідати за рівномірність розподілу металу в ківші	

	D10. Здатність закидати розкислювачі в ківш згідно з інструкціями плавильного майстра	D10.1. Будову та принцип роботи бункера-дозатора D10.2. Порядок видачі феросплавів, розкислювачів	D10.1. Закидати розкислювачі в ківш	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D10.1. Надавати інформацію про відхилення під час закидання розкислювачів в ківш	D10.1. Розкислювання металу в ківші
	D11. Здатність здійснювати заправлення штучних порогів на печі	C15.2. Порядок подавання команд машиністу крана D11.1. Будову, призначення та принцип роботи бункера для підсіпки штучних порогів	D11.1. Здійснювати підсіпку штучних порогів	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D11.1. Надавати інформацію про відхилення під час виконання заправлення штучних порогів на печі	D11.1. Підсіпка штучних порогів, що виключає вихід металу на передню лінію печі
	D12. Здатність виконувати заміну вогнетривких блоків сталевипускного отвору під час проведення ремонту подины печі	D1.1. Будову сталевипускного отвору печей, що обслуговуються D12.1. Порядок виконання робіт під час заміни льотки печі	D12.1. Виконувати заміну вогнетривких блоків	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D12.1. Надавати інформацію про відхилення під час виконання заміни вогнетривких блоків сталевипускного отвору	D12.1. Правильність заміни льотки печі, що виключає виникнення позаштатних ситуацій
	D13. Здатність виконувати обдув стислим повітрям головного склепіння печі під керівництвом сталевара мартенівської печі	D13.1. Будову верхньої будови печі D13.2. Маршрут руху та виконання робіт під час обдуву стислим повітрям головного склепіння печі D13.3. Склад та	D13.1. Здійснювати обдув стислим повітрям головного склепіння печі під керівництвом сталевара мартенівської печі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D13.1. Надавати інформацію про відхилення під час виконання обдуву стислим повітрям головного склепіння	D13.1. Недопущення скупчення відходів виробництва на склепіння печі та перегрівання вогнетривкої кладки склепіння

		підключення обладнання для обдуву D13.4. Визначення запиленості склепіння печі D13.5. Порядок проведення обдуву		печі	
Предмети та засоби праці Обладнання: вантажопідйомні крани та машини, сталеплавильні агрегати, завалювальні, заправні та торкретувальні машини, конвеєрний транспорт, дробильно-розмольне обладнання, автотранспортувачі, мастильні та гідравлічні системи, чавуновози, мульдіві та сталерозливні візки, сталерозливні ківші, огорожувальна техніка, вантажозахватні пристрої і тара, стропа, лебідки та інше Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту					
Е. Виявлення та усунення несправності в роботі устаткування, участь у ремонтних роботах під час ТО	Е1. Здатність виявляти і усувати несправності в роботі устаткування, що обслуговується	Е1.1. Основи слюсарної справи Е1.2. Ознаки виявлення несправності обладнання	Е1.1. Виявляти та усувати несправності в роботі устаткування, що обслуговується	А1.2. Користуватись засобами зв'язку Е1.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про виявлені несправності в роботі устаткування, що обслуговується	Е1.1. Виявляти та усувати несправності в роботі устаткування, що обслуговується в межах своєї компетентності
	Е2. Здатність брати участь в ремонтних роботах при технічному обслуговуванні печі	Е2.1. Порядок підготовки печі до проведення гарячих і холодних, планово-попереджувальних і поточних ремонтів Е2.2. Приймання печі спільно зі сталеваром та майстром блоку в роботу після проведення	Е2.1. Проводити підготовчі роботи під час зупинення печі на ремонт Е2.2. Проводити огляд елементів печі після проведення ремонтів Е2.3. Проводити прибирання та	А1.2. Користуватись засобами зв'язку Е2.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про відхилення в ремонтних роботах при технічному обслуговуванні печі	Е2.1. Перевіряти якість виконання ремонтних робіт

		ремонту	підготовку до роботи печі після проведення ремонту		
	Предмети та засоби праці Обладнання: вантажопідйомні крани та машини, сталеплавильні агрегати, завалювальні, заправні та торкретувальні машини, конвеєрний транспорт, дробильно-розмольне обладнання, автонавантажувачі, мастильні та гідравлічні системи, чавуновози, мульдові та сталерозливні візки, сталерозливні ківші, огорожувальна техніка, вантажозахватні пристрої і тара, стропа, лебідки та інше Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту				
Ф.Дотримання норм та правил охорони праці	F1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	F1.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці	F1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва F1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва F1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	F1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства
	F2. Здатність	F2.1. Вимоги правил	F2.1. Визначати	A1.2. Користуватися	F2.1. Діяти в аварійних

	дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки F2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар F2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю F2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем	придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання F2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем F2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій	засобами зв'язку F2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про дії в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій	ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій
	F3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	F3.1. Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці під час виконання трудових функцій	F3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт F3.2. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F3.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	F3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки

	F4. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	F4.1. Вимоги положень нарядної системи F4.2. Правила внутрішнього трудового розпорядку F4.3. Положення колективного договору підприємства	F4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт F4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку F4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F4.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	F4.1. Дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку
	F5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	F5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до підручного сталевара мартенівської печі (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)	F5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F5.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час виконання робіт	F5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва
	F6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведінки з машинами, механізмами,	F6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту F6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність	F6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F6.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови	F6.1. Проводити АБВР

	устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	їх підготовки та перевірки F6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	іншими засобами виробництва	виконання робіт	
	F7. Здатність послідовно дотримуватись вимог безпеки при виявленні вибухонебезпечного (підозрілого) предмету	F7.1. Алгоритм дій при виявленні вибухонебезпечного (підозрілого) предмету F7.2. Основні ознаки предметів, що вказують на можливу належність їх до вибухового пристрою	F7.1. Візуально визначати предмети, які можуть вважатися підозрілими і відповідають основним ознакам, що вказують на можливу належність їх до вибухового пристрою	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F7.1. негайно попередити про можливу небезпеку працівників, що перебувають поруч F7.2. Повідомити свого безпосереднього керівника про виявлення вибухонебезпечного (підозрілого) предмету	F7.1. Послідовність дотримання вимог безпеки при виявленні вибухонебезпечного (підозрілого) предмету
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку					
G. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	G1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	G1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	G1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю	G1.1. Доносити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків

				потерпілим від нещасних випадків	
	G2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	G2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку G2.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки	G2.1. Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	G2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, аптечка (загального призначення), перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники				
Н. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Н1. Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Н1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища Н1.2. Цілі підприємства в галузі екології Н1.3. Положення системи менеджменту навколишнього середовища Н1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища Н1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу Н1.6. Закон України „Про охорону земель”	Н1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	A1.2. Користуватися засобами зв'язку Н1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені вимог правил екологічної безпеки	Н1.1. Дотримуватись вимог правил екологічної безпеки

	Н2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, що утворилися, роздільно по видах в тару	Н2.1. Основи ощадливого підприємства, систему 5С Н2.2. Закон України „Про відходи”	Н2.1. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Н2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів	Н2.1. Дотримуватись порядку розподілу відходів роздільно по видах в тару
Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тари для відходів					

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної (их) кваліфікації (ій) „Підручний сталевара мартенівської печі”		
	5-го кваліфікаційного розряду	6-го кваліфікаційного розряду	7-го кваліфікаційного розряду
	повна	повна	повна
A	+	+	+
B	+	+	+
C	-	+	+
D	-	-	+
E	-	+	+
F	+	+	+
G	+	+	+
H	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від _____ № ____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Підручний сталевара мартенівської печі» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. №373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту