

Професійний стандарт
УКЛАДАЛЬНИК-ПАКУВАЛЬНИК

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі:

- висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Укладальник-пакувальник.

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Забезпечення цілісності товарів чи предметів на шляху від виробника до споживача шляхом пакування та складання у тару.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 23	Виробництво іншої неметалевої мінеральної продукції	Група 23.2	Виробництво вогнетривких виробів
				Клас 23.20	Виробництво вогнетривких виробів
		Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
		Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.3	Виробництво іншої продукції первинного оброблення сталі
				Клас 24.33	Холодне штампування та гнуття
		Розділ 25	Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування	Група 25.1	Виробництво будівельних металевих конструкцій і виробів
				Клас 25.11	Виробництво будівельних металевих конструкцій і частин конструкцій
		Розділ 25	Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування	Група 25.6	Оброблення металів та нанесення покриття на метали, механічне оброблення металевих виробів
				Клас 25.62	Механічне оброблення металевих виробів

		Розділ 33	Ремонт і монтаж машин і устаткування	Група 33.1	Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування
				Клас 33.12	Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Укладальник-пакувальник 9322.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Укладальник-пакувальник (1 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК;

Укладальник-пакувальник (2 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК;

Укладальник-пакувальник (3 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Укладальник-пакувальник (4 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

-сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

-сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

-диплом кваліфікованого робітника за професією «Укладальник-пакувальник» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

-свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Укладальник-пакувальник» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

-інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Укладальник-пакувальник» (1	без вимог до рівня	- первинна професійна

кваліфікаційний розряд)	освіти та стажу роботи	підготовка – повна або базова загальна середня освіта, або початкова загальна освіта, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до рівня освіти та стажу роботи
«Укладальник-пакувальник» (2 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка – повна або базова загальна середня освіта, або початкова загальна освіта, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до рівня освіти та стажу роботи
«Укладальник-пакувальник» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка – повна або базова загальна середня освіта, або початкова загальна освіта, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до рівня освіти та стажу роботи
«Укладальник-пакувальник» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка – повна або базова загальна середня освіта, або початкова загальна освіта, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до рівня освіти та стажу роботи

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Укладальник-пакувальник» (2 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Укладальник-пакувальник» (1 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Укладальник-пакувальник» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Укладальник-пакувальник» (2 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Укладальник-пакувальник» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Укладальник-пакувальник» (3 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації та раціоналізації робочого місця
БМП	Система «Блокування-Маркування-Перевірка»
ПЛАС	План ліквідації аварійних ситуацій
ПДП	Порядок дій персоналу

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Організація виконання робіт	А1. Здатність брати участь в прийманні зміни, відповідно до встановленої процедури	А1.1. Встановлений порядок приймання-здавання зміни А1.2. Призначення і порядок ведення експлуатаційного журналу А1.3. Перелік закріпленого устаткування на території А1.4. Будову, призначення, схеми розташування, принцип роботи та правила експлуатації устаткування А1.5. Інструкцію з охорони праці для укладальника-пакувальника	А1.1. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту (ЗІЗ), пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів А1.2. Проводити огляд обладнання А1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни	А1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику А1.2. Користуватись засобами зв'язку А1.3. Принципи і методи раціонального міжособистісного спілкування А1.4. Отримувати інформацію в обсязі, що є необхідною для виконання професійних обов'язків	А1.1. Перевірка на своєму робочому місці наявності, комплектації та справності необхідних засобів колективного та індивідуального захисту, пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів А1.2. Проведення огляду обладнання А1.3. Перевірка безпеки робочих місць під час приймання зміни
	А2. Здатність дотримуватись професійних обов'язків, що регламентують діяльність	А2.1. Правила внутрішнього трудового розпорядку та графік роботи цеху А2.2. Положення про пропускний та	А2.1. Дотримуватись професійних обов'язків А2.2. Дотримуватись бірочної системи А2.3. Керуватися	А1.2. Користуватись засобами зв'язку А2.1. Взаємодіяти з працівниками бригади під час роботи А2.2. Чітко доносити	А2.1. Дотримання професійних обов'язків А2.2. Дотримання бірочної системи А2.3. Застосування системи БМП

	безпосередньо на робочому місці	внутрішньооб'єктовий режим A2.3. Бірочну систему A2.4. Систему «Блокування- Маркування-Перевірка» (БМП) A2.5. Будову, принцип роботи, правила технічної експлуатації і конструктивні особливості обладнання та інструменту A2.6. Організаційно- розпорядчі та нормативно-правові документи, що регламентують діяльність безпосередньо на робочому місці	організаційно- розпорядчими та нормативно- правовими документами A2.4. Користуватися стандартами підприємства, правилами внутрішнього трудоного розпорядку, технологічною та робочою інструкцією A2.5. Працювати в команді	інформацію про особливості виконання робіт	
	A3. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	A3.1. Засоби цифрового зв'язку A3.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку	A3.1. Чітко доносити інформацію про особливі умови виконання робіт	A3.1. Застосовування засобів цифрового зв'язку та якості даних, що поширюються
	A4. Здатність брати участь в здаванні зміни відповідно до встановленої процедури	A4.1. Регламент прибирання робочого місця A4.2. Процес проведення прибирання	A4.1. Раціонально організовувати обхід і огляд устаткування і пристосувань при здаванні зміни	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A4.1. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідною для	A4.1. Прибирання робочого місця від сторонніх предметів, відходів, матеріалів, які не використовуються у

		та контролю стану закріпленого обладнання та території, визначений у схематичному розбитті виробничих площ згідно системи 5С	A4.2. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, відходів, матеріалів, які не використовуються у роботі на ділянці A4.3. Здійснювати візуальний огляд інструментів, приладів і засобів вимірювання при здаванні зміни A4.4. Перевіряти безпеку робочих місць при здаванні зміни A4.5. Вести записи в журналі при здаванні зміни A4.6. Перевіряти замки на обладнанні підвищеної небезпеки A4.7. Здавати до комори засоби захисту, інструмент, пристосування, прилади контролю, матеріали з подальшим записом в експлуатаційний журнал	здавання зміни A.4.2. Інформувати змінника під час здаванні зміни про стан обладнання, автоматики, огорож	роботі на ділянці A4.2. Перевірку замків на обладнанні підвищеної небезпеки A4.3. Раціональну організацію обходу і огляду устаткування і пристосувань під час здавання зміни A4.4. Перевірку безпеки робочих місць під час здавання зміни
--	--	---	--	--	--

	Предмети та засоби праці: інструкція з охорони праці для укладальника-пакувальника, робоча інструкція укладальника-пакувальника, схематичне розбиття виробничих площ, експлуатаційний журнал				
В. Роботи з укладання і пакування вручну без зважування, вимірювання, оформлення	В1. Здатність фасувати напівфабрикати і готову продукцію або окремі її компоненти в тару вручну без зважування, відмірювання та оформлення	В1.1. Номенклатуру, сорти, вміст комплекту, розміри та масу деталей і виробів, що укладаються	В1.1. Фасувати напівфабрикати і готову продукцію або окремі її компоненти в тару вручну без зважування, відмірювання та оформлення	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В1.1. Надавати інформацію про відхилення під час фасування	В1.1. Фасування напівфабрикатів і готової продукції або окремих її компонентів в тару вручну без зважування, відмірювання та оформлення
	В2. Здатність загортати в різний обгортковий матеріал, укласти вручну виробу, деталі та продукцію в тару з комплектуванням за відомістю або специфікацією	В2.1. Правила й способи комплектування та упаковки в залежності від обгорткового матеріалу	В2.1. Загортати в різний обгортковий матеріал, укласти вручну виробу, деталі та продукцію в тару з комплектуванням за відомістю або специфікацією	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В2.1. Надавати інформацію про відхилення під час загортання, укладання виробів, деталей та продукції	В2.1. Загортання в різний обгортковий матеріал, укладання вручну виробів, деталей та продукції в тару з комплектуванням за відомістю або специфікацією
	В3. Здатність протирати, обдувати стиснутим повітрям, змащувати (консервувати) і обгортати деталі, що складаються, продукцію і виробу у папір, вату, целофан та інші матеріали	В3.1. Заходи боротьби з корозією	В3.1. Протирати, обдувати стиснутим повітрям, змащувати (консервувати) і обгортати деталі, що складаються, продукцію і виробу у папір, вату, целофан та інші матеріали	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В3.1. Надавати інформацію про відхилення під час протирання, обдування стиснутим повітрям, змащування (консервування) і обгортання деталей	В3.1. Протирання, обдування стиснутим повітрям, змащування (консервування) і обгортання деталей, що складаються, продукції і виробів у папір, вату, целофан та інші матеріали
	В4. Здатність наклеювати етикетки, маркувати обгортковий матеріал	В4.1. Порядок наклеювання етикеток для запобігання та усунення випадків будь-	В4.1. Наклеювати етикетки, маркувати обгортковий матеріал у відповідності до	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В4.1. Надавати інформацію про	В4.1. Наклеювання етикеток, маркування обгорткового матеріалу

		яких невідповідностей	встановленого порядку	відхилення під час наклеювання етикеток, маркування обгорткового матеріалу	
В5. Здатність заготовляти папір, шпагат, етикетки, фольгу тощо та виконувати розкрій і розрізання пакувального матеріалу вручну за заданими розмірами або шаблоном	В5.1. Розрахунок розміру та форми матеріалу для пакування кожного виду виробів	В5.1. Заготовляти папір, шпагат, етикетки, фольгу тощо та виконувати розкрій і розрізання пакувального матеріалу вручну за заданими розмірами або шаблоном	В5.1. Заготовляти папір, шпагат, етикетки, фольгу тощо та виконувати розкрій і розрізання пакувального матеріалу вручну за заданими розмірами або шаблоном	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В5.1. Надавати інформацію про відхилення під час заготовки паперу, шпагату, етикеток, фольги тощо та виконання розкрою і розрізання пакувального матеріалу	В5.1. Заготовка паперу, шпагату, етикеток, фольги тощо та виконання розкрою і розрізання пакувального матеріалу вручну за заданими розмірами або шаблоном
В6. Здатність установлювати в гнізда ящиків бутлі, пляшки, флакони та прокладати між їхніми рядами ізоляційні матеріали	В6.1. Види тари для бутлів, пляшок, флаконів та особливості їх пакування	В6.1. Установлювати в гнізда ящиків бутлі, пляшки, флакони та прокладати між їхніми рядами ізоляційні матеріали	В6.1. Установлювати в гнізда ящиків бутлі, пляшки, флакони та прокладати між їхніми рядами ізоляційні матеріали	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В6.1. Надавати інформацію про відхилення під час установки в гнізда ящиків бутлів, пляшок, флаконів та прокладок між їхніми рядами	В6.1. Установка в гнізда ящиків бутлів, пляшок, флаконів та прокладок між їхніми рядами ізоляційних матеріалів
В7. Здатність оббивати пакувальну тару ізоляційним матеріалом або укладати прокладки,	В7.1. Призначення та правила застосування робочого контрольно-вимірювального інструменту і пристроїв,	В7.1. Оббивати пакувальну тару ізоляційним матеріалом або укладати прокладки,	В7.1. Оббивати пакувальну тару ізоляційним матеріалом або укладати прокладки,	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В7.1. Надавати інформацію про відхилення від	В7.1. Оббивка пакувальної тари ізоляційним матеріалом або укладання прокладки, пакування -

	пакувати - забивати ящики, закривати, заклеювати мішки, завальцьовувати кришки металевої тари вручну або на верстаті згідно з технічними умовами	необхідних під час складання та пакування	пакувати - забивати ящики, закривати, заклеювати мішки, завальцьовувати кришки металевої тари вручну або на верстаті згідно з технічними умовами	технічних умов під час виконання робіт	забивання ящиків, закривання, заклеювання мішків, завальцьовування кришок металевої тари вручну або на верстаті згідно з технічними умовами
	В8. Здатність виписувати фактури на упаковану продукцію із зазначенням виду, сорту, якості, артикулу, кількості, розміру тощо	В8.1. Порядок заповнення пакувальних документів і облік упакованих виробів та товарів	В8.1. Виписувати фактури на упаковану продукцію із зазначенням виду, сорту, якості, артикулу, кількості, розміру тощо	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В8.1. Надавати інформацію про відхилення в процесі виконання робіт	В8.1. Виписка фактури на упаковану продукцію із зазначенням виду, сорту, якості, артикулу, кількості, розміру тощо
	В9. Здатність брати участь у складанні та пакуванні складних деталей і виробів, що дорого коштують, разом з укладальником-пакувальником вищої кваліфікації	В9.1. Вимоги до готової продукції та якості фасування	В9.1. Брати участь у складанні та пакуванні складних деталей і виробів, що дорого коштують, разом з укладальником-пакувальником вищої кваліфікації	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В9.1. Взаємодіяти з укладальником-пакувальником вищої кваліфікації під час складання та пакування складних деталей і виробів	В9.1. Складання та пакування складних деталей і виробів, що дорого коштують, разом з укладальником-пакувальником вищої кваліфікації
	В10. Здатність переміщати тару, пакувальні матеріали та упаковані вироби всередині складу вручну	В10.1. Порядок переміщення тари, пакувальних матеріалів та упакованих виробів всередині складу вручну	В10.1. Переміщати тару, пакувальні матеріали та упаковані вироби всередині складу вручну	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В10.1. Надавати інформацію про відхилення в процесі переміщення тари, пакувальних	В10.1. Переміщення тари, пакувальних матеріалів та упакованих виробів всередині складу вручну

				матеріалів та упакованих виробів	
	B11. Здатність закупорювати наповнені бутлі, пляшки, флакони, туби різними пробками вручну; заливати шийки смолкою, мити та обтирати пляшки, флакони; стежити за герметичністю закупорювання та глибиною забивання пробки	B11.1. Способи і порядок закупорювання пляшок, бутлів, флаконів і туб	B11.1. Закупорювати наповнені бутлі, пляшки, флакони, туби різними пробками вручну B11.2. Заливати шийки смолкою, мити та обтирати пляшки, флакони B11.3. Стежити за герметичністю закупорювання та глибиною забивання пробки	A1.2. Користуватись засобами зв'язку B11.1. Надавати інформацію про відхилення в процесі закупорювання наповнених бутлів, пляшок, флаконів, туб	B11.1. Закупорювання наповнених бутлів, пляшок, флаконів, туб різними пробками вручну B11.2. Заливання шийки смолкою, миття та обтирання пляшок, флаконів B11.3. Стеження за герметичністю закупорювання та глибиною забивання пробки
Предмети та засоби праці: пакувальні столи, пакувальні верстати, пакувальний інструмент, пакувальний та обгортковий матеріал, ізоляційний матеріал, тара, контрольно-вимірювальний інструмент Засоби пожежогашіння, засоби колективного та індивідуального захисту					
С. Роботи з укладання і пакування за допомогою фасувального напівавтомата або автомата великогабаритних і важких готових виробів	C1. Здатність фасувати, дозувати напівфабрикати й готову продукцію або окремі її компоненти в тару за заданим обсягом, масою або кількістю твердих, сипких, рідких і штучних товарів	C1.1. Правила фасування, дозування напівфабрикатів, готової продукції або окремих її компонентів	C1.1. Фасувати, дозувати напівфабрикати й готову продукцію або окремі її компоненти в тару за заданим обсягом, масою або кількістю твердих, сипких, рідких і штучних товарів	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C1.1. Надавати інформацію про відхилення в процесі фасування, дозування напівфабрикатів і готової продукції або окремих її компонентів	C1.1. Фасування, дозування напівфабрикатів і готової продукції або окремих її компонентів в тару за заданим обсягом, масою або кількістю твердих, сипких, рідких і штучних товарів
	C2. Здатність укласти вручну або за допомогою	C2.1. Порядок укладання, обгортання, кріплення в тарі та	C2.1. Укласти великогабаритні і важкі готові вироби	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C2.1. Надавати	C2.1. Якість укладання великогабаритних і важких готових виробів

	підймальних механізмів (кранів, електроталей) великогабаритні і важкі готові вироби	пакування великогабаритних і важких готових виробів	С2.2. Взаємодіяти з машиністами підймальних механізмів (кранів, електроталей) під час укладання великогабаритних і важких готових виробів	інформацію про відхилення в процесі укладання	
	С3. Здатність пакувати укладені деталі, вироби й продукцію згідно з технічними умовами	С3.1. Технічні умови на продукцію, що фасується і дозується	С3.1. Пакувати укладені деталі, вироби й продукцію згідно з технічними умовами	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С3.1. Надавати інформацію про відхилення в процесі пакування укладених деталей, виробів і продукції	С3.1. Пакування укладених деталей, виробів і продукції згідно з технічними умовами
	С4. Здатність вести облік запакованих деталей, виробів та іншої продукції, вести встановлену документацію	С4.1. Правила ведення звітності	С4.1. Вести облік запакованих деталей, виробів та іншої продукції С4.2. Вести встановлену документацію	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С4.1. Надавати інформацію про невідповідності в процесі ведення встановленої документації	С4.1. Ведення обліку запакованих деталей, виробів та іншої продукції С4.2. Чітке ведення встановленої документації
	С5. Здатність виконувати розкрій та розрізання пакувального матеріалу на автоматичному верстаті за заданими	С5.1. Принцип роботи фасувального напівавтомата або автомата і взаємодію його частин	С5.1. Виконувати розкрій та розрізання пакувального матеріалу на автоматичному верстаті за заданими розмірами або	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С5.1. Надавати інформацію про відхилення під час розкрою та розрізання пакувального	С5.1. Виконання розкрою та розрізання пакувального матеріалу на автоматичному верстаті за заданими розмірами або шаблоном

	розмірами або шаблоном		шаблоном	матеріалу на автоматичному верстаті	
	С6. Здатність чистити, змащувати, виконувати поточний ремонт та регулювання верстату в межах своїх компетенцій	С6.1. Будову, принципи роботи, правила налагодження та експлуатації гільйотинних ножиць, пакувального інструмента та іншого обладнання С6.2. Вимоги бірочної системи для обслуговування обладнання	С6.1. Чистити, змащувати, виконувати поточний ремонт та регулювання верстату в межах своїх компетенцій	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С6.1. Надавати інформацію про відхилення під час регулювання верстату	С6.1. Якість чищення, змащення, виконання поточного ремонту та регулювання верстату С6.2. Дотримання вимог бірочної системи під час обслуговування обладнання
Предмети та засоби праці: фасувальний напіваавтомат або автомат, гільйотинні ножиці, пакувальний інструмент, дозатори, тара, пакувальний матеріал, контрольно-вимірювальний інструмент Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту					
D. Роботи на автоматичних лініях з укладання, пакування, фасування, дозування напівфабрикатів, готової продукції або окремих її компонентів	D1. Здатність скласти вироби великих габаритів із попереднім комплектуванням за кольором, текстурою, номерами	D1.1. Номенклатуру, сорти, вміст комплекту, розміри та масу деталей, виробів, напівфабрикатів та готової продукції, що укладаються та пакуються D1.2. Правила фасування, дозування напівфабрикатів, готової продукції або окремих її компонентів на автоматичній лінії D1.3. Вимоги	D1.1. Дотримуватись вимог технологічної інструкції по пакуванню холоднокатаних та гарячекатаних листів та рулонів D1.2. Використовувати вимірювальний інструмент під час відбору напівфабрикатів та готової продукції для	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D1.1. Надавати інформацію про відхилення в роботі під час складання виробів великих габаритів	D1.1. Забезпечення точного відбору напівфабрикатів та готової продукції для укладання та пакування відповідно до змінного завдання

		технологічної інструкції по пакуванню холоднокатаних та гарячекатаних листів та рулонів D1.4. Правила користування вимірювальним інструментом	укладання та пакування		
	D2. Здатність скласти крихкі, дорогі, отруйні, шкідливі, агресивні, пожежо- і вибухонебезпечні вантажі	D2.1. Технічні умови на укладання і пакування крихких, дорогих, отруйних, шкідливих, агресивних, пожежо- і вибухонебезпечних вантажів	D2.1. Скласти крихкі, дорогі, отруйні, шкідливі, агресивні, пожежо- і вибухонебезпечні вантажі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D2.1. Надавати інформацію про відхилення в роботі під час складання крихких, дорогих, отруйних, шкідливих, агресивних, пожежо- і вибухонебезпечних вантажів	D2.1. Обережність складання крихких, дорогих, отруйних, шкідливих, агресивних, пожежо- і вибухонебезпечних вантажів
	D3. Здатність укласти чутливі точні прилади, які потребують обережного транспортування, з особливо складним кріпленням у тарі	D3.1. Технічну характеристику вантажів, що підлягають пакуванню	D3.1. Укласти чутливі точні прилади, які потребують обережного транспортування, з особливо складним кріпленням у тарі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D3.1. Надавати інформацію про відхилення в роботі під час укладання чутливих точних приладів, які потребують обережного транспортування, з особливо складним кріпленням у тарі	D3.1. Укладання чутливих точних приладів, які потребують обережного транспортування, з особливо складним кріпленням у тарі

	D4. Здатність пакувати укладену продукцію згідно з технічними умовами до пакування напівфабрикатів та готової продукції	B2.1. Правила й способи комплектування та пакування D4.1. Норми витрат пакувального матеріалу D4.2. Вимоги до якісного пакування напівфабрикатів та готової продукції D4.3. Технологічну інструкцію процесу пакування холоднокатаних та гарячекатаних листів та рулонів D4.4. Технічні умови на пакування напівфабрикатів та готової продукції	D4.1. Застосовувати технологію пакування металопродукції D4.2. Забезпечувати товарний вигляд металопродукції та її пакування D4.3. Використовувати вимірювальний інструмент D4.4. Використовувати справний пакувальний інструмент та інше обладнання. D4.5. Застосовувати засоби індивідуального захисту, пожежогасіння та користуватися аварійним інструментом на ділянці пакування металопродукції D4.6. Взаємодіяти з машиністами підіймальних механізмів (кранів, електроталей) під час	кріпленням у тарі A1.2. Користуватись засобами зв'язку D4.1. Своєчасно доносити інформацію про виявлені несправності під час виконання технологічних робіт	D4.1. Дотримання технології пакування металопродукції D4.2. Забезпечення економних витрат пакувальних матеріалів D4.3. Користування справним пакувальним інструментом та обладнанням
--	---	--	---	---	--

			укладання готової продукції або окремих її компонентів D4.7. Забезпечувати оптимально-ефективне використання пакувальних матеріалів		
D5. Здатність заготовляти пакувальний папір, плівку тощо та виконувати розкрій і розрізання пакувального матеріалу вручну за заданими розмірами або шаблоном	D5.1. Схеми пакування металопродукції D5.2. Технологічну інструкцію процесу пакування холоднокатаних та гарячекатаних листів та рулонів D5.3. Будову, принципи роботи, правила налагодження та експлуатації гільйотинних ножиць та згинальних пресів виготовлення металевих елементів пакування D5.4. Вимоги плану заходів щодо локалізації та ліквідації наслідків аварій на ділянці пакування металопродукції	D5.1. Забезпечувати виготовлення точних розмірів заготовок пакувальних елементів D5.2. Керувати технологічними процесами різання листового прокату на гільйотинних ножицях та згинальних пресах в автоматичному та ручному режимах	A.1.2. Користуватись засобами зв'язку D5.1. Надавати інформацію про відхилення під час виконання робіт	D5.1. Виконання відповідно до технологічної інструкції різання заготовок пакувальних елементів D5.2. Виконання відповідно до технологічної інструкції виготовлення пакувальних елементів на гільйотинних ножицях та згинальних пресах D5.3. Дотримання бірочної системи	

	Предмети та засоби праці: контрольно-вимірювальний інструмент, пакувальний інструмент, ножиці, гільйотинні ножиці, згинальні преси, пакувальні конвеєри, паперорізальні пристрої, тара Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту: вогнегасники, УВП-400, спецодяг, беруши, захисті окуляри				
Е. Роботи на фасувальних автоматах в спеціальну тару для особливо відповідально пакування	Е1. Здатність стежити та регулювати хід технологічного процесу за допомогою контрольно-вимірювальних приладів і візуально	Е1.1. Технологічний процес фасування і правила його регулювання	Е1.1. Стежити та регулювати хід технологічного процесу за допомогою контрольно-вимірювальних приладів і візуально	А1.2. Користуватись засобами зв'язку Е1.1. Надавати інформацію про відхилення в роботі під час стеження та регулювання ходу технологічного процесу за допомогою контрольно-вимірювальних приладів і візуально	Е1.1. Стеження та регулювання ходу технологічного процесу за допомогою контрольно-вимірювальних приладів і візуально
	Е2. Здатність самостійно налагоджувати автомати та їх окремі вузли в процесі роботи	Е2.1. Правила налагодження автоматів та їх окремих вузлів	Е2.1. Налагоджувати автомати та їх окремі вузли в процесі роботи	А1.2. Користуватись засобами зв'язку Е2.1. Надавати інформацію про відхилення під час налагодження автоматів та їх окремих вузлів	Е2.1. Налагодження автоматів та їх окремих вузлів в процесі роботи
	Е3. Здатність вести записи показників роботи у виробничому журналі	Е3.1. Порядок ведення записів показників роботи у виробничому журналі	Е3.1. Вести записи показників роботи у виробничому журналі	А1.2. Користуватись засобами зв'язку Е3.1. Надавати інформацію про виявлені відхилення у записах виробничого журналу	Е3.1. Чітко вести записи показників роботи у виробничому журналі
	Е4. Здатність	Е4.1. Будову	Е4.1. Виконувати	А1.2. Користуватись	Е4.1. Якість виконання

	виконувати поточний ремонт устаткування в межах своєї компетентності	фасувальних автоматів та окремих вузлів E4.2. Слюсарну справу	поточний ремонт устаткування в межах своєї компетентності	засобами зв'язку E4.1. Надавати інформацію про відхилення під час виконання поточного ремонту устаткування	поточного ремонту устаткування
	E5. Здатність пакувати монументальні, художні, скульптурні вироби, унікальні декоративні вироби, складні моделі, діючі макети, виготовляти спеціальну тару й виконувати інші аналогічні роботи	E5.1. Правила пакування особливо відповідальних монументальних, художніх, скульптурних виробів, складних моделей, діючих макетів	E5.1. Пакувати монументальні, художні, скульптурні вироби, унікальні декоративні вироби, складні моделі, діючі макети, виготовляти спеціальну тару й виконувати інші аналогічні роботи	A1.2. Користуватись засобами зв'язку E5.1. Надавати інформацію про відхилення під час пакування монументальних, художніх, скульптурних виробів, унікальних декоративних виробів, складних моделей, діючих макетів, виготовлення спеціальної тари	E5.1. Пакування монументальних, художніх, скульптурних виробів, унікальних декоративних виробів, складних моделей, діючих макетів, виготовлення спеціальної тари й виконання інших аналогічних робіт
Предмети та засоби праці: фасувальні автомати, контрольно-вимірювальні прилади, пакувальний матеріал, тара Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту					
Ф. Дотримання норм та правил охорони праці	F1.1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	F1.1. Політику та мету підприємства в області якості, охорони праці, екології та енергоефективності	F1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	A1.2. Користуватись засобами зв'язку F1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці оточуючих людей в	F1.1. Забезпечення особистої безпеки та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства

			F1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва F1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	
	F2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварій та аварійних ситуацій	F2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки F2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар F2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю F2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем F2.5. Порядок дій персоналу при	F2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання F2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем F2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, плану локалізації та ліквідації аварійних	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	F2.1. Дію в аварійних ситуаціях відповідно до плану локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій (ПЛАС)

		виникненні відхилень від технологічних параметрів роботи обладнання (ПДП)	ситуацій та аварій (ПЛАС)		
F3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	F3.1. Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці під час виконання трудових функцій	F3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт F3.2. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F3.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	F3.1. Дотримання законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	
F4. Здатність дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку та положення пропускний та внутрішньооб'єктовий режим	F4.1. Правила внутрішнього трудового розпорядку F4.2. Положення колективного договору підприємства F4.3. Положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим	F4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт F4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку F4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства F4.4. Виконувати	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F4.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від вимог правил внутрішнього трудового розпорядку	F4.1. Дотримання вимог правил внутрішнього трудового розпорядку та вимог положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим	

			вимоги положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим		
F5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	F5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до укладальника-пакувальника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)	F5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F5.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час виконання робіт	F5.1. Застосування безпечних прийомів праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	
F6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та колективних засобів захисту	F6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту F6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки F6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	F6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F6.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	F6.1. Проведення АБВР	
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку, аптечка (загального					

	призначення)				
Г. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	G1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	G1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номерів телефонів служб екстреного реагування	G1.1. Визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G1.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	G1.1. Надання інформації щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	G2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	G2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку G2.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки	G2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G2.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	G2.1. Своєчасне надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку G2.2. Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, первинні засоби пожежогасіння, засоби зв'язку, аптечка (загального призначення)				
Н. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	H1. Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	H1.1. Політику підприємства в області якості, охорони праці, екології та енергоефективності H1.2. Положення системи менеджменту навколишнього середовища	H1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	A1.2. Користуватися засобами зв'язку H1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення вимог правил екологічної безпеки	H1.1. Дотримання вимог правил екологічної безпеки

		Н1.3. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища Н1.4. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу Н1.5. Закон України „Про охорону земель”			
	Н2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, що утворилися, роздільно по видах в тару	Н2.1. Основи ощадливого підприємства, систему 5С Н2.2. Закон України „Про відходи” Н2.3. Регламент по поводженню з відходами підприємства	Н2.1. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Н2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів	Н2.1. Дотримання порядку розподілу відходів роздільно по видах в тару
Предмети та засоби праці: матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливі нафтопродуктів, тара для відходів					

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної (их) кваліфікації (ій) „Укладальник-пакувальник”			
	„Укладальник-пакувальник” 1-го кваліфікаційного розряду	„Укладальник-пакувальник” 2-го кваліфікаційного розряду	„Укладальник-пакувальник” 3-го кваліфікаційного розряду	„Укладальник-пакувальник” 4-го кваліфікаційного розряду
	повна	повна	повна	повна
А	+	+	+	+

B	+	+	+	+
C	-	+	+	+
D	-	-	+	+
E	-	-	-	+
F	+	+	+	+
G	+	+	+	+
H	+	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від _____ № ____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Укладальник-пакувальник» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. №373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту