

Професійний стандарт
ВИПАЛЮВАЧ (агломерація)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Випалювач (агломерація).

II. Загальні відомості про професійний стандарт**1. Мета діяльності за професією**

Забезпечення ведення технологічного процесу випалювання руди, шихти, сировини, концентратів, шламів, оборотних матеріалів, заготовок електродної продукції, керамічних виробів та інших матеріалів в печах різного типу.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Випалювач (агломерація) 8112.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Випалювач (агломерація) (3 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК;

Випалювач (агломерація) (4 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК;

Випалювач (агломерація) (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Випалювач (агломерація) (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

-сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

-сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

-диплом кваліфікованого робітника за професією «Випалювач (агломерація)» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

-свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Випалювач (агломерація)» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

-інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Випалювач (агломерація)» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	первинна професійна підготовка – повна або базова загальна середня освіта, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Випалювач (агломерація)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	первинна професійна підготовка – повна або базова загальна середня освіта, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Випалювач (агломерація)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	первинна професійна підготовка – повна або базова загальна середня освіта, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Випалювач (агломерація)» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Випалювач (агломерація)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Випалювач (агломерація)» (3 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Випалювач (агломерація)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Випалювач (агломерація)» (4 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Випалювач (агломерація)» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Випалювач (агломерація)» (6 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
КО	Карти огляду
АСУТП	Автоматизована система управління технологічним процесом
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації та раціоналізації робочого місця

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Організація виконання робіт	А1. Здатність брати участь в прийманні зміни, відповідно до встановленої процедури	A1.1. Встановлений порядок приймання-здавання зміни A1.2. Призначення і порядок ведення журналу приймання-здавання зміни A1.3. Місце дільниці у технологічному ланцюгу виробництва готової продукції. A1.4. Перелік закріпленого устаткування на території A1.5. Будову, призначення, схеми розташування, принцип роботи та правила експлуатації устаткування A1.6. Інструкцію з охорони праці для Випалювача (агломерація) A1.7. Ознаки несправності та	A1.1. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту (ЗІЗ), пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів A1.2. Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду (КО) A1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни	A1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику A1.2. Користуватись засобами зв'язку A1.3. Принципи і методи раціонального міжособистісного спілкування A1.4. Отримувати інформацію в обсязі, що є необхідною для виконання професійних обов'язків	A1.1. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту (ЗІЗ), пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів A1.2. Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду (КО) A1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни

		ненормального режиму роботи устаткування A1.8. Карти щозмінного обслуговування			
	A2. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	A2.1. Засоби цифрового зв'язку A2.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку	A2.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку	A2.1. Чітко доносити інформацію про особливі умови виконання робіт	A2.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку та відповідати за якість даних, що поширюються
	A3. Здатність брати участь в здаванні зміни відповідно до встановленої процедури	A3.1. Регламент прибирання робочого місця A3.2. Процес проведення прибирання та контролю стану закріпленого обладнання та території, визначеного у нормативній документації	A3.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, відходів, матеріалів, які не використовуються у роботі на ділянці A3.2. Відновлювати огороження небезпечних зон, захисту, блокування A3.3. Перевіряти замки на обладнанні підвищеної небезпеки A3.4. Здавати до комори засоби захисту, інструмент, пристосування, прилади контролю, матеріали	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A3.1. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідною для здавання зміни	A3.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, відходів, матеріалів, які не використовуються у роботі на ділянці A3.2. Відновлювати огороження небезпечних зон, захисту, блокування A3.3. Перевіряти замки на обладнанні підвищеної небезпеки

	Предмети та засоби праці Журнал приймання-здавання зміни, технічна і технологічна документація				
В. Ведення процесу обпалювання у відбивних печах та ретортах	В1. Здатність вести процес обпалювання руди, шихти, матеріалів у відбивних печах та ретортах	В1.1. Будову та принцип роботи печей та реторт, що обслуговуються В1.2. Суть процесу обпалювання В1.3. Вимоги охорони праці під час експлуатації машин, механізмів, пристроїв та обладнання, що використовуються	В1.1. Вести процес обпалювання руди, шихти, матеріалів у відбивних печах та ретортах	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В1.1. Надавати інформацію про відхилення в процесі обпалювання руди, шихти, матеріалів у відбивних печах та ретортах	В1.1. Ведення процесу обпалювання руди, шихти, матеріалів у відбивних печах та ретортах згідно технології
	В2. Здатність обпалювати проводи, кабелі, стружку, шлаки	В2.1. Склад та властивості матеріалів і виробів, що обпалюються	В2.1. Обпалювати проводи, кабелі, стружку, шлаки враховуючи властивості матеріалів і виробів	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В2.1. Надавати інформацію про відхилення в процесі обпалювання обпалювати проводів, кабелів, стружки, шлаків	В2.1. Якісне обпалювати проводів, кабелів, стружки, шлаків враховуючи властивості матеріалів і виробів
	В3. Здатність розрівнювати та перемішувати шихту в печі	В3.1. Режим обпалювання та технічні інструкції	В3.1. Розрівнювати та перемішувати шихту в печі	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В3.1. Надавати інформацію про відхилення під час розрівнювання та перемішування шихти	В3.1. Дотримання режиму обпалювання та технічних інструкцій під час виконання робіт
	В4. Здатність готувати піч до експлуатації	В4.1. Порядок запуску та зупинки печі	В4.1. Готувати піч до експлуатації	А1.2. Користуватись засобами зв'язку	В4.1. Якісну підготовку печі до експлуатації

				B4.1. Надавати інформацію про неготовність печі до експлуатації	
B5. Здатність перевіряти стан справності апаратури	B5.1. Ознаки несправного стану апаратури	B5.1. Перевіряти стан справності апаратури	A1.2. Користуватись засобами зв'язку B5.1. Надавати інформацію про відхилення під час перевірки стану справності апаратури	B5.1. Своєчасне виявлення несправності апаратури	
B6. Здатність регулювати подавання сировини, матеріалів, палива, температурного режиму відповідно до робочої інструкції	B6.1. Схеми завантаження печі B6.2. Склад та властивості палива, що спалюється	B6.1. Регулювати подавання сировини, матеріалів, палива, температурного режиму відповідно до робочої інструкції	A1.2. Користуватись засобами зв'язку B6.1. Надавати інформацію про відхилення під час регулювання подавання сировини, матеріалів, палива, температурного режиму	B6.1. Регулювання подавання сировини, матеріалів, палива, температурного режиму відповідно до робочої інструкції та схем завантаження	
B7. Здатність вести журнал роботи печі	B7.1. Порядок ведення документації на робочому місці	B7.1. Вести журнал роботи печі, що обслуговується	A1.2. Користуватись засобами зв'язку B7.1. Надавати інформацію про невідповідності в процесі ведення встановленої документації	B7.1. Чітке ведення журналу роботи печі згідно визначеного порядку	
B8. Здатність виявляти та усувати несправності в роботі	A1.7. Ознаки виявлення несправності устаткування	B8.1. Виявляти та усувати несправності в роботі устаткування,	A1.2. Користуватись засобами зв'язку	B8.1. Своєчасне виявлення та усунення несправності в роботі	

	устаткування, що обслуговується та брати участь в його ремонті в межах своєї компетентності	B8.1. Слюсарну справу B8.2. Порядок підготовки до планово-попереджувальних і поточних ремонтів	що обслуговується B8.2. Проводити підготовчі роботи до ремонту устаткування B8.3. Брати участь в ремонті устаткування в межах своєї компетентності	B8.1. Надавати інформацію про виявлені несправності в роботі устаткування, що обслуговується	устаткування, що обслуговується B8.2. Перевіряти якість виконання ремонтних робіт
	B9. Здатність вивантажувати обпалений матеріал та укласти його у відведеному місці	B9.1. Порядок вивантаження обпаленого матеріалу B9.2. Місця, відведені для укладання обпаленого матеріалу	B9.1. Вивантажувати обпалений матеріал та укласти його у відведеному місці	A1.2. Користуватись засобами зв'язку B9.1. Надавати інформацію про відхилення під час вивантаження обпаленого матеріалу та укладання його у відведеному місці	B9.1. Дотримання порядку вантаження обпаленого матеріалу та укладання його у відведеному місці
	B10. Здатність обчищати газоходи пилових камер	B10.1. Схеми газоходів та комунікацій	B10.1. Обчищати газоходи пилових камер	A1.2. Користуватись засобами зв'язку B10.1. Надавати інформацію про відхилення під час обчищення газоходів пилових камер	B10.1. Систематичність обчищення газоходів пилових камер
	Предмети та засоби праці Обладнання: відбивні печі, реторти, газоходи пилових камер, температурні датчики Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту				
С. Ведення процесу обпалювання в подових, полумєневих	C1. Здатність вести процес обпалювання руди, сировини, вапняка, концентратів, шламів, оборотних	B1.3. Вимоги охорони праці під час експлуатації машин, механізмів, пристроїв та	C1.1. Вести процес обпалювання руди, сировини, вапняка, концентратів, шламів, оборотних матеріалів,	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C1.1. Надавати інформацію про відхилення під час	C1.1. Ведення процесу обпалювання руди, вапняка, сировини, концентратів, шламів, оборотних матеріалів,

печах, в печах пилоподібного обпалювання, в шахтних неавтоматизованих печах, в печах, що працюють в режимі киплячого шару, в обертових печах довжиною до 75 м, в конвеєрній випалювальній машині та випалювальній машині карусельного типу відповідно технологічного режиму і графіку роботи печі	матеріалів, заготовок електродної продукції, керамічних виробів та інших матеріалів і сировини в подових, полумєневих печах, в печах пилоподібного обпалювання, в шахтних неавтоматизованих печах, в печах, що працюють в режимі киплячого шару, в обертових печах довжиною до 75 м в конвеєрній випалювальній машині та випалювальній машині карусельного типу відповідно до технологічного режиму і графіку роботи печі	обладнання, що використовуються С1.1. Характеристики технологічного процесу С1.2. Призначення печей, що застосовуються для випалу С1.3. Будову, конструкцію та принцип дії печей, їх переваги та недоліки С1.4. Фактори, що впливають на роботу печей С1.5. Порядок розрахунку продуктивності обладнання С1.6. Принцип дії системи “Светофор”	заготовок електродної продукції, керамічних виробів та інших матеріалів і сировини в випалювальних печах відповідно до технологічного режиму і графіку роботи печі С1.2. Стежити за роботою завантажувальних пристроїв живильників коксу та вапняка, елеватора, шнекового змішувача, маятникового живильника С1.3. Визначати стан колосникової решітки, очищувати та ущільнювати їх С1.4. Контролювати рівень заповнення бункерів С1.5. Слідкувати за роботою завантажувальних пристроїв живильників коксу та вапняку, елеватора шнекового змішувача,	ведення процесу обпалювання в печах відповідно до технологічного режиму	заготовок електродної продукції, керамічних виробів та інших матеріалів і сировини в печах відповідно до технологічного режиму і графіку роботи печі С1.2. Стеження за роботою завантажувальних пристроїв живильників коксу та вапняка, елеватора, шнекового змішувача, маятникового живильника С1.3. Контроль якості вапняку С1.4. Контроль точок та занесення в систему “Светофор”
---	--	--	--	--	---

			маятникового живильника С1.6. Слідкувати за розвантаженням обпаленого вапняку С1.7. Здійснювати розрахунок продуктивності обладнання С1.8. Контролювати точки та заносити в систему “Светофор” .		
	С2. Здатність стежити за температурою в печах, складом відхідних газів, тиском повітря в зонах печі	С2.1. Процеси, що відбуваються під час випалу С2.2. Схеми паливної та повітряної комунікацій і газоходів С2.3. Технологічні інструкції С2.4. Правила охорони праці у газовому господарстві підприємств чорної металургії	С2.1. Стежити за температурою в печах, складом відхідних газів, тиском повітря в зонах печі згідно технологічних інструкцій С2.2. Регулювати температурний режим зміною співвідношення «паливо – повітря», а також зміною кількості сировинних матеріалів, що подаються в піч. С2.3. Методи налаштування пальників на	А1.2. Користуватись засобами зв’язку С2.1. Надавати інформацію про відхилення від технологічних інструкцій під час стеження за температурою в печах, складом відхідних газів, тиском повітря в зонах печі	С2.1. Стеження за температурою в печах, складом відхідних газів, тиском повітря в зонах печі згідно технологічних інструкцій С2.2. Контролювати технологічні параметри очищення газів

			оптимальний режим роботи		
С3. Здатність охолоджувати гази із печей, що працюють в режимі киплячого шару	С3.1. Технологію та режими обпалювання С3.2. Місця змащування та охолодження основних елементів та механізмів печі С3.3. Допустимі температури нагрівання обладнання	С3.1. Охолоджувати гази із печей, що працюють в режимі киплячого шару у відповідності з технологією	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С3.1. Надавати інформацію про відхилення від технології під час охолодження газів із печей, що працюють в режимі киплячого шару	С3.1. Дотримуватись технології під час охолодження газів із печей, що працюють в режимі киплячого шару	
С4. Здатність перевіряти стан топок, справність газової апаратури, тяги в лежаках	С4.1. Будову та принцип роботи топок, газової апаратури С4.2. Сорти та способи раціонального спалювання палива	С4.1. Перевіряти стан топок, справність газової апаратури, тяги в лежаках	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С4.1. Надавати інформацію про відхилення під час перевірки стану топок, справності газової апаратури, тяги в лежаках	С4.1. Якісну перевірку стану топок, справність газової апаратури, тяги в лежаках	
С5. Здатність відбирати проби	С5.1. Вимоги до якості обпаленої продукції, недогарку, газу С5.2. Види браку продукції та способи його запобігання і усунення	С5.1. Відбирати проби шихтових матеріалів для визначення хімічного аналізу	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С5.1. Надавати інформацію про відхилення під час відбирання проб	С5.1. Своєчасний відбір проб шихтових матеріалів	
С6. Здатність вести розрахунок потреби газу і повітря	С6.1. Норми витрат матеріалів та палива С6.2. Порядок спостереження за	С6.1. Вести розрахунок потреби газу і повітря враховуючи норми	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С6.1. Надавати інформацію про	С6.1. Правильність розрахунку потреби газу і повітря	

		складом газів, що відходять за показаннями приладів	витрат матеріалів та палива	відхилення у витратах матеріалів та палива	
С7. Здатність вести осадку шихти	С7.1. Порядок керування зволоженням шихти С7.2. Допустимий вміст металу в недогарках С7.3. Вимоги до складу спікальних матеріалів	С7.1. Вести осадку шихти С7.2. Контролювати дозування та завантаження шихти С7.3. Контролювати шар шихти С7.2. Контролювати дозування та завантаження шихти С7.3. Контролювати шар шихти	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С7.1. Надавати інформацію про відхилення в процесі осадки шихти	С7.1. Ведення процесу осадки шихти С7.2. Контроль дозування та завантаження шихти С7.3. Контроль шару шихти	
С8. Здатність регулювати тягу та хід печі	С8.1. Правила та порядок перевірки наявності тяги в печі та димарях	С8.1. Регулювати тягу та хід печі. С8.2. Контролювати розрядження під колосниковою решіткою	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С8.1. Надавати інформацію про відхилення під час регулювання тяги, розрядження та ходу печі	С8.1. Дотримання порядку перевірки наявності тяги в печі та димарях	
С9. Здатність обслуговувати і перевіряти стан футеровки печі, вентиляторів, живильників, конвеєрів, форсунок, насосів, холодильників, деаераторів та іншого	С9.1. Візуальне визначення стану футеровки печі, вентиляторів, живильників, конвеєрів, холодильників, форсунок, насосів, деаераторів та іншого	С9.1. Обслуговувати і перевіряти стан футеровки печі, вентиляторів, живильників, конвеєрів С9.2. Запускати та зупиняти конвеєри, налагоджувати хід	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С9.1. Надавати інформацію про відхилення під час обслуговування і перевірки стану футеровки печі, вентиляторів,	С9.1. Своєчасність перевірки стану футеровки печі, вентиляторів, живильників, конвеєрів, холодильників, форсунок, насосів, деаераторів та іншого	

	деаераторів та іншого устаткування на робочому місці	устаткування на робочому місці С9.2. Умови підвищення стійкості футеровки С9.3. Будову та принцип роботи конвеєрів	стрічки холодильників, форсунок, насосів, деаераторів та іншого устаткування на робочому місці С9.3. Контролювати запалення шихти	живильників, конвеєрів, холодильників, форсунок, насосів, деаераторів та іншого устаткування на робочому місці	устаткування на робочому місці С9.2. Контроль за запаленням шихти
	С10. Здатність контролювати ступінь очищення відхідних газів	С10.1. Систему очищення відхідних газів	С10.1. Контролювати ступінь очищення відхідних газів	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С10.1. Надавати інформацію диспетчеру про зміни дозування та порушення технологічного процесу	С10.1. Контроль якості відхідних газів С10.2. Контроль температури відхідних газів С10.3. Контроль технологічних параметрів очищення газів
	С11. Здатність стежити за режимом роботи котлів-утилізаторів	С11.1. Системи сигналізації та газоочищення	С11.1. Стежити за режимом роботи котлів-утилізаторів	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С11.1. Надавати інформацію про відхилення в режимі роботи котлів-утилізаторів	С11.1. Своєчасне виявлення відхилення в режимі роботи котлів-утилізаторів
	С12. Здатність вести технічну документацію на робочому місці	С12.1. Види технологічної документації, її призначення та правильне ведення С12.2. Процедура фіксації виявлених	С12.1. Фіксувати виявлені порушення, відхилення, зауваження	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С12.1. Надавати інформацію про невідповідності ведення технічної документації	С12.1. Ведення технічної документації з фіксацією виявлених порушень, відхилень, зауважень

		порушень, відхилень, зауважень			
	C13. Здатність виявляти і усувати несправності в роботі устаткування, що обслуговується, брати участь в його ремонті	C13.1. Можливі неполадки в роботі обладнання, їх попередження та способи усунення C13.2. Слюсарну справу	C13.1. Виявляти і усувати несправності в роботі устаткування, що обслуговується C13.2. Брати участь в ремонті устаткування, що обслуговується	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C13.1. Надавати інформацію про відхилення під час усунення несправності устаткування	C13.1. Своєчасне виявлення і усунення несправності в роботі устаткування, що обслуговується
Предмети та засоби праці: Обладнання: подові печі, полуменеві печі, печі пилоподібного обпалювання, шахтні неавтоматизовані печі, печі, що працюють в режимі киплячого шару, обертові печі довжиною до 75 м, конвеєрна обжигова машина, обжигова машина карусельного типу, маятниковий живильник, елеватор, шнековий змішувач, топки, газова апаратура, вентилятори, живильники, конвеєри, холодильники, форсунки, насоси, деаератори, котли-утилізатори, засоби вимірювань Інструменти: лопата, лом, скребок, повітряна шуровка, мітла Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту					
D. Ведення процесу обпалювання в автоматизованих шахтних печах, обертових печах довжиною від 75 до 150 м	D1. Здатність вести процес обпалювання руди, сировини, концентратів та інших матеріалів в автоматизованих шахтних печах, обертових печах довжиною від 75 до 150 м	V1.3. Вимоги охорони праці під час експлуатації машин, механізмів, пристроїв та обладнання, що використовуються D1.1. Конструктивні особливості обпалювальних печей різних систем, конструкцій та іншого устаткування D1.2. Правила експлуатації випалювальних печей	D1.1. Вести процес обпалювання руди, сировини, концентратів та інших матеріалів в автоматизованих шахтних печах, обертових печах довжиною від 75 до 150 м	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D1.1. Надавати інформацію про відхилення під час ведення процесу обпалювання	D1.1. Ведення процесу обпалювання руди, сировини, концентратів та інших матеріалів в автоматизованих шахтних печах, обертових печах довжиною від 75 до 150 м

	D2. Здатність вести процес обпалювання цинкових концентратів у печах, що працюють в режимі киплячого шару	D2.1. Склад та властивості сировини, матеріалів, палива, норми їх витрат D2.2. Порядок налаштування параметрів випалювальної машини на заданий режим	D2.1. Налаштовувати параметри випалювальної машини на заданий режим D2.2. Вести процес обпалювання цинкових концентратів у печах, що працюють в режимі киплячого шару	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D2.1. Надавати інформацію про відхилення ведення процесу обпалювання цинкових концентратів у печах, що працюють в режимі киплячого шару	D2.1. Ведення процесу обпалювання цинкових концентратів у печах, що працюють в режимі киплячого шару
	D3. Здатність регулювати постачання печей паливом та матеріалами, надходження повітря, температуру, інтенсивність процесу горіння, швидкість обертання печей	D3.1. Способи збільшення продуктивності печей D3.2. Схему автоматичного регулювання роботи печей	D3.1. Регулювати постачання печей паливом та матеріалами, надходження повітря, температуру, інтенсивність процесу горіння, швидкість обертання печей в процесі роботи	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D3.1. Надавати інформацію про відхилення під час процесу регулювання постачання печей паливом та матеріалами, надходження повітря, температуру, інтенсивність процесу горіння, швидкість обертання печей	D3.1. Регулювання постачання печей паливом та матеріалами, надходження повітря, температуру, інтенсивність процесу горіння, швидкість обертання печей
	D4. Здатність визначати за зовнішнім виглядом, приладами, аналізами якості та готовність обпалених матеріалів	D4.1. Способи покращення якості обпаленої продукції	D4.1. Визначати за зовнішнім виглядом, приладами, аналізами якості та готовність обпалених матеріалів	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D4.1. Надавати інформацію про відхилення в визначенні за	D4.1. Визначення за зовнішнім виглядом, приладами, аналізами якості та готовність обпалених матеріалів

				зовнішнім виглядом, приладами, аналізами якості та готовності обпалених матеріалів	
	D5. Здатність обслуговувати випарні установки на печах, що працюють в режимі киплячого шару	D5.1. Схеми блокування, автоматизації та сигналізації	D5.1. Обслуговувати випарні установки на печах, що працюють в режимі киплячого шару	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D5.1. Надавати інформацію про відхилення під час обслуговування випарних установок на печах, що працюють в режимі киплячого шару	D5.1. Обслуговування випарних установок на печах, що працюють в режимі киплячого шару
	D6. Здатність брати участь у прийманні печей після їх ремонтів	D6.1. Правила та порядок перевірки вузлів та механізмів обладнання після їх ремонтів	D6.1. Брати участь у прийманні печей після їх ремонтів	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D6.1. Надавати інформацію про відхилення під час перевірки вузлів та механізмів обладнання після їх ремонтів	D6.1. Дотримання правил та порядку перевірки вузлів та механізмів обладнання після їх ремонтів
	Предмети та засоби праці Обладнання: автоматизовані шахтні печі, обертові печі довжиною від 75 до 150 м, печі, що працюють в режимі киплячого шару, випарні установки, системи блокування, системи сигналізації Засоби пожежогашіння, засоби колективного та індивідуального захисту				
Е. Дотримання норм та правил охорони праці	E1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі	E1.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці	E1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами,	A1.2. Користуватися засобами зв'язку E1.1. Доносити інформацію безпосередньому	E1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під

	виконання робіт та під час перебування на території підприємства		механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва Е1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва Е1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	час перебування на території підприємства
	Е2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Е2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки Е2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар Е2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю Е2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним	Е2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання Е2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем Е2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	Е2.1. Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій

		обладнанням та інвентарем	протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій		
Е3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Е3.1. Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці під час виконання трудових функцій	Е3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт Е3.2. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е3.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Е3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	
Е4. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Е4.1. Вимоги положень нарядної системи Е4.2. Правила внутрішнього трудового розпорядку Е4.3. Положення колективного договору підприємства	Е4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт Е4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку Е4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е4.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Е4.1. Дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	
Е5. Здатність дотримуватись вимог	Е5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до	Е5.1. Застосовувати безпечні прийоми	А1.2. Користуватися засобами зв'язку	Е5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці	

	експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	випалювача (агломерація) (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)	праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	Е5.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час виконання робіт	під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва
	Е6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Е6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту Е6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки Е6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	Е6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е6.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	Е6.1. Проводити АБВР
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку				
Г. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Г1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	Г1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номери телефонів служб екстреного реагування	Г1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Г1.1. Надавати інформацію про характер ушкоджень та ступінь загрози	Г1.1. Доносити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю

				життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	потерпілим від нещасних випадків
	F2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	F2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку F2.2. Місце знаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки	F2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F2.1. Надавати інформацію про надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	F2.1. Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, аптечка (загального призначення), перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники				
G. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	G1. Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	G1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища G1.2. Цілі підприємства в галузі екології G1.3. Положення системи менеджменту навколишнього середовища G1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища G1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу	G1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені вимог правил екологічної безпеки	G1.1. Дотримуватись вимог правил екологічної безпеки

		G1.6. Закон України „Про охорону земель”			
	G2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, що утворилися, роздільно по видах в тару	G2.1. Основи ощадливого підприємства, систему 5С G2.2. Закон України „Про відходи”	G2.1. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів	G2.1. Дотримуватись порядку розподілу відходів роздільно по видах в тару
	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів				

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної (их) кваліфікації (ій) „Випалювач (агломерація)”			
	3-го кваліфікаційного розряду	4-го кваліфікаційного розряду	5-го кваліфікаційного розряду	6-го кваліфікаційного розряду
	повна	повна	повна	повна
				-в разі ведення процесу обпалювання окислених руд, нікелевого концентрату; -в разі ведення процесу обпалювання матеріалів та сировини в обертових печах довжиною 150 м і більше; -в разі контролю, координації та керівництва роботою випалювачів нижчої кваліфікації під час обпалювання в обертових печах довжиною 75 м і

				<i>більше, в автоматизованих шахтних печах</i> <i>-в разі обпалювання цинкових концентратів в печах, що працюють в режимі киплячого шару</i>
A	+	+	+	+
B	+	+	+	+
C	-	+	+	+
D	-	-	+	+
E	+	+	+	+
F	+	+	+	+
G	+	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від _____ № ____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Випалювач (агломерація)» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. №373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту