

Професійний стандарт
ДОЗУВАЛЬНИК ГАРЯЧОГО ПОВЕРТАННЯ

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України», протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Дозувальник гарячого повертання.

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Зволоження та дозування гарячого повертання, прибирання просипу, очищення пилових мішків газоходів агломашин, завантаження агломерату в аглохопера, завантаження бункерів шихтового відділення гарячим повертанням та концентратом.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 07	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Дозувальник гарячого повертання 8112.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Дозувальник гарячого повертання, 3 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

– сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

– сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

- диплом кваліфікованого робітника за професією «Дозувальник гарячого повертання» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;
- свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Дозувальник гарячого повертання» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;
- інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Дозувальник гарячого повертання»	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. Перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Дозувальник гарячого повертання»	не передбачено професійним стандартом	не передбачено професійним стандартом

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

- а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти
БРП	Безпечний робочий простір
БМП	Блокування – маркування – перевірка
КО	Карти огляду
КВП та А	Контрольно-вимірювальні прилади та автоматика
СОП	Стандартні операційні процедури

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Початок та закінчення виконання робіт	А1. Здатність отримувати завдання на виконання робіт, брати участь в прийманні-здаванні зміни	А1.1. Правила та порядок отримання наряду (завдання на виконання робіт). А1.2. Інструкцію з охорони праці для дозувальника гарячого повертання. А1.3. Робочу інструкцію дозувальнику гарячого повертання. А1.4. Технологічні карти, БРП. А1.5. Технологічну інструкцію. А1.6. Нормативно-технічну документацію, стандартні операційні процеси.	А1.1. Отримувати наряд (завдання на виконання робіт) А1.2. Розуміти сутність завдання. А1.3. Надавати зворотній зв'язок безпосередньому керівнику. А1.4. Проходити інструктаж з безпечного проведення робіт. А1.5. Ознайомлюватися з усіма записами та розпорядженням за час, що минув з останньої зміни. А1.6. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту	А1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику А1.2. Користуватися засобами зв'язку А1.3. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни А1.4. Застосовувати професійну термінологію	А1.1. Розуміти сутність завдання на виконання робіт А1.2. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту, пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів А1.3. Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду А1.4. Перевіряти безпеку робочих місць

		A1.7. Види інструктажів A1.8. Встановлений порядок приймання-здавання зміни A1.9. Місце ділянки у технологічному ланцюгу виробництва готової продукції A1.10. Схему розташування основного і допоміжного обладнання A1.11. Будову, технічну характеристику, призначення, принцип роботи та правила експлуатації устаткування, що обслуговується A1.12. Ознаки несправності та відхилення в режимі роботи устаткування A1.13. Карти щозмінного обслуговування A1.14. Автоматизовану систему контролю	(ЗІЗ), пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту A1.7. Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду (КО) A1.8. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни A1.9. Виконувати приймання змінного завдання по точкам контролю технологічного обладнання і вносити зауваження в автоматизовану систему контролю A1.10. Вести робочу документацію A1.11. Вести журнал приймання-здавання зміни		під час приймання зміни A1.5. Вести журнал приймання-здавання зміни
--	--	---	--	--	---

		A1.15. Види документів у сфері професійної діяльності A1.16. Правила і порядок ведення встановленої документації			
	A2. Здатність прибирати робоче місце, обладнання, інструмент після завершення виконання робіт	A1.2. Інструкцію з охорони праці для дозувальника гарячого повертання. A2.1. Регламент прибирання робочого місця A2.2. Процес прибирання та контролю стану закріпленого обладнання та території, визначеній у нормативній документації	A2.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A1.3. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни A2.1. Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань	A2.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі A2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт
	A3. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	A3.1. Інформаційно-комунікаційні засоби та засоби цифрового зв'язку, способи їх застосування A3.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку A3.2. Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології A3.3. Здійснювати пошук інформації, її обробку,	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A3.1. Чітко надавати інформацію про умови використання засобів цифрового зв'язку	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку

		А3.3. Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності	передачу та збереження у професійній діяльності		
	Обладнання: охолоджувальні барабани, бункери, грохоти, живильники, конвеєри, перевантажувальні воронки, шибери, пилові мішки, воронки просипу, бункери повертання, вентилятори відсмоктування пилу, перекидний жолоб, лебідки, перекидні жолоби, аспіраційні установки, системи змащування, прилади КВП та А, дренажні лотки, насосні установки, зумпфи, агломашины, аглохопери. Інструмент, прибори та засоби: скребок, лопата, мітла, лом, кувалда, повітряна шуровка Предмети та засоби праці: технологічні інструкції, робочі інструкції та інструкції з охорони праці, журнал приймання-здавання зміни, засоби цифрового зв'язку, карти огляду технологічні карти, БРП, схеми розташування основного і допоміжного обладнання, карти щозмінного обслуговування, автоматизована система контролю, інформаційно-комунікаційні засоби, засоби колективного та індивідуального захисту, пристосування, огороження, сигналізація, блокуючі пристрої, інструмент, попереджувальні плакати і написи, знаки безпеки				
В. Ведення процесу дозування і охолодження гарячого повертання	В1. Здатність проводити запуск, зупинку і регулювання режиму роботи барабанів гасіння, живильників, грохотів, конвеєрів і вентиляторів відсмоктування пилу	В1.1. Технологічний процес виробництва обкотишів (окатків) та його особливості. В1.2. Технологічну інструкцію з виробництва обкотишів (окатків) В1.3. Технологічний процес виробництва агломерату та його особливості; В1.4. Технологічну інструкцію «Виробництво офлюсованого агломерату»;	В1.1. Запускати, зупиняти і регулювати режими роботи барабанів гасіння, живильників і вентиляторів відсмоктування пилу; В1.2. Виконувати налаштування ходу конвеєрних стрічок; В1.3. Переводити шибери барабанів охолодження гарячого повертання; В1.4. Здійснювати контроль за наявністю і справністю огорожувальної техніки на обертових частинах механізмів, монтажних	А2.1. Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань	А2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт В1.1. Здійснювати контроль за станом транспортної стрічки, приводних, хвостових барабанів, натяжних станцій і виконувати налаштування ходу конвеєрних стрічок; В1.2. Здійснювати контроль за станом робочих і підтримуючих роликів, станом станини конвеєрів, наявністю

		В1.5. Будову, принцип роботи, правила технічної експлуатації та конструктивні особливості обладнання в зоні обслуговування. В1.6. Види та типи конвеєрних стрічок. В1.7. Конструкцію та призначення роликкоопор, станини, натяжних пристроїв, гальм. В1.8. Призначення та будову привідної станції. В1.9. Очисні пристрої: будову, види, призначення. В1.10. Сутність процесу грохочення. В1.11. Види мастил, їх призначення. В1.12. Конструкцію та призначення вібраторів та сит грохотів	отворах, перехідних містках, майданчиках і сходах; В1.5. Здійснювати контроль за станом аварійних кінцевих вимикачів і тросів; В1.6. Здійснювати контроль за станом транспортної стрічки, приводних, хвостових барабанів, натяжних станцій і виконувати налаштування ходу конвеєрних стрічок; В1.7. Здійснювати контроль за станом робочих і підтримуючих роликів, станом станини конвеєрів, наявністю масла в редукторах, кріпленням приводів, станом ущільнень; В1.8. Здійснювати контроль за справністю світлової та звукової сигналізації; В1.9. Здійснювати контроль за наявністю і справністю перекриття дренажних лотків;		масла в редукторах, кріпленням приводів, станом ущільнень; В1.3 Здійснювати контроль за станом вібраторів, сит грохотів.
--	--	--	--	--	--

			В1.10. Здійснювати контроль за станом знаків безпеки; В1.11. Здійснювати контроль за станом шлангів, інструменту та їх збереженням; В1.12. Здійснювати контроль за роботою аспіраційних установок; В1.13. Здійснювати контроль за роботою насосних установок, рівнем заповнення зумпфів і відстійників пульпою; В1.14. Здійснювати контроль за наявністю решіток в зумпфах і відстійниках; В1.15. Здійснювати контроль за працездатністю перевантажувальних воронок. В1.16. Здійснювати контроль за роботою грохотів.		
	В2. Здатність виконувати дозування, завантаження конвеєрів матеріалами,	А1.6. Нормативно-технічну документацію,	В2.1. Виконувати дозування води до встановленої температури і регулювати її подачу на	А2.1. Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань	А2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт

	відповідно до встановленого режиму роботи	стандартні операційні процеси. V1.1. Технологічний процес виробництва обкотишів (окатків) та його особливості. V1.2. Технологічну інструкцію з виробництва обкотишів (окатків) V2.1. Температуру транспортаних обкотишів (окатків). V2.2. Вимоги до якості постільного обкотишу (окатка). V2.3. Критерії якості обпаленого обкотишу (окатка). V2.4. Ознаки недовипалу і перевипалу обкотишу (окатка) V2.5. Схему ланцюгів апаратів корпусу грохочення та складу готової продукції	охолодження гарячого повертання; V2.2. Виконувати дозування і завантаження барабанів охолодження гарячого повертання і конвеєрів матеріалами відповідно до встановленого режиму роботи. V2.3. Контролювати температуру обкотишів (окатків), що транспортуються. V2.4. Візуально контролювати якість постільного і товарного обкотишу (окатків). V2.5. Контролювати рівномірність подачі навантаження на конвеєра і грохотів, величину навантаження на стрічці конвеєра. V2.6. Дозувати обкотиш (окатки) шляхом переведення шибєрних затворів. V2.7. Контролювати роботу грохота, які поділяють обкотиш (окатки) на постільний, товарний і дріб'язок.		V2.1. Виконувати дозування води до встановленої температури і регулювати її подачу на охолодження гарячого повертання; V2.2. Виконувати дозування і завантаження барабанів охолодження гарячого повертання і конвеєрів матеріалами відповідно до встановленого режиму роботи. V2.3. Контролювати температуру обкотишів (окатків), що транспортуються. V2.4. Контролювати рівномірність подачі навантаження на конвеєра і грохот, величину навантаження на стрічці конвеєра.
--	---	---	---	--	---

			В2.8. Налаштовувати хід конвеєрних стрічок В2.9. Завантажувати бункери шихтового відділення гарячим повертанням та концентратом		
	В3. Здатність виконувати ведення процесу охолодження гарячого повертання	А1.2. Інструкцію з охорони праці для дозувальника гарячого повертання. А1.3. Робочу інструкцію дозувальнику гарячого повертання. В1.3. Технологічний процес виробництва агломерату та його особливості; В1.4. Технологічну інструкцію «Виробництво офлюсованого агломерату»; В1.5. Будову, принцип роботи, правила технічної експлуатації та конструктивні особливості обладнання в зоні обслуговування.	В1.1. Запускати, зупиняти і регулювати режими роботи барабанів гасіння, живильників і вентиляторів відсмоктування пилу; В1.2. Виконувати налаштування ходу конвеєрних стрічок; В1.3. Переводити шибери барабанів охолодження гарячого повертання В2.1. Виконувати дозування води до встановленої температури і регулювати її подачу на охолодження гарячого повертання; В2.2. Виконувати дозування і завантаження барабанів охолодження гарячого повертання і конвеєрів матеріалами відповідно до	А2.1. Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань	А2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт В2.1. Виконувати дозування води до встановленої температури і регулювати її подачу на охолодження гарячого повертання; В2.2. Виконувати дозування і завантаження барабанів охолодження гарячого повертання і конвеєрів матеріалами відповідно до встановленого режиму роботи. В3.1. Виконувати зволоження і дозування гарячого повертання

		В3.1. Процес завантаження бункерів гарячого повертання і концентрату в шихтовому відділенні; В3.2. Застосування бірочної системи; В3.3. Технологічні інструкції, технічні умови, ДСТУ та СОП	встановленого режиму роботи. В2.9. Завантажувати бункери шихтового відділення гарячим повертанням та концентратом В3.1. Виконувати зволоження і дозування гарячого повертання; В3.2. Прибирати просип, очищувати пилові мішки газоходів агломашин		
	В4. Здатність виконувати ведення процесу завантаження аглохоперів	А1.2. Інструкцію з охорони праці для дозувальника гарячого повертання. А1.3. Робочу інструкцію дозувальнику гарячого повертання. В1.3. Технологічний процес виробництва агломерату та його особливості; В1.4. Технологічну інструкцію «Виробництво офлюсованого агломерату»; В1.5. Будову, принцип роботи, правила	В4.1. Проводити завантаження аглохоперів; В4.2. Контролювати завантаження аглохоперів; В4.3. Стежити за станом габаритів залізничних колій, лебідки приводу перекидного жолобу	А2.1. Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань	А2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт В4.2. Контролювати завантаження аглохоперів

		технічної експлуатації та конструктивні особливості обладнання в зоні обслуговування. В3.1. Процес завантаження бункерів гарячого повертання і концентрату в шихтовому відділенні; В3.2. Застосування бірочної системи В3.3. Технологічні інструкції, технічні умови, ДСТУ та СОП			
Обладнання: охолоджувальні барабани, бункери, грохоти , живильники, конвеєри, перевантажувальні воронки, шибери, пилові мішки, воронки просипу, бункери повертання, вентилятори відсмоктування пилу, перекидний жолоб, лебідки, перекидні жолоби, аспіраційні установки, системи змащування, прилади КВП та А, дренажні лотки, насосні установки, зумпфи, агломашины, аглохопери. Інструмент, прибори та засоби: скребок, лопата, мітла, лом, кувалда, повітряна шуровка					
С. Участь у контрольно- технічному огляді, обслуговуван ні та ремонті обладнання вузла	С1. Здатність проводити очищення обладнання вузла гарячого повертання	С1.1. Види та регламент технічного обслуговування С1.2. Види пристроїв для очищення С1.3. Безпечні прийоми очищення механізмів і обладнання від просипу матеріалів	С1.1. Виконувати прибирання та очищення обладнання у зоні обслуговування	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С1.1. Чітко надавати інформацію про виконання робіт з очищення обладнання	А2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт С1.1. Виконувати прибирання та очищення обладнання у зоні обслуговування

гарячого повертання	C2. Здатність приймати участь у контрольно-технічному огляді , обслуговуванні та ремонті обладнання, що обслуговується	В1.11. Види мастил, їх призначення C2.1. Порядок щозмінного технічного обслуговування. C2.2. Систему планово-попереджувальних ремонтів (ППР). C2.3. Методи ремонту. C2.4. Правила зупинки та запуску обладнання. C2.5. Прийоми безпечного змащення устаткування C2.6. Нормативний обсяг мастила в маслобаках, редукторах та на підшипниках C2.7. Будову і безпечну експлуатацію систем рідкого та густого змащування	C2.1. Приймати участь у контрольно-технічному огляді обладнання, що обслуговується. C2.2. Приймати обладнання після ремонту. C2.3. Контролювати стан роликів, їх зношеність (величину зазорів) на конвеєрах, що обслуговуються. C2.4. Контролювати стан редукторів, зубчастих муфт, болтових з'єднань обладнання, що обслуговується. C2.5. Контролювати стан м/к, сит, амортизаторів, вібраторів грохоту, C2.6. Перевіряти рівень мастила в редукторах C2.7. Замінювати, доливати і контролювати рівень мастила	A2.1. Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань A1.2. Користуватись засобами зв'язку C2.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці про заміну або доливку мастила	A2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт C2.1. Виконувати своєчасну заміну, доливку і контроль рівня мастила
	Обладнання: охолоджувальні барабани, бункери, грохоти, живильники, конвеєри, перевантажувальні воронки, шибери, пилові мішки, воронки осипу, бункери повертання, вентилятори відсмоктування пилу, перекидний жолоб, лебідки, аспіраційні установки, прилади КВП та А. Інструмент, прибори та засоби: скребок, лопата, мітла, лом, кувалда, повітряна шуровка				
D. Дотримання норм та	D1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та	D1.1. Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці	D1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці,	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	D1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та

правил охорони праці	здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства		правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва D1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва D1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	D1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства
	D2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	D2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки D2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар D2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного	D2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання D2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем D2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки,	A3.2. Користуватися засобами зв'язку D2.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	D2.1. Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій та/або плану локалізації і ліквідації аварій

	обладнання та інвентарю D2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем	планом ліквідації аварій та/або планом локалізації і ліквідації аварій		
D3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	D3.1. Нормативно-правові та нормативні акти, положення, стандарти з охорони праці, інструкції з охорони праці за професією та видами робіт	D3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій D3.2. Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів за професією та видами робіт, стандартів з охорони праці	A3.2. Користуватися засобами зв'язку D3.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	D3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки
D4. Здатність дотримуватись правил внутрішнього трудового розпорядку	D4.1. Правила внутрішнього трудового розпорядку D4.2. Положення колективного	D4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	A3.2. Користуватися засобами зв'язку D4.1. Доводити інформацію безпосередньому	D4.1. Дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку

	договору підприємства	D4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку D4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	керівнику щодо відхилень від правил внутрішнього трудового розпорядку	
D5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	D5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до дозувальника гарячого повертання (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі виробничі фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) D5.2 Проводити АБВР	D5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці та використовувати засоби індивідуального захисту під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	A3.2. Користуватися засобами зв'язку D5.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	D5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва D5.2. Проводити АБВР
D6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових та нормативних актів з охорони праці, правил поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання	D6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту D6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх	D6.1. Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та	A3.2. Користуватися засобами зв'язку D2.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	

	індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	підготовки та перевірки Д6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	іншими засобами виробництва		
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку, вогнегасники					
Е – 6 Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Е1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	Е1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	Е1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	А3.2. Користуватися засобами зв'язку	Е1.1. Доводити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	Е2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	Е2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку Е2.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки	Е2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	А3.2. Користуватися засобами зв'язку	Е2.1. Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, медична аптечка, перев'язувальний пакет, турнікет, шина, носилки				
Е – 7 Дотримання норм і правил	Е1. Здатність виконувати вимоги правил екологічної безпеки	Е1.1. Політику підприємства в галузі охорони	Е1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	А3.2. Користуватися засобами зв'язку	А3.2. Користуватися засобами зв'язку

екологічної безпеки		навколишнього середовища F1.2. Цілі підприємства в галузі охорони навколишнього середовища F1.3. Положення системи екологічного менеджменту F1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища F1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу F1.6. Основи ощадливого підприємства, системи 5С F1.7. Вимоги безпеки під час роботи з відходами F1.8. Регламент по поводженню з відходами виробництва на підприємстві	F1.2. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари з дотриманням вимог безпеки	F1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення/невідповідності вимог правил екологічної безпеки	F1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів
	Предмети та засоби праці: матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів				

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від _____ № ____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Дозувальник гарячого повертання» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту