

Проект

Професійний стандарт

Бригадир на ділянках основного виробництва (металургія)

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

1. Назва професійного стандарту

Бригадир на дільницях основного виробництва (металургія).

2. Загальні відомості про професійний стандарт

1) мета діяльності за професією.

Організовує роботи на дільницях основного виробництва (металургія).

2) назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.3	Виробництво іншої продукції первинного оброблення сталі
				Клас 24.33	Холодне штампування та гнуття
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 19	Виробництво коксу та продуктів нафтоперероблення	Група 19.1	Виробництво коксу та коксопродуктів
				Клас 19.10	Виробництво коксу та коксопродуктів

3) назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Бригадир на дільницях основного виробництва (металургія) 8121.

4) узагальнена назва професії - не застосовується

5) назви типових посад - не застосовується

6) професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Бригадир на дільницях основного виробництва (металургія), 4 рівень НРК.

7) назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

– сертифікат про присвоєння(підвищення)/ підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

– сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

– свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Бригадир на дільницях основного виробництва (металургія)» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

– інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

3. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1) здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності /інші уповноважені законодавством суб'єкти
«Бригадир на дільницях основного виробництва (металургія)»	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	перепідготовка - професійна освіта або професійне навчання на виробництві, стаж роботи за професією на дільниці основного виробництва не менше 6 міс.

2) професійний розвиток

з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності /інші уповноважені законодавством суб'єкти
«Бригадир на дільницях основного виробництва (металургія)»	не передбачено професійним стандартом	не передбачено професійним стандартом

без присвоєння наступної професійної кваліфікації:

підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше одного разу на п'ять років з метою:

- вдосконалення раніше набутих компетентностей в межах професійної діяльності;
- набуття нових компетентностей для виконання робіт з новим обладнанням, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

- 4. Абревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти
СОП	Стандартна операційна процедура
БРП	Безпечний робочий простір

5. Опис трудових функцій

Трудові функції (умовне позначення та назва)	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
<p>А. Початок та закінчення виконання робіт</p>	<p>A1. Здатність отримувати завдання на виконання робіт, брати участь в прийманні-здаванні зміни</p>	<p>A1.1. Встановлений порядок приймання-здавання зміни A1.2. Призначення і порядок ведення журналу приймання-здавання зміни A1.3. Місце ділянки у технологічному ланцюгу виробництва готової продукції. A1.4. Перелік закріпленого устаткування на території A1.5. Інструкцію з охорони праці для бригадира на ділянках основного</p>	<p>A1.1. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту (ЗІЗ), пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів A1.2. Перевіряти безпеку робочого місця під час приймання зміни A1.3. Ознайомитись з роботою устаткування в попередній зміні та прийняти зміну з відповідним записом у</p>	<p>A1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику A1.2. Користуватись засобами зв'язку A1.3. Застосовувати принципи і методи раціонального міжособистісного спілкування A1.4. Отримувати інформацію в обсязі, що є необхідним для виконання професійних обов'язків</p>	<p>A1.1 Перевіряти на своєму робочому місці наявності, комплектації та справності необхідних засобів колективного та індивідуального захисту, пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів A1.2. Перевіряти безпеку робочих місць під час приймання зміни</p>

		виробництва (металургія) A1.4. Документи у сфері професійної діяльності A1.5. Реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП) A1.6. Технологічну документацію, СОП.	журнали приймання-здавання зміни. A1.4. Отримати завдання на наступну зміну A1.5. Скласти рапорт про роботу закріплених дільниць протягом зміни та своєчасно надавати його керівнику		
A2. Здатність розставляти робітників по місцях та організувати взаємодію членів бригади відповідно до вимог технологічних процесів	A2.1. Операції, що виконуються робітниками A2.2. Принципи раціональної і ефективної організації праці на робочому місці A2.3. Знати виробничі завдання на зміну A2.4. Розстановку персоналу згідно штатного розпису	A2.1. Оцінювати та контролювати дотримання норм технологічного процесу, якість виконаних робіт	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A2.1. Взаємодіяти з працівниками бригади під час роботи A2.2. Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт	A2.1. Забезпечувати ефективну роботу членів бригади на робочому місці	
A3. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	A3.1. Інформаційно-комунікаційні засоби та засоби цифрового зв'язку, способи їх застосування A3.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку A3.2. Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології A3.3. Здійснювати пошук інформації, її обробку,	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A3.1. Чітко надавати інформацію про умови використання засобів цифрового зв'язку	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку	

		A3.3. Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності	передачу та збереження у професійній діяльності		
	A4. Здатність брати участь в здаванні зміни відповідно до встановленої процедури	A1.5. Інструкцію з охорони праці для бригадира на дільницях основного виробництва (металургія)	A4.1. Прибирати робоче місце та закріплену територію A4.2. Прибрати у встановлене місце інструмент і пристрої	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A4.1. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни	A.4.1. Прибирати робоче місце та закріплену територію A4.2. Прибрати у встановлене місце інструмент і пристрої
Предмети та засоби праці: журнал приймання-здавання зміни, журнал вивантаження вагонів, технічна і технологічна документація, телефон, планшет, газоаналізатор, засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту					
В. Організація виконання робіт	V1. Здатність забезпечувати необхідними напівфабрикатами, матеріалами	V1.1. Технологічний процес на дільницях основного виробництва V1.2. Перелік необхідних напівфабрикатів, матеріалів V1.3. Норми витрат основних і допоміжних матеріалів	V1.1. Забезпечувати наявність необхідних напівфабрикатів, матеріалів	A1.2. Користуватись засобами зв'язку V1.1. Чітко надавати інформацію про відсутність на робочому місці необхідних для проведення технологічних робіт напівфабрикатів, матеріалів	V1.1. Забезпечувати наявність на робочому місці необхідних для проведення технологічних робіт напівфабрикатів, матеріалів
	V2. Здатність контролювати якість виробленої бригадою продукції, додержання технологічного процесу	V1.1. Технологічний процес на дільницях основного виробництва V2.1. Вимоги до якості виробленої бригадою продукції V2.2. Причини виникнення браку	V2.1. Контролювати додержання технологічного процесу V2.2. Контролювати якість виробленої бригадою продукції V2.3. Визначати причини виникнення браку	A1.2. Користуватись засобами зв'язку	V2.1. Контролювати додержання технологічного процесу V2.2. Контролювати якість виробленої бригадою продукції

		<p>В2.3. Види дефектів у виробках, причини їх виникнення</p> <p>В2.4. Заходи щодо запобігання виникненню дефектів та методи їх усунення</p> <p>В2.5. Способи виправленням дефектів виробів</p> <p>В2.6 Технологічну інструкцію виробництва</p> <p>В2.7 ДСТУ, ГОСТ на вироблену продукцію</p> <p>В2.8. Процес вивантаження вугільних концентратів, дозування в автономному режимі роботи системи автоматичного контролю і управління</p>	<p>В2.4. Виявляти поверхневі дефекти продукції</p> <p>В2.5. Усувати причини виникнення браку</p> <p>В2.6. Стежити за своєчасним і якісним виправленням дефектів виробів</p> <p>В2.7. Проводити контроль і регулювання виробленої продукції згідно вимірювальних приладів</p>		
<p>В3. Здатність контролювати правильність ведення обліку виробітку працівників</p>	<p>В3.1. Нормативи часу, що застосовуються під час розрахунку технічно обґрунтованих норм виробітку</p>	<p>В3.1. Вести облік виробітку працівників згідно технічно обґрунтованих норм виробітку</p>	<p>А1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>В3.1. Чітко надавати інформацію про виявлені відхилення в обліку виробітку працівників згідно технічно</p>	<p>В2.1. Контролювати додержання технологічного процесу</p> <p>В2.2. Контролювати якість виробленої бригадою продукції</p> <p>В3.1. Дотримуватись правильності ведення</p>	

				обґрунтованих норм виробітку	обліку виробітку працівників згідно технічно обґрунтованих норм виробітку
В4. Здатність координувати роботи та організувати взаємодію членів бригади. Контролювати взаємозамінність робітників	A2.4 Розстановку персоналу згідно штатного розпису В1.1. Технологічний процес на дільницях основного виробництва В2.1. Вимоги до якості виробленої бригадою продукції В4.1. Вимоги технологічних процесів	В4.1. Координувати роботи на дільницях основного виробництва В4.2. Організувати взаємодію членів бригади відповідно до вимог технологічних процесів В4.3 Контролювати взаємозамінність робітників	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В4.1. Взаємодіяти з членами бригади	В4.1. Координувати роботи на дільницях основного виробництва В4.2. Організувати взаємодію членів бригади відповідно до вимог технологічних процесів В4.3 Контролювати взаємозамінність робітників	
В5. Здатність вживати заходи щодо усунення простоїв устаткування	В5.1. Виробничі (експлуатаційні) інструкції В5.2. Заходи щодо усунення простоїв устаткування В5.3. Порядок приймання устаткування після виконання ремонтів В5.4. Причини несправності обладнання В5.5. Методи усунення неполадок обладнання	В5.1. Виконувати виробничі (експлуатаційні) інструкції в процесі роботи В5.2. Забезпечувати раціональне завантаження потужностей устаткування, виробничих майданчиків, організувати технологічну підготовку виробництва В5.3. Забезпечувати дотримання норм простою вагонів устаткування на	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В5.1. Чітко надавати інформацію про простої устаткування	В5.1. Своєчасно забезпечувати усунення простоїв устаткування В5.2. Своєчасно виявляти порушення в роботі устаткування В5.3. Виявляти відхилення під час приймання устаткування після виконання ремонтів В5.4. Своєчасно виявляти та усувати дрібні неполадки в роботі обладнання	

			<p>вантажно-розвантажувальних роботах.</p> <p>В5.4. Вживати заходів щодо усунення простоїв устаткування</p> <p>В5.5. Виявляти порушення в роботі устаткування</p> <p>В5.6. Приймати устаткування після виконання ремонтів - перевіряти стан і працездатність основного і допоміжного обладнання</p> <p>В5.7. Виявляти та усувати дрібні неполадки в роботі обладнання, що обслуговується, в межах своїх компетенцій</p>		
В6. Здатність забезпечувати виконання основних планових завдань бригади	<p>В1.1. Технологічний процес на дільницях основного виробництва</p> <p>В2.1. Вимоги до якості виробленої бригадою продукції</p> <p>В4.1. Вимоги технологічних процесів</p>	<p>В6.1. Забезпечувати виконання основних планових завдань бригади</p> <p>В6.2. Контролювати стан і якість продукції, що надходить, та відвантаженої продукції</p> <p>В6.3. Контролювати правильність розвантаження вагонів та</p>	А1.2. Користуватись засобами зв'язку	<p>В6.1. Забезпечувати виконання основних планових завдань бригади</p> <p>В6.2. Забезпечувати достовірність та своєчасність складання обліково-звітної документації.</p>	

		<p>B5.1. Виробничі (експлуатаційні) інструкції</p> <p>B6.1. Виробничий план на місяць</p>	<p>завантаження у вагони продукції.</p> <p>B6.4. Організувати і контролювати операції з підготовки, здавання в ремонт і приймання після ремонту устаткування і механізмів закріплених дільниць.</p> <p>B6.5. Контролювати своєчасність і якість виконання ремонтів.</p> <p>B6.6. Забезпечувати достовірність та своєчасність складання обліково-звітної документації.</p>		
<p>B7. Здатність проводити інвентаризацію незавершеного виробництва на початку і в кінці роботи (зміни)</p>	<p>B7.1. Правила ведення необхідної документації з обліку ТМЦ на складах</p> <p>B7.2. Технологічний регламент виконання робіт з інвентаризації незавершеного виробництва на початку і в кінці роботи (зміни)</p> <p>B7.3. Правила користування ручними та автоматичними засобами вимірювання</p>	<p>B7.1. Проводити інвентаризацію незавершеного виробництва на початку і в кінці роботи (зміни)</p> <p>B7.2. Візуально контролювати точність датчиків, що показують рівні заповнення дозувальних бункерів та вугільних веж</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>B7.1. Чітко надавати інформацію про виявлені відхилення в процесі проведення інвентаризації незавершеного виробництва на початку і в кінці роботи (зміни)</p>	<p>B7.1. Дотримуватися правильності проведення інвентаризації незавершеного виробництва на початку і в кінці роботи (зміни)</p> <p>B7.2. Візуально контролювати точність датчиків, що показують рівні заповнення дозувальних бункерів та вугільних веж</p>	

<p>Обладнання: персональний комп'ютер, телефон, селектор, гучномовець, залізничний склад, платформи, вагони, дункари, електромостовий кран, вагоноперекидачі, транспортери, вуглеперевантажувачі, дробарки, дозувальні бункери, ручні та автоматичні засоби вимірювання</p> <p>Захисні засоби і пристосування: ЗІЗ (спецодяг, захисна каска, окуляри), ЗКЗ – засоби колективного захисту (попереджувальні, забороняючі знаки, плакати), засоби пожежогасіння.</p> <p>Інструмент, прибори та засоби: ручка, залізничний «башмак», забороняючий знак, газоаналізатор, датчик температури, рулетка, вимірвальна мотузка.</p>					
<p>Е. Дотримання норм та правил охорони праці</p>	<p>Е1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>	<p>Е1.1. Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці</p>	<p>Е1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва</p> <p>Е1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва</p> <p>Е1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт</p>	<p>А1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>Е1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>	<p>Е1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>
	<p>Е2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії</p>	<p>Е2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки</p>	<p>Е2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання</p>	<p>А1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>Е2.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про</p>	<p>Е2.1. Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій та/або плану локалізації і ліквідації аварій</p>

	<p>Е2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар</p> <p>Е2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю</p> <p>Е2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем</p>	<p>Е2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем</p> <p>Е2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій та/або плану локалізації і ліквідації аварій</p>	особливі умови виконання робіт	
<p>Е3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Е3.1. Нормативно-правові та нормативні акти, положення, стандарти з охорони праці, інструкції з охорони праці за професією та видами робіт</p>	<p>Е3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій</p> <p>Е3.2. Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів за професією та видами робіт, інструкцій, стандартів з охорони праці</p>	<p>А1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>Е3.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Е3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>

Е4. Здатність дотримуватись правил внутрішнього трудового розпорядку	Е4.1. Правила внутрішнього трудового розпорядку Е4.2. Положення колективного договору підприємства	Е4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт Е4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку Е4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е4.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від правил внутрішнього трудового розпорядку	Е4.1. Дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку
Е5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Е5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до бригадира на дільницях основного виробництва (металургія) (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі виробничі фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) Е5.2. Регламент проведення АБВР	Е5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е5.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Е5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва Е5.2. Проводити АБВР
Е6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових	Е6.1. Види та призначення засобів	Е6.1. Виконувати вимоги нормативно-правових	А1.2. Користуватися засобами зв'язку	Е6.1. Виконувати вимоги нормативно-

	актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	індивідуального та колективного захисту Е6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки Е6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	Е2.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	правових актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва
Предмети та засоби праці: машини, механізми, устаткування та інші засоби виробництва, ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку, вогнегасники					
Ф. Надання домедичної допомоги потерпілим у разі нещасних випадків	F1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	F1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	F1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих у разі нещасних випадків	A1.2. Користуватися засобами зв'язку	F1.1. Доводити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим у разі нещасних випадків
	F2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим у разі нещасного випадку	F2.1. Правила та заходи надання домедичної допомоги потерпілим у разі нещасного випадку F2.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги	F2.1. Застосовувати правила та заходи надання домедичної допомоги потерпілим у разі нещасного випадку	A1.2. Користуватися засобами зв'язку	F2.1. Дотримуватись правил та заходів надання домедичної допомоги потерпілим у разі нещасного випадку

		та склад медичної аптечки			
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, медична аптечка, перев'язувальний пакет, турнікет, шина, носилки					
Г. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	G1. Здатність виконувати вимоги правил екологічної безпеки	G1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища G1.2. Цілі підприємства в галузі охорони навколишнього середовища G1.3. Положення системи менеджменту навколишнього середовища G1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища G1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу G1.6. Основи ощадливого підприємства, систему 5С G1.7. Вимоги безпеки під час роботи з відходами	G1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки G1.2. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари з дотриманням вимог безпеки	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення/невідповідності вимог правил екологічної безпеки	G1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів

		G1.8. Регламент по поводженню з відходами виробництва на підприємстві			
Предмети та засоби праці: матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів					

6. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями - не застосовується

7. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1) повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2) назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт
Протокол від _____ № ____

3) реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Машиніст крана автомобільного» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

8. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту