

**Професійний стандарт
„Агломератник”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Ведення технологічного процесу підготовки та спікання агломераційної шихти. Технічне обслуговування агломераційної машини, допоміжного обладнання та механізмів.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція В	Добувна промисловість та розробка кар'єрів	Розділ 7	Добування металургійних руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Клас	Підклас
8	811	8112
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролю роботи технологічного обладнання, зі складання обладнання та машин	Робітники, що обслуговують гірниче обладнання та обладнання для переробки корисних копалин	Робітники, що обслуговують устаткування з перероблення руди та породи

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Агломератник 8112

1.5. Професійна кваліфікація

Агломератник

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом начальника дільниці, майстра або старшого майстра, бригадира з правом видачі нарядів.

Може ставити завдання агломератнику нижчого розряду, учню агломератника.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Костюм для захисту від загальних виробничих забруднень та механічних впливів із вогнетривких тканин та матеріалів.

Костюм для захисту від занижених температур, загальних виробничих забруднень та механічних впливів із вогнетривких тканин та матеріалів.

Черевики шкіряні з жорсткою носовою частиною, чоботи кирзові і інші аналоги.

Жилет сигнальний.

Рукавиці від підвищених температур та розплавленого металу.

Рукавиці з полімерним покриттям, морозостійкі.

Рукавиці бавовняні комбіновані зі спилком.

Каска захисна з підшоломником.

Захисні окуляри закриті.

Захисні окуляри відкриті.

Беруші протишумові.

Респіратор.

Брезентові рукавиці.

Протипиловий респіратор.

Засоби колективного захисту

Захисні кожухи, сигнальна стрічкова огорожа, огорожувальна техніка.

Засоби пожежогасіння.

Розмітка на території на лінії безпеки руху.

Блокувальні захисні засоби.

Бірочна система.

Засоби сигналізації.

Знаки безпеки.

Аспіраційні установки.

Захисне заземлення.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Агломератник”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування

Психофізіологічні особливості:

уважність;

пам'ять зорова та слухова;

емоційна стійкість;

стійкість до впливу стресів;

відповідальність;

орієнтація у просторі;

здатність до адаптації.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Агломератник” з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Агломератник”,

3 кваліфікаційний розряд – 2 рівень НРК;

4 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

5-6 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка агломератник

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Агломератник” 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Агломератник” 4 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка агломератник

Перепідготовка за професією „Агломератник” 3 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка за професією „Агломератник” 4 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти агломератник

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 4 розряду. Без вимог до стажу роботи за попередніх розрядах. Розряд присвоюється згідно за вимогам виробництва.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 5 розряду. Без вимог до стажу роботи за попередніх розрядах. Розряд присвоюється згідно за вимогам виробництва

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 6 розряду. Без вимог до стажу роботи за попередніх розрядах. Розряд присвоюється згідно за вимогам виробництва

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти агломератник

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання агломератник

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:

охорони праці, пожежної безпеки;

прав виконання робіт з професії «Стропальник» (з правом керування вантажопідійомними машинами з підлоги) 1 розряду»;

прав виконання газонебезпечних робіт у газозахисній апаратурі;

правил охорони праці в газовому господарстві підприємств чорної металургії;

правил безпечної експлуатації електроустановок.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Закон України про охорону праці.

Кодекс законів про працю України.

Правила пожежної безпеки в Україні.

НПАОП 40.1-1.21-98. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

НПАОП 27.1-1.10-07. Правила безпеки в газовому господарстві коксохімічних підприємств і виробництв.

НПАОП 27.1-1.09-09. Правила охорони праці у газовому господарстві підприємств чорної металургії.

Правила, що регулюють відповідну професійну діяльності затверджені в установленому порядку:

Правила внутрішнього трудового розпорядку.

Коллективний договір.

Стандарти, стандартні положення та інші нормативні документи, що забезпечують відповідний вид трудової діяльності.

Положення про бірочну систему допуску до ремонтів технологічного обладнання з електроприводом.

Положення про систему керування охороною праці на підприємстві.

Технологічна інструкція.

Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних машин.

Інструкція з охорони праці агломератника.

Інструкція з охорони праці «Стропальник (з правом керування вантажопідійомними машинами з підлоги)».

План ліквідації аварій та інші нормативно-правові акти з охорони праці, промислової санітарії та пожежної безпеки, що діють на підприємстві.

Перелік робіт підвищеної небезпеки.

Реєстр небезпек та ризиків.

Інструкція про порядок пуску, експлуатації та зупинення обладнання.

Виробничо-технологічна інструкція «Організація безпечного проведення робіт з очистки та ремонту обладнання агломераційних машин та механізмів».

4. Загальні компетентності

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
3. Здатність працювати в команді.
4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.
6. Вміти користуватися контрольно-вимірювальними приладами, системами сигналізації і блокування.
7. Знати методи безпечного виконання робіт з обладнанням, механізмами та інструментом, тощо.
8. Знати основи ощадливого виробництва.
9. Знати правила охорони праці та промислової безпеки.
10. Знати план локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Контролювання параметрів та механічних властивостей сировини, що поступає	Здатність контролювати та регулювати рівень завантаження шихтою, сирим окатишем та постільною фракцією	А1
		Здатність контролювати та регулювати температуру підігріву та вологості шихти, сирого обкотишу за даними показників приборів	А2
		Здатність контролювати та регулювати температуру підігріву та вологості шихти, сирого обкотишу шляхом візуальної оцінки структури шихти, обкотишу	А3
		Здатність вести зміни розходів шихти, води	А4
Б	Брати участь у технологічному процесі спікання шихти	Здатність контролювати процес завантаження шихти, обкотишу	Б1
		Здатність контролювати висоту шару завантаженої шихти, обкотишу	Б2
		Підтримувати задану висоту шару під час завантаження в процесі роботи агломераційної, випалювальної машини	Б3
		Здатність порівнювати візуальні спостереження з даними контрольного визначення вологості та показниками контрольно-вимірювальних приборів та автоматики	Б4
		Здатність контролювати швидкість руху конвеєрної стрічки, випалювальної машини	Б5
		Здатність регулювати співвідношення розходу газу та повітря	Б6

		Здатність регулювати та контролювати розхід агломераційної шихти, її вологість та розхід твердого палива	Б7
		Здатність регулювати та контролювати температуру підігріву аглошихти, сирого обкотишу за даними приборів	Б8
		Здатність спостерігати за розрідженням та температурою відхідних газів у колекторах, перед ексаустером та у вакуум-камерах	Б9
		Здатність регулювати швидкість руху агломераційної стрічки, випалювальної машини у залежності від ступеню завершення процесу спікання	Б10
		Здатність контролювати якість запалювання верхнього шару шихти	Б11
В	Контролювання якості виробленого агломерату, обкотишу	Здатність контролювати хімічний склад шихти, вихідних компонентів	В1
		Здатність контролювати норми розходу складників шихти	В2
		Здатність визначати візуально вологість шихти	В3
		Здатність контролювати гранулометричний склад сирого обкотишу	В4
		Здатність регулювати розхід палива, шихтових матеріалів	В5
		Здатність аналізувати хімічні якості шихти	В6
		Здатність контролювати фізико-хімічні якості виробленого агломерату, обкотишу	В7
		Здатність проводити візуальний огляд агломерату, обкотишу у хвостовій частині агломераційної, випалювальної машини та в хоперах	В8

		Здатність приймати рішення про корегування розходу палива, враховуючи хімічний аналіз вихідного палива та отриманого агломерату	B9
		Здатність аналізувати фракційний, гранулометричний склад агломерату, випаленого обкотищу	B10
Г	Контролювання роботи обладнання	Здатність контролювати технічний стан газовідвідних вакуум-камер	Г1
		Здатність контролювати технічний стан живильників шихти	Г2
		Здатність контролювати роботу припливних та витяжних систем вентиляції	Г3
		Здатність контролювати стан трактів прибирання просипу під агломераційними машинами	Г4
		Здатність контролювати технічний стан агломераційної, випалювальної машини, роликового укладальника, конвесрів	Г5
		Здатність спостерігати за роботою пиловловних пристроїв	Г6
		Здатність контролювати роботу горна	Г7
		Здатність контролювати стан агломераційної, випалювальної машини (транспортерів, живильників, барабанів первинного змішування та грануляторів, дробарок, грохотів, перекидних жолобів, роликів, пружинних пластин, бортів, бортиків, колосникового поля)	Г8
		Здатність проводити заміну колосникової решітки візка для спікання, випалювання на ремонтному помості.	Г9
		Здатність контролювати змащування обладнання агломераційної, випалювальної машини	Г10
		Здатність контролювати стан двоклапанних механізмів	Г11

Д	Контролювання завантаження гарячого агломерату	Здатність управляти перекидними жолобами під час завантаження гарячого агломерату в залізничні вагони	Д1
		Здатність контролювати рівномірне та правильне завантаження гарячого агломерату в ваговози	Д2
		Здатність контролювати стан похилих жолобів та відбійників вагонів	Д3
		Здатність взаємодіяти із залізничним персоналом під час постановки ваговозів та інших залізничних маневрах	Д4
		Здатність подавати сигнали про пересування вагонів під час завантаження агломерату	Д5
		Здатність очищати обладнання, залізничні колії, робочі помости від просипу агломерату	Д6
		Здатність контролювати стан вібраційних та стаціонарних грохотів	Д7
Е	Проведення підготовки до планово-запобіжного ремонту та обслуговувати обладнання	Здатність контролювати стан огорожень та справності засобів зв'язку, виробничої сигналізації, блокування, засобів первинного пожежогасіння	Е1
		Здатність проводити вологе, повітряне та ручне очищення від пилу та просипу сходів та помостів у зоні обслуговування приводу агломераційної, випалювальної машини	Е2
		Здатність виявляти несправності технічного обладнання та своєчасно надавати зауваження для їх усунення	Е3
Є	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Є1

		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Є2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Є3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Є4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Є5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	Є6
Ж	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Ж1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Ж2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	Ж3
З	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	З1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	З2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	З3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
------------------------	----------------------------------	---	---------------	--------------------------

<p>А. Контролювання параметрів та механічних властивостей сировини, що поступає</p>	<p>A1 A2 A3 A4</p>	<p>Вимірювальні прибори; кокосникове поле; випалювальні візки; контрольно-вимірювальні прибори та автоматика; засоби зв'язку; програмне забезпечення; технологічний інструмент; брухт; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>3.1. Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних машин; 3.2. Характеристика основних компонентів агломераційної шихти, обкотишу та її склад; 3.3. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного процесу; 3.4. Фізико-хімічні явища, що виникають при спіканні агломерату, обкотишу; 3.5. Хімічний склад агломерату, обкотишу; 3.6. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу; 3.7. Методи визначення якості агломерату, обкотишу; 3.8. Технологічна інструкція; 3.9. Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних, випалювальних машин; 3.10. Регламент</p>	<p>У.1. Визначати справний стан кокосникової решітки спікальних, випалювальних візків та слідкувати за їх справністю; У.2. Визначати на дотик приблизну температуру підігріву та вологість шихти; У.3. Визначати приблизну структуру, гранулометричний склад сирих окатишів; У.4. Контролювати чистоту поверхні відбивного листа; У.5. Регулювати процес завантаження шихти, сирого обкотишу; У.6. Контролювати висоту шару завантаженої шихти, сирого обкотишу згідно технологічної карти; У.7. Рівномірно підтримувати задану висоту шару за поперечним зрізом шару завантаження шихти, сирого обкотишу; У.8. Візуально оцінювати</p>
--	--------------------------------	--	---	---

<p>Б. Брати участь у технологічному процесі спікання шихти</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7 Б8 Б9 Б10 Б11</p>	<p>Агломераційна, випалювальна машина; конвеєр, барабан-гранулятор; човниковий розподілювач; роликівий, маятниковий укладальник; контрольні-вимірювальні прилади та автоматика; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>3.1. Принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин; 3.2. Характеристика основних компонентів агломераційної шихти, обкотишу та її склад; 3.3. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного, випалювального процесу; 3.4. Пристрій ексгаустерів, димотягів та споруджень очистки технологічних газів; 3.5. Режими, засоби та технологія охолодження агломерату, обкотишу; 3.6. Контроль хімічного складу обкотишу; 3.7. Засоби визначення та контролю хімічного складу агломерату; 3.8. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу; 3.9. Засоби подачі</p>	<p>У.1. Визначити справний стан колосникової решітки візків для спікання та випалювання; У.2. Контролювати чистоту поверхні відбивного листа; У.3. Регулювати процес завантаження шихти, сирого обкотишу; У.4. Контролювати висоту шару завантаженої шихти, сирого обкотишу відповідно технологічної карти; У.5. Рівномірно підтримувати задану висоту шару за поперечним зрізом шару завантаження шихти; У.6. Візуально оцінювати вологість шихти; У.7. Порівнювати візуальні спостереження з даними контрольного визначення вологості та даними приборів.</p>
---	---	---	---	--

<p>В. Контролювання якості виробленого агломерату, обкотишу</p>	<p>B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 B10</p>	<p>Агломераційна, випалювальна машина; конвеєр, система конвеєрів; барабан-гранулятор; регулятори; транспортери; тягодуттьові установки; обладнання для визначення міцності та фракційного складу агломерату; обладнання для відбору проб шихтових матеріалів і агломерату для визначення хімічного складу; засоби зв'язку; програмне забезпечення; КВП та А (контрольно-вимірювальні прибори та автоматика); ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>3.1. Характеристика основних компонентів агломераційної шихти, обкотишу та її склад; 3.2. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного, випалювального процесу; 3.3. Режими, засоби та технологію охолодження агломерату, обкотишу; 3.4. Фізико-хімічні явища, що виникають при спіканні агломерату, обкотишу; 3.5. Засоби визначення та контролю хімічного складу агломерату, обкотишу; 3.6. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу; 3.7. Засоби подачі шихтових матеріалів до агломераційної, випалювальної машин; 3.8. Методи визначення якості агломерату, обкотишу;</p>	<p>У.1. Володіти засобами регулювання розходу палива; У.2. Контролювати норми розходу складників шихти, обкотишу; У.3. Уміти проводити візуальну оцінку якості агломерату у хвостовій частині агломераційної машини та в хоперах.</p>
--	---	---	--	--

<p>Г. Контролювання роботи обладнання</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9 Г10 Г11</p>	<p>Агломераційні, випалювальні машини; газовідвідні колектори; ексгаустери; горн; живильники та конвеєри шихти; скреперні лебідки; припливні та витяжні системи вентиляції; пилоочисні споруди; газозапірна арматура; технологічний інструмент; контрольно-вимірювальні прилади та автоматика; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>3.1. Технологічне призначення випалювального цеху з виробництва окатишів та основних його дільниць; 3.2. Вимоги до фізико-хімічних властивостей агломерату, окатишу; 3.3. Організація та оснащення робочого місця агломератника; 3.4. Технологічна схема виробництва агломерату, окатишу в структурному підрозділі; 3.5. Схема підведення газу та повітря, прилади для їх регулювання та подачі; 3.6. Принцип роботи централізованої системи подачі мастила на випалювальну машину; 3.7. Пристрій, принцип роботи, правила технічної експлуатації та обслуговування агломераційної, випалювальної машини; 3.8. Основи слюсарної справи; 3.9. Принцип</p>	<p>У.1. Експлуатувати агломераційні машини; У.2. Виявляти відхилення в роботі агломераційних машин; У.3. Користуватись слюсарним інструментом; У.4. Користуватись засобами індивідуального захисту; У.5. Контролювати роботу запалювального горну; У.6. Контролювати роботу централізованої системи змащування; У.7. Контролювати дані контрольно-вимірювальних приборів та автоматики, блокувань, що застосовуються.</p>
--	---	--	--	--

<p>Д. Контролюванн я завантаження гарячого агломерату</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7</p>	<p>Ваговози; хопри; залізнична платформа для очистки від просипу агломерату; засоби зв'язку; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>3.1. Пристрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних машин; 3.2. Правила завантаження в транспортні місткості гарячого агломерату; 3.3. Принцип дії пристроїв для видалення насипів з-під агломераційної машини; 3.4. Сигнали по пересуванню вагонів; 3.5. Устрій перекидного жолобу; 3.6. Принцип дії приборів керування перекидними жолобами (дорожній вимикач, контролер); 3.7. Пристрій обладнання для очищення залізничних колій; 3.8. Пристрій прийомного бункеру.</p>	<p>У.1. Керувати шиберами жолобів під час завантаження гарячого агломерату в залізничні вагони; У.2. Контролювати рівномірне та правильне завантаження гарячого агломерату в транспортні місткості.; У.3. Перемикати перекидні жолоби з однієї колії на іншу під час заповнення вагонів; У.4. Взаємодіяти із залізничним персоналом під час постановки вагозовів; У.5. Подавати сигнали про пересування вагонів під час завантаження агломерату; У.6. Очищати залізничні колії, робочі помости від просипу агломерату</p>
---	---	--	---	---

<p>Е. Проведення підготовки до планово-запобіжного ремонту та обслуговувати обладнання</p>	<p>Е1 Е2 Е3</p>	<p>Д е т а л і обладнання; засоби зв'язку гідрозмив технологічний інструмент лопата, мітла, к у в а л д а , с к р е б о к металевий сталевий брухт довжиною 1,5 м е т р а з к і л ь ц е в и м ручкотримачем; гумові рукави ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>3.1. Пристрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин; 3.2. Правила пуску, зупинення та експлуатації агломашини, випалювальних машин; 3.3. Правила пуску та експлуатації запалювального горну; 3.4. Причини та засоби усунення несправностей обладнання; 3.5. Технологічна інструкція виробництва агломерату; 3.6. Схеми блокування пускових пристроїв і аварійних вимикачів обладнання; 3.7. Вимоги биркової системи під час підготовки до планово- запобіжного ремонту.</p>	<p>У.1. Очищати за допомогою мітли, скребоків, брукхту сходів та помостів у зоні обслуговування приводу агломераційної, випалювальної машини, дросельних клапанів газовідводів вакуум-камер, дробарки агломерату; У.2. Визначати візуально несправності вузлів та механізмів, ступінь їх відповідності діючим технологічним та експлуатаційним вимогам; У.3. Виконувати нескладні ремонтні та профілактичні роботи вузлів та систем підготовки та спікання шихти; У.4. Виявляти несправності поздовжніх та поперечних ущільнень вакуум-камер.</p>
---	-------------------------	---	---	---

<p>Є. Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Є1 Є2 Є3 Є4 Є5 Є6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p>3.1. Політики та мети підприємства в галузі охорони праці; 3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до агломератника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця); 3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; 3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів; 3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту; 3.6. Положення плану</p>	<p>У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва; У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту; У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»; У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт; У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку; У.6. Виконувати положення Колективного договору підприємства; У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт; У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
--	--	---	--	---

<p>Ж. Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для агломератника</p>	<p>3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії; 3.2. Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги; 3.3. Порядок виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування; 3.4. Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках; 3.5. Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p>У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків; У.2. Надавати першу домедичну допомогу постраждалим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.); У.3. Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	---	--	--

<p>3. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>31 32 33</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів ; тара для відходів.</p>	<p>3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища; 3.2. Цілі підприємства в галузі екології; 3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С, 3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС). 3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. 3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу; 3.7. Інструкції з поводження з відходами; 3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів; 3.9. Закон України «Про відходи», «Про охорону земель».</p>	<p>У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах; У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>
---	-------------------------	--	--	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту