

**Професійний стандарт
„Горновий доменної печі”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Випуск чавуну і шлаку з доменної печі, обслуговування основного та допоміжного обладнання ділянки ливарного двору.

Професійна діяльність є типовою за складністю операцій що виконуються, поділ на кваліфікаційні розряди не здійснюється.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Клас	Підклас
8	812	8121
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують рудо- та металопереробне устаткування	Робітники, що обслуговують рудо- та металоплавильні печі

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Горновий доменної печі 8121

1.5. Професійна кваліфікація

Горновий доменної печі

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом майстра доменної печі, старшого майстра доменної печі.

Може ставити завдання учню горнового доменної печі.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Куртка суконна.

Брюки суконні.

Костюми чоловічі для захисту від підвищених температур і бризків металу.

Чоботи шкіряні на литій підошві з жорстким носком.

Білизна натільна.

Онучі бавовняні.

Каска захисна помаранчевого кольору.

Підшоломник трикотажний.

Окуляри захисні.

Респіратор пилозахисний.

Рукавиці вачеги.

Рукавиці віброзахисні брезентові.

Щиток захисний.

Капелюх повстяний.

Протишумові вкладиші.

Парусинові чоботи (бутси).

Плащ вогнестійкий.

Засоби колективного захисту

Розмітка території на лінії безпечного руху по території ділянки за встановленими маршрутами.

Захисні кожухи, огороження.

Засоби пожежогасіння.

Засоби сигналізації.

Поручні, перила.

Захисні заземлення електроустановок та обладнання.

Блокувальні захисні пристрої.

Бірочна система.

Плакати і знаки безпеки.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Горновий доменної печі”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування

Психофізіологічні особливості:

уважність;

пам'ять зорова та слухова;

емоційна стійкість;

стійкість до впливу стресів;

відповідальність;

орієнтація у просторі;

здатність до адаптації.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Горновий доменної печі” з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Горновий доменної печі”, 5 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Горновий доменної печі” – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка за професією „Горновий доменної печі” проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-

технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання горнового доменної печі

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:

охорони праці, пожежної безпеки;

прав виконання газонебезпечних робіт, виконання робіт в газозахисних апаратах;

прав виконання робіт на висоті;

прав керівництва маневровими роботами при експлуатації залізничного транспорту;

право безпечної експлуатації пневмоінструмента;

відповідної групи з електробезпеки;

правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання;

прав виконання вантажно-розвантажувальних робіт;

кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві трубки).

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

НПАОП 27.0-1.01-08. Правила охорони праці в металургійній промисловості.

НПАОП 0.00-1.71-13 Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями.

НПАОП 40.1-1.21-98. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

НПАОП 0.00-4.12-05 «Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці».

НПАОП 0.00-4.12.05. Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці.

НПАОП 0.00-7.11-12 Загальні вимоги стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників.

НПАОП 0.00-1.80-18 Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання.

НПАОП 0.00-1.75-15 Правила охорони праці під час навантажувально-розвантажувальних робіт.

«Правила пожежної безпеки в Україні», затверджені наказом МВС України від 30.12.14г. №1417.

НПАОП 27.1-1.06-08 Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії.

НПАОП 27.5-6.01-79 ОСТ 14.55-79 Бірочна система на підприємствах чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування.

НПАОП 27.1-1.09-09 Правила охорони праці у газовому господарстві підприємств чорної металургії.

НПАОП 27.0-3.01-08. Норми безплатної видачі спеціального одягу, спеціального взуття та інших засобів індивідуального захисту працівникам металургійної промисловості.

ДНАОП 27.1-1.02-97. Правила безпеки у доменному виробництві.

«Порядок розслідування і ведення обліку нещасних випадків, професійних захворювань і аварій на виробництві», затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 30.11.2011 р. за N 1232.

НПАОП 0.00-1.15-07. Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті

Правила, що регулюють відповідну професійну діяльність затверджені в установленому порядку:

Правила внутрішнього трудового розпорядку.

Колективний договір.

Робоча інструкція горнового доменної печі.

Стандарт підприємства „Бірочна система. Порядок застосування”.

Стандарт підприємства „Управління охороною праці на підприємстві”.

Карта функціональних обов'язків горнового доменної печі.

Інструкція з охорони праці для горнового доменної печі.

Посібник системи енергетичного менеджменту ISO 50001.

Керівництво по системі менеджменту якості ISO 9001.

Керівництво по системі управління навколишнім середовищем ISO 14001.

Технологічна інструкція.

Технологічний журнал (звіт за зміну).

Регламент контролю технологічних параметрів роботи доменної печі.

СОП (стандартна операційна процедура).

Технологічні карти з вантажно-розвантажувальних робіт та складування вантажів в структурних підрозділах підприємства

4. Загальні компетентності

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
3. Здатність працювати в команді.
4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.
6. Уміти користуватися контрольними-вимірювальними приладами, системами сигналізації і блокування.
7. Знати методи безпечного виконання робіт з обладнанням, механізмами та інструментом, тощо.
8. Знати основи бережливого підприємства.

9. Знати правила охорони праці та галузевої безпеки.
10. Знати план ліквідації аварій.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Перевірка та огляд стану обладнання доменної печі	Здатність проводити огляд ЗІЗ на наявність пошкоджень, зносу, забруднень та інших дефектів (розривів, тріщин, відсутності гудзиків, зав'язок та ін.)	А1
		Здатність оглядати робоче місце, обладнання, стан залізничних колій, справність огорожень гойдаючих жолобів, наявність інструменту та отримати інформацію від змінника про всі несправності та недоліки роботи попередньої зміни	А2
		Здатність отримувати завдання від майстра доменної печі	А3
		Здатність перевіряти працездатність світло-звукової сигналізації механізмів (гідроелектрогармати, бурмашини, чавунного та шлакового штовхача), а також наявність ключ-бирки	А4
		Здатність оглядати стан головних і гойдаючих шлакових та чавунних жолобів, стан футляра, сифонний отвір	А5
		Здатність перевіряти технічний стан маніпулятора та машин відкриття й закриття чавунної льотки	А6
		Здатність ознайомлюватись з наявністю і якістю заправних матеріалів	А7
		Здатність перевіряти працездатність штовхача чавунної і шлакової сторони	А8

		Здатність проводити огляд вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструментів	A9
Б	Брати участь у підготовчих роботах до випуску чавуну та шлаку	Здатність встановлювати шлакового перевальчику	B1
		Здатність встановлювати «хрест»	B2
		Здатність підсипати піском головного жолобу	B3
		Здатність контролювати заправних матеріалів	B4
		Здатність заряджати гідроелектрогармати вогнетривкою (льоточною) масою	B5
		Здатність видаляти залишки продуктів плавлення з гойдаючих чавунних жолобів	B6
		Здатність видаляти скрап з транспортних жолобів	B7
		Здатність укривати кришкою головних та транспортних жолобів	B8
В	Відкриття та закриття чавунної льотки	Здатність перевіряти наявність та правильність розташування шлаковозів та чавуновозів під носками	B1
		Здатність включати світло-звукову під'їзну сигналізацію	B2
		Здатність встановлювати та замінювати штанги (бура) для відкриття чавунної льотки	B3
		Здатність відкривати чавунної льотки бурмашиною	B4
		Здатність відкривати чавунної льотки киснем (при виході з ладу бурмашини)	B5
		Здатність очищати головний жолоб і сифонний отвір від сміття	B6
		Здатність пропалювати киснем наплив застиглому чавуну на голівці чавунного перевалу головного жолобу	B7

		Здатність засипати коксовим дріб'язком (теплоізолюючою сумішшю) головного жолобу	В8
		Здатність закривати чавунної льотки гідроелектрогарматою	В9
		Здатність здійснювати керівництво маневровими роботами локомотиво-складською бригадою	В10
Г	Контроль за процесом випуску чавуну та шлаку	Здатність відбирати проби чавуну та шлаку	Г1
		Здатність контролювати розділення продуктів плавки (шлак і чавун)	Г2
		Здатність контролювати стан чавунної льотки під час випуску	Г3
		Здатність контролювати стан транспортних шлакових та чавунних каналів	Г4
		Здатність візуально контролювати фізично-тепловий стан продуктів плавки	Г5
		Здатність контролювати стан ковшів і рівень їх наповнення продуктами плавки	Г6
		Здатність контролювати стан охолодження холодильників чавунної льотки	Г7
		Здатність контролювати правильність постановки ковшів під зливні носки.	Г8
Д	Ремонт головного жолобу, транспортних жолобів і ванн	Здатність спускати перевал	Д1
		Здатність видувати стисненим повітрям залишкових продуктів плавки та залиття жолобу/ ванни водою і витримка до повного випарювання	Д2
		Здатність оглядати розгар залишкового футурування головного жолобу, транспортних жолобів та ванн	Д3

		Здатність видаляти «стару» заливну бетонну масу механізованим способом (BROKK-330E, 400) в головному жолобі і транспортних жолобах	Д4
		Здатність обрушувати бровок та ломки «старої» набивки транспортних жолобів та ванн за допомогою відбійного молотка	Д5
		Здатність видаляти набивки головного жолобу, транспортних жолобів і ванн за допомогою електромостового крана	Д6
		Здатність встановлювати шаблон для наливання робочого шару (бетону) головного жолобу	Д7
		Здатність заливати головний жолоб та ущільнювати бетонну масу вібратором	Д8
		Здатність набивати заправними матеріалами (порошком, піском і жолобної масою) транспортних жолобів і ванн	Д9
		Здатність витягувати шаблон з головного жолобу	Д10
		Здатність сушки головного жолобу, транспортних жолобів і ванн природним газом та обсіпання піском	Д11
Е	Ремонт футляра чавунної льотки	Здатність спускати перевал	Е1
		Здатність встановлювати спеціальну площадку для безпечного виконання робіт	Е2
		Здатність видаляти залишки чавуну та шлаків в районі футляра до міцної набивки	Е3
		Здатність набивати вогнетривкою масою новий футляр за допомогою запорки	Е4
		Здатність підводити гідроелектрогармати до футляру для відбиття носка гідроелектрогармати	Е5

		Здатність прорізати льоточний отвір малим різакром	Е6
		Здатність сушити футляр за допомогою природного газу та повітря	Е7
Є	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Є1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Є2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень що до охорони праці та промислової безпеки	Є3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Є4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Є5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	Є6
Ж	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Ж1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Ж2

		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	ЖЗ
З	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	31
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	32
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	33

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
------------------------	----------------------------------	---	---------------	--------------------------

<p>А Перевірка та огляд стану обладнання доменної печі</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9</p>	<p>Постановочні залізничні колії; головний та гойдаючий шлаковий та чавунний жолоб; чавунна льотка; машина відкриття (бурмашина); машина закриття (гідроелектрогармат); чавунний та шлаковий штовхач; вантажопідіймальний кран, машина, мобільний підйомник, вантажопідіймальний механізм керований з підлоги (електротельфер); інструменти та пристрої (лом, лопата, кувалда; бурик, запорка, пика та ін.) ложки для відбору проб; виливниці для відливки проб чавуну; пульт управління механізмами ливарного двору; маніпулятор; вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін; ЗІЗ (спецодяг, захисне взуття, каска, окуляри для захисту очей, респіратор та ін.).</p>	<p>3.1. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання; 3.2. Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт; 3.3. Встановлений порядок приймання і здавання зміни в структурному підрозділі; 3.4. Засоби індивідуального захисту, порядок їх підготовки та перевірки; 3.5. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі; 3.6. Конструкцію доменної печі та обладнання ливарного двору (гідроелектрогармати, маніпулятора, бурмашини, шлакового стопору та ін.); 3.6. Склад та властивості вогнетривких матеріалів, які надходять на набивання жолобів і носків; 3.7. Допустиму вантажопідіймальність крана; 3.8. Технологічні</p>	<p>У.1. Користуватись нормативними документами з охорони праці при прийманні і здаванні зміни; У.2. Застосовувати засоби індивідуального захисту; У.3. Проводити огляд основного, допоміжного обладнання, своєчасно виявляти несправності; У.4. Перевіряти стан залізничних колій; У.5. Перевіряти справність огорожень отворів і носків, бар'єрів перехідних містків, гойдаючих жолобів та ін.; У.6. Перевіряти працездатність світло-звукової сигналізації механізмів (гідроелектрогармати, бурмашини, чавунного та шлакового штовхача); У.7. Перевіряти стан головних і гойдаючих шлакових та чавунних жолобів; стан футляра, сифонний отвір; У.8. Перевіряти працездатність маніпулятора та машин відкриття й закриття чавунної</p>
---	---	---	---	---

<p>Б. Брати участь у підготовчих роботах до випуску чавуну та шлаку</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7 Б8</p>	<p>Головний жолоб; транспортні та гойдаючі жолоби; машина закриття (гідроелектрогармата); вантажопідіймальний кран, машина, мобільний підйомник, вантажопідіймальні механізми керовані з підлоги (електротельфер, кран-балка); маніпулятор; льоточна маса; інструменти та пристрої (лопата, лом, кувалда, кліщі та ін.); електровібротрамбовка; пневмомолоток; вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін.</p>	<p>3.1. Вивчення технології побудови «хреста»; 3.2. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі; 3.3. Конструкцію доменної печі та обладнання ливарного двору (гідроелектрогармати, маніпулятора, бурмашини, шлакового стопору та ливарного крану); 3.4. Склад та властивості вогнетривких матеріалів, які надходять на набивання жолобів і носків; 3.5. Допустиму вантажопідіймальність крана; 3.6. Технологічні карти з вантажно-розвантажувальних робіт та складування вантажів вантажопідіймальними кранами і машинами в структурних підрозділах підприємства; 3.7. Вимоги, до вантажозахоплювальних органів, інструментів і пристроїв; 3.8. Технологічні інструкції, технічні умови та ДСТУ, СОП;</p>	<p>У.1. Виконувати роботи по відновленню ділянки транспортного жолобу для чавуну; У.2. Проводити очищення головного жолобу та прилеглих до нього майданчиків ливарного двору від скрапу і залишків бризок чавуну і шлаку; У.3. Застосовувати механізми для очищення канав і головного жолоба на ливарному дворі; У.4. Заряджати новою льоточною масою машину закриття; У.5. Виконувати підсипку піском бортів головного жолоба; У.6. Видаляти залишки продуктів плавлення з гойдаючих чавунних жолобів; У.7. Безпечно використовувати пневмоінструмент</p>
--	--	---	---	---

<p>В. Відкриття та закриття чавунної льотки</p>	<p>B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 B10</p>	<p>Головний жолоб; машина відкриття (бурмашина); чавунна льотка; маніпулятор, штовхач; машина закриття (гідроелектрогармата); киснева трубка; інструменти та пристрої (лопата, лом, кувалда, бур, пика, клин-кільце та ін.); вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін.</p>	<p>3.1. Значення під'їзної світло-звукової сигналізації; 3.2. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі; 3.3. Технологічну інструкцію з експлуатації чавунної льотки доменної печі; 3.4. Інструкції з експлуатації кожного механізму, який використовується при випуску чавуну (бурмашина, гідроелектрогармата, маніпулятор та ін.); 3.5. Кисневе різання із застосуванням кисневого списа (сталеві трубки); 3.6. Вимоги, до вантажозахоплювальних органів, інструментів і пристроїв; 3.7. Технологічні інструкції, технічні умови та ДСТУ, СОП; 3.8. Будову, принцип роботи, правила технічної експлуатації та конструктивні особливості обладнання, чавунної льотки, жолобів та ін. 3.9. Пристрій і принцип дії</p>	<p>У.1. Встановлювати та замінювати штанги (бура) для відкриття чавунної льотки; У.2. Перевіряти правильність встановлення ковшів під носками; У.3. Виконувати відкриття чавунної льотки за допомогою бурмашини; У.4. Пропалювати киснем напливи застиглого чавуну на голівці чавунного перевалу головного жолобу; У.5. Проводити кисневе різання із застосуванням кисневого списа (сталеві трубки); У.6. Проводити очищення головного жолобу і сифонного отвору від сміття; У.7. Виконувати засипання коксовим дріб'язком (теплоізолюючою сумішшю) головного жолобу; У.8. Діяти при забруднених і вологих чавуновозах і шлаковозах; У.9. Управляти механізмом закриття чавунної льотки (гідроелектрогарматою); У.10. Керувати</p>
--	---	---	---	--

<p>Г. Контроль за процесом випуску чавуну та шлаку</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8</p>	<p>Продукти плавки (шлак, чавун); транспортні канали; чавунна льотка; маніпулятор; чавунний та шлаковий штовхач; вантажопідіймальний кран, машина, мобільний підйомник, вантажопідіймальний механізм керований з підлоги (електротельфер); інструменти та пристрої (ложка, виливниця, лом, лопата та ін.); вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін.</p>	<p>3.1. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі; 3.2. Хімічні і фізичні властивості чавуну та шлаку; 3.3. Технологічну інструкцію з експлуатації чавунної льотки доменної печі; 3.4. Інструкції з експлуатації кожного механізму, який використовується при випуску чавуну (бурмашина, гідроелектрогармат а, маніпулятор та ін.); 3.5. Допустиму вантажопідіймальність крана; 3.6. Технологічні карти з вантажно-розвантажувальних робіт та складування вантажів вантажопідіймальними кранами і машинами в структурних підрозділах підприємства; 3.7. Вимоги, до вантажозахоплювальних органів, інструментів і пристроїв; 3.8. Технологічні інструкції, технічні умови та ДСТУ, СОП; 3.9. Будову, принцип роботи,</p>	<p>У.1. Попереджувати змішування шлаку і чавуну і потрапляння чавуну до шлаковозів; У.2. Проводити відбір проб рідкого чавуну та шлаку; У.3. Управляти гойдаючими жолобами при розливанні чавуну і шлаку; У.4. Слідкувати за рівнем заповнення чавуновозів і шлаковозів; У.5. Управляти штовхачами переміщення чавуновозних і шлаковозних ковшів; У.6. Слідкувати за рівнем постановки ковшів під зливні носки.</p>
---	--	---	---	---

<p>Д. Ремонт головного жолобу, транспортн их жолобів і ванн</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7 Д8 Д9 Д10 Д11</p>	<p>Головний жолоб; гойдаючий жолоб (ванна); транспортний жолоб. трактор BROKK (330E, 400); електровібротрамб овка; відбійний молоток; вантажопідіймальн ий кран, машина, мобільний підйомник; вантажозахоплюва льні пристрої, тара та ін; інструменти та пристрої (лопата, лом, кувалда та ін.);</p>	<p>3.1. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі; 3.2. Технологічну інструкцію «Виготовлення, ремонт і експлуатація жолобів доменних печей»; 3.3. Інструкції з експлуатації кожного механізму, який використовується при ремонті жолобів (електровібротрамб овка, відбійний молоток та ін.); 3.4. Технологічну інструкцію з виробництва горнових операцій на доменній печі. 3.5. Пристрій і принцип дії механізмів, які застосовуються для очищення каналів і головного жолоба на ливарному дворі; 3.6. Правила безпечної експлуатації пневмоінструменту; 3.7. Технологічні інструкції, технічні умови та ДСТУ, СОП; 3.8. Склад і властивості вогнетривких матеріалів, які надходять для набивання жолобів і носків;</p>	<p>У.1. Виконувати спуск перевалу; У.2. Видаляти залишки шлаку і чавуну стисненим повітрям; У.3. Проводити видалення «старої» заливної бетонної маси механізованим способом (BROKK-330E, 400) в головному жолобі і транспортних жолобах; У.4. Виконувати обрушення бровок та ломку «старої» набивки транспортних жолобів та ванн за допомогою відбійного молотка; У.5. Безпечно використовувати механізми, які застосовуються при ремонті жолобів (електровібротрамб овка, відбійний молоток та ін.); У.6. Виконувати стропальні роботи при ремонті жолобів; У.7. Визначати придатність стропів, які застосовуються для обв'язки і стропування вантажу, а також придатність інших вантажозахоплювальних пристроїв і тари; У.8. Визначати вагу вантажу, що</p>
---	---	--	--	---

<p>Е. Ремонт футляра чавунної льотки</p>	<p>Е1 Е2 Е3 Е4 Е5 Е6 Е7</p>	<p>Чавунна льотка; гідроелектрогармат а; відбивний молоток; інструменти та пристрої (лом, лопата, запорка, малий різак та ін.); стиснене повітря.</p>	<p>3.1. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі; 3.2. Технологічну інструкцію «Експлуатація чавунної льотки доменної печі»; 3.3. Технологічну інструкцію з виробництва горнових операцій на доменній печі; 3.4. Інструкції з експлуатації кожного механізму, який використовується при випуску чавуну (гідроелектрогармат а, маніпулятор та ін.); 3.5. Правила безпечної експлуатації пневмоінструменту; 3.6. Технологічні інструкції, технічні умови та ДСТУ, СОП; 3.7. Будову, принцип роботи, правила технічної експлуатації та конструктивні особливості обладнання, чавунної льотки, жолобів; 3.8. Періодичність, правила і порядок обслуговування устаткування чавунної льотки доменне печі.</p>	<p>У.1. Проводити огляд футляру після кожного випуску чавуну; У.2. Видаляти залишки шлаку і чавуну в районі футляра; У.3. Розбирати футляр до міцної набивки і знову набивати глиною за допомогою запорки; У.4. Виконувати відбиток носку гідроелектрогармат и в щільно набитій глині; У.5. Прорізати льоточний отвір малим різакром; У.6. Просушити футляр за допомогою природного газу та повітря.</p>
---	---	---	---	--

<p>Є. Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Є1 Є2 Є3 Є4 Є5 Є6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p>3.1. Політики та мети підприємства в галузі охорони праці; 3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до горнового доменної печі (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця); 3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; 3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів; 3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту; 3.6. Позиції плану ліквідації аварій; 3.7. Вимоги законодавчих актів</p>	<p>У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва; У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту; У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»; У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт; У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку; У.6. Виконувати положення Колективного договору підприємства; У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт; У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
---	--	---	---	--

<p>Ж. Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для горнового доменної печі</p>	<p>3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії; 3.2. Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги; 3.3. Порядок виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування; 3.4. Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках; 3.5. Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p>У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків; У.2. Надавати першу домедичну допомогу постраждалим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.); У.3. Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	---	--	--

<p>3. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>31 32 33</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p>	<p>3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища; 3.2. Цілі підприємства в галузі екології; 3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С, 3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС). 3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. 3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу; 3.7. Інструкції з поводження з відходами; 3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів; 3.9. Закон України «Про відходи», «Про охорону земель».</p>	<p>У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах; У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>
---	-------------------------	---	--	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту