

**Професійний стандарт  
„Електрозварник ручного зварювання”**

**1. Загальні відомості професійного стандарту**

**1.1. Основна мета професійної діяльності**

З'єднанням металевих конструкцій, складних апаратів, деталей, вузлів методом сплавлення металів. Виконання зварювання апаратів, вузлів та конструкцій у різних просторових положеннях зварного шва.

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)**

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 25	Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування	Група 25.1	Виробництво будівельних металевих конструкцій і виробів
				Клас 25.11	Виробництво будівельних металевих конструкцій і частин конструкцій
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 33	Ремонт і монтаж машин і устаткування	Група 33.1	Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування
				Клас 33.12	Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)**

Розділ	Клас	Підклас
--------	------	---------

7	721	7212
Кваліфіковані робітники з інструментом	Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі та монтажники металоконструкцій	Зварники та газорізальники

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Електрозварник ручного зварювання 7212

**1.5. Професійна кваліфікація**

Електрозварник ручного зварювання

**1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):**

Працює під керівництвом бригадира.

Може ставити завдання учню електрозварника ручного зварювання.

**1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

**1.8. Засоби індивідуального захисту**

Костюм для захисту від підвищених температур, іскор і бризок розплавленого металу.

Черевики шкіряні для захисту від підвищених температур, іскор і бризок розплавленого металу.

Діелектричні боти.

Діелектричні рукавички.

Чоботи шкіряні для захисту від підвищених температур, іскор і бризок розплавленого металу.

Краги робітничі.

Рукавички бавовняні комбіновані зі спилка.

Рукавички з полімерним покриттям.

Каска захисна.

Підшоломник річний.

Маска (щиток лицьовий) електрозварника.

Спеціальна маска з подачею чистого повітря безпосередньо в зону дихання.

Захисні окуляри відкриті.

Навушники протишумні (з кріпленням під каску).

Вкладиші протишумові.

Респіратор або напівмаска зі змінними фільтрами.

Комплект зварника для захисту від знижених температур з вогнестійких тканин і матеріалів.

Чоботи шкіряні утеплені з жорстким підноском.

Підшоломник зимовий.

Рукавички з полімерним покриттям, морозостійкі.

Запобіжний монтажний пояс.

**Засоби колективного захисту:**

Розмітка території на лінії безпечного руху по території ділянки за встановленими маршрутами.

Захисні кожухи, огороження.

Засоби пожежогасіння.

Засоби сигналізації.

Поручні, перила.

Захисні заземлення електроустановок та обладнання.

Блокувальні захисні пристрої.

Бірочна система.

Плакати і знаки безпеки.

### **1.9. Умови допуску до роботи за професією**

**Стать:** жіноча та чоловіча.

**Вік:** 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Електрозварник ручного зварювання”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування

**Психофізіологічні особливості:**

уважність;

пам'ять зорова та слухова;

емоційна стійкість;

стійкість до впливу стресів;

відповідальність;

орієнтація у просторі;

здатність до адаптації.

### **1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання” ,

2 кваліфікаційний розряд за професією „Електрозварник ручного зварювання” – 2 рівень НРК,

3-4 кваліфікаційні розряди за професією „Електрозварник ручного зварювання” – 3 рівень НРК,

5-6 кваліфікаційні розряди за професією „Електрозварник ручного зварювання” – 4 рівень НРК.

## **2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

### **2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Електрозварник ручного зварювання” 2 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Електрозварник ручного зварювання” 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

### **2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка за професією „Електрозварник ручного зварювання” 2 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка за професією „Електрозварник ручного зварювання” 3 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

### **2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання” 3 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 2 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання” 4 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 3 розрядом

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання” 5 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 4 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання” 6 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 5 розрядом.

#### **2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання електрозварника ручного зварювання**

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:

охорони праці, пожежної безпеки;

для присвоєння необхідної групи з електробезпеки;

виконання електрозварювальних робіт, підвідомчих держпраці України;

правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів,

підіймальних пристроїв і відповідного обладнання;

виконання вантажно-розвантажувальних робіт.

### **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Закон України „Про охорону праці”.

Кодекс законів про працю України.

НПАОП 28.52-1.31-13. Правила охорони праці під час зварювання металів.

НПАОП 0.00-1.71-13. Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями.

НПАОП 40.1-1.21-98. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

НПАОП 40.1-1.32-01. Правила будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок.

НПАОП 40.1-107-01. Правила експлуатації електрозахисних засобів.

НПАОП 27.1-1.06-08. Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії.

НПАОП 0.00-1.15-07. Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті.

НАПБ А.01.001-2014. Правила пожежної безпеки в Україні.

НПАОП 0.00-1.16.96. Правила атестації зварників.

НПАОП 0.00-1.80-18. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання.

НПАОП 0.00-1.75-15. Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт.

ДБН В.2.6-163: 2010. Сталеві конструкції. Норми проектування, виготовлення і монтажу.

СОУ МПП 53.020-158:2006. Вантажопідіймальні крани, підіймальні пристрої і відповідне обладнання. Виготовлення. Загальні технічні вимоги.

НПАОП 0.00-1.81-18. Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском.

НПАОП 0.00-4.12-05. Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці.

ДСП 3.3.1.038-99. Підприємства чорної металургії державні санітарні правила.

НПАОП 0.00-6.02-04 Порядок розслідування та ведення обліку нещасних випадків, професійних захворювань і аварій на виробництві.

### **Правила, що регулюють відповідну професійну діяльність затверджені в установленому порядку:**

Робоча інструкція електрозварника ручного зварювання.

Інструкція з охорони праці для електрозварника ручного зварювання.

Технологічні карти.

Правила внутрішнього трудового розпорядку.

Колективний договір.

План ліквідації аварій.

### **4. Загальні компетентності**

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
3. Здатність працювати в команді.
4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.
6. Вміти користуватися контрольно-вимірювальними приладами, системами сигналізації і блокування.
7. Знати методи безпечного виконання робіт з обладнанням, механізмами та інструментом, тощо.
8. Знати основи ощадливого виробництва.
9. Знати правила охорони праці та промислової безпеки.
10. Знати план локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій.

### **5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення**

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Готувати робоче місце до виконання ручного дугового зварювання,	Здатність приєднувати різак для повітряно-дугового різання до джерела живлення дуги і до магістралі стиснутого повітря	А1

	наплавлення і повітряно-дугового різання	Здатність псувати виявлені несправності закріпленого обладнання, пристосувань, інструменту, захисних засобів (при необхідності)	A2
		Здатність приєднувати зварювальні кабелі до виробу і зварювального устаткування	A3
		Здатність встановлювати зварювану деталь в стійке положення	A4
		Здатність закріплювати зварювану деталь	A5
		Здатність очищати поверхню деталей, що зварюються (виробів) від масла, пилу та інших забруднень	A6
		Здатність підбирати режими ручного зварювання	A7
		Здатність підбирати електрод для повітряно-дугового різання	A8
		Здатність оглянути вантажопідіймальні машини і механізми, вантажозахоплювальні пристрої та інструменти	A9
<b>Б</b>	Вивчати технічну документацію, необхідну для виконання зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Здатність читати прості креслення	Б1
		Здатність читати креслення складних зварних металоконструкцій	Б2
		Здатність вивчати технологію зварювання	Б3
<b>В</b>	Нагрівати вироби і деталі перед зварюванням і наплавленням	Здатність нагрівати вироби і деталі перед зварюванням і наплавленням	В1
<b>Г</b>	Ремонтувати інструмент та пристосування	Здатність виконувати ремонт видимої частини заземлення	Г1
		Здатність виконувати ремонт клем живить і зварювального кабелів	Г2
		Здатність виконувати ремонт ізоляції електродотримача	Г3

		Здатність виконувати ремонт газоповітряного пальника	Г4
		Здатність виконувати ремонт захисних засобів	Г5
		Здатність виконувати ремонт складально-зварювальних пристосувань	Г6
		Здатність виконувати ремонт інструменту	Г7
		Здатність виконувати ремонт ширм або щитів	Г8
		Здатність виконувати ремонт зварювального кабелю	Г9
		Здатність виконувати ремонт гумового рукава	Г10
<b>Д</b>	Ремонтувати електрозварювальні установки (при наявності відповідної професії)	Здатність виконувати ремонт джерел змінного струму	Д1
		Здатність виконувати ремонт джерел постійного струму	Д2
		Здатність виконувати ремонт баластних реостатів	Д3
<b>Е</b>	Брати участь в прийомі і передаванні зміни	Здатність отримувати завдання на проведення робіт	Е1
		Здатність проходити інструктаж про безпечні способи виконання робіт	Е2
		Здатність вимагати від керівника виконання заходів безпеки.	Е3
		Здатність перевіряти виконання заходів безпеки	Е4
		Здатність повідомляти майстра про всі помічені під час роботи несправності	Е5
<b>Ж</b>	Забезпечувати збереження, правильну експлуатацію устаткування електрозварювання і раціональне	Здатність оберігати зварювальний кабель від механічних, термічних та інших пошкоджень	Ж1
		Здатність дотримуватися правил експлуатації джерел живлення постійного струму	Ж2



	використання зварювальних матеріалів	Здатність дотримуватися правил експлуатації джерел живлення змінного струму	Ж3
		Здатність дотримуватися правил експлуатації баластних реостатів	Ж4
		Здатність дотримуватися правил зберігання електродів на робочому місці і в складських приміщеннях	Ж5
		Здатність готувати електроди до зварювання	Ж6
		Здатність дотримуватися правил використання електродів в процесі зварювання	Ж7
<b>З</b>	Виконувати ручне дугове зварювання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	Здатність виконувати прихвачування деталей, виробів та конструкцій у всіх просторових положеннях зварного шва	31
		Здатність виконувати ручне дугове зварювання покритими електродами і неплавким електродом в захисних газах	32
<b>И</b>	Виконувати наплавлення деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	Здатність наплавляти: прості невідповідальні деталі; зношені прості інструменти, деталі з вуглецевих і конструкційних сталей; складні деталі, вузли і складні інструменти з різних металів і сплавів; особливо складні і відповідальні деталі і вузли з різних металів і сплавів	И1
<b>І</b>	Виконувати повітряно-дугове різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	Здатність виконувати повітряно-дугове різання і стругання	І1
<b>К</b>	Обробляти зварений шов в процесі і після зварювання	Здатність очищати зварний шов від шлаку і бризок металу	К1
		Здатність проковувати зварний шов	К2

		Здатність наносити особисте клеймо зварника (для атестованих зварників)	КЗ
<b>Л</b>	Перевіряти якість виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Здатність перевіряти якість підготовки поверхні основного металу	Л1
		Здатність перевіряти якість зварювальних електродів і електродів для повітряно-дугового різання	Л2
		Здатність перевіряти якість виконання технології зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Л3
		Здатність проводити огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різку на наявність дефектів	Л4
<b>М</b>	Усувати дефекти, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Здатність видаляти дефекти ручною шліфувальною машинкою (при наявності відповідного навчання)	М1
		Здатність видаляти дефекти електро-дуговими способами	М2
		Здатність заварювати видалені дефекти	М3
		Здатність зачищати заварені дефекти від шлаку і бризок металу ручним та механізованим способами	М4
<b>Н</b>	Проводити роботи по обслуговуванню робочого місця після виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Здатність відключати зварювальну апаратуру від джерела енергії;	Н1
		Здатність змотувати зварювальний кабель в бухту і складати в спеціально відведене для його зберігання місце	Н2
		Здатність змотувати гумовий рукав в бухту і складати в спеціально відведене для його зберігання місце	Н3
		Здатність упорядковувати робоче місце, прибирати недогарки електродів, інструмент та захисні пристосування в спеціально відведене місце	Н4

<b>О</b>	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	О1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	О2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	О3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	О4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	О5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	О6
<b>П</b>	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	П1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	П2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	П3
<b>Р</b>	Дотримання норм і правил екологічної	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Р1

	безпеки	Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	P2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	P3

**6. Опис трудових функцій**

<b>Трудові функції</b>	<b>Професійні компетентності</b>	<b>Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)</b>	<b>Знання</b>	<b>Уміння та навички</b>
------------------------	----------------------------------	---	---------------	--------------------------

<p><b>A.</b> Готувати робоче місце до виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9</p>	<p>Зварювальне обладнання; інструменти і пристосування; зварювальний кабель; гумовий рукав; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>З.1.</b> Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання; <b>З.2.</b> Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт; <b>З.3.</b> Призначення, будову та принцип роботи зварювального устаткування, пристосувань, інструменту, захисних засобів; <b>З.4.</b> Вимоги, види та періодичність перевірки та технічного обслуговування і експлуатації зварювального устаткування, пристосувань, інструменту, захисних засобів; <b>З.5.</b> Послідовність виконання робіт при підготовці робочого місця до виконання зварювальних робіт; <b>З.6.</b> Інструкцій з охорони праці під час підготовки робочого місця до виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і</p>	<p><b>У.1.</b> Усувати виявлені несправності зварювального обладнання, пристосувань, інструменту, захисних засобів; <b>У.2.</b> Приєднувати зварювальні кабелі до виробу і зварювального устаткування; <b>У.3.</b> Встановлювати зварювану деталь в стійке положення; <b>У.4.</b> Закріплювати зварювану деталь; <b>У.5.</b> Очищати поверхню деталей, що зварюються (виробів) від масла, пилу та інших забруднень; <b>У.6.</b> Підбирати режими ручного зварювання; <b>У.7.</b> Підбирати електрод для повітряно-дугового різання; <b>У.8.</b> Приєднувати різак для повітряно-дугового різання до джерела живлення дуги і до магістралі стиснутого повітря; <b>У.9.</b> Володіти розділами інструкцій з</p>
---	---	---	---	---

<p><b>Б.</b> Вивчати технічну документацію, необхідну для виконання зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання робіт</p>	<p>Б1 Б2 Б3</p>	<p>Креслення зварних металоконструкцій; технологічні карти на зварювання; ремонтно-технологічні інструкції; обладнання цеху.</p>	<p><b>З.1.</b> Технологічні карти на зварювання; <b>З.2.</b> Ремонтно-технологічні, технологічні інструкції; <b>З.3.</b> Вимоги до креслень зварних металоконструкцій.</p>	<p><b>У.1.</b> Читати креслення зварних металоконструкцій; <b>У.2.</b> Користуватися технологічною картою на зварювання, ремонтно-технологічною або технологічною інструкцією; <b>У.3.</b> Виконувати вимоги креслень, технологічних карт на зварювання, ремонтно-технологічних або технологічних інструкцій.</p>
--	-------------------------	--	--	---

<p><b>В.</b> Нагрівати вироби і деталі перед зварюванням і наплавленням</p>	<p><b>В1</b></p>	<p>Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; газовий пальник; матеріали, потрібні для нагріву (гази); засоби вимірювальної техніки; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>З.1.</b> Вимоги до температури та тривалості нагріву виробів з різних матеріалів перед зварюванням; <b>З.2.</b> Вимоги розділів інструкцій з охорони праці при нагріванні виробу і деталі перед зварюванням і наплавленням; <b>З.3.</b> Вимоги інструкції з експлуатації газового пальника; <b>З.4.</b> Вимоги інструкції з експлуатації засобів вимірювальної техніки; <b>З.5.</b> Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів; <b>З.6.</b> Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії; <b>З.7.</b> ДСП 3.3.1.038-99 Державні санітарні правила підприємств чорної металургії»; <b>З.8.</b> Правила охорони праці під час зварювання металів; <b>З.9.</b> Правила</p>	<p><b>У.1.</b> Експлуатувати газо-повітряний пальник; <b>У.2.</b> Експлуатувати засоби вимірювальної техніки; <b>У.3.</b> Користуватися розділами інструкції з охорони праці при нагріванні виробу і деталі перед зварюванням і наплавленням; <b>У.4.</b> Користуватися інструкцією з експлуатації газо-повітряного пальника; <b>У.5.</b> Користуватися інструкцією з експлуатації засобів вимірювальної техніки; <b>У.6.</b> Виконувати на високому рівні вимоги інструкцій з охорони праці в частині дій при нагріванні виробу і деталі перед зварюванням і наплавленням.</p>
---	------------------	--	--	---



<p><b>Г.</b> Ремонтувати інструмент та пристосування</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9 Г10</p>	<p>Інструменти і пристосування для зварювання; слюсарний та вимірювальний інструмент; запчастини та матеріали, необхідні для ремонту; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Нормативну документацію з проведення ремонтних робіт інструменту і пристосувань; <b>3.2.</b> Вимоги правил та інструкцій з проведення ремонтних робіт інструменту і пристосувань; <b>3.3.</b> Вимоги що пред'являються до захисних засобів, ширм або щитів; <b>3.4.</b> Вимоги що пред'являються до зварювальних кабелів; <b>3.5.</b> Вимоги що пред'являються до гумових рукавів; <b>3.6.</b> Інструкцію з охорони правці для електрозварників; <b>3.7.</b> Правила використання засобів колективної захисту від шкідливих і небезпечних факторів; <b>3.8.</b> Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів; <b>3.9.</b> Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії; <b>3.10.</b> Правила</p>	<p><b>У.1.</b> Проводити ремонт видимої частини заземлення; <b>У.2.</b> Проводити ремонт клем живить і зварювального кабелів; <b>У.3.</b> Проводити ремонт ізоляції електродотримача; <b>У.4.</b> Проводити ремонт газоповітряної пальника; <b>У.5.</b> Проводити ремонт захисних засобів; <b>У.6.</b> Проводити ремонт складально-зварювальних пристосувань; <b>У.7.</b> Проводити ремонт інструменту; Проводити ремонт ширм або щитів; <b>У.8.</b> Проводити ремонт зварювального кабелю; <b>У.9.</b> Проводити ремонт гумового рукава; <b>У.10.</b> Користуватися відповідними розділами інструкцій з охорони праці; <b>У.11.</b> Користуватися засобами колективного</p>
--	---	---	--	--

<p>Д. Ремонтувати електрозварювальні установки (при наявності відповідної професії)</p>	<p>Д1 Д2 Д3</p>	<p>Електрозварювальне обладнання; набір інструментів для проведення ремонтів електрозварювального устаткування; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>З.1.</b> Нормативну документацію з проведення ремонтних робіт електрозварювального обладнання; <b>З.2.</b> Вимоги правил і інструкцій з експлуатації з проведення ремонтних робіт та робіт з технічного обслуговування електрозварювального обладнання; <b>З.3.</b> Основні несправності електрозварювальних установок; <b>З.4.</b> Розділи інструкцій з охорони праці під час ремонту електрозварювальних установок; <b>З.5.</b> Правила використання засобів колективної захисту від шкідливих і небезпечних факторів; <b>З.6.</b> Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів; <b>З.7.</b> Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії; <b>З.8.</b> Державні санітарні правила</p>	<p><b>У.1.</b> Проводити ремонт механічної частини джерел змінного і постійного струму; <b>У.2.</b> Проводити ремонт електричної частини джерел змінного і постійного струму; <b>У.3.</b> Проводити дрібний ремонт механічної частини баластних реостатів; <b>У.4.</b> Користуватися розділами інструкцій з охорони праці під час ремонту електрозварювальних установок; <b>У.5.</b> Користуватися засобами колективного захисту від шкідливих і небезпечних факторів; <b>У.6.</b> Оперативно діяти і приймати правильні рішення при нештатних ситуаціях під час проведення ремонтних робіт електрозварювальних установок.</p>
---	-------------------------	---	--	--

<p><b>Е.</b> Брати участь в прийомі і передаванні зміни</p>	<p>E1 E2 E3 E4 E5</p>	<p>Обладнання в цехах підприємства; зварювальне обладнання; складально-зварювальні пристосування; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Порядок проведення прийому зміни; <b>3.2.</b> Порядок проведення здачі зміни; <b>3.3.</b> Порядок проведення інструктажів про безпечні способи виконання робіт; <b>3.4.</b> Як перевіряти виконання заходів безпеки; <b>3.5.</b> Правила використання засобів колективного захисту від шкідливих і небезпечних факторів; <b>3.6.</b> Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів; <b>3.7.</b> Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії; <b>3.8.</b> Державні санітарні правила підприємств чорної металургії; <b>3.9.</b> Правила охорони праці під час зварювання металів.</p>	<p><b>У.1.</b> Проводити прийом зміни; <b>У.1.</b> Проводити здавання зміни; <b>У.2.</b> Перевіряти виконання загальних заходів безпеки; <b>У.3.</b> Перевіряти закриття обертових частин машин; <b>У.4.</b> Перевіряти обмеження руху кранів і всіх видів транспорту; <b>У.5.</b> Перевіряти зняття напруги з проводів і тролей поблизу місця роботи; <b>У.6.</b> Перевіряти відключення газопроводів; <b>У.7.</b> Перевіряти зняття тиску в паропроводах, газопроводах, водоводах; <b>У.8.</b> Перевіряти ефективність вентиляції місця проведення робіт; <b>У.9.</b> Дотримуватися загальних вимог, що пред'являються до прийому та передаванні зміни.</p>
---	---------------------------------------	---	--	---

<p><b>Ж.</b> Забезпечувати збереження, правильну експлуатацію устаткування електрозварювання і раціональне використання зварювальних матеріалів</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3 Ж4 Ж5 Ж6 Ж7</p>	<p>Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання. шафи для розжарювання електродів; зварювальні електроди; зварювальний піст; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>З.1.</b> Правила експлуатації електрозварювального устаткування; <b>З.2.</b> Правила експлуатації зварювальних матеріалів; <b>З.3.</b> Як оберігати зварювальний кабель від механічних, термічних та інших пошкоджень; <b>З.4.</b> Правильну експлуатацію джерел живлення постійного та змінного струму; <b>З.5.</b> Вимоги до експлуатації баластних реостатів; <b>З.6.</b> Вимоги до збереження і використання зварювальних електродів.</p>	<p><b>У.1.</b> Експлуатувати електрозварювальне устаткування; <b>У.2.</b> Використовувати зварювальні матеріали за призначенням; <b>У.3.</b> Оберігати зварювальний кабель від механічних, термічних та інших пошкоджень; <b>У.4.</b> Забезпечити збереження і правильну експлуатацію джерел живлення постійного та змінного струму; <b>У.5.</b> Експлуатувати баластні реостати; <b>У.6.</b> За призначенням використовувати зварювальні електроди; <b>У.7.</b> Дотримуватися вимог охорони праці, промислової та пожежної безпеки при виконанні ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання; <b>У.8.</b> Користуватися засобами</p>
---	---	---	---	---

<p><b>З.</b> Виконувати ручне дугове зварювання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів</p>	<p>31 32</p>	<p>Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання. шафи для розжарювання електродів; зварювальні електроди; зварювальний піст; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>З.1.</b> Технологію зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів; <b>З.2.</b> Особливості зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів; <b>З.3.</b> Технологію зварювання деталей, вузлів і конструкцій середньої складності з вуглецевих сталей у всіх просторових положеннях зварного шва, крім стельового; <b>З.4.</b> Технологію зварювання простих деталей з конструкційних сталей у всіх просторових положеннях зварного шва, крім стельового; <b>З.5.</b> Технологію зварювання простих деталей з кольорових металів і сплавів у всіх просторових положеннях зварного шва, крім стельового; <b>З.6.</b> Технологію зварювання</p>	<p><b>У.1.</b> Виконувати зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів; <b>У.2.</b> Виконувати зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів; <b>У.3.</b> Виконувати ручне дугове зварювання: <b>У.4.</b> Виконувати ручне дугове зварювання простих деталей в нижньому і вертикальному положенні зварного шва; <b>У.5.</b> Виконувати ручне дугове зварювання деталей, вузлів і конструкцій середньої складності з вуглецевих сталей у всіх просторових положеннях зварного шва, крім стельового; <b>У.6.</b> Виконувати ручне дугове зварювання простих деталей з конструкційних сталей у всіх просторових положеннях</p>
--	------------------	---	--	--

<p><b>И.</b> Виконувати наплавлення деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів</p>	<p>И1</p>	<p>Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання. шафи для розжарювання електродів; зварювальні електроди; зварювальний піст; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>З.1.</b> Технологію наплавлення деталей, вузлів, інструментів різної складності; <b>З.2.</b> Особливості наплавлення деталей, вузлів, інструментів різної складності; <b>З.3.</b> Технологію наплавлення простих невідповідальних деталей; <b>З.4.</b> Технологію наплавлення зношені простих інструментів, деталей з вуглецевих і конструкційних сталей; <b>З.5.</b> Технологію наплавлення складних деталей, вузлів і складних інструментів з різних металів і сплавів; <b>З.6.</b> Як наплавляти особливо складні і відповідальні деталі і вузли з різних металів і сплавів; <b>З.7.</b> Розділи інструкцій і правил з охорони праці при проведенні наплавлення.</p>	<p><b>У.1.</b> Наплавляти деталі, вузли, інструменти різної складності; <b>У.2.</b> Наплавляти прості невідповідальні деталі; <b>У.3.</b> Наплавляти зношені прості інструменти, деталі з вуглецевих і конструкційних сталей; <b>У.4.</b> Наплавляти складні деталі, вузли і складні інструменти з різних металів і сплавів; <b>У.5.</b> Наплавляти особливо складні і відповідальні деталі і вузли з різних металів і сплавів; <b>У.6.</b> Дотримуватися вимог інструкцій і правил з охорони праці при проведенні наплавлення;</p>
--	-----------	---	---	---

<p><b>I.</b> Виконувати повітряно-дугове різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів</p>	<p><b>II</b></p>	<p>Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання. шафи для розжарювання електродів; зварювальні електроди; зварювальний піст; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Як використовувати технології повітряно-дугового різання і стругання деталей різної складності; <b>3.2.</b> Особливості повітряно-дугового різання і стругання деталей різної складності; <b>3.3.</b> Технологію повітряно-дугового різання і стругання: <b>3.4.</b> Деталей середньої складності з маловуглецевих, легованих, спеціальних сталей, чавуну і кольорових металів в різних положеннях; <b>3.5.</b> Складних відповідальних деталей з високовуглецевих, спеціальних сталей, чавуну і кольорових металів; <b>3.6.</b> Особливо складних і відповідальних деталей з високовуглецевих, легованих і спеціальних сталей і чавуну; <b>3.7.</b> Розділи інструкцій і правил з охорони праці під час виконання повітряно-</p>	<p><b>У.1.</b> Виконувати повітряно-дугове різання і стругання деталей різної складності: деталей середньої складності з маловуглецевих, легованих, спеціальних сталей, чавуну і кольорових металів в різних положеннях; складних відповідальних деталей з високовуглецевих, спеціальних сталей, чавуну і кольорових металів; особливо складних і відповідальних деталей з високовуглецевих, легованих і спеціальних сталей і чавуну. <b>У.2.</b> Дотримуватися вимог інструкцій і правил з охорони праці під час виконання повітряно-дугового різання і стругання деталей; <b>У.3.</b> Оперативно діяти і приймати правильні рішення при нештатних ситуаціях під час</p>
---	------------------	---	--	---

<p><b>К.</b> Обробляти зварений шов в процесі і після зварювання</p>	<p>К1 К2 К3</p>	<p>Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання. зварювальний пост; слюсарний інструмент; шлаковідділювач; шліфувальна машинка; особисте клеймо зварника (для атестованих зварників); засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>З.1.</b> Вимоги інструкцій і правил з охорони праці з обробки зварного шва в процесі і після зварювання; <b>З.2.</b> Технологію оброблення зварних швів: <b>З.3.</b> Як очищати зварений шов від шлаку і бризок металу; <b>З.4.</b> Як проковувати зварні шви; <b>З.5.</b> Як наносити особисте клеймо зварника (для атестованих зварників).</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися інструкцією з оброблення зварних швів; <b>У.2.</b> Очищати зварений шов від шлаку і бризок металу; <b>У.3.</b> Проковувати зварні шви; <b>У.4.</b> Наносити особисте клеймо зварника (для атестованих зварників); <b>У.5.</b> Дотримуватися вимог розділів інструкцій і правил з охорони праці з обробки зварного шва в процесі і після зварювання. <b>У.6.</b> Оперативно діяти і приймати правильні рішення при нештатних ситуаціях під час виконання обробки зварного шва в процесі і після зварювання.</p>
--	-------------------------	--	--	---



<p><b>Л.</b> Перевіряти якість виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно- дугового різання</p>	<p>Л1 Л2 Л3 Л4</p>	<p>Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання; зварювальний пост; лупа; лінійка; універсальний шаблон зварювальника. засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>З.1.</b> Інструкцію з перевірки якості виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно- дугового різання; <b>З.2.</b> Як проводити підготовку поверхні основного металу; <b>З.3.</b> Вимоги до якості зварювальних електродів і електродів для повітряно- дугового різання; <b>З.4.</b> Технологію зварювання, наплавлення і повітряно- дугового різання; <b>З.5.</b> Вимоги до зварних швів, наплавленого металу і поверхні різу на наявність дефектів; <b>З.6.</b> Розділи інструкцій і правил з охорони праці з перевірки якості виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно- дугового різання; <b>З.7.</b> Критерії якості основного і зварювальних матеріалів; <b>З.8.</b> Критерії якості виконання технології зварювання,</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися інструкцією по перевірці якості виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно- дугового різання; <b>У.2.</b> Перевіряти якість підготовки поверхні основного металу; <b>У.3.</b> Перевіряти якість зварювальних електродів і електродів для повітряно- дугового різання; <b>У.4.</b> Перевіряти якість виконання технології зварювання, наплавлення і повітряно- дугового різання; <b>У.5.</b> Проводити огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різу на наявність дефектів; <b>У.6.</b> Дотримуватися вимог розділів інструкцій і правил з охорони праці з перевірки якості виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно- дугового різання;</p>
---	--------------------------------	---	--	---

<p><b>М.</b> Усувати дефекти, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання</p>	<p>M1 M2 M3 M4</p>	<p>Обладнання в цехах підприємства; зварювальний пост; зварювальне обладнання; шлаковідділювач; слюсарний інструмент; ручна шліфувальна машинка; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Інструкцію з усунення дефектів, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання; <b>3.2.</b> Як видаляти дефекти ручним та механізованим способами; <b>3.3.</b> Як заварювати видалені дефекти; <b>3.4.</b> Як зачищати заварені дефекти від шлаку і бризок металу ручним та механізованим способами; <b>3.5.</b> Розділи інструкцій і правил з охорони праці, при усуненні дефектів; <b>3.6.</b> Дефекти, що підлягають виправленню ручною шліфувальною машинкою; <b>3.7.</b> Дефекти, що підлягають виправленню електродуговими способами; <b>3.8.</b> Дефекти, що підлягають виправленню заварюванням.</p>	<p><b>У.1.</b> Виконувати вимоги інструкції з усунення дефектів, що виникли при виконувати ручне дугове зварювання, наплавлення і повітряно-дугове різання; <b>У.2.</b> Видаляти дефекти ручним та механізованим способами; <b>У.3.</b> Видаляти дефекти електродуговими способами; <b>У.4.</b> Заварювати видалені дефекти; <b>У.5.</b> Зачищати заварені дефекти від шлаку і бризок металу ручним та механізованим способами; <b>У.6.</b> Дотримуватися вимог розділів інструкцій і правил з охорони праці щодо усунення дефектів, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання; <b>У.7.</b> Оперативно діяти і приймати правильні рішення при</p>
--	--------------------------------	--	---	--

<p><b>Н.</b> Проводити роботи по обслуговуванню робочого місця після виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання</p>	<p>Н1 Н2 Н3 Н4</p>	<p>Обладнання в цехах комбінату; зварювальне обладнання; складально-зварювальні пристосування та інструмент; засоби індивідуального та колективного захисту.</p>	<p><b>З.1.</b> Інструкцію по обслуговування робочого місця після виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання; <b>З.2.</b> Як відключати зварювальну апаратуру від джерела енергії; <b>З.3.</b> Як змотувати зварювальний кабель в бухту і складати в спеціально відведене для його зберігання місце; <b>З.4.</b> Як змотувати гумовий рукав в бухту і складати в спеціально відведене для його зберігання місце; <b>З.5.</b> Вимоги упорядкування робочого місця, прибирання недогарків електродів, інструменту та захисних пристосувань в спеціально відведене місце; <b>З.6.</b> Розділи інструкцій і правил з охорони праці по обслуговуванню робочого місця після виконання ручного дугового</p>	<p><b>У.1.</b> Виконувати вимоги інструкції з обслуговування робочого місця після виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання, прибирати недогарки електродів, інструмент та захисні пристосування в спеціально відведене місце; <b>У.2.</b> Відключати зварювальну апаратуру від джерела енергії; <b>У.3.</b> Змотувати зварювальний кабель в бухту і складати в спеціально відведене для його зберігання місце; <b>У.4.</b> Змотувати гумовий рукав в бухту і складати в спеціально відведене для його зберігання місце; <b>У.5.</b> Дотримуватися вимог розділів інструкцій і правил з охорони праці по обслуговуванню робочого місця після виконання ручного дугового зварювання,</p>
--	--------------------------------	--	--	---

<p><b>О.</b> Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>O1 O2 O3 O4 O5 O6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p><b>З.1.</b> Політики та мети підприємства в галузі охорони праці; <b>З.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до електрозварника ручного зварювання (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця); <b>З.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; <b>З.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів; <b>З.5.</b> Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини,</p>	<p><b>У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва; <b>У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту; <b>У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»; <b>У.4.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт; <b>У.5.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку; <b>У.6.</b> Виконувати положення Колективного договору підприємства; <b>У.7.</b> Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт; <b>У.8.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
---	--	---	--	---

<p><b>П.</b> Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>П1 П2 П3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для електрозварника ручного зварювання</p>	<p><b>3.1.</b> Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії; <b>3.2.</b> Місцезнаходженн я засобів для надання долікарської допомоги; <b>3.3.</b> Порядок виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування; <b>3.4.</b> Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках; <b>3.5.</b> Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p><b>У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків; <b>У.2.</b> Надавати першу домедичну допомогу постраждалим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.); <b>У.3.</b> Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	--	---	--

<p><b>Р.</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>P1 P2 P3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p>	<p><b>З.1.</b> Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища; <b>З.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології; <b>З.3.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С, <b>З.4.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС). <b>З.5.</b> Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. <b>З.6.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу; <b>З.7.</b> Інструкції з поводження з відходами; <b>З.8.</b> Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів; <b>З.9.</b> Закон України «Про відходи», «Про охорону земель».</p>	<p><b>У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах; <b>У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>
---	-------------------------	---	--	--

## 7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

### 7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

**7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

**7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

**7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

**7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**