

**Професійний стандарт  
„Дверевий”**

**1. Загальні відомості професійного стандарту**

**1.1. Основна мета професійної діяльності**

Ведення технологічного процесу видачі коксу, експлуатація і контроль роботи технологічного устаткування.

Професійна діяльність є типовою за складністю операцій що виконуються, поділ на кваліфікаційні розряди не здійснюється.

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)**

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 19	Виробництво коксу та продуктів нафтоперероблення	Група 19.1	Виробництво коксу та коксопродуктів
				Клас 19.10	Виробництво коксу та коксопродуктів

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Розділ	Клас	Підклас
8	815	8159
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують хімічні установки	Оператори хімічних переробних установок

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Дверевий 8159

**1.5. Професійна кваліфікація**

Дверевий

**1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):**

**Працює під керівництвом майстра або старшого майстра.**

**Може ставити завдання учню дверевого.**

**1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

**1.8. Засоби індивідуального захисту**

Черевики шкіряні для захисту від підвищених температур, іскор і бризок розплавленого металу.

Каска захисна термостійка.

Костюм для захисту від підвищених температур, іскор і бризок розплавленого металу.

Костюм для захисту від знижених температур, іскор і бризок розплавленого металу.

Рукавиці від підвищених температур і розплавленого металу.

Рукавиці з полімерним покриттям, морозостійкі (категорія 2).

Рукавиці спілкові комбіновані (категорія 1).

Плащ для захисту від високого інфрачервоного випромінювання і підвищених температур з алюмінізованим покриттям.

Захисні окуляри відкриті.

Підшоломник зимовий.

Протишумні вкладиші.

Респіратор або напівмаска зі змінними фільтрами.

Футболка.

Щиток лицьовий.

Рукавиці сукняні.

Рукавиці брезентові.

Вачеги.

Захисні окуляри закриті.

Білизна х/б натільна.

Костюм сукняний.

Білизна напівшерстяна.

Капелюх для металургів.

Мило лазневе.

**Засоби колективного захисту**

Захисні кожухи, огороження.

Поручні, поруччя.

Система аспірації повітря.

Захисні заземлення електроустановок та устаткування.

Бірочна система.

Система застосування БМП.

Звукова сигналізація.

Плакати і знаки безпеки.

Засоби пожежогасіння.

**1.9. Умови допуску до роботи за професією**

**Стать:** жіноча та чоловіча.

**Вік:** 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Дверевий”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування

**Психофізіологічні особливості:**

уважність;

пам'ять зорова та слухова;

емоційна стійкість;

стійкість до впливу стресів;

відповідальність;

орієнтація у просторі;

здатність до адаптації.

**1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Дверевий” з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Дверевий”, 4 рівень НРК.

**2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами

навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

### **2.1. Первинна професійна підготовка деревного**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Дверевий” – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

### **2.2. Перепідготовка деревного**

Перепідготовка за професією „Дверевий” проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

### **2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти дверевий**

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві.

### **2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання деревного**

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:  
охорони праці, пожежної безпеки;  
технічної експлуатації устаткування.

## **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Кодекс законів про працю України.

НПАОП 27.1-1.10-07. Правила безпеки в газовому господарстві коксохімічних підприємств і виробництв.

**Правила, що регулюють відповідну професійну діяльності затверджені в установленому порядку:**

Правила внутрішнього трудового розпорядку.

Коллективний договір.

Стандарти, стандартні положення та інші нормативні матеріали, що забезпечують відповідний вид трудової діяльності.

Робоча інструкція деревного.

Постійний технологічний регламент коксового цеху.

Інструкція з охорони праці «Для деревного коксового цеху».

Документована процедура «Аналіз безпеки виконання робіт».

Стандарт підприємства «Управління охороною праці на підприємстві».

## **4. Загальні компетентності**

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
3. Здатність працювати в команді.

4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.
6. Вміти користуватися контрольно-вимірювальними приладами, системами сигналізації і блокування.
7. Знати методи безпечного виконання робіт з обладнанням, механізмами та інструментом, тощо.
8. Знати основи ощадливого виробництва.
9. Знати правила охорони праці та промислової безпеки.
10. Знати план локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій.

**5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення**

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Приймання і здача зміни	Здатність довести до відома машиніста коксових машин про проведення приймання зміни	А1
		Здатність довести до відома машиніста коксових машин про проведення приймання зміни	А2
		Здатність провести обхід робочого місця	А3
		Здатність перевірити стан площадки, що обслуговується	А4
		Здатність перевірити правильність установки дверей на камери коксування	А5
		Здатність перевірити стан колій коксовиштовхувача	А6
		Здатність доповісти майстрові про виявлені несправності	А7
Б	Підготовка до початку та закінчення роботи	Здатність ознайомитися із графіком видачі печей	Б1
		Здатність підготувати інструмент для очищення дверей, порогів, рам, а також для усунення газування дверей	Б2
		Здатність підготувати матеріал для ущільнення дверей	Б3

<b>В</b>	Процес знімання та установлення дверей	Здатність контролювати правильність установлення дверезнімального пристрою	В1
		Здатність стежити за правильністю виконання операцій по зніманню та відводу дверей машиністом коксових машин	В2
		Здатність контролювати роботу очищення дверей і рам	В3
		Здатність подати команду «стояти» машиністові коксових машин у випадку виявлення несправностей	В4
		Здатність оглянути двері на предмет цілісності металоконструкцій і футеровки, рами і порога на предмет відсутності механічних ушкоджень і відповідності проектному положенню	В5
		Здатність контролювати правильність установлення дверей	В6
		Здатність стежити за правильним кріпленням дверей	В7
		Здатність інформувати машиніста коксових машин, майстра про виявлені дефекти	В8
<b>Г</b>	Очищення коксових дверей і рам	Здатність очистити від відкладень смоли і графіту нижню частину ущільнюючої рамки дверей	Г1
		Здатність очистити газовідвідний канал	Г2
		Здатність очистити цеглеутримувачі	Г3
		Здатність очистити футеровку	Г4
		Здатність очистити нижню частину рами, бронь, поріг	Г5
		Здатність дати команду машиністові коксових машин на установлення дверей на камеру коксування	Г6
<b>Д</b>	Прибирання площадки, що обслуговується	Здатність закидати після видачі коксу з печі просипи коксу (кінці) з площадки, що обслуговується у піч	Д1

		Здатність підмести повздовжню площадку, що обслуговується, біля виданої печі	Д2
		Здатність закинути залишки коксу і смоли в камеру коксування	Д3
		Здатність після установалення дверей очистити площадку, що обслуговується від залишків смоли	Д4
<b>Е</b>	Усунення горіння та газування	Здатність при виявленні загоряння коксового газу вживати заходів відповідно до інструкції	Е1
		Здатність проводити ущільнення дверей, забиваючи між ущільнюючою рамкою дверей і рамою ущільнюючий матеріал	Е2
		Здатність повідомити машиністові коксових машин про початок і закінчення ущільнення дверей.	Е3
<b>Ж</b>	Підтримка дверей у робочому стані	Здатність обдування	Ж1
		Здатність очищення і змащення дверей	Ж2
		Здатність обтяжки дверей	Ж3
		Здатність заміни ригельних болтів і гайок	Ж4
<b>З</b>	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	З1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	З2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	З3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	З4

		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	35
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	36
<b>И</b>	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	И1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	И2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	И3
<b>І</b>	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	І1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	І2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	І3



## 6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
<b>А.</b> Приймання і здача зміни	А1 А2 А3 А4 А5 А6 А7	Журнал здачі-приймання зміни; двері коксових батарей; площадка, що обслуговується; колії коксових машин.	<b>З.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку, ДП «Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів»; <b>З.2.</b> Робочу інструкцію дерев'яного коксового цеху; <b>З.3.</b> Будову дверей, призначення, принцип роботи, умови експлуатації.	<b>У.1.</b> Користуватися нормативною документацією; <b>У.2.</b> Керуватися ДП «Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів»; <b>У.3.</b> Безпечно провести організацію робіт.
<b>Б.</b> Підготовка до початку та закінчення роботи	Б1 Б2 Б3	Площадка, що обслуговується; інструмент: чисток, лопата, мітла, чеканка; ущільнюючий матеріал: (мінеральна вата, глина та ін.).	<b>З.1.</b> Графік видачі коксу, серійність, оборот печей, період коксування; <b>З.2.</b> Схеми розташування устаткування; <b>З.3.</b> Слюсарну справу.	<b>У.1.</b> Зв'язати мітлу; <b>У.2.</b> Розкласти робочий інструмент у спеціальні місця.

<p><b>В.</b> Процес знімання та установлення дверей</p>	<p>V1 V2 V3 V4 V5 V6 V7 V8</p>	<p>Двері камер коксування кокових та пекококових батарей.</p>	<p><b>3.1.</b> Конструкції кокових печей, камер коксування; <b>3.2.</b> Будову дверей машинної і кокової сторони, призначення, принцип роботи, умови експлуатації; <b>3.3.</b> Сигналізацію і блокування між коковими машинами; <b>3.4.</b> Застосовувані схеми сигналізації і блокування; <b>3.5.</b> Правила знімання та установлення дверей на піч; <b>3.6.</b> Будову ригелів, ригельних болтів, гвинтів; <b>3.7.</b> Кріплення дверей ригелями; <b>3.8.</b> Будову лебідки, призначення, принцип дії; <b>3.9.</b> Правила технічної експлуатації коксохімічних підприємств; <b>3.10.</b> Постійний технологічний регламент кокового цеху; <b>3.11.</b> Будову і експлуатацію кокових машин.</p>	<p><b>У.1.</b> Контролювати знімання і установлення дверей, правильність установки дверезнімальног о механізму; <b>У.2.</b> Виявляти несправності устаткування; <b>У.3.</b> Взаємодіяти з машиністами кокових машин.</p>
---	--	---	--	--

<p><b>Г.</b> Очищення коксових дверей і рам</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6</p>	<p>Двері камер коксування коксових та пекококсових батарей; Чисток.</p>	<p><b>З.1.</b> Будову дверей і рам машинної і коксової сторони, призначення, принцип роботи, умови експлуатації; <b>З.2.</b> Механізми очищення дверей і рам, їх будову, принцип дії; <b>З.3.</b> Правила технічної експлуатації коксохімічних підприємств; <b>З.4.</b> Призначення інструмента; <b>З.5.</b> Робочу інструкцію дверевого коксового цеху.</p>	<p><b>У.1.</b> Очищати двері і рами від смоли і графіту; <b>У.2.</b> Користуватися інструментом і засобами для очищення; <b>У.3.</b> Використовувати робочу інструкцію дверевого коксового цеху.</p>
<p><b>Д.</b> Прибирання площадки, що обслуговується</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4</p>	<p>Площадка, що обслуговується; лопата; мітла; чисток</p>	<p><b>З.1.</b> Робочу інструкцію дверевого коксового цеху; <b>З.2.</b> Будову дверей і рам машинної і коксової сторони, призначення, принцип роботи, умови експлуатації; <b>З.3.</b> Механізми для прибирання кінців коксу з площадки, їх конструкцію і принцип роботи; <b>З.4.</b> Призначення інструмента; <b>З.5.</b> Правила технічної експлуатації коксохімічних підприємств.</p>	<p><b>У.1.</b> Правильно закидати після видачі коксу з печі просипи коксу (кінці) з площадки, що обслуговується у піч; <b>У.2.</b> Користуватися інструментом.</p>

<p><b>Е.</b> Усунення горіння та газування</p>	<p>E1 E2 E3</p>	<p>Двері камер коксування коксових та пекококових батарей; чеканка; ущільнюючий матеріал (мінеральна вата, глина та ін.).</p>	<p><b>З.1.</b> Технологічні процеси коксування в камерах коксових батарей та пекококових установках; <b>З.2.</b> Вплив герметичності камер коксування на якість і випуск продуктів; <b>З.3.</b> Способи герметизації дверей; <b>З.4.</b> Технологічні трубопроводи на печах, їх будову і призначення; <b>З.5.</b> Призначення інструмента і матеріалів для ущільнення дверей.</p>	<p><b>У.1.</b> Ущільнювати двері за допомогою інструмента і матеріалів; <b>У.2.</b> Взаємодіяти з машиністами коксових машин; <b>У.3.</b> Виконувати слюсарні роботи; <b>У.4.</b> Обтягати двері камери коксування.</p>
<p><b>Ж.</b> Підтримка дверей у робочому стані</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3 Ж4</p>	<p>Двері камер коксування коксових та пекококових батарей; слюсарний інструмент; чисток; щітка; графітове мастило</p>	<p><b>З.1.</b> Методи виявлення і усунення несправностей устаткування, що обслуговується; <b>З.2.</b> Правила приймання устаткування до експлуатації після ремонту; <b>З.3.</b> Будова і призначення інструмента і пристроїв для виконання слюсарних робіт; <b>З.4.</b> Правила знімання та установлення дверей.</p>	<p><b>У.1.</b> Методи виявлення і усунення несправностей устаткування, що обслуговується; <b>У.2.</b> Правила приймання устаткування до експлуатації після ремонту; <b>У.3.</b> Будова і призначення інструмента і пристроїв для виконання слюсарних робіт; <b>У.4.</b> Правила знімання та установлення дверей.</p>

<p><b>3.</b> Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>31 32 33 34 35 36</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p><b>3.1.</b> Політики та мети підприємства в галузі охорони праці; <b>3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до деревого (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця); <b>3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; <b>3.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів; <b>3.5.</b> Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту; <b>3.6.</b> Позиції плану ліквідації аварій; <b>3.7.</b> Вимоги</p>	<p><b>У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва; <b>У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту; <b>У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»; <b>У.4.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт; <b>У.5.</b> Виконувати правила внутрішнього трудоного розпорядку; <b>У.6.</b> Виконувати положення Колективного договору підприємства; <b>У.7.</b> Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт; <b>У.8.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
---	--	---	---	---

<p><b>И.</b> Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>И1 И2 И3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для деревеного</p>	<p><b>3.1.</b> Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії; <b>3.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги; <b>3.3.</b> Порядок виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування; <b>3.4.</b> Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках; <b>3.5.</b> Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p><b>У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків; <b>У.2.</b> Надавати першу домедичну допомогу постраждалим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.); <b>У.3.</b> Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	--	--	--

<p><b>I.</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>I1 I2 I3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p>	<p><b>3.1.</b> Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища; <b>3.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології; <b>3.3.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С, <b>3.4.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС). <b>3.5.</b> Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. <b>3.6.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу; <b>3.7.</b> Інструкції з поводження з відходами; <b>3.8.</b> Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів; <b>3.9.</b> Закон України «Про відходи», «Про охорону земель».</p>	<p><b>У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах; <b>У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>
---	-------------------------	---	--	--

## 7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

### 7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

**7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

**7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

**7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

**7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**