

**Професійний стандарт
„Електрогазоварник”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Виготовлення, реконструкція, монтаж, ремонт і побудова конструкцій різного призначення із застосуванням ручної, механізованого зварювання (наплавлення) і різання.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 25	Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування	Група 25.1	Виробництво будівельних металевих конструкцій і виробів
				Клас 25.11	Виробництво будівельних металевих конструкцій і частин конструкцій
Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 05	Видобуток кам'яного та бурого вугілля	Група 05.1	Добування кам'яного вугілля
				Клас 05.10	Добування кам'яного вугілля
Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 07	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Клас	Підклас
7	721	7212
Кваліфіковані робітники з інструментом	Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі та монтажники металоконструкцій	Зварники та газорізальники

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Електрогазозварник 7212

1.5. Професійна кваліфікація

Електрогазозварник

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом начальника ділянки, старшого майстра, майстра.

Може ставити завдання електрогазозварнику нижчої кваліфікації; учню електрогазозварника.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Костюм для захисту від підвищених температур, іскор і бризок розплавленого металу.

Черевики шкіряні для захисту від підвищених температур, іскор і бризок розплавленого металу.

Діелектричні боти.

Діелектричні рукавички.

Чоботи шкіряні для захисту від підвищених температур, іскор і бризок розплавленого металу.

Краги спилкові.

Рукавички бавовняні комбіновані зі спилком.
 Каска захисна.
 Підшоломник літній.
 Маска (щиток для обличчя) електрозварника.
 Захисні окуляри відкриті.
 Захисні окуляри із затемненими світлофільтрами.
 Навушники протишумні (з кріпленням під каску).
 Вкладиші протишумові.
 Респіратор або напівмаска зі змінними фільтрами.
 Комплект зварника для захисту від знижених температур з вогнестійких тканин і матеріалів.
 Підшоломник зимовий.
 Запобіжний монтажний пояс.
 Страхувальний пояс для роботи в ємностях.
Засоби колективного захисту
 Розмітка території на лінії безпечного руху по території ділянки за встановленими маршрутами.
 Захисні кожухи, огороження.
 Засоби пожежогасіння.
 Засоби сигналізації.
 Поручні, перила.
 Захисні заземлення електроустановок та обладнання.
 Блокувальні захисні пристрої.
 Бірочна система.
 Плакати і знаки безпеки.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Електрогазозварник”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування

Психофізіологічні особливості:

уважність;

пам'ять зорова та слухова;

емоційна стійкість;
 стійкість до впливу стресів;
 відповідальність;
 орієнтація у просторі;
 здатність до адаптації.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Електрогазозварник” з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Електрогазозварник”,

2 кваліфікаційний розряд за професією „Електрогазозварник” – 2 рівень НРК,
 3-4 кваліфікаційні розряди за професією „Електрогазозварник” – 3 рівень НРК,
 5-6 кваліфікаційні розряди за професією „Електрогазозварник” – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Електрогазозварник” 2 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Електрогазозварник” 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка за професією „Електрогазозварник” 2 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка за професією „Електрогазозварник” 3 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка за професією „Електрогазозварник” 4 розряду проводиться за наявності вищої або професійно-технічної освіти (молодший спеціаліст, кваліфікований робітник), або практичний досвід роботи за спорідненою професією. Практичний досвід роботи за спорідненою професією.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 3 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 2 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 4 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 3 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 5 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 4 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрогазозварник” 6 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 5 розрядом.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання електрогазозварника

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:

охорони праці, пожежної безпеки;

виконання електрогазозварювальних робіт, на об'єктах підвідомчих Держпраці України згідно НПАОП 0.00-1.16-96 „Правила атестації зварників” (при необхідності), періодична атестація 1 раз на 2 роки;

електробезпеки;

експлуатації балонів з газами під тиском;

правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання;

виконання вантажно-розвантажувальних робіт.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність Закон України „Про охорону праці”.

Кодекс законів про працю.

НПАОП 28.52-1.31-13. Правила охорони праці під час зварювання металів.

НПАОП 0.00-1.71-13. Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями.

НПАОП 0.00-1.21-98. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

НПАОП 40.1-1.32-01. Правила будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок.

НПАОП 27.0-1.01-08. Правила охорони праці в металургійній промисловості.

НПАОП 27.1-1.09-09. Правила охорони праці у газовому господарстві підприємств чорної металургії.

НПАОП 40.1-1.07-01. Правила експлуатації електрозахисних засобів.

НПАОП 27.1-1.06-08. Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії.

НПАОП 0.00-7.11-12. Загальні вимоги стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників.

НПАОП 0.00-1.15-07. Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті. Правила пожежної безпеки в Україні, від 05.03.2015 р.

НПАОП 0.00-1.16.96. Правила атестації зварників.

НПАОП 0.00-1.80-18. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання.

НПАОП 0.00-1.75-15. Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт.

ГОСТ 12.3.002-75. Процеси виробничі. Загальні вимоги безпеки.

ГОСТ 12.3.003-86. Роботи електрозварювальні. Вимоги безпеки.

ГОСТ 12.0.003-74. Небезпечні та шкідливі виробничі фактори. Класифікація.

ДСТУ 2456-94. Зварювання дугове і електрошлакове. Вимоги безпеки.

СОУ МПП 53.020-158: 2006 Вантажопідіймальні крани, підіймальні пристрої і відповідне обладнання. Виготовлення. Загальні технічні умови.

НПАОП 0.00-1.20-98. Правила безпеки систем газопостачання України.

НПАОП 0.00-6.02-04. Порядок розслідування та ведення обліку нещасних випадків, професійних захворювань і аварій на виробництві.

ДБН В.2.5-20-2001. Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі та споруди. Газопостачання.

НПАОП 0.00-4.12-05. Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці.

ДСП 3.3.1.038-99. Підприємства чорної металургії державні санітарні правила.

Правила, що регулюють відповідну професійну діяльності затверджені в установленому порядку:

Стандарти, інструкції з охорони праці та пожежної безпеки.

Стандарти, положення та інші нормативні документи, що визначають вимоги до виконання відповідного виду трудової діяльності.

Робоча інструкція електрогазозварника.

Правила внутрішнього трудового розпорядку.

4. Загальні компетентності

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
3. Здатність працювати в команді.
4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.
6. Вміти користуватися контрольнo-вимірювальними приладами, системами сигналізації і блокування.
7. Знати методи безпечного виконання робіт з обладнанням, механізмами та інструментом, тощо.
8. Знати основи ощадливого виробництва.
9. Знати правила охорони праці та промислової безпеки.
10. Знати план локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Підготовка робочого місця	Здатність отримання наряд-допуску (при необхідності)	А1
		Здатність огляду і перевірки електрогазозварювальної і газорізальної апаратури, пристроїв і пристосувань	А2
		Здатність підготовки робочого місця (огороження, заземлення, виставлення знаків безпеки, протипожежні заходи безпеки, установка ширм, щитів, видалення горючих і вибухонебезпечних матеріалів, забезпечення провітрювання (газо-вибухобезпеки) замкнутих приміщень)	А3
		Здатність читання креслень будь-якої складності	А4
		Здатність підготовки швів металоконструкцій, деталей машин і механізмів, труб і ємностей (заходи протипожежної і вибухобезпеки, такі як промивка, випарювання, знежирення) перед зварювальними і різальними роботами	А5
		Здатність строповки і складування металоконструкцій (при необхідності, та наявності свідоцтва за професією „Стропальник”)	А6
		Здатність огляду вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструментів;	А7

		Здатність закінчення робіт, прибирання робочого місця (очищення та доставка зварювального обладнання та інструментів в місця зберігання, виконання протипожежних заходів безпеки).	A8
Б	Прибирання технологічного сміття	Здатність отримання наряд-допуску (при необхідності);	Б1
		Здатність огляду і перевірки електрогазозварювальної і газорізальної апаратури, пристроїв і пристосувань;	Б2
		Здатність підготовки робочого місця (огороження, заземлення, виставлення знаків безпеки, протипожежні заходи безпеки, установка ширм, щитів, видалення горючих і вибухонебезпечних матеріалів, забезпечення провітрювання (газо-вибухобезпеки) замкнутих приміщень);	Б3
		Здатність читання креслень будь-якої складності;	Б4
		Здатність підготовки швів металоконструкцій, деталей машин і механізмів, труб і ємностей (заходи протипожежної і вибухобезпеки, такі як промивка, випарювання, знежирення) перед зварювальними і різальними роботами;	Б5
		Здатність строповки і складування металоконструкцій (при необхідності, та наявності свідоцтва за професією „Стропальник”);	Б6
		Здатність закінчення робіт, прибирання робочого місця (очищення та доставка зварювального обладнання та інструментів в місця зберігання, виконання протипожежних заходів безпеки).	Б7

В	Проведення щозмінних оглядів та технічне обслуговування обладнання та апаратури, які експлуатуються	Здатність перевірити справність ізоляції зварювальних проводів та електродотримачів, а також надійність з'єднання усіх контактів	B1
		Здатність перевірити напругу холостого ходу зварювального трансформатора (за наявності приладу)	B2
		Здатність перевірити обов'язкове заземлення корпусів, шафів управління, джерел живлення, металевих частин пристосувань і оснащення, які не проводять струм	B3
		Здатність перевірити справність наплавочної машини	B4
		Здатність перевірити справність пальника, різака, редукторів	B5
		Здатність перевірити з'єднання комплекта газо-кисневого різання	B6
		Здатність перевірити герметичність вентилів балонів	B7
		Здатність при роботі з ацетиленовими генераторами перевірити рівень рідини у водяному затворі і при необхідності долити воду до рівня контрольної пробки, а в сухому запобіжному затворі, перевірити стан розривної мембрани	B8
		Здатність перевірити надійність приєднання газових рукавів до пальника або різака і редукторів	B9
Г	Запобігання, виявлення та усунення недоліків у роботі устаткування та апаратури	Здатність проводити ремонт клем кабелю живлення і зварювального кабелю	Г1
		Здатність проводити ремонт ізоляції електродотримача	Г2

		Здатність проводити ремонт газо-повітряного пальника, газового пальника, різака (при наявності свідоцтва за професією „Налагоджувальник зварювального та газоплазморізального обладнання” або посвідчення на право технічного обслуговування і ремонту електрогазозварювальної і газорізальної апаратури)	Г3
		Здатність чищення і заміну мундштука	Г4
		Здатність проводити ремонт захисних засобів	Г5
		Здатність проводити заміну дефектного гумовотканинного рукава	Г6
Д	Зварювання, наплавлення, різання металу при виконанні ремонтних робіт металоконструкцій і обладнання	Здатність нагрівати вироби і деталі перед зварюванням і наплавленням	Д1
		Здатність виконувати прихватку деталей, виробів та конструкцій у всіх просторових положеннях зварного шва	Д2
		Здатність проводити ручне дугове зварювання й наплавлення, механізоване зварювання і наплавлення в середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, кольорових металів і сплавів, чавуну, в різних просторових положеннях зварного шва, згідно присвоєного розряду	Д3

		Здатність проводити газове зварювання деталей вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т.ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, кольорових металів і сплавів, чавуну, в різних просторових положеннях, згідно з присвоєного розряду	Д4
		Здатність проводити автоматичне зварювання і наплавлення деталей з вуглецевих і легованих сталей, кольорових металів і сплавів	Д5
Е	Різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	Здатність проводити кисневе різання і різання із застосуванням рідкого пального деталей різної складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних просторових положеннях	Е1
		Здатність проводити повітряно-дугове різання і стругання деталей різної складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних положеннях	Е2
		Здатність проводити електродугове різання	Е3
Ж	Обробка зварного шва в процесі і після зварювання, різання; перевірка якості й усунення дефектів	Здатність перевіряти якість зварювальних електродів, зварювального дроту, електродів для повітряно-дугового різання, сертифікат на захисний газ і флюс	Ж1
		Здатність перевіряти якість підготовки поверхні основного металу	Ж2
		Здатність проковувати зварний шов, очищати від шлаку і бризок металу	Ж3
		Здатність перевіряти якість виконання технології зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання, кисневого різання	Ж4

		Здатність проводити огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різку на наявність дефектів	Ж5
		Здатність видаляти дефекти кисневим різанням, електро-дуговими засобами або ручною шліфувальною машинкою (при наявності свідоцтва на право безпечної експлуатації пневмоінструменту)	Ж6
		Здатність заварювати віддалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу, у т. ч. ручною шліфувальною машинкою (при наявності свідоцтва на право безпечної експлуатації пневмоінструменту)	Ж7
3	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	31
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	32
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	33
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	34
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	35

		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	36
И	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	И1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	И2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	И3
І	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	І1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	І2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	І3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
------------------------	----------------------------------	---	---------------	--------------------------

<p>А. Підготовка робочого місця</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8</p>	<p>Електродотримач і; різак для ручних способів газополум'яної обробки; зварювальні пальники; редуктори; креслення зварних металокопункцій, технологічні карти на зварювання-різання і наплавку, ремонтно-технологічні інструкції; джерела живлення зварювальної дуги змінного і постійного струму; складально-зварювальні пристосування; баластні реостати; ацетиленовий генератор; зварювальні кабелі, гумовотканинні рукава; установки для автоматичного зварювання та наплавлення; зварювальні трактори; подаючий механізм й пальники для механізованого зварювання в</p>	<p>З.1. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання; З.2. „Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт”; З.3. Вимоги безпеки до організації робочого місця для проведення вогневих робіт; З.4. Будова джерел живлення зварювальної дуги, баластних реостатів; З.5. Безпечні методи підключення зварювального кабелю до зварювального обладнання, зварювального столу і виробу; З.6. Безпечні методи приєднання гумових рукавів до газового пальника, газового різака, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів; З.7. Засоби закріплення</p>	<p>У.1. Вмикати і вимикати джерело живлення зварювальної дуги; У.2. Підключати зварювальний кабель до зварювального обладнання, зварювального столу і виробу; У.3. Приєднувати гумовотканинні рукава до газового пальника, газового різака, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів; закріплювати деталі, що зварюються; У.4. Виконувати роботи по підготовці усіх видів з'єднань з різною формою підготовлених крайок; проводити роботи зі складання різних видів з'єднань та деталей, з перевіркою точності складання; встановлювати деталі та вироби в пристрої; У.5. Підбирати режими ручного електродугового зварювання, механізованого зварювання в</p>
--	--	---	---	---

<p>Б. Прибирання технологічного сміття</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7</p>	<p>Інвентар для проведення прибирання робочого місця; короб для металобрухту, сміття.</p>	<p>З.1. Інструкцію з охорони праці для електрогазозварни ків.</p>	<p>У.1. Прибирати технологічне сміття, дотримуючись інструкції з охорони праці для електрогазозварни ків.</p>
---	---	---	--	--

<p>В. Проведення щозмінних оглядів та технічне обслуговування обладнання та апаратури, які експлуатуються</p>	<p>V1 V2 V3 V4 V5 V6 V7 V8 V9</p>	<p>Різаки для ручних засобів газополум'яної обробки; зварювальні пальники; редуктори; електродотримачі; джерела живлення зварювальної дуги змінного і постійного струму; ацетиленовий генератор; баластний реостат; зварювальні кабелі, гумовотканинні рукави, газорізальні і наплавочні машини; установки для автоматичного зварювання та наплавлення; зварювальні трактори; зварювальне обладнання та вимірювальна апаратура для механізованого зварювання в середовищі захисних газів; балони з киснем, горючими і захисними газами.</p>	<p>З.1. Будова електрозварювальної, газозварювальної, газоплазморізальної апаратури, що обслуговується; З.2. Пристосування й інструмент для проведення технічного обслуговування обладнання та апаратури; З.3. Способи усунення виявлених несправностей.</p>	<p>У.1. Проводити огляд і технічне обслуговування електрозварювальної, газозварювальної і газоплазморізальної апаратури; У.2. Якісно усувати виявлені дефекти.</p>
--	---	---	---	--

<p>Г. Запобігання, виявлення та усунення недоліків у роботі устаткування та апаратури</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6</p>	<p>Електродотримач ; зварювальні пальники; різаки; зварювальний кабель; гумовотканинни й рукав; засоби колективного та індивідуального захисту.</p>	<p>З.1. Технологію проведення ремонту: клем кабелю живлення і зварювального кабелю; З.2. Ізоляції електродотримача ; З.3. Газо- повітряного пальника; З.4. Газового пальника, різача; З.5. Захисних засобів; З.6. Зварювального кабелю.</p>	<p>У.1. Проводити ремонт: клем кабелю живлення і зварювального кабелю; У.2. Ізоляції електродотримача ; У.3. Газо- повітряного пальника; У.4. Газового пальника, різача; У.5. Захисних засобів; зварювального кабелю.</p>
--	--	---	---	--

<p>Д. Зварювання, наплавлення, різання металу при виконанні ремонтних робіт металоконструкцій і обладнання</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5</p>	<p>Електроотримач і; електроди; пальники для механізованого зварювання; зварювальний дріт і флюс, газу (активні, інертні); зварювальні пальники; редуктори; газо-повітряний пальник; джерела живлення зварювальної дуги змінного і постійного струму; зварювальні кабелі; баластний реостат; установка для наплавлення деталей під флюсом; балони із захисними газами; гумовотканинні рукави для газового зварювання в захисних газах; балони з горючими газами і киснем; ацетиленовий генератор.</p>	<p>З.1. Ступінь нагріву деталей перед зварюванням і наплавленням і засоби вимірювання температурного режиму; З.2. Пристрій зварювальних та газо-повітряних пальників; З.3. Технологію і особливості ручного дугового зварювання і наплавлення, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів; З.4. Технологію і особливості газового зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів; З.5. Технологію зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок.</p>	<p>У.1. Користуватися зварювальним, кисневим та газо-повітряним пальником; У.2. Користуватися засобами вимірювання температури; У.3. Використовувати технологію і виробляти ручне дугове зварювання і наплавлення, механізоване зварювання і наплавлення в середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів; У.4. Використовувати технологію і проводити газове зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів; У.5. Проводити зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок.</p>
--	---------------------------------------	---	---	--

<p>Е. Різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів</p>	<p>E1 E2 E3</p>	<p>Обладнання для кисневого різання; обладнання для повітряно-дугового різання й стругання; джерела живлення зварювальної дуги; електроди для повітряно-дугового різання й стругання; електроди для електродугового різання; газорозбірний пост для різання; балони з киснем та горючими газами.</p>	<p>З.1. Технологію кисневого різання деталей різної складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних просторових положеннях; З.2. Технологію стругання деталей різної складності з вуглецевих, легованих сталей, спеціальних сталей і кольорових металів; З.3. Технологію електродугового різання.</p>	<p>У.1. Проводити кисневе різання деталей різної складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних положеннях; У.2. Проводити повітряно-дугове різання і стругання деталей різної складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних положеннях; У.3. Проводити електродугове різання.</p>
---	-------------------------	--	---	--

<p>Ж. Обробка зварного шва в процесі і після зварювання, різання; перевірка якості й усунення дефектів</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3 Ж4 Ж5 Ж6 Ж7</p>	<p>Зварювальне обладнання, зварювальний пост; шлакоовідділювач, молоток слюсарний, зубило слюсарне, молоток із закругленим бойком (для проковки зварних швів), шліфувальна машинка; лінійка, лупа, універсальний шаблон зварювальника; засоби індивідуального захисту, у тому числі окуляри з простим склом.</p>	<p>З.1. «Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями»; З.2. Маркування та характеристики зварювальних електродів, дроту, флюсів, захисних газів; З.3. Якість підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва; З.4. Технологію зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання, технологічну документацію; З.5. Основні види дефектів, що виникають при виконанні зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання; З.6. Технологію видалення дефектів кисневого різання, електро-дуговими засобами, шліфувальною машинкою.</p>	<p>У.1. Перевіряти маркування і якість зварювальних електродів, електродів для повітряно-дугового різання, дроту, флюсів, захисних газів; У.2. Перевіряти якість підготовки поверхні основного металу; У.3. Проковувати зварний шов і очищати від шлаку і бризок металу; У.4. Проводити огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різку на наявність дефектів; У.5. Користуватися лінійкою, лупою, універсальним шаблоном зварника; У.6. Видаляти дефекти кисневою різкою, електро-дуговою різкою, зачищати (видаляти) дефекти шліфувальною ручною машинкою; У.7. Заварювати віддалені дефектні ділянки; У.8. Зачищати заварені дефекти від шлаку, бризок</p>
---	---	--	---	--

<p>3. Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>31 32 33 34 35 36</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p>3.1. Політики та мети підприємства в галузі охорони праці; 3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до електрогазозварни ка (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця); 3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; 3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів; 3.5. Пожежонебезпечн і властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту; 3.6. Позиції плану</p>	<p>У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва; У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту; У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»; У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт; У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку; У.6. Виконувати положення Колективного договору підприємства; У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт; У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
---	--	---	--	---

<p>И. Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>И1 И2 И3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для електрогазозварника</p>	<p>3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії; 3.2. Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги; 3.3. Порядок виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування; 3.4. Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках; 3.5. Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p>У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків; У.2. Надавати першу домедичну допомогу постраждалим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.); У.3. Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	---	--	--

<p>I. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>I1 I2 I3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p>	<p>З.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища; З.2. Цілі підприємства в галузі екології; З.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С, З.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС). З.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. З.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу; З.7. Інструкції з поводження з відходами; З.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів; З.9. Закон України «Про відходи», «Про охорону земель».</p>	<p>У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах; У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>
---	-------------------------	---	--	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту