

**Професійний стандарт
„Машиніст млинів”**

(збагачення та брикетування вугілля)

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Ведення технологічного процесу подрібнення, грохочення та класифікації залізорудної сировини та вугілля, обслуговування основного і допоміжного обладнання процесу подрібнення, грохочення та класифікації.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція В	Добувна промисловість і розробка кар'єрів	Розділ 07	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
Секція В	Добувна промисловість і розробка кар'єрів	Розділ 05	Добування кам'яного та бурого вугілля	Група 05.1	Добування кам'яного вугілля
				Клас 05.10	Добування кам'яного вугілля

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)

Розділ	Клас	Підклас
8	811	8112
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують гірниче устаткування та устаткування для перероблення корисних копалин	Робітники, що обслуговують устаткування з перероблення руди та породи

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля) 8112

1.5. Професійна кваліфікація

Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля) 3, 4, 5 розряду

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом майстра, старшого змінного майстра, старшого майстра, начальника дільниці, служби, заступника начальника цеху з пиловугільного палива.

Може ставити завдання машиністу млинів нижчого розряду, учню машиніста млинів, стажеру машиніста млинів, машиністу конвеєра.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Костюм для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів зі змішаних або хлопчатобумажних тканин.

Черевики шкіряні або чоботи гумові.

Онуччі бавовняні.

Рукавиці комбіновані.

Рукавиці гумові.

Каска захисна з підшоломником.

Вкладиші протишумові.

Окуляри захисні.

Респіратор пилозахисний.

Костюм для захисту від знижених температур, загальних виробничих забруднень і механічних впливів.

Штани утеплені.

Чоботи кирзові утеплені або валянки, калоші гумові на валянки.

Засоби колективного захисту

Розмітка території на лінії безпечного руху по території ділянки за встановленими маршрутами.

Захисні кожухи, огороження.

Засоби пожежогасіння.
 Засоби сигналізації.
 Поручні, перила.
 Захисні заземлення електроустановок та обладнання.
 Блокувальні захисні пристрої.
 Бірочна система.
 Плакати і знаки безпеки.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта, вища освіта (молодший спеціаліст).

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Машиніст млинів”.

Пройдення навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Пройдення вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Навчання і перевірка знань на другу кваліфікаційну групу з електробезпеки і наявність відповідного посвідчення.

Кваліфікаційний іспит або тестування

Психофізіологічні особливості:

уважність;

пам'ять зорова та слухова;

емоційна стійкість;

стійкість до впливу стресів;

відповідальність;

орієнтація у просторі;

здатність до адаптації.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Машиніст млинів” з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Машиніст млинів”, 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами

навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна професійна підготовка за професією „Машиніст млинів” 3 розряду – наявність повної загальної середньої або професійної (професійно-технічної) освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка за професією „Машиніст млинів” 3 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст млинів” 4 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Машиніст млинів” 3 розряду – не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст млинів” 5 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Машиніст млинів” 4 розряду – не менше 1 року.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання машиніста млинів

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань:

охорони праці, пожежної безпеки;

правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів (на 2 кваліфікаційну групу з електробезпеки).

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Правила пожежної безпеки в Україні.

НПАОП 0.00-1.82-18. Правила охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд та концентратів.

НПАОП 27.0-1.01-08. Правила охорони праці в металургійній промисловості.

НПАОП 40.1-1.21-98. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

НПАОП 0.00.-1.30-01. Правила безпечної роботи з інструментом та пристроями.

Правила, що регулюють відповідну професійну діяльності затверджені в установленому порядку:

Правила внутрішнього трудового розпорядку.

Колективний договір.

Стандарти, накази, положення, інструкції та інші нормативні документи, що забезпечують відповідний вид трудової діяльності.

Система управління охороною праці.

Загальнооб'єктова інструкція про заходи пожежної безпеки.

Технологічна інструкція.

Робоча інструкція машиніста млинів.

Інструкція з технічного обслуговування млинів

Інструкція з охорони праці для машиністів млинів.

4. Загальні компетентності

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
3. Здатність працювати в команді.
4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.
6. Вміти користуватися контрольно-вимірювальними приладами, системами сигналізації і блокування.
7. Знати методи безпечного виконання робіт з обладнанням, механізмами та інструментом, тощо.
8. Знати основи ощадливого виробництва.
9. Знати правила охорони праці та промислової безпеки.
10. Знати план локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Прийом і здача зміни	Здатність отримувати завдання від безпосереднього керівника	А1
		Здатність вивчати нормативно-технічну та проектну документації на обладнання	А2
		Здатність вивчати вимоги технологічної інструкції	А3
		Здатність ознайомлюватись із записами в журналі прийому-здачі зміни	А4
		Здатність вивчати нормативно-технічну документацію з технічних засобів охорони праці	А5
		Здатність проводити візуальний огляд і перевірку технічного стану обладнання та інструменту, що знаходиться в зоні обслуговування	А6
		Здатність усувати виявлені порушення	А7
		Здатність прибирати просипи	А8
		Здатність проводити вологе прибирання секції	А9
		Здатність проводити прибирання обладнання	А10
		Здатність проводити передачу робочого місця та обладнання в справному стані і чистоті.	А11

Б	Ведення процесу подрібнення, грохочення та класифікації матеріалів	Здатність проводити контроль за роботою млинів, класифікаторів, гідроциклонів, конвеєрів, шароживильників, автоматичних приладів контролю і регулювання та іншого працюючого обладнання, автоматизованих систем управління технологічними процесами технологічних секцій і ліній збагачення	Б1
		Здатність вести процес подрібнення (помолу) і класифікації в ручному та автоматичному режимах	Б2
		Здатність регулювати подачу матеріалів і компонентів у млин	Б3
		Здатність регулювати процес подрібнення (помолу) відповідно до технологічної інструкції	Б4
		Здатність регулювати ступені подрібнення руди (помолу вугілля), згідно з необхідними режимами густини	Б5
		Здатність регулювати щільнісного режиму зливу класифікатора	Б6
		Здатність регулювати подачу подрібнених матеріалів на грохоти, конвеєра	Б7
		Здатність проводити контроль розвантаження млинів, класифікаторів, гідроциклонів	Б8
		Здатність проводити контроль роботи перевантажувальних вузлів, живильників	Б9
		Здатність довантажувати млини молотьними тілами	Б10
		Здатність видаляти і проводити класифікацію куль, сторонніх предметів, що не підлягають помолу, шматків руди і скрабу, що вийшли з млинів, прибирання в тару	Б11

		Здатність проводити контроль гранулометричного складу продуктів подрібнення	Б12
		Здатність підтримувати постійний зв'язок з машиністом конвеєра, диспетчером фабрики, оператором пульта керування, майстром.	Б13
В	Контроль за роботою, технічне обслуговування обладнання та прибирання в процесі подрібнення та помелу	Здатність спостерігати та підтримувати у справному стані технічні засоби колективного та індивідуального захисту	В1
		Здатність проводити контроль стану і роботи гідроциклонів	В2
		Здатність проводити контроль стану і роботи спіральних класифікаторів	В3
		Здатність проводити заміну піскових насадок гідроциклонів (за необхідності)	В4
		Здатність проводити контроль наявності, тиску і температури масла в масляній системі млинів, гідросистемі млинів	В5
		Здатність проводити контроль стану і роботи автоматичних систем змащення обладнання, подачі масла на підшипники і привода млинів, густої змазки на приводи млинів і класифікаторів	В6
		Здатність проводити змащення вінцевих шестерень млинів (за необхідності)	В7
		Здатність проводити контроль температури нагрівання підшипників: вал-шестерні млинів, редукторів, верхніх опор класифікаторів, сепараторів, тумб синхронних двигунів, приводних і натяжних барабанів конвеєрів	В8
		Здатність проводити прибирання конвеєрів, обладнання (згідно графіка)	В9

		Здатність проводити обтяжку болтів барабанів млинів, що протікають	B10
		Здатність проводити періодичне відкачування прямика «Монжуса»	B11
		Здатність підтримувати чистоту обладнання: пультів управління, електродвигунів, редукторів, захисних кожухів	B12
		Здатність проводити дії з ліквідації аварійних ситуацій	B13
		Здатність передавати відомості про виявлені несправності, поломки (які неможливо усунути самостійно) майстру (диспетчеру, оператору)	B14
Г	Підготовка до ремонту, запуск устаткування після ремонту і зупинок	Здатність виконувати підготовчі роботи згідно з поданими заявками і стандартними заходами з підготовки до проведення планово-попереджувальних ремонтів і технічного обслуговування	Г1
		Здатність зупиняти обладнання	Г2
		Здатність проводити очищення, розмив, прибирання, розбурювання	Г3
		Здатність проводити огляд обладнання	Г4
		Здатність проводити запуск обладнання згідно з технологічним ланцюгом	Г5
		Здатність подавати навантаження на млини згідно з технологічної інструкцією	Г6
Д	Участь у проведенні ремонтів і технічного обслуговування устаткування	Здатність перевіряти правильність розбирання схем.	Д1
		Здатність допускати ремонтний персонал до виконання ремонтних робіт на устаткуванні	Д2

		Здатність проводити ремонт шляхом контролю за виконанням поданих заявок на ремонт	Д3
		Здатність розпушувати, розмивання постілі ванни класифікатора, а також заміна піскових насадок гідроциклонів	Д4
		Здатність проводити замір рівня куль в млина	Д5
		Здатність перевіряти рівень і доливання мастила в редуктори	Д6
		Здатність перевіряти і очищення вінцевих пар	Д7
		Здатність проводити контрольний запуск та налагодження технологічного обладнання в процесі ремонту	Д8
		Здатність слідкувати за чистотою і при необхідності розмивати роликкоопор і роликів холостої і робочої гілки конвеєрів	Д9
		Здатність змащувати натяжні гвинти на конвеєрах, штоках засувок технічної води, підтяжка гранбуks	Д10
Е	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Е1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Е2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Е3

		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Е4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Е5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використовувати засоби колективного та індивідуального захисту	Е6
Є	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Є1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків та у разі погіршення стану здоров'я	Є2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	Є3
Ж	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Ж1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Ж2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Ж3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
------------------------	----------------------------------	---	---------------	--------------------------

<p>А. Приймання і здавання зміни</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11</p>	<p>Книга видачі нарядів; журнал прийому-здачі зміни; технічна документація; живильники вихідної руди, вугільної шихти; перевантажувальні пристрої; завантажувальні пристрої млинів; млини; класифікатори; сепаратори; гідроциклони; конвеєри; засоби колективного захисту; контрольно-вимірювальні прилади та апаратура; блокування; трубопроводи з запірною арматурою; світлова і звукова сигналізація; освітлювальні прилади; огороження і захисні кожухи обертових і рухомих частин обладнання; канцелярське приладдя; гайкові ключі; лопатка для закидання густої змазки; ємність для заливання масла;</p>	<p>З.1. Інструкцію з охорони праці для машиніста млинів; З.2. Технологічну інструкцію; З.3. Правила охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд і концентратів; З.4. Правила охорони праці під час роботи з інструментом і пристосуваннями; З.5. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів; З.6. Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів; З.7. Правила пожежної безпеки в Україні; З.8. Аналіз безпечного виконання робіт, З.9. Кардинальні правила; З.10. Інструкцію з охорони праці для всіх працівників підприємства; З.11. Система 5С; З.12. Правила ведення технічної документації..</p>	<p>У.1. Вести технічну і технологічну документацію; У.2. Дотримуватися послідовності виконання робіт; У.3. Проводити візуальний огляд та перевірку технічного стану обладнання; У.4. Виконувати слюсарні роботи; У.5. Використовувати пристосування і інструмент; У.6. Використовувати індивідуальні та колективні засоби захисту; У.7. Виконувати прибирання та очищення обладнання; У.8. Безпечно виконувати роботи з дотриманням вимог і норм охорони праці, пожежної та електробезпеки; У.8. Вести контроль за роботою обладнання.</p>
---	---	--	--	---

<p>Б. Ведення процесу подрібнення, грохочення та класифікації</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7</p>	<p>Залізна руда; кам'яне вугілля; живильники; перевантажувальні пристрої; завантажувальні пристрої млинів; млини; сепаратори; класифікатори; гідроциклони; конвеєри; засоби колективного захисту; контрольовано-вимірювальні прилади та апаратура; блокування; трубопроводи з запірною арматурою; світлова і звукова сигналізація; освітлювальні прилади; огороження і захисні кожухи обертових і рухомих частин обладнання; вода; водорібноувальні кулі, стрижні та інші мелені тіла; тара.</p>	<p>3.1. Інструкцію з охорони праці для машиніста млинів; 3.2. Технологічну інструкцію; 3.3. Технічний пристрій, умови експлуатації, технічні характеристики обслуговуваного обладнання; 3.4. Правила охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд і концентратів; 3.5. Правила охорони праці під час робіт з інструментом і пристосуваннями; 3.6. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів; 3.7. Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів; 3.8. Правила пожежної безпеки в Україні; 3.9. Правила ведення технічної та експлуатаційної документації; 3.10. Карти безпеки; 3.11. Основи слюсарної справи; 3.12. Основні властивості</p>	<p>У.1. Регулювати подачу матеріалів та компонентів у млин; У.2. Послідовно виконувати технологічні операції; У.3. Вести контроль і спостереження за працюючим обладнанням; У.4. Регулювати щільнісний режим зливу класифікатора; У.5. Проводити подачу подрібнених матеріалів на грохоти, конвеєри; У.6. Виконувати довантаження млинів меленими тілами; У.7. Контролювати рівень заповнення млинів меленими тілами; У.8. Проводити видалення та класифікацію куль руди і скрабу, сторонніх предметів що вийшли з млинів і не підлягають помелу в тару; У.9. Вести зворотний зв'язок з диспетчером і майстром; У.10. Безпечно виконувати роботи з дотриманням вимог і норм охорони праці,</p>
--	---	--	---	--

<p>В. Контроль за роботою, технічне обслуговування обладнання та прибирання в процесі подрібнення та помелу</p>	<p>В1 В2 В3</p>	<p>Живильники; перевантажувальні пристрої; завантажувальні пристрої млинів; млини; сепаратори; спіральні класифікатори; гідроциклони; конвеєри; засоби колективного захисту; контрольні-вимірювальні прилади та апаратура; блокування; трубопроводи з запірною арматурою; світлова і звукова сигналізація; освітлювальні прилади; автоматизовані системи управління технологічними процесами технологічних секцій або ліній збагачення; огороження і захисні кожухи обертових і рухомих частин обладнання; журнал прийому-здачі зміни; технічна документація; лопата; шланг; відбійний</p>	<p>З.1. Інструкцію з охорони праці для машиніста млинів; З.2. Технологічну інструкцію; З.3. Технічну будову, умови експлуатації, технічні характеристики обслуговуваного обладнання; З.4. Правила охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд і концентратів; З.5. Правила охорони праці під час роботи з інструментом і пристосуваннями; З.6. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів; З.7. Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів; З.8. Правила пожежної безпеки в Україні; З.9. Правила ведення технічної та експлуатаційної документації; З.10. Карти безпеки; З.11. План ліквідації аварій; З.12. Основи ощадливого</p>	<p>У.1. Контролювати і підтримувати в справному стані засоби сигналізації і захисту; У.2. Проводити заміну піскових насадок гідроциклонів; У.3. Проводити відбір проб продуктів збагачення; У.4. Проводити дрібний ремонт обладнання; У.5. Контролювати подачу мастила і температуру нагрівання підшипників ковзання і кочення, електродвигунів, редукторів; У.6. Вести контроль за вібрацією динамічного обладнання; У.7. Використовувати слюсарний інструмент; У.8. Виконувати слюсарні операції; У.9. Виконувати прибирання та очищення обладнання; У.10. Проводити роботи гідро- і пневмоінструментом; У.11. Виконувати роботи за допомогою апарату «Монжус»; У.12. Безпечно</p>
--	-------------------------	--	--	--

<p>Г. Підготовка до ремонту, запуск устаткування після ремонту і зупинок</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9</p>	<p>Живильники; перевантажувальні пристрої; завантажувальні пристрої млинів; млини; сепаратори; класифікатори; гідроциклони; конвеєри; засоби колективного захисту; контрольно-вимірювальні прилади та апаратура; блокування; трубопроводи з запірною арматурою; світлова і звукова сигналізація; освітлювальні прилади; технічна документація; огороження і захисні кожухи обертових і рухомих частин обладнання; лопата; шланг; відбійний молоток; молоток; кувалда; ломик; скребок; вороток; гайкові ключі; лопатка для закидання густої змазки; ємність для заливання</p>	<p>3.1. Технологічну інструкцію; 3.2. Правила охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд і концентратів; 3.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста млинів; 3.4. Карти безпеки; 3.5. Правила пожежної безпеки в Україні; 3.6. Основи слюсарної справи; 3.7. Правила охорони праці під час роботи з інструментом і пристосуваннями; 3.8. Основи електротехніки; 3.9. Основи електробезпеки; 3.10. Технічну будову, технічні характеристики обслуговуваного обладнання; 3.11. План ліквідації аварій; 3.12. Основи ощадливого підприємства, систему; 3.13. Аналіз безпечного виконання робіт</p>	<p>У.1. Проводити зупинку технологічного обладнання; У.2. Проводити роботи гідро- і пневмоінструментом; У.3. Проводити огляд обладнання; У.4. Оформляти технічну документацію; У.5. Безпечно виконувати роботи з дотриманням вимог і норм охорони праці, пожежної та електробезпеки; У.6. Використовувати індивідуальні та колективні засоби захисту; У.7. Проводити запуск обладнання згідно з технологічним ланцюжком; У.8. Подавати навантаження на млини згідно технологічної інструкції</p>
---	---	--	--	--

<p>Д. Участь у проведенні ремонтів та технічного обслуговування</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6</p>	<p>Живильники; перевантажувальні пристрої; завантажувальні пристрої млинів; млини; сепаратори; класифікатори; гідроциклони; конвеєри; засоби колективного захисту; контрольнo-вимірювальні прилади та апаратура; блокування; трубопроводи з запірною арматурою; світлова і звукова сигналізація; освітлювальні прилади; огороження і захисні кожухи обертових і рухомих частин обладнання; залізна руда; кам'яне вугілля; технічна документація; лопата; шланг; гідро- і пневмоінструменти; молоток; кувалда; ломик; скребок; вороток; гайкові ключі; воронка; шуровка;</p>	<p>3.1. Технологічну інструкцію; 3.2. Правила охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд і концентратів; 3.3. Інструкцію з охорони праці для машиніста млинів; 3.4. Карти безпеки; 3.5. Правила пожежної безпеки в Україні; 3.6. Слюсарну справу; 3.7. Правила охорони праці під час роботи з інструментом і пристосуваннями; 3.8. Основи електротехніки; 3.9. Основи електробезпеки; 3.10. Технічна будова, технічні характеристики обслуговуваного обладнання; 3.11. План ліквідації аварій, свої дії при ліквідації аварії; 3.12. Основи ощадливого підприємства; 3.13. Аналіз безпечного виконання робіт»</p>	<p>У.1. Проводити пробний запуск обладнання; У.2. Використовувати биркову систему; У.3. Контролювати виконання ремонтних робіт; У.4. Проводити роботи гідро- і пневмоінструментом; У.5. Проводити слюсарні роботи; У.6. Проводити наладку працездатності обладнання; У.7. Проводити прибирання та очищення обладнання; У.8. Оформляти технічну документацію; У.9. Безпечно виконувати роботи з дотриманням вимог і норм охорони праці, пожежної та електробезпеки; У.10. Використовувати індивідуальні і колективні засоби захисту.</p>
---	--	---	--	---

<p>Е. Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>E1 E2 E3</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння</p>	<p>3.1. Політики та мети підприємства в галузі охорони праці; 3.2. Вимог безпеки, що пред'являються до машиніста млинів (загальних вимог, вимог безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основних небезпечних та шкідливих виробничих факторів, безпечної організації роботи та утримання робочого місця); 3.3. Вимог щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; 3.4. Заходів з електробезпеки; 3.5. Заходів з пожежної безпеки; 3.6. Карт оцінки ризиків; 3.7. Переліку та місця зберігання засобів пожежогасіння та аварійного інструменту; 3.8. Пожежонебезпечних властивостей матеріалів,</p>	<p>У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва; У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту; У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»; У.4. Використовувати первинні засоби пожежогасіння; У.5. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт; У.6. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку; У.7. Виконувати положення Колективного договору підприємства; У.8. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт; У.9. Проводити</p>
---	-------------------------	--	--	--

<p>Є. Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>Є1 Є2 Є3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для машиніста млинів</p>	<p>З.1. Правил та прийомів надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку погіршення стану здоров'я; З.2. Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги; З.3. Порядку виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування; З.4. Правил транспортування постраждалих при нещасних випадках; З.5. Складу та застосування лікарських препаратів.</p>	<p>У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків У.2. Надавати першу долікарську допомогу постраждалим від різних видів травм та у разі погіршення стану здоров'я; У.3. Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	--	---	---

<p>Ж. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів</p>	<p>3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища; 3.2. Цілей підприємства в галузі екології; 3.3. Основ ощадливого підприємства, систему 5С, 3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС). 3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. 3.6. Реєстру екологічних аспектів свого підрозділу 3.7. Інструкції з поводження з відходами 3.8. Наказу про моніторинг розливів нафтопродуктів. 3.9. Законів України «Про відходи», «Про охорону земель».</p>	<p>У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах. У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>
---	-------------------------	--	--	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту