

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства соціальної
політики України

№ _____

Професійний стандарт „Машиніст конвеєра”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Експлуатація та технічне обслуговування конвеєрів при транспортуванні гірничої маси, сировини, готової продукції та відходів збагачення.

Професійна діяльність є типовою за складністю операцій що виконуються, поділ на кваліфікаційні розряди не здійснюється.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 7	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 8	Добування інших корисних копалин і розроблення кар'єрів	Група 08.1	Добування каменю, піску та глини
				Клас 08.11	Добування декоративного та будівельного каменю, вапняку, гіпсу, крейди та глинистого сланцю
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Клас	Підклас
8	811	8111
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролю за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують гірниче устаткування та устаткування для перероблення корисних копалин	Робітники, що обслуговують гірниче устаткування

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Машиніст конвеєра 8111

1.5. Професійна кваліфікація

Машиніст конвеєра

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом виробничого майстра.

Може ставити завдання учню машиніста конвеєра.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Костюм для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів зі змішаних тканин.

Білизна натільна.

Білизна напіввовняна.

Черевики шкіряні або чоботи гумові.

Онуччі суконні (бавовняні).

Рукавиці комбіновані.

Рукавиці гумові.

Каска захисна з підшоломником.

Вкладиші протишумові.
 Окуляри захисні.
 Навушники захисні.
 Респіратор пилозахисний.
 Рукавиці утеплені.
 Костюм для захисту від низьких температур, загальних виробничих забруднень і механічних впливів.
 Чоботи кирзові утеплені або валянки, калоші гумові на валянки.
 Рукавиці діелектричні.
 Жилет сигнальний (для робіт в підземних умовах).
 Саморятівник (для робіт в підземних умовах).
Засоби колективного захисту
 Розмітка території на лінії безпечного руху по території ділянки за встановленими маршрутами.
 Захисні кожухи, огороження.
 Засоби пожежогасіння.
 Засоби сигналізації.
 Поручні, перила.
 Захисні заземлення електроустановок та обладнання.
 Блокувальні захисні пристрої.
 Бірочна система.
 Плакати і знаки безпеки.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Загальні умови допуску:

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Машиніст конвеєра”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування

Психофізіологічні особливості:

Уважність

Фізична витривалість і сила

Зорова і слухова пам'ять

Швидка реакція на аварійні сигнали

Стресостійкість

Гострота зору
Орієнтація у просторі.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Машиніст конвеєра” з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Машиніст конвеєра”, 3 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Машиніст конвеєра” – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка за професією „Машиніст конвеєра” проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання машиніст конвеєра

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:

охорони праці, пожежної безпеки;

технічної експлуатації електроустановок споживачів і правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів (на кваліфікаційну групу з електробезпеки для електротехнологічного персоналу не нижче другої в електроустановках до 1000В);

правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання;

правил виконання вантажно-розвантажувальних робіт.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Закон України «Про охорону праці».

Кодекс законів про працю України.

Гірничий закон України (Закон України від 06.10.1999 № 1127-XIV).

НПАОП 0.00-1.82-18. Правила охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд та концентратів.

НПАОП 0.00-1.24-10. Про затвердження правил охорони праці під час розробки родовищ корисних копалин відкритим способом.

НПАОП 0.00.-1.30-01. Правила безпечної роботи з інструментом та пристроями.

НПАОП 40.1-1.21-98. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

НПАОП 0.00-1.15-07. Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті.

Правила, що регулюють відповідну професійну діяльності затверджені в установленому порядку:

Колективний договір.

Правила внутрішнього трудового розпорядку.

Корпоративні стандарти.

Правила пожежної безпеки в Україні.

Робоча інструкція машиніста конвеєра.

Інструкція з охорони праці для машиніста конвеєра.

Технологічна інструкція.

Положення про систему управління охороною праці.

Карта безпеки праці.

Положення про биркову систему допуску до ремонтів технологічного обладнання з електроприводом.

4. Загальні компетентності

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
3. Здатність працювати в команді.
4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.
6. Вміти користуватися контрольно-вимірювальними приладами, системами сигналізації і блокування.
7. Знати методи безпечного виконання робіт з обладнанням, механізмами та інструментом, тощо.
8. Знати основи ощадливого виробництва.
9. Знати правила охорони праці та промислової безпеки.
10. Знати план локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок і закінчення виконання робіт	Здатність отримувати наряд на виконання робіт під підпис	А1
		Здатність вести журнал приймання-здавання зміни	А2
		Здатність проводити аналізу безпечного виконання робіт	А3
		Здатність проводити огляд технічного стану та перевірка справності конвеєра та обладнання, що знаходяться в зоні обслуговування	А4
		Здатність проводити перевірку наявності комплекту справних інструментів та пристроїв, мастильних матеріалів, необхідних для роботи протягом зміни	А5
		Здатність проводити прибирання зони обслуговування, закріпленого обладнання та механізмів по закінченню робіт	А6
Б	Управління конвеєром і обладнанням, що знаходиться в зоні обслуговування	Здатність виконувати передпускові і попереджувальні операції, включення/вимикання конвеєра і спільно працюючого з ними устаткування в місцевому режимі на час ремонту та аварійної ситуації	Б1
		Здатність проводити реверсування конвеєра	Б2
		Здатність регулювати натягу конвеєрної стрічки, ходу стрічки по роликкоопорах, роликах холостої гілки конвеєра	Б3
		Здатність візуально спостерігати за відповідністю продукції, що транспортується, технологічним вимогам	Б4

		Здатність проводити видалення з конвеєрної стрічки негабаритів, сторонніх предметів згідно з вимогами технологічної інструкції	Б5
		Здатність виконувати дії з ліквідації заторів в перевантажувальних пристроях	Б6
		Здатність здійснювати складування продукції в ємнісні бункера і відкриті/закриті склади	Б7
		Здатність включати систему зрошення для пилопригнічення	Б8
В	Контроль роботи устаткування	Здатність спостерігати за технологічним процесом транспортування стрічковими, скребковими, пластинчастими, вібраційними, канатно-стрічковими конвеєрами гірничої маси, готової продукції, відходів збагачення, вугілля	В1
		Здатність контролювати роботу приводу в процесі реверсування конвеєру	В2
		Здатність спостерігати за проходженням гірничої маси, вугілля готової продукції, відходів збагачення через перевантажувальні пристрої на наступні агрегати	В3
		Здатність спостерігати за ступенем завантаження, розподілом продукції, що транспортується на стрічці конвеєра, швидкістю руху стрічки, прямолінійністю ходу стрічки	В4
		Здатність спостерігати за роботою (змащування і ступінь нагрівання) електродвигунів, редукторів, підшипників, роликів, приводного, відхиляючого та натяжного барабанів	В5

		Здатність контролювати заповнення повноти складування готової продукції в ємкісні бункера, відкриті/закриті склади і надання даних про наявність готової продукції оператору пульта управління фабрики	B6
		Здатність спостерігати за показаннями контрольно-вимірjuвальних приладів	B7
		Здатність вести контроль роботи аспіраційної системи, системи зрошення основного і допоміжного обладнання	B8
Г	Технічне обслуговування устаткування та участь в ремонті	Здатність виконувати міжзмінний дрібний ремонт в рамках своїх компетенцій	Г1
		Здатність приймати участь у проведенні робіт з заміни роликів робочої і холостої гілки та гумової відбортовки на направляючих перевантажувального пристрою	Г2
		Здатність проводити підготовку обладнання до ремонт	Г3
		Здатність приймати участь у ремонті устаткування, нарощуванні конвеєрів, у стикуванні стрічок	Г4
		Здатність забезпечувати справний технічний стан вузлів і сполучних елементів приводу конвеєра	Г5
		Здатність проводити обтягування болтових з'єднань	Г6
		Здатність проводити змашування вузлів і підшипників устаткування, яке обслуговується згідно з картами змашування	Г7
		Здатність регулювати подачу масла до змашувальних вузлів	Г8
		Здатність обслуговувати зумпфи і шламопроводи, системи зрошення	Г9

Д	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Д1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Д2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Д3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Д4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Д5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	Д6
Е	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Е1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Е2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	Е3
Є	Дотримання норм і правил	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Є1

	екологічної безпеки	Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Є2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Є3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
------------------------	----------------------------------	---	---------------	--------------------------

<p>А. Початок і закінчення виконання робіт</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6</p>	<p>Книга видачі нарядів; журнал прийому-здачі зміни; технічна і технологічна документація; конвеєр; перевантажувальні пристрої; містки для переходу через конвеєр; насос; зумпф; трубопровод технічної води, запорна арматура; вентиляційні установки; аспіраційні системи; система зрошення; освітлювальні прилади; світлова та звукова сигналізація; гучномовний і телефонний зв'язок; заземлення устаткування; ізоляція апаратів управління; засоби блокування-маркування-перевірки; елементи биркової системи; переносний світильник; слюсарний інструмент; пневмоінструмент; ; пірометр; віброручка;</p>	<p>3.1. Правила прийому і здачі зміни; 3.2. Робочу інструкцію машиніста конвеєра; 3.3. Основи слюсарної справи; 3.4. Призначення і будову устаткування, пускової апаратури, правила догляду за ними; 3.5. Схему ланцюгів апаратів; 3.6. Технологічну інструкцію; 3.7. Технологічну карту на проведення робіт з прибирання конвеєрів; 3.8. Ознаки несправності обладнання, механізмів, пристроїв зони обслуговування; 3.9. Схеми розташування обладнання і подавання сировини на конвеєр; 3.10. Принцип дії встановленої сигналізації; 3.11. Схеми підключення обладнання до електромережі, блокування, сигналізації.</p>	<p>У.1. Вести журнал прийому-здачі зміни; У.2 Проводити візуальний огляд і перевірку технічного стану устаткування; У.3. Дотримуватися послідовності виконання робіт; У.4. Вимірювання температури та вібрації вузлів та деталей; У.5. Виконувати процедуру блокування, маркування, перевірки; У.6. Виконувати прибирання та очищення устаткування, пристроїв та інструменту.</p>
---	--	---	---	---

<p>Б. Управління конвеєром і обладнанням, що знаходиться в зоні обслуговування</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7 Б8</p>	<p>Конвеєр; гірнична маса, готова продукція та відходи збагачення, вугілля; світлова та звукова сигналізація; гучномовний і телефонний зв'язок; контрольно-вимірювальні прилади на панелях, пультах та щитах управління; перевантажувальні пристрої; ємнісний бункер; живильники; закриті/ відкриті склади; система зрошення; пускова апаратура; переносний світильник; датчики роботи конвеєра; металодетектор; скреперна лебідка; молоток; лом; запірна арматура.</p>	<p>3.1. Робочу інструкцію машиніста конвеєра; 3.2. Інструкцію про пуск, експлуатацію та зупинку устаткування; 3.3. Технологічну інструкцію; 3.4. Технічну будову, технічні характеристики устаткування, що обслуговується; 3.5. Технічні характеристики сировини, що переробляється; 3.6. Схеми розташування обладнання; 3.7. Встановлену сигналізацію та правила подачі сигналів; 3.8. Способи регулювання швидкості руху стрічки і реверсування конвеєрів; 3.9. Порядок ліквідації заторів в перевантажувальних пристроях; 3.10. Порядок видалення негабаритів та сторонніх предметів зі стрічки; 3.11. Основи слюсарної справи; 3.12. Основи електротехніки;</p>	<p>У.1. Проводити запуск і зупинку устаткуванням згідно технологічного циклу; У.2. Здійснювати управління конвеєром та устаткуванням відповідно до вимог технологічної інструкції) ексгаустера; У.3. Проводити реверсування конвеєра; У.4. Регулювати натяг та прямолінійний хід конвеєрної стрічки; У.5. Проводити огляд обладнання; У.6. Виконувати операції з видалення негабаритів, сторонніх предметів з конвеєра згідно технологічної інструкції; У.7. Виявляти неполадки в роботі устаткування, що обслуговується , в ході виконання робіт;</p>
---	--	---	---	---

<p>В. Контроль роботи устаткування</p>	<p>В1 В2 В3 В4 В5 В6 В7 В8</p>	<p>Конвеєр; гірнична маса, сировина, готова продукція; перевантажувальні і пристрої; температурні датчики; датчики контролю роботи стрічки; електродвигун; редуктор; підшипники барабана; ролики; ємнісний бункер; відкритий і закритий склад; запірна арматура; контрольно- вимірювальні прилади на панелях, пультах і щитах управління; аспіраційна система; система зрошення; майданчик приводу конвеєра; перехідні містки; переносний світильник; реле швидкості; датчик сходу стрічки; щуп; вентиль для подачі води; пірометр; віброручка; форсунки; інвентар для прибирання зони обслуговування.</p>	<p>3.1. Робочу інструкцію машиніста конвеєра; 3.2. Карту обслуговування робочого місця; 3.3. Технологічну інструкцію; 3.4. Технічні характеристики сировини, що переробляється; 3.5. Схеми розташування обладнання; 3.6. Призначення, будову контрольно- вимірювальних приладів; 3.7. Схеми підключення устаткування до електромережі, блокування, сигналізації.</p>	<p>У.1. Контролювати показання контрольно- вимірювальних приладів; У.2. Вести контроль та спостереження за подачею гірничної маси і продукції на конвеєр; У.3. Вимірювання температури та вібрації вузлів та деталей; У.4. Регулювати натяг та прямолінійний хід конвеєрної стрічки; У.5. Вести контроль та спостереження за працюючим устаткуванням.</p>
---	--	--	---	--

<p>Г. Технічне обслуговуван ня устаткування та участь в ремонті</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9</p>	<p>Конвеєр, перевантажувальн ий вузол (пристрій); привідні, відхиляючі і натяжні барабани, насоси; система змащування; зумпф; живильник; шламопровід; система зрошення; слюсарний інструмент; переносний світильник; запобіжний пасок; молоток; лом; скреперна лебідка; шиберний затвор; елементи та приспосовання для стикування і ремонті стрічки; гайкові ключі; устаткування та інструмент для змащення; мастильні матеріали; інвентар для прибирання та очищення обладнання</p>	<p>3.1. Робочу інструкцію машиніста конвеєра; 3.2. Види і регламент технічного обслуговування; 3.3. Карту обслуговування робочого місця; 3.4. Інструкції про пуск, експлуатацію та зупинку устаткування; 3.4. Вимоги, що пред'являються до інструменту та устаткування; 3.5. Будову, технічні характеристики, основні параметри роботи устаткування; 3.6. Причини виникнення технічних несправностей, заходи з їх попередження та ліквідації; 3.7. Порядок підготовки устаткування до ремонт; 3.8. Технологію заміни деталей конвеєра, нарощування конвеєрів і стикування стрічок; 3.9. Види і марки мастильних матеріалів, правила і</p>	<p>У.1. Візуально визначати технічний стан вузлів, деталей та устаткування; У.2. Застосовувати слюсарний інструмент; У.3. Виконувати слюсарні операції; У.4. Виконувати прибирання та очищення устаткування; У.5. Виявляти несправність і проводити дрібний ремонт; У.6. Регулювати подачу масла до вузлів, що змащуються; У.7. Раціонально витрачати мастильні, обтиральні та інші матеріали.</p>
--	---	--	---	---

<p>Д. Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p>3.1. Політики та мети підприємства в галузі охорони праці; 3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до машиніста конвеєра (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця); 3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; 3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів; 3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту;</p>	<p>У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва; У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту; У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»; У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт; У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку; У.6. Виконувати положення Колективного договору підприємства; У.7. Виконувати</p>
--	--	---	---	--

<p>Е. Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>E1 E2 E3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для машиніст конвеєра</p>	<p>3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії; 3.2. Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги; 3.3. Порядок виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування; 3.4. Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках; 3.5. Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p>У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків; У.2. Надавати першу домедичну допомогу постраждалим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.); У.3. Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	---	--	--

<p>Є. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>Є1 Є2 Є3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p>	<p>3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища; 3.2. Цілі підприємства в галузі екології; 3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С, 3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС). 3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. 3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу; 3.7. Інструкції з поводження з відходами; 3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів; 3.9. Закон України «Про відходи», «Про охорону земель».</p>	<p>У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах; У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів .</p>
--	-------------------------	---	--	---

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України»

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту