

**Професійний стандарт  
„Слюсар-ремонтник”**

**1. Загальні відомості професійного стандарту**

**1.1. Основна мета професійної діяльності**

Забезпечення безперебійної роботи обладнання і підтримку його в справному робочому стані шляхом виконання ремонту, монтажу, демонтажу та обслуговування механічної частини обладнання підприємства

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)**

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 33	Ремонт і монтаж машин і устаткування	Група 33.1	Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування
				Клас 33.12	Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Розділ	Клас	Підклас
7	723	7233
Кваліфіковані працівники з інструментом	Механіки та монтажники механічного устаткування	Механіки та монтажники сільськогосподарських та промислових машин

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Слюсар-ремонтник 7233

**1.5. Професійна кваліфікація**

Слюсар-ремонтник

**1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):**

**Працює під керівництвом бригадира.**

**Може ставити завдання слюсарю-ремонтнику нижчого розряду, учневі слюсаря-ремонтника.**

**1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

**1.8. Засоби індивідуального захисту**

Костюм бавовняний.

Каска з підшоломником.

Окуляри захисні.

Черевики с антивібраційною підошвою.

Антивібраційні рукавиці.

Навушники протишумові і беруші.

Запобіжний пояс.

Респіратор.

Куртка бавовняна утеплена.

Штани бавовняні утеплені.

**Засоби колективного захисту**

Розмітка території на лінії безпечного руху по території ділянки за встановленими маршрутами.

Захисні кожухи, огороження.

Засоби пожежогасіння.

Засоби сигналізації.

Поручні, перила.

Захисні заземлення електроустановок та обладнання.

Блокувальні захисні пристрої.

Бірочна система.

Плакати і знаки безпеки.

**1.9. Умови допуску до роботи за професією**

**Стать:** жіноча та чоловіча.

**Вік:** 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Слюсар-ремонтник”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування

#### **Психофізіологічні особливості:**

уважність;

пам'ять зорова та слухова;

емоційна стійкість;

стійкість до впливу стресів;

відповідальність;

орієнтація у просторі;

здатність до адаптації.

### **1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Слюсар-ремонтник”,

2 кваліфікаційний розряд за професією „Слюсар-ремонтник” – 2 рівень НРК,

3-4 кваліфікаційні розряди за професією „Слюсар-ремонтник” – 3 рівень НРК,

5-6 кваліфікаційні розряди за професією „Слюсар-ремонтник” – 4 рівень НРК.

## **2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

### **2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Слюсар-ремонтник” 2 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Слюсар-ремонтник” 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

### **2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка за професією „Слюсар-ремонтник” 2 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка за професією „Слюсар-ремонтник” 3 розряду проводиться за наявності вищої або професійно-технічної освіти (молодший спеціаліст, кваліфікований робітник), або практичний досвід роботи за спорідненою професією.

### **2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 3 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 2 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 4 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 3 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 5 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 4 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 6 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 5 розрядом.

### **2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання слюсаря-ремонтника**

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:

охорони праці, пожежної безпеки;

охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання;

виконання вантажно-розвантажувальних робіт.

### **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

НПАОП 27.1-1.06-08. Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії.

НПАОП 27.0-1.01-08. Правила охорони праці в металургійній промисловості.

НПАОП 0.00-1.71-13. Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями.

НПАОП 0.00-1.15-07. Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті.

НПАОП 40.1-1.21-98. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

НПАОП 0.00-1.68-13. Про затвердження правил охорони праці під час холодного оброблення металів.

НПАОП 0.00-1.73-14. Правила охорони праці та безпечної експлуатації технологічних трубопроводів.

НПАОП 0.00-1.75-15. Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт.

НПАОП 0.00-4.12.05. Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці.

НПАОП 27.5-6.01-79 ОСТ 14.55-79. Бірочна система на підприємствах чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування.

НПАОП 28.0-1.30-12. Правила охорони праці під час роботи з абразивним інструментом.

НПАОП 0.00-1.80-18. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання.

НПАОП 0.00-1.81-18. Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском.

НАПБ А.01.001-2014. Правила пожежної безпеки в Україні.

ДСП 3.3.1.038-99. Підприємства чорної металургії державні санітарні правила.

ВБН В.2.2-58.2-94. Резервуари вертикальні сталеві для зберігання нафти і нафтопродуктів з тиском насичених парів не вище 93,3 кПа.

ДБН В.2.6-163:2010. Сталеві конструкції.

ДСТУ Б В.2.6-200:2014. Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу.

НПАОП 0.00-6.02-04. Порядок розслідування та ведення обліку нещасних випадків, професійних захворювань і аварій на виробництві

**Правила, що регулюють відповідну професійну діяльність затверджені в установленому порядку:**

Стандарти, стандартні положення і інші нормативні матеріали, що встановлюють вимоги до виконання відповідного виду трудової діяльності.

Правила внутрішнього трудового розпорядку підприємства.

Стандарти, інструкції з охорони праці і пожежної безпеки.

#### **4. Загальні компетентності**

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
3. Здатність працювати в команді.
4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.
6. Вміти користуватися контрольно-вимірювальними приладами, системами сигналізації і блокування.
7. Знати методи безпечного виконання робіт з обладнанням, механізмами та інструментом, тощо.
8. Знати основи ощадливого виробництва.
9. Знати правила охорони праці та промислової безпеки.
10. Знати план локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій.



### 5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури, з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу. Контролювати стан закріпленого обладнання, не допускати його поломок, дотримуватися графіків ТО (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальних ремонтів)	Здатність перевіряти стан робочого місця перед виконанням робіт відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правил організації робочого місця слюсаря	А1
		Здатність готувати робоче місце і приводити в порядок робочий спецодяг і спецвзуття	А2
		Здатність здійснювати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого обладнання відповідно до затвердженого графіка	А3
		Здатність проводити різні види обслуговування механізмів	А4
		Здатність виконувати контрольні-діагностичні, кріпильні, регулювальні, і інші роботи при обслуговуванні механізмів відповідно до порядку і правил керівництва по експлуатації	А5
		Здатність контролювати якість виконаних робіт;	А6
		Здатність оглянути вантажопідіймальні машини і механізми, вантажозахоплювальні пристрої та інструменти	А7
Б	Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і випробувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин	Здатність розбирати, ремонтувати, збирати і випробувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин	Б1
		Здатність виконувати слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами	Б2
		Здатність промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку;	Б3

		Здатність виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах	Б4
		Здатність шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту	Б5
		Здатність виготовляти прості пристосування для ремонту і складання	Б6
		Здатність виконувати підготовче – заключні операції і операції з обслуговування робочого місця	Б7
<b>В</b>	Розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності устаткування, агрегати і машини, а також складні під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації	Здатність розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин, а також складні під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації	В1
		Здатність виконувати читання технологічної документації загального та спеціалізованого призначення	В2
		Здатність користуватися слюсарним інструментом і пристосуваннями	В3
		Здатність виконувати рубку, правку, гнуття, різання, обпилювання, свердління, зенкування, зенкування, розгортання відповідно до необхідної технологічної послідовністю	В4
		Здатність виконувати операції слюсарної обробки - шабрування, розпилювання, припасування, притирання, доведення, полірування	В5
		Здатність якісно і своєчасно виконувати ремонт обладнання відповідно до графіків ремонтів і оглядів відповідно до правил технічної експлуатації і техніки безпеки	В6



		Здатність виконувати заміну деталей і вузлів середньої складності.	В7
Г	Ремонтувати, монтувати, демонтувати, регулювати та проводити іспити складного устаткування, агрегатів і машин та здавати в експлуатацію після ремонту	Здатність читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення	Г1
		Здатність виконувати підготовку складальних одиниць;	Г2
		Здатність користуватися слюсарним інструментом і пристосуваннями	Г3
		Здатність користуватися механізованим інструментом при виконанні монтажних і демонтажних робіт	Г4
		Здатність виконувати складання роз'ємних та нероз'ємних з'єднань	Г5
		Здатність використовувати технічну документацію на складання (технологічна, маршрутна і операційна карти збирання)	Г6
		Здатність проводити заміну складних деталей і вузлів	Г7
		Здатність виконувати підгонку складних деталей і вузлів	Г8
		Здатність проводити регулювання складних деталей, вузлів і механізмів, устаткування, агрегатів і машин	Г9
		Здатність виконувати ремонт, монтаж, демонтаж, випробування, регулювання, налагодження складного устаткування, агрегатів і машин і здачу після ремонту	Г10
		Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів по 7-10 квалітетами	Г11
		Здатність виготовляти складні пристосування для ремонту і монтажу	Г12
		Здатність складати дефектні відомості на ремонт	Г13

		Здатність забезпечувати безперебійний режим роботи обладнання, агрегатів і машин відповідно до технічної документації	Г14
		Здатність виконувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань	Г15
Д	Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробувати, регулювати і настроювати особливо складне устаткування, агрегати і машини та здавати в експлуатацію після ремонту	Здатність виконувати ремонт, монтаж, демонтаж, випробування і регулювання складного великогабаритного, унікального, експериментального і дослідного устаткування, агрегатів і машин	Д1
		Здатність виявляти і усувати дефекти під час експлуатації обладнання та перевірки в процесі ремонту	Д2
		Здатність виконувати механічну обробку складних деталей на обдирних, настільних свердлильних і заточувальних верстатах	Д3
		Здатність перевіряти на точність і випробувати під навантаженням відремонтоване обладнання	Д4
		Здатність виконувати розбирання, ремонт і складання вузлів, устаткування в умовах напруженої і щільної посадок	Д5
		Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах	Д6
		Здатність усувати відмови устаткування під час експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної, гідравлічної і пневматичної систем	Д7
		Здатність користуватися слюсарним і контрольнo-вимірювальними приладами та пристроями	Д8

		Здатність виконувати операції з технічного обслуговування складного обладнання, агрегатів і машин (поповнення і заміна мастила, промивання, підтяжка кріплення, заміна швидко спрацьованих деталей та ін.)	Д9
		Здатність оформляти технічну документацію на ремонтні роботи під час технічного обслуговування	Д10
		Здатність складати дефектні відомості на ремонт складного устаткування, агрегатів і машин	Д11
		Здатність контролювати якість виконуваних робіт з технічного обслуговування складного устаткування, агрегатів і машин	Д12
		Здатність дотримуватися правил охорони праці при технічному обслуговуванні складного устаткування, агрегатів і машин	Д13
<b>Е</b>	Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробувати, регулювати, діагностувати і налаштовувати особливо складне великогабаритне, унікальне, експериментальне обладнання, агрегати і машини, обладнання високої складності і точності	Здатність проводити ремонтні роботи особливо складного устаткування, складання та розбирання механізмів, їх регулювання відповідно до технічних умов і правил випробування	Е1
		Здатність усувати відмови устаткування при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної, гідравлічної і пневматичної систем	Е2
		Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного, унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах і брати участь в роботі по забезпеченню виведення його на задані параметри роботи	Е3

		Здатність користуватися механізованим інструментом при виконанні монтажних і демонтажних робіт	E4
		Здатність виконувати розбирання та складання гідравлічних і пневматичних систем	E5
		Здатність проводити регулювання складних деталей, вузлів і механізмів, особливо складного устаткування, агрегатів і машин	E6
		Здатність виконувати монтажні та демонтажні роботи відповідно до встановленої технологічної послідовності	E7
<b>Ж</b>	Промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку. Виконувати огляд простих вузлів і механізмів	Здатність готувати обладнання до розбирання	Ж1
		Здатність очищати і промивати деталі і вузли	Ж2
		Здатність визначати дефекти деталей і складових одиниць устаткування	Ж3
		Здатність маркувати і позначати взаємне розташування деталей	Ж4
		Здатність контролювати і бракувати деталі	Ж5
		Здатність знімати заливку	Ж6
		Здатність оглядати деталі, нерозбірні вузли і вироби	Ж7
		Здатність змащувати деталі, підбираючи і використовуючи мастильні матеріали, мастильні пристрої	Ж8
<b>З</b>	Виконувати огляд деталей і вузлів устаткування середньої складності для виявлення і усунення дефектів.	Здатність розбирати вузли і механізми устаткування середньої складності, агрегатів і машин	З1
		Здатність оглядати деталі, нерозбірні вузли і вироби	З2

	Визначати ступінь зношеності деталей і вузлів устаткування, виявляти та усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації	Здатність визначати дефекти деталей і складових одиниць устаткування	33
		Здатність усувати дефекти і налагоджувати обладнання	34
		Здатність відновлювати зношені деталі	35
		Здатність проводити збірку відремонтованих деталей обладнання	36
		Здатність проводити регулювання обладнання в процесі експлуатації.	37
<b>И</b>	Визначати ступінь зношеності деталей, обладнання, виявляти і усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації	Здатність визначати ступінь зношеності і придатність деталей	И1
		Здатність складати дефектні відомості на ремонт	И2
		Здатність проводити огляд, виявляти і усувати дефекти закріпленого обладнання	И3
		Здатність обробляти деталі і вузли по 7-10 квалітетами;	И4
		Здатність виконувати такелажні роботи (за умови відповідного навчання) із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань	И5
		Здатність виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання	И6
<b>І</b>	Виконувати складання особливо складних і відповідальних вузлів устаткування, агрегатів, машин	Здатність розбирати складне устаткування, агрегати і машини	І1
		Здатність визначати передчасний знос деталей	І2
		Здатність обробляти деталі і вузли по 6-7 квалітетами	І3
		Здатність виробляти геометричні побудови при складному розмічанні	І4
		Здатність випробувати обладнання на статичне і динамічне балансування	І5

		Здатність монтувати, регулювати і налагоджувати складне устаткування, агрегати і машини	I6
		Здатність розбирати, ремонтувати і збирати вузли та обладнання в умовах напруженої і щільної посадок	I7
		Здатність визначати і регулювати на правильність установаження обладнання, агрегати і машини	I8
		Здатність здавати в експлуатацію після ремонту складне устаткування, агрегати і машини	I9
		Здатність виробляти відновлення і зміцнення зношених деталей і наносити захисне покриття	I10
<b>К</b>	Виконувати діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах. Виконувати перевірку на точність і випробовувати під навантаженням відремонтоване обладнання. Усувати відмови в роботі обладнання при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження. Усувати дефекти, виявлені при зборці і випробуванні вузлів агрегатів, обладнання, машин	Здатність виконувати діагностику унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах	K1
		Здатність виконувати профілактику і ремонт обладнання і брати участь в роботі з виведення його на задані параметри роботи	K2
		Здатність ремонтувати пневматичні та гідравлічні системи обладнання, агрегатів і машин	K3
		Здатність визначати допустимі навантаження на працюючі деталі, вузли, механізми обладнання	K4
		Здатність проводити профілактичні роботи з попередження поломок, корозійного зносу і аварій складного обладнання	K5
		Здатність проводити випробування, перевірку на точність і здавання в експлуатацію складного відремонтованого обладнання	K6

<b>Л</b>	Виконувати огляд і усувати дефекти під час експлуатації, перевірки та виконанні ремонту обладнання. Виконувати збірку, доведення, обробку, регулювання та випробування особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін.	Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах, виявляти і усувати дефекти під час експлуатації обладнання	Л1
		Здатність усувати відмови устаткування при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної, гідравлічної і пневматичної систем	Л2
		Здатність користуватися контрольно-вимірювальними приладами і стендами для діагностування, ремонту та обслуговування обладнання	Л3
		Здатність брати участь в роботі по забезпеченню виведення обладнання на задані параметри роботи	Л4
		Здатність брати участь у випробуваннях особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін.	Л5
<b>М</b>	Виконувати найпростішу слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами. Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання. Виконувати роботи з використанням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах	Здатність виконувати слюсарну обробку із застосуванням найпростіших ручних інструментів, пристосувань і оснащення	М1
		Здатність виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах	М2
		Здатність шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту	М3
		Здатність здійснювати нарізування різьблення з застосуванням механізованого інструменту	М4
		Здатність виготовляти прості пристосування для ремонту і складання	М5

		Здатність контролювати за кресленнями параметри шорсткості оброблених поверхонь	М6
		Здатність застосовувати універсальні контрольно-вимірвальні інструменти	М7
<b>Н</b>	Виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання. Виконувати слюсарну обробку деталей за 11-12-м квалітетами. Виконувати розмітку, правку і гнуття, рубку, різання, обпилювання, свердління, зенкування, шабрування	Здатність виконувати розмітку, різання, рубання, гнуття, свердління та інші слюсарні операції з метою виготовлення деталей за 11-12 м квалітетами	Н1
		Здатність виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання	Н2
		Здатність застосовувати контрольно-вимірвальні інструменти	Н3
		Здатність визначати параметри шорсткості оброблених поверхонь виготовлених деталей	Н4
		Здатність виробляти пригонку і припасування деталей	Н5
		Здатність нарізати різьбу в наскрізних і глухих отворах.	Н6
<b>О</b>	Виконувати заточку і доведення слюсарного інструменту	Здатність заточувати і правити слюсарний інструмент	О1
		Здатність виготовляти прості шаблони для контролю геометричних параметрів заточується	О2
		Здатність використовувати універсальний контрольно-вимірвальний інструмент	О3
		Здатність застосовувати пристосування для заточування інструменту на необхідний кут	О4
<b>П</b>	Виконувати слюсарну обробку деталей за 7-10-м	Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 7-10 квалітетами	П1



	квалітетами	Здатність використовувати контрольні-вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування	П2
		Здатність виконувати розмічання різних деталей	П3
		Здатність визначати параметри шорсткості поверхонь	П4
		Здатність проводити контроль за допомогою шаблонів і калібрів.	П5
<b>Р</b>	Виконувати слюсарну обробку деталей за 6-7-м квалітетами. Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) вузлів і механізмів	Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 6-7 квалітетами	Р1
		Здатність використовувати контрольні-вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування	Р2
		Здатність виконувати геометричні побудови при складній розмітці	Р3
		Здатність визначати параметри шорсткості поверхонь	Р4
		Здатність проводити випробування обладнання на статичне і динамічне балансування	Р5
		Здатність виготовляти складні пристосування для ремонту і монтажу	Р6
<b>С</b>	Використовувати в контрольних і діагностичних роботах мікрометричний інструмент. Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів по розмітці на верстаті або переносним механізованим	Здатність виконувати перевірку і настройку мікрометричного інструменту	С1
		Здатність підбирати за розмірами розгортки, зенкери і свердла для чистової обробки отворів	С2
		Здатність налаштовувати на оптимальні режими різання свердлильні верстати	С3
		Здатність виконувати запресовування деталей із застосуванням нагрівання	С4

	інструментом. Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів	Здатність проводити збирання деталей з зазором	C5
		Здатність центрувати деталі, що вимагають точного взаємного розташування	C6
<b>Т</b>	Виконувати складання вузлів устаткування, агрегатів, машин середньої складності за кресленнями і ескізами	Здатність виконувати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами	T1
		Здатність виявляти конструктивні особливості устаткування, агрегатів і машин	T2
		Здатність керуватися кінематичними і гідравлічними схемами при ремонтах	T3
		Здатність застосовувати методи ремонту, складання, монтажу, перевірки на точність і випробовування відремонтованого устаткування відповідно до технологічної документації	T4
		Здатність знати систему допусків і посадок, якості і параметри шорсткості	T5
<b>У</b>	Читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення, а також здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами. Складати ескізи на оброблювані вироби із зазначенням допусків і посадок. Складати ескізи і складальні схеми для ремонтів обладнання	Здатність здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами	У1
		Здатність керуватися ЄСКД при роботі з робочими і складальними кресленнями і схемами	У2
		Здатність використовувати ЄСТД в роботі з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів	У3
		Здатність виконувати ескізи ремонтіваних деталей	У4
		Здатність призначати на сполучаються розміри деталей відхилення по системі отвору або валу	У5

		Здатність скласти ескізи і складальні креслення із зазначенням посадок	У6
<b>Ф</b>	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Ф1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Ф2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Ф3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Ф4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Ф5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	Ф6
<b>Х</b>	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Х1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Х2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	Х

Ц	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Ц1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Ц2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Ц3

**6. Опис трудових функцій**

<b>Трудові функції</b>	<b>Професійні компетентності</b>	<b>Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)</b>	<b>Знання</b>	<b>Уміння та навички</b>
------------------------	----------------------------------	---	---------------	--------------------------

<p><b>A.</b> Брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури, з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу. Контролювати стан закріпленого обладнання, не допускати його поломок, дотримуватися графіків ТО (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальних ремонтів)</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання; <b>3.2.</b> «правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт»; <b>3.3.</b> Пристрій, принципи роботи і призначення закріпленого за ним обладнання; <b>3.4.</b> Інструкції з технічного обслуговування і експлуатації, вимоги до планування і оснащення робочого місця; <b>3.5.</b> Вимоги до то (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальним ремонтам); <b>3.56.</b> Як виконувати контрольно-діагностичні, кріпильні, регулювальні, і інші роботи при обслуговуванні механізмів закріпленого за ним обладнання відповідно до порядку і правилами інструкції з</p>	<p><b>У.1.</b> Оформляти журнал приймання-здавання змін після огляду обладнання і усунення наявних несправностей; <b>У.2.</b> Перевіряти деталі, вузли і механізми, в роботі яких під час попередньої зміни були виявлені дефекти та несправності; <b>У.3.</b> Перевіряти справність дії пускових, гальмових і блокувальних пристроїв; <b>У.4.</b> Перевіряти надійність кріплення вузлів і деталей, ослаблення яких при подальшій роботі може викликати аварію або зупинку устаткування; <b>У.5.</b> Перевіряти справність мастильних пристроїв, наявність в них мастильного матеріалу; <b>У.6.</b> Перевіряти за характером шуму - стан відповідальних зубчастих зачеплень, а також на наявність ненормальних вібрацій і поштовхів в</p>
--	---	---	---	--

<p><b>Б.</b> Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і випробувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Кінематичні схеми, умовні позначення на ній передач, підшипників, валів та інших деталей обладнання; <b>3.2.</b> Правила монтажу і демонтажу, ремонту і випробування обладнання, агрегатів і машин; <b>3.3.</b> Вимоги до планування і оснащення робочого місця; <b>3.4.</b> Як виготовляти прості пристосування для ремонту, складання, випробування вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин; <b>3.5.</b> Як усувати дефекти в герметичних з'єднаннях; <b>3.6.</b> Як керувати процесом випробувань відремонтованого обладнання (функція бригадира); <b>3.7.</b> Як під час виконання демонтажних і монтажних, ремонтних робіт стежити за огорожею зони ремонту, знаками безпеки, плакатами,</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватись технологічною інструкцією на складання вузлів з підшипниками кочення і ковзання; <b>У.2.</b> Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і відчувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин; <b>У.3.</b> Виконувати слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах; <b>У.4.</b> Проводити розбирання і складання складальних одиниць відповідно до технічної документації; <b>У.5.</b> Користуватись механізованими і ручними інструментами при проведенні монтажу, демонтажу та ремонту обладнання, агрегатів і машин; <b>У.6.</b> Шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту; <b>У.7.</b> Організовувати монтаж і</p>
---	---	---	--	--

<p><b>В.</b> Розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності устаткування, агрегати і машини, а також складні під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації</p>	<p>V1 V2 V3 V4 V5 V6 V7</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення; <b>3.2.</b> Методи перевірки на радіальне і торцеве биття валів, осей, зубчастих колеса, шківів; <b>3.3.</b> Порядок робіт з ревізії засувки, вентилів, ремонту запірної, регулюючої і сполучної арматури трубопроводів; <b>3.4.</b> Як встановлювати і регулювати за технологічними інструкціями муфти і шарніри на валах; <b>3.5.</b> Як визначати міжопераційні припуски і допуски на міжопераційні розміри; <b>3.6.</b> Методи ремонту напрямних поверхонь з перевіркою на точність, пряmolінійність, правильність розташування напрямних поверхонь; <b>3.7.</b> Способи відновлення зношеної поверхні цапф валів, напрямних станин верстатів;</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися інструкцією з експлуатації при виконанні контрольної-діагностичних, кріпильних, регулювальних, і інших робіт при обслуговуванні механізмів відповідно до встановленого порядку і правил; <b>У.2.</b> Проводити ремонт, регулювання і випробування середньої складності устаткування, агрегатів і машин, а також складного під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації; <b>У.3.</b> Виконувати пригоночні операції слюсарної обробки (шабрування, розпилування, припасування і притирання, доведення, полірування); <b>У.4.</b> Проводити ремонт шпонкових, шліцьових, штифтових з'єднань; <b>У.5.</b> Ремонтувати підшипники ковзання з приганянням вкладишів; <b>У.6.</b> Виконувати</p>
--	---	---	---	--



<p><b>Г.</b> Ремонтувати, монтувати, демонтувати, регулювати та проводити іспити складного устаткування, агрегатів і машин та здавати в експлуатацію після ремонту</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9 Г10 Г11 Г12 Г13 Г14 Г15</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Технічну документацію на складання (технологічна, маршрутна і операційна карти складання); <b>3.2.</b> Кінематичні, гідравлічні і пневматичні схеми, креслення при ремонті складного устаткування, агрегатів і машин; <b>3.3.</b> Як виконувати статичне балансування на ножах і динамічне балансування вузлів машин і деталей складної конфігурації на спеціальних балансувальних верстатах; <b>3.4.</b> Методи виконання просторової розмітки рейсмусом і штангенрейсмусом на деталях з фасонною поверхнею; <b>3.5.</b> Порядок ремонту деталей зубчастих і черв'ячних передач; <b>3.6.</b> Порядок ремонту нероз'ємних з'єднань і трубопроводів; <b>3.7.</b> Як відновлювати зношені поверхні деталей методом</p>	<p><b>У.1.</b> Читати креслення на складання ланцюгових передач; <b>У.2.</b> Виконувати запресовування деталей із застосуванням гідравлічних і гвинтових механічних пресів; <b>У.3.</b> Виконувати оброблення внутрішніх пазів, шліцьових з'єднань, евольвентних і простих; <b>У.4.</b> Прорубувати канавки прямокутного і фасонного профілю; <b>У.5.</b> Виготовляти шаблони для обробки евольвентного профілю зуба; <b>У.6.</b> Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів; <b>У.7.</b> Проводити регулювання циліндричних прямозубих коліс з плям контакту; <b>У.8.</b> Проводити розрахунок розмірів вихідної заготовки при виготовленні обичайок; <b>У.9.</b> Визначати</p>
--	---	---	---	---

<p>Д. Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробувати, регулювати і настроювати особливо складне устаткування, агрегати і машини та здавати в експлуатацію після ремонту</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7 Д8 Д9 Д10 Д11 Д12 Д13</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й приспособування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Конструкції, кінематичній схемі і принципі дії вузлів механізмів, верстатів; <b>3.2.</b> Технічні умови на установку, регулювання та приймання вузлів, машин; <b>3.3.</b> Будова, призначення і правила застосування робочого, контрольно- вимірювальних інструментів, приладів та приспособувань; <b>3.4.</b> Основи механіки і технології металів в межах роботи, яку виконує; <b>3.5.</b> Способи розмітки складних деталей і вузлів; <b>3.6.</b> Як по паспорту обладнання, технічного опису та інструкції з експлуатації визначати можливі причини несправностей і способи їх усунення; <b>3.7.</b> Способи регулювання і настройки планетарних редукторів; <b>3.8.</b> Способи ремонт клапанів, дроселів, регуляторів швидкості,</p>	<p><b>У.1.</b> Читати гідрравлічні та кінематичні схеми; <b>У.2.</b> Проводити ремонт багатоступеневих циліндричних і конічної- циліндричних редукторів; <b>У.3.</b> Припилювати опорні площини перпендикулярно осі з допуском на перпендикулярність 0,02 мм; <b>У.4.</b> Проводити ремонт, складання і регулювання засувок з пневмо - і гідроприводом; <b>У.5.</b> Ремонтувати стрічкові і колодкові гальма; <b>У.6.</b> Виконувати шабрування торців і підгонку кільця до поршня; <b>У.7.</b> Визначати діаметри свердел і зенкерів для підготовки отворів під розгортання; <b>У.8.</b> Розраховувати довжину заклепок; <b>У.9.</b> Розраховувати припуски під обпилювання, шабрування, притирання і доведення; <b>У.10.</b> Проводити випробування на холостому ході, випробування на вібростійкість, випробування на жорсткість;</p>
---	---	---	---	--

<p><b>Е.</b> Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробовувати, регулювати, діагностувати і налаштовувати особливо складне великогабаритне, унікальне, експериментальне обладнання, агрегати і машини, обладнання високої складності і точності</p>	<p>E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Принципи розрахунку і способи перевірки ексцентриків та інших кривих і зубчастих зачеплень, методах розрахунку і побудови складних фігур; <b>3.2.</b> Систему допусків і посадок, квалітети та параметри шорсткості, принципи взаємозамінності деталей і вузлів; <b>3.3.</b> Способи термообробки і доведення складного слюсарного інструменту; <b>3.4.</b> Способи попередження та усунення деформації металів і внутрішніх напружень під час термічного оброблення та зварювання; <b>3.5.</b> Будову складних ремонтованих машин, верстатів, агрегатів і апаратів; <b>3.6.</b> Якими документами керуватися, під час проведення діагностики та профілактики особливо складного, обладнання, агрегатів і машин;</p>	<p><b>У.1.</b> Визначати за складальними кресленнями вид посадки (з зазором, натягом або перехідної); <b>У.2.</b> Проводити ремонт черв'ячних і планетарних редукторів, гідравлічних і пневматичних циліндрів, шестеренних, пластинчастих, діафрагмних, поршневих і плунжерних насосів; <b>У.3.</b> Виконувати остаточне складання, регулювання і здавання в експлуатацію турбокомпресорів, повітряних і кисневих компресорів; <b>У.4.</b> Проводити ремонт, складання трансмісійних валів рольгангів; <b>У.5.</b> Проводити ремонт, складання, підсумкову перевірку на точність, випробування і здавання металообробних верстатів; <b>У.6.</b> Проводити ремонт, монтаж трубопроводів високого тиску під будь-які застосовувані гази і</p>
--	---	---	---	---

<p><b>Ж.</b> Промивати, чистити, змащувати деталі і знімати залівку. Виконувати огляд простих вузлів і механізмів</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3 Ж4 Ж5 Ж6 Ж7 Ж8</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й приспособування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> як користуватися кінематичними схемами, паспортами обладнання, технологічними інструкціями; <b>3.2.</b> За якими розмірами виробляти підгонку призматичних, сегментних і клинових шпонок; <b>3.3.</b> Як визначити необхідність у виготовленні спеціальних пристроїв для ремонту і складання; <b>3.4.</b> Як визначити придатність деталі після очищення і промивання за станом поверхні і розмірами; <b>3.5.</b> Як виконувати огляд, змащування і ремонт відкритих зубчастих передач; <b>3.6.</b> Як керувати роботами з переміщення великогабаритних важких вузлів при розбиранні (функція бригадира); <b>3.7.</b> Як користуватися переносними світильниками; <b>3.8.</b> Як виконувати роботи, розподіляючи обов'язки між членами бригади.</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися стандартами ЄСКД при ускладненнях в читанні креслень; <b>У.2.</b> Виконувати нарізання різьби, - обпилювання, прогонку, кріплення болтів, гайок, шпильок і їх заміну; <b>У.3.</b> Проводити гідравлічне випробування і складання колін, трійників і іншої арматури для трубопроводів; <b>У.4.</b> Використовувати інструменти, приспособування, матеріали при проведенні огляду вузлів і механізмів промиванні, очищенні, змазуванні деталей і зняття залівки; <b>У.5.</b> Встановлювати з приганянням за місцем запірні вентилі для повітря, масла і води; <b>У.6.</b> Виконувати ремонт, регулювання лінійних живильників; <b>У.7.</b> Ремонтувати і встановлювати поршневі насоси; <b>У.8.</b> Організувати, промивання, чищення і змазування деталей і вузлів механізмів</p>
---	--	---	--	---

<p><b>3.</b> Виконувати огляд деталей і вузлів устаткування середньої складності для виявлення і усунення дефектів. Визначати ступінь зношеності деталей і вузлів устаткування, виявляти та усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації</p>	<p>31 32 33 34 35 36 37</p>	<p>Устаткування в цехах Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Як користуватися нормативно-технічною документацією при проведенні ремонтних робіт; <b>3.2.</b> Як користуватися технологічною та конструкторською документацією під час огляду, виявлення та усунення дефектів закріпленого обладнання; <b>3.3.</b> Як проводити контроль та огляд деталей і вузлів устаткування для визначення їх придатності; <b>3.4.</b> Як відновлювати зношені поверхні; <b>3.5.</b> Як проводити перевірку верстата на геометричну точність після складання; <b>3.6.</b> Як перевіряти вали перед установленням муфт на співвісність; <b>3.7.</b> Як виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання; <b>3.8.</b> Як призначити відповідальних за підготовку необхідних для проведення ремонту деталей,</p>	<p><b>У.1.</b> Визначати найбільший і найменший граничний розмір для контролю за кресленням; <b>У.2.</b> Проводити огляд, виявляти і усувати дефекти закріпленого обладнання; <b>У.3.</b> Проводити розбирання трубопроводів; <b>У.4.</b> Визначати ступінь зношеності і придатність деталей; <b>У.5.</b> Оглядати обладнання, і на які вузли і деталі звертати особливу увагу; <b>У.6.</b> Проводити збірку і регулювання коробки швидкостей і подач металообробних верстатів; <b>У.7.</b> Розпилювати внутрішні контури деталей; <b>У.8.</b> Керувати процесом ремонту закріпленого обладнання (функція бригадира); <b>У.9.</b> Користуватись електроінструментами і пневмоінструментами; <b>У.10.</b> Об'єднувати спільним завданням робочих в різних видах</p>
---	---	--	--	--

<p><b>И.</b> Визначати ступінь зношеності деталей, обладнання, виявляти і усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації</p>	<p>И1 И2 И3 И4 И5 И6</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Правила геометричних побудов при складному розмічанні; <b>3.2.</b> Якими документами та інструкціями керуватися при виконанні такелажних робіт із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристроїв; <b>3.3.</b> Як перевіряти правильність зачеплення зубчастих коліс по плямам контакту; <b>3.4.</b> Раціонально розподіляти обов'язки між робітниками при огляді закріпленого обладнання (функція бригадира); <b>3.5.</b> Правила безпеки при виконанні стропування, підймання і переміщення вантажів під час ремонтів устаткування.</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися паспортами обладнання для визначення ступеня натягу ременів ремінних передач; <b>У.2.</b> Виконувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристроїв; <b>У.3.</b> Виконувати пригін і обпилювання по паралелях деталей середньої складності; <b>У.4.</b> Користуватися найбільш вживаними універсальними пристроями та контрольно-вимірвальним інструментом; <b>У.5.</b> Проводити ремонт ланцюга з видаленням ланок; <b>У.6.</b> Проводити ремонт і установлення відцентрових насосів; <b>У.7.</b> Проводити огляд обладнання і складання складних металоконструкцій спільно зі слюсарем і електрозварником вищої кваліфікації; <b>У.8.</b> Організувати огляд устаткування для виявлення і</p>
---	--	---	---	--

<p><b>I.</b> Виконувати складання особливо складних і відповідальних вузлів устаткування, агрегатів, машин</p>	<p>I1 I2 I3 I4 I5 I6 I7 I8 I9 I10</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Як користуватися паспортом обладнання для визначення причини несправності; <b>3.2.</b> Як розбирати, ремонтувати і збирати вузли та обладнання в умовах напруженої і щільної посадки; <b>3.3.</b> Як виконувати налагодження і регулювання закріпленого обладнання; <b>3.4.</b> Як виконувати відновлення і зміцнення зношених деталей і наносити захисне покриття; <b>3.5.</b> Як складати дефектні відомості на ремонт; <b>3.6.</b> Як проводити збирання деталей, що сполучаються із значним натягом; <b>3.7.</b> Як організувати роботи спільно зі зварником (функція бригадира); <b>3.8.</b> Правила охорони праці при розбиранні, ремонті і складанні вузлів і устаткування в умовах напруженої і щільної посадки; <b>3.9.</b> Правила безпеки при виконанні робіт з драбин.</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися специфікацією складального креслення Обробляти деталі і вузли за 6 - 7 квалітетами; <b>У.2.</b> Виконувати притирання клапанів вентилів всіх діаметрів; <b>У.3.</b> Виконувати геометричні побудови при складній розмітці; <b>У.4.</b> Виконувати випробування обладнання на статичне і динамічне балансування; <b>У.5.</b> Виконувати - повний ремонт поздовжніх та поперечних санчат, супортів токарних верстатів; <b>У.6.</b> Виготовляти прокладки з різних матеріалів (гума, пароніт, картон, фторопласт, азбест і ін.); <b>У.7.</b> Організувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань, розподіляти обов'язки при виконанні робіт (функція бригадира); <b>У.8.</b> Виконувати вимоги правил</p>
--	---	---	---	--

<p><b>К.</b> Виконувати діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах. Виконувати перевірку на точність і випробовувати під навантаженням відремонтоване обладнання. Усувати відмови в роботі обладнання при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження. Усувати дефекти, виявлені при зборці і випробуванні вузлів агрегатів, обладнання, машин</p>	<p>K1 K2 K3 K4 K5 K6</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Технологію складання вузлів з підшипниками ковзання (роз'ємними і розрізними); <b>3.2.</b> Як визначати допустимі навантаження на працюючі деталі, вузли, механізми обладнання; <b>3.3.</b> Як проводити випробування деталей обладнання на жорсткість; <b>3.4.</b> Як виконувати профілактику і ремонт обладнання і брати участь в роботі з виведення його на задані параметри роботи; <b>3.5.</b> Як організувати проведення профілактичних заходів щодо попередження поломок, корозійного зносу і аварій складного обладнання (функція бригадира); <b>3.6.</b> Правила охорони праці при роботах з підвищеною небезпекою; <b>3.7.</b> Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні діагностики, ремонту, складання,</p>	<p><b>У.1.</b> Визначати величини припусків для доведення з урахуванням деформації металу при термічній обробці; <b>У.2.</b> Виконувати роботи з установки похилого мосту доменної печі; <b>У.3.</b> Проводити ревізію, ремонт і випробування газопроводів високого тиску; <b>У.4.</b> Проводити ремонт коробки швидкостей токарних верстатів з взаємною підгонкою шліцьових валів і шестерень; <b>У.5.</b> Ремонтувати, регулювати і нівелювати підкранові колії вантажопідіймальних машин; <b>У.6.</b> Організувати технологічні процеси ремонту, випробування і здавання в експлуатацію складного устаткування (функція бригадира); <b>У.7.</b> Користуватись правилами охорони праці при ремонтах пневматичних і гідравлічних систем обладнання, агрегатів і машин;</p>
---	--	---	---	---



<p><b>Л.</b> Виконувати огляд і усувати дефекти під час експлуатації, перевірки та виконанні ремонту обладнання. Виконувати збірку, доведення, обробку, регулювання та випробування особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін.</p>	<p>Л1 Л2 Л3 Л4 Л5</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Пневматичні і гідравлічні схемами при розбиранні несправних гідравлічних і пневматичних приводів: послідовність, яке використовується обладнання, пристосування і інструмент; <b>3.2.</b> Як користуватися контрольно-вимірними приладами і стендами для діагностування, ремонту та обслуговування обладнання; <b>3.3.</b> Як виконувати полірування прес-форм, металевих форм, моделей, штампів; <b>3.4.</b> Як проводити модернізацію обладнання; <b>3.5.</b> Як виконувати руйнівні методи контролю відповідальних деталей при ремонті обладнання; <b>3.6.</b> Послідовність робіт по забезпеченню виведення унікального та експериментального обладнання на задані параметри роботи; <b>3.7.</b> Як</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватись технологічною документацією на збірку механізмів перетворення руху (кулачкових, рейкових, кривошипно-шатунних, кулісних, передач гвинт-гайка): прийоми, послідовність складання, застосовувані пристосування і інструмент; <b>У.2.</b> Користуватись технологією складання механізмів приводу прямолінійного руху (гідро і пневмоциліндрів, супортів і столів верстатів) Виконувати пригоночні операції з отриманням дзеркальних поверхонь в гідравлічній і пневматичній системах; <b>У.3.</b> Проводити збирання нерухомих нероз'ємних з'єднань (клепка, пайка, лудіння, склеювання, з'єднання з гарантованим натягом, складання під зварювання); <b>У.4.</b> Проводити капітальний</p>
--	---------------------------------------	---	--	---

<p><b>М.</b> Виконувати найпростішу слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами. Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання. Виконувати роботи з використанням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах</p>	<p>M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Правила і послідовність читання пневматичних схем; <b>3.2.</b> Як застосовувати універсальні контрольно-вимірювальні інструменти; <b>3.3.</b> Послідовність виконання робіт з налаштування свердлильних верстатів і різного інструменту; <b>3.4.</b> Як виконувати слюсарні роботи під час виготовлення деталей по кресленнях; <b>3.5.</b> Послідовність виконання робіт з правлення деталей, що мають складні відхилення від правильної геометричної форми; <b>3.6.</b> Як визначати розміри вихідної заготовки при згинанні циліндрів і конусів; <b>3.7.</b> Послідовність виконання правлення вручну молотком і киянкою; <b>3.8.</b> Як організувати найпростішу обробку і контроль деталей (функція бригадира); <b>3.9.</b> Правила</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися технологічними інструкціями при виконанні слюсарної обробки; <b>У.2.</b> Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання; <b>У.3.</b> Виконувати обпилювання та пригонку шпонок і клинів; <b>У.4.</b> Виконувати роботу за робочими кресленнями і картам технологічного процесу з самостійної налаштуванням свердлильних верстатів і застосуванням різного інструменту; <b>У.5.</b> Користуватися ручним, пневматичним, електричним інструментами і свердлильними верстатами; <b>У.6.</b> Виконувати різання металу ножівкою і ножицями; <b>У.7.</b> Заточувати зубила, крейцмейселі, чертілки, кернери, свердла; <b>У.8.</b> Виконувати розмітку, шабрування</p>
--	---	---	--	---

<p><b>Н.</b> Виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання. Виконувати слюсарну обробку деталей за 11-12-м квалітетами. Виконувати розмітку, правку і гнуття, рубку, різання, обпилювання, свердління, зенкування, шабрування</p>	<p>Н1 Н2 Н3 Н4 Н5 Н6</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Як за кресленням визначати базові поверхні для розмічання; <b>3.2.</b> Як встановлювати оптимальні режими різання під час свердління; <b>3.3.</b> Як визначати припуски під зенкування і розгортання; <b>3.4.</b> Як користуватися контрольно-вимірювальним інструментом при виготовленні пристосувань; <b>3.5.</b> Послідовність виконання свердління за розмічаннями по кондуктору; <b>3.6.</b> Які інструменти і пристосування використовуються для шабрування плоских поверхонь; <b>3.7.</b> Послідовність складання технологічного процесу припасування деталей, підібрати необхідний інструмент; <b>3.8.</b> Як організувати почергово роботу робітників, що виконують трудомістке шабрування і менш</p>	<p><b>У.1.</b> Читати креслення і ескізи пристосування середньої складності для ремонту і складання; <b>У.2.</b> Проводити обробку із застосуванням надфілів; <b>У.3.</b> Виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах; <b>У.4.</b> Підбирати інструмент для обробки і контролю; <b>У.5.</b> Шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту; <b>У.6.</b> Виконувати заточування робочої частини зубила для сталі, чавуну і кольорових металів; <b>У.7.</b> Виконувати пригонку і припасування деталей; <b>У.8.</b> Координувати дії робітників, що вмонтовують зварену конструкцію (функція бригадира); <b>У.9.</b> Керуватись правилами охорони</p>
--	--	---	---	--

<p><b>О.</b> Виконувати заточку і доведення слюсарного інструменту</p>	<p>01 02 03 04</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Як користуватися довідниками для визначення геометричних параметрів інструмента що заточується; <b>3.2.</b> Як користуватися довідниками для призначення потрібних кутів при заточенні інструмента; <b>3.3.</b> Послідовність налаштування на потрібний кут пристосування для заточування; <b>3.4.</b> Методи розпізнавання за різними ознаками ступінь зносу ріжучої кромки інструменту; <b>3.5.</b> Послідовність виконання подвійної заточування, підточування перемички і стрічок на свердлі; <b>3.6.</b> Як організувати отримання і заміну непридатного до використання через сточування інструмента (функція бригадира); <b>3.7.</b> Правила охорони праці під час перевірки абразивних кругів, встановлення необхідного зазору</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися таблицями для призначення потрібних кутів заточування інструменту; <b>У.2.</b> Заточувати і правити слюсарний інструмент; <b>У.3.</b> Визначати необхідність заточування і переточування слюсарного інструменту; <b>У.4.</b> Виготовлювати шаблони для контролю геометричних параметрів інструмента що заточується; <b>У.5.</b> Правила охорони праці при виконанні заточування на заточувальних верстатах; <b>У.6.</b> Впроваджувати ефективні методи заточування і правлення слюсарного інструменту; <b>У.7.</b> Проявляти відповідальність у дотриманні правил охорони праці під час виконання робіт на заточувальних верстатах; <b>У.8.</b> Демонструвати навички високої працездатності, точного окоміру; <b>У.9.</b> Демонструвати</p>
--	--------------------------------	---	---	---

<p><b>П.</b> Виконувати слюсарну обробку деталей за 7-10-м квалітетами</p>	<p>П1 П2 П3 П4 П5</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Правила вимірювань і контролю параметрів шорсткості поверхонь при обробці деталей і вузлів; <b>3.2.</b> Як використовувати контрольно- вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування; <b>3.3.</b> Послідовність пришабрування вкладишів підшипників ковзання до цапфи валу; <b>3.4.</b> Методи контролювання фасонних поверхонь деталей; <b>3.5.</b> Послідовність виконання притирання і доведення загартованих деталей; <b>3.6.</b> Як обпилювати спільно пакетом деталі з листової заготовки; <b>3.7.</b> Методи організації контролю за виконанням основних вимог до робочого місця (функція бригадира); <b>3.8.</b> Правила охорони праці при закріпленні оброблюваних</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися ЄСКД для читання креслень; <b>У.2.</b> Виготовляти складні деталі по копірам; <b>У.3.</b> Виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 7 - 10 квалітетами відповідно до вимог креслярської та технологічної документації; <b>У.4.</b> Виконувати обпилювання плоских поверхонь деталей в паралелях і намітках; <b>У.5.</b> Виконувати припасування складного контуру за деталлю, що сполучається (або фальш деталі); <b>У.6.</b> Виконувати рихтування загартованих деталей; <b>У.7.</b> Організувати поточний контроль і усунення дефектів в процесі обробки деталей (функція бригадира); <b>У.8.</b> Користуватися ручним і механізованим слюсарним інструментом під час оброблювання деталей; <b>У.9.</b> Розподіляти обов'язки при виконанні слюсарних робіт.</p>
--	---------------------------------------	---	--	---

<p><b>Р.</b> Виконувати слюсарну обробку деталей за 6-7-м квалітетами. Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) вузлів і механізмів</p>	<p>P1 P2 P3 P4 P5 P6</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Креслення для визначення послідовності обробки складних деталей; <b>3.2.</b> Методи проведення випробування обладнання на статичне і динамічне балансування; <b>3.3.</b> Як здійснюється визначення операційних припусків і допусків, проміжних розмірів; <b>3.4.</b> Послідовність виконання доведення і полірування поверхонь деталей до дзеркальності і притирання до розмірів необхідної точності; <b>3.5.</b> Послідовність виконання точного розмічання складних деталей; <b>3.6.</b> Виконання шабрування пов'язаних і криволінійних поверхонь; <b>3.7.</b> Методи організації забезпечення отримання необхідних для обробки інструментів і матеріалів (функція бригадира); <b>3.8.</b> Правила</p>	<p><b>У.1.</b> За кресленням визначати параметри шорсткості поверхонь; <b>У.2.</b> Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) Деталей і вузлів; <b>У.3.</b> Виконувати заливку бабітом і шабрування вкладишів підшипників рідинного тертя; <b>У.4.</b> Виконувати геометричні побудови при складній розмітці; <b>У.5.</b> Проводити обробку за шаблоном при зламаному зубі на колесі; <b>У.6.</b> Організувати відбір деталей на статичне і динамічне балансування (функція бригадира); <b>У.7.</b> Керуватись правилами охорони праці при проведенні ремонту, складанні і монтажу обладнання; <b>У.8.</b> Впроваджувати сучасні технології при проведенні ремонту, складання і монтажу обладнання;</p>
--	--	---	---	--

<p><b>С.</b> Використовувати в контрольних і діагностичних роботах мікрометричний інструмент. Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів по розмітці на верстаті або переносним механізованим інструментом. Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів</p>	<p>С1 С2 С3 С4 С5 С6</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> Як користуватися паспортом устаткування, що ремонтується; <b>3.2.</b> Методи виконання посадок з натягом; <b>3.3.</b> Проведення центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів; <b>3.4.</b> Як користуватися мікрометричним інструментом в контрольних і діагностичних роботах; <b>3.5.</b> Методи перевірки мікрометричного інструменту за стандартами; <b>3.6.</b> Як визначати показання мікрометра при проведенні точних вимірів; <b>3.7.</b> Порядок виявлення дефектів під час діагностування обладнання (функція бригадира); <b>3.8.</b> Правила охорони праці при використанні блоків, поліспастиків, талів, кішок, тельферів, домкратів; <b>3.9.</b> Послідовність операцій з нагріву і напресування деталей.</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися технологічною інструкцією по напресування підшипників кочення; <b>У.2.</b> Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів за розмічанням на верстаті або переносним механізованим інструментом; <b>У.3.</b> Підбирати за розмірами розгортки, зенкери і свердла для чистової обробки отворів; <b>У.4.</b> Налаштовувати на оптимальні режими різання свердлильні верстати; <b>У.5.</b> Центрувати деталі, що вимагають точного розташування; <b>У.6.</b> Організувати роботу з виконання підгонки натягів і зазорів (функція бригадира); <b>У.7.</b> Додержуватися правилами охорони праці при проведенні запресування деталей із застосуванням нагрівання; <b>У.8.</b> Демонструвати навички високої працездатності і</p>
---	--	---	--	---

<p><b>Т.</b> Виконувати складання вузлів устаткування, агрегатів, машин середньої складності за кресленнями і ескізами</p>	<p>T1 T2 T3 T4 T5</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> ЄСКД при роботі з конструкторською документацією; <b>3.2.</b> Кінематичні і гідравлічні схеми при ремонті; <b>3.3.</b> Конструктивні особливості устаткування, агрегатів і машин; <b>3.4.</b> Види посадки, квалітети і параметри шорсткості по системі допусків і посадок; <b>3.5.</b> Методи контролювання процесу складання (функція бригадира); <b>3.6.</b> Правила охорони праці при складанні технологічних процесів складання устаткування.</p>	<p><b>У.1.</b> Читати креслення, ескізи, кінематичні і гідравлічні схеми; <b>У.2.</b> Виконувати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами; <b>У.3.</b> Перевіряти площинність деталей за допомогою перевіркової плити; <b>У.4.</b> Працювати з кінематичними та гідравлічними схемами при ремонті; <b>У.5.</b> Організувати перевірку деталей і вузлів на відповідність вимогам креслень (функція бригадира); <b>У.6.</b> Керуватись правилами охорони праці при складанні, монтажі, перевірці на точність і випробуваннях відремонтованого обладнання; <b>У.7.</b> Проводити збирання великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників; <b>У.8.</b> Оперативно і правильно діяти при появі небезпеки при виконанні робіт зі</p>
--	---------------------------------------	---	---	--



<p><b>У.</b> Читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення, а також здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами. Складати ескізи на оброблювані вироби із зазначенням допусків і посадок. Складати ескізи і складальні схеми для ремонтів обладнання</p>	<p>У1 У2 У3 У4 У5 У6</p>	<p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти прилади й пристосування; засоби захисту.</p>	<p><b>3.1.</b> ЄСКД і ЄСТД в роботі з робочими і складальними кресленнями і схемами і технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів; <b>3.2.</b> Послідовність складання ескізів і складальних креслень із зазначенням посадок; <b>3.3.</b> Як призначати на розміри деталей що сполучаються відхилення по системі отвору або валу; <b>3.4.</b> Послідовність використання ЄСТД в роботі з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів; <b>3.5.</b> Як керувати монтажем обладнання (функція бригадира); <b>3.6.</b> Правила охорони праці при складанні документації на ремонт обладнання; <b>3.7.</b> Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні складальних робіт.</p>	<p><b>У.1.</b> Користуватися складальними схемами для ремонтів обладнання; <b>У.2.</b> Здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами; <b>У.3.</b> Складати ескіз із зазначенням параметрів шорсткості і квалітетів точності; <b>У.4.</b> Працювати з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів; <b>У.5.</b> Організувати виконання ескізів ремонтованих деталей (функція бригадира); <b>У.6.</b> Додержуватися вимог охорони праці під час монтажу та демонтажу обладнання за кресленнями і складальними схемами; <b>У.7.</b> Стимулювати участь робітників в різних видах робіт; <b>У.8.</b> Демонструвати навички відкритості в обміну робочою інформацією з колегами; <b>У.9.</b> Оперативно і правильно діяти при появі небезпеки під час</p>
---	--	--	---	---

<p><b>Ф.</b> Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Ф1 Ф2 Ф3 Ф4 Ф5 Ф6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p><b>3.1.</b> Політики та мети підприємства в галузі охорони праці; <b>3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до слюсаря-ремонтника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця); <b>3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту; <b>3.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів; <b>3.5.</b> Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту; <b>3.6.</b> Позиції плану ліквідації аварій; <b>3.7.</b> Вимоги</p>	<p><b>У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва; <b>У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту; <b>У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»; <b>У.4.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт; <b>У.5.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку; <b>У.6.</b> Виконувати положення Колективного договору підприємства; <b>У.7.</b> Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт; <b>У.8.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
---	--	---	---	--

<p><b>Х.</b> Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>X1 X2 X3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для слюсаря-ремонтника</p>	<p><b>3.1.</b> Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії; <b>3.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги; <b>3.3.</b> Порядок виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування; <b>3.4.</b> Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках; <b>3.5.</b> Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p><b>У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків; <b>У.2.</b> Надавати першу домедичну допомогу постраждалим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.); <b>У.3.</b> Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	-------------------------	--	--	--

<p><b>Ц.</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>Ц1 Ц2 Ц3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів ; тара для відходів.</p>	<p><b>3.1.</b> Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища; <b>3.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології; <b>3.3.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С, <b>3.4.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС). <b>3.5.</b> Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. <b>3.6.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу; <b>3.7.</b> Інструкції з поводження з відходами; <b>3.8.</b> Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів; <b>3.9.</b> Закон України «Про відходи», «Про охорону земель».</p>	<p><b>У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах; <b>У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>
---	-------------------------	--	--	--

## **7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **7.1. Розробники проекту професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

### **7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

### **7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

**7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

**7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**