

**Професійний стандарт  
„Машиніст крана металургійного виробництва”**

**1. Загальні відомості професійного стандарту**

**1.1. Основна мета професійної діяльності**

Керувати вантажопідіймальними кранами різних конструкцій, обладнаними різними вантажозахоплювальними органами, виконувати навантажувально-розвантажувальні роботи під час виробничого процесу в металургійному виробництві.

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)**

|          |                         |           |                          |            |  |
|----------|-------------------------|-----------|--------------------------|------------|--|
| Секція С | Переробна промисловість | Розділ 24 | Металургійне виробництво | Група 24.1 | Виробництво чавуну, сталі та феросплавів |
|----------|-------------------------|-----------|--------------------------|------------|--|

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

| Розділ  | Клас  | Підклас   |
|---|---|---|
| 8   | 833   | 8333  |
| Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин | Робітники, що обслуговують сільськогосподарські та інші пересувні установки | Машиністи кранів, лебідок та подібних установок |

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Машиніст крана металургійного виробництва 8333

**1.5. Професійна кваліфікація**

Машиніст крана металургійного виробництва

### **1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):**

**Працює під керівництвом** працівника, відповідального за утримання в справному стані вантажопідіймальні крани та здійснює адміністративне і технічне керівництво в підрозділі.

**Може ставити завдання** стажеру машиніста крана металургійного виробництва; учневі машиніста крана металургійного виробництва.

### **1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

### **1.8. Засоби індивідуального захисту**

Костюм для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів зі змішаних тканин.

Черевики шкіряні з жорстким підноском.

Рукавиці комбіновані.

Рукавиці гумові.

Окуляри захисні.

Каска захисна.

Респіратор пилозахисний.

Штани для захисту від знижених температур, загальних виробничих забруднень і механічних впливів зі змішаних тканин.

Куртка для захисту від знижених температур, загальних виробничих забруднень і механічних впливів зі змішаних тканин.

### **Засоби колективного захисту**

Плакати і знаки безпеки.

Огорожі майданчиків обслуговування.

Первинні засоби пожежогасіння.

Звукова і світлова сигналізація.

Захисні кожухи, огорожі обертових і рухомих частин і інших небезпечних місць.

Поручні, перила.

### **1.9. Умови допуску до роботи за професією**

**Стать:** жіноча та чоловіча.

**Вік:** 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Машиніст крана металургійного виробництва”.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування

#### **Психофізіологічні особливості:**

уважність;

пам'ять зорова та слухова;

емоційна стійкість;

стійкість до впливу стресів;

відповідальність;

орієнтація у просторі;

здатність до адаптації.

### **1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” з додатками до свідоцтва про присвоєння кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва”,

2-3 кваліфікаційні розряди – 2 рівень НРК;

4-5 кваліфікаційні розряди – 3 рівень НРК;

6-7 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК.

## **2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

### **2.1. Первинна професійна підготовка машиніста крана металургійного виробництва**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 2 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

## **2.2. Перепідготовка машиніста крана металургійного виробництва**

Перепідготовка за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 2 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 3 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка за професією „Машиніст крана металургійного виробництва” 4 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві або передвищої освіти або вищої освіти, або практичний досвід роботи за спорідненою професією «Машиніст крана (кранівник)».

## **2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти машиніст крана металургійного виробництва**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва” 3 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 2 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва” 4 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 3 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва” 5 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 4 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва” 6 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 5 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст крана металургійного виробництва” 7 розряду. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 6 розрядом.

## **2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання машиніста крана металургійного виробництва**

Періодичне підвищення кваліфікації згідно потреб та відповідно до змін у законодавстві.

Періодичне навчання і перевірка знань з:

охорони праці, пожежної безпеки;

прав виконання робіт з відповідною групою з електробезпеки;

прав виконання робіт підвищеної небезпеки з навантажувально-розвантажувальних роботах за допомогою машин і механізмів.

## **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність** Закон України „Про охорону праці”.

Кодекс законів про працю України.

НПАОП 0.00-1.80-18. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання.

НПАОП 40.1-1.21-98. Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

НПАОП 0.00-1.71-13. Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями.

НПАОП 0.00-1.80-18. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання.

НПАОП 0.00-1.75-15. Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт.

НПАОП 40.1-1.07-01. Правила експлуатації електрозахисних засобів.

Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів, затверджених наказом міністерство палива та енергетики України № 258 від 25.07.2006 р.

НПАОП 0.00-1.15-07. Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті.

НПАОП 27.1-1.06-08. Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії.

НПАОП 27.0-1.01-08. Правила охорони праці в металургійній промисловості.

НПАОП 0.00-4.12-05. Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці.

НАПБ А.01.001-2014. Правила пожежної безпеки в Україні.

НПАОП 0.00-6.02-04. Порядок розслідування та ведення обліку нещасних випадків, професійних захворювань і аварій на виробництві.

ДСП 3.3.1.038-99. Підприємства чорної металургії державні санітарні правила.

### **Правила, що регулюють відповідну професійну діяльності затверджені в установленому порядку:**

Правила внутрішнього трудового розпорядку підприємства.

Стандарти, стандартні положення та інші нормативні матеріали, що визначають вимоги до виконання відповідного виду трудової діяльності.

Робоча інструкція машиніста крана металургійного виробництва.

Коллективний договір.

Технологічні карти.

План ліквідації аварій.

Робоча інструкція машиніста крану металургійного виробництва.

### **4. Загальні компетентності**

1. Знання професійної лексики.
2. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
3. Здатність працювати в команді.
4. Дотримання професійної етики.
5. Запобігання конфліктних ситуацій.

6. Вміти користуватися контрольно-вимірювальними приладами, системами сигналізації і блокування.
7. Знати методи безпечного виконання робіт з обладнанням, механізмами та інструментом, тощо.
8. Знати основи ощадливого виробництва.
9. Знати правила охорони праці та промислової безпеки.
10. Знати план локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій.

**5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення**

| Умовне позначення | Трудові функції   | Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)  | Умовне позначення |
|-------------------|---|---|-------------------|
| А                 | Брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури, з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу, перевіряти технічний стан крана.<br>Контролювати стан закріпленого обладнання, не допускати його поломок, дотримуватися графіки ТО (технічного обслуговування) | Здатність брати участь в змінно-зустрічних зборах   | А1                |
|                   |   | Здатність перевіряти стан робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правил організації робочого місця машиніста крана металургійного виробництва   | А2                |
|                   |   | Здатність з'ясувати роботу крана зі слів змінника і перевіряти записи у вахтовому журналі при прийомі зміни   | А3                |
|                   |   | Здатність оглядати стан вантажозахоплювального органу, вантажозахоплювальних пристосувань, канатів поліспасту, кабіни, усіх механізмів, вузлів і пристроїв, підвізкових рейок, струмознімачів, металоконструкцій, приладів і облаштувань безпеки, галерей, огорож струмопровідних і частин, що обертаються, наявність засобів пожежогасіння і протипожежного інвентаря згідно вимог охорони праці і протипожежної безпеки | А4                |
|                   |   | Здатність після огляду робити випробування механізмів і приладів безпеки  | А5                |

|          |   |   |    |
|----------|---|---|----|
|          |   | Здатність робити запис у вахтовому журналі крану і повідомляти працівника, відповідального за безпечне проведення робіт вантажопідіймальними кранами при виявленні несправностей або дефектів під час огляду і випробування   | А6 |
|          |   | Здатність виконувати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого устаткування відповідно до затвердженого графіка.  | А7 |
| <b>Б</b> | Проводити огляд вузлів і устаткування для виявлення і усунення дефектів | Здатність проводити огляд знімних вантажозахоплювальних пристроїв і вантажозахоплювального органа (грейфера, підхватів, кліщів)   | Б1 |
|          |   | Здатність виявляти тріщини будь-яких розмірів та знос вище встановлених норм, відсутність деформацій в розрахункових елементах металоконструкцій; наявність всіх гайок і болтів кріплення кожухів, замикаючих пристроїв, стопорних планок; плавність обертання гаків, блоків підвіски, стан валиків; відсутність зламів реборд, стан траверси; стан канатів поліспасти;   | Б2 |
|          |   | Здатність проводити огляд усіх механізмів, вузлів, муфт, кожухів, трансмісій, електричних двигунів, ящиків панелей управління і опору і якість ізоляції токопроводів; відкритих зубчастих передач, якість їх зачеплення і наявність мастила; кріплення канатів на барабані, самих барабанів, блоків, їх кожухів та придатність канатів; стану і регулювання гальм; кріплення підвізкових рейок, коліс візка і крану; огляд кільцевих вимикачів і тролейних струмомічачів; кріплення і співвісності тупиків і буферних пристроїв, правильності їх установки. | Б3 |

|          |   |  |           |
|----------|---|--|-----------|
| <b>В</b> | Своєчасно вживати заходів щодо виявлення та усунення несправностей у роботі крана і інформувати про несправності відповідального працівника для прийняття коригувальних заходів | Здатність доводити до відома працівника, відповідального за безпечне проведення робіт вантажопідіймальними кранами в разі виявлення несправностей, які загрожують особистій безпеці в майбутній роботі або загрожує аварією крана  | <b>В1</b> |
|          |   | Здатність приступати до роботи тільки після усунення всіх виявлених відхилень від вимог нормативної документації   | <b>В2</b> |
|          |   | Здатність відновлювати та визначати нормальну роботу крана або приладів і пристроїв безпеки після аварії (здійснювати спільно з ремонтним персоналом)  | <b>В3</b> |
|          |   | Здатність виявляти несправність приладів безпеки і їх впливаючих пристроїв, гальм і невідповідність гальмівного шляху паспортним даним крана, наявність облому гальмівних накладок на колодках, несправність роботи механізмів підйому або пересування, знос вантажозахоплювальних органів або відсутність запобіжних замків в зєвах гаків (коли їх наявність обов'язкова), несправність підшипників підвіски крюка. | <b>В4</b> |
| <b>Г</b> | Виконувати підйом ковшів і злив рідкого чавуну, завантаження шихти в конвертер, виконуючи команди підручних сталевара конвертера з підйому і                                    | Здатність керувати кранами металургійного виробництва, оснащеними вантажозахоплювальними пристроями, під час виконання робіт з навантаження, розвантаження, перевантаження і транспортування різних вантажів, з дотриманням правил та інструкцій з охорони праці і технічної експлуатації крана  | <b>Г1</b> |



|   |  |   |    |
|---|--|---|----|
|   | переміщенню вантажів з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана  | Здатність виконувати підйом ковшів і злив рідкого чавуну, завантажувати шихту в конвертер, виконуючи команди підручних сталевара конвертера з підйому і переміщенню вантажів, з дотриманням правил охорони праці і технічної експлуатації крана | Г2 |
|   |  | Здатність виконувати зачистку залізничних колій від скрапу  | Г3 |
|   |  | Здатність під час ремонтних робіт виконувати подачу обладнання на ремонтну площадку   | Г4 |
|   |  | Здатність виконувати завантаження шихти в конвертер, виконуючи команди підручних сталевара конвертера з підйому і переміщенню вантажів, з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана                                      | Г5 |
|   |  | Здатність при підйомі ковша з рідким металом перевіряти надійність роботи гальм   | Г6 |
| Д | Виконувати навантаження металобрухту в совки і здійснювати їх транспортування, відстежувати наявність вибухонебезпечних предметів в металевому брухті і при виявленні доповідати своєчасно майстру шихтового двору | Здатність виконувати навантаження металобрухту в совки і здійснювати їх транспортування, відстежувати наявність вибухонебезпечних предметів в металевому брухті та при виявленні своєчасно доповідати майстру шихтового двору                   | Д1 |
|   |  | Здатність здійснювати вивантаження і зачистку залізничних вагонів по команді шихтувальника шихтового двору Зр.  | Д2 |
|   |  | Здатність проводити прибирання робочого майданчика і залізничних шляхів від розсипу металобрухту при його навантаженні  | Д3 |

|   |   |   |     |
|---|---|---|-----|
|   |   | Здатність виконувати перестановку коробів, контейнерів, навантаження металобрухту в преса, відстежуючи наявність вибухонебезпечних предметів в металевому брухті, і при виявленні доповідати майстру відділення шихтового двору в зміні | Д4  |
|   |   | Здатність здійснювати вивантаження і зачистку залізничних вагонів по команді вантажника, зайнятого на шихтовому дворі   | Д5  |
|   |   | Здатність здійснювати вивантаження металевого брухту і зачистку залізничних вагонів по команді шихтувальника шихтового двору 3 р., відстежуючи наявність вибухонебезпечних предметів в металевому брухті                                | Д6  |
|   |   | Здатність виконувати навантаження металобрухту в совки  | Д7  |
|   |   | Здатність дотримуватися правил технічної експлуатації крана   | Д8  |
|   |   | Здатність змащувати всі механізми крана   | Д9  |
|   |   | Здатність при зупинці крана на ремонт брати участь в його ремонті.  | Д10 |
| Е | Виконувати підйом ковшів і злив рідкого чавуну в міксера, вміти проводити кантовку ковшів | Здатність виконувати підйом, транспортування чавуновозних ковшів та їх утримування на вазі при скачуванні шлаку   | Е1  |
|   |   | Здатність виконувати підрив «козлів» в чавуновозних ковшах  | Е2  |
|   |   | Здатність виконувати зачистку залізничних колій від скрапу, прибирати сміття та скрап   | Е3  |
|   |   | Здатність виконувати перестановку шлакових чаш  | Е4  |
|   |   | Здатність під час ремонтних робіт на машинах скачування шлаку виконувати подання устаткування на робочий майданчик  | Е5  |

|          |   |   |  |
|----------|---|---|--|
|          |   | Здатність виконувати підйом ковшів і злив рідкого чавуну в мікзера  | Е6   |
|          |   | Здатність під час ремонтних робіт на міксері виконувати подачу обладнання і вогнетривких матеріалів в мікзера або на робочий майданчик  | Е7   |
| <b>Ж</b> | Виконувати підйом, переміщення сталерозливних ковшів з сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі, виконуючи команди сталевара установки позапічної обробки сталі з підйому і переміщенню вантажів з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана | Здатність виконувати підйом і переміщення сталерозливних ковшів з сталевоза на сталевози піч-ковшів у відділенні позапічної обробки сталі, виконуючи команди сталевара установки позапічної обробки сталі з підйому і переміщенню вантажів з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана | Ж1   |
|          |   | Здатність виконувати переміщення і установку сталерозливних ковшів на МБЛЗ з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана   | Ж2   |
|          |   | Здатність проводити заміну проміжних ковшів, виконуючи команди розливальника сталі  | Ж3   |
|          |   | Здатність виконувати подачу кристалізатора на МБЛЗ і брати участь в його заміні, виконуючи команди оператора машини МБЛЗ  | Ж4   |
|          |   | Здатність виконувати розвантаження і подачу коробів з занурюваними склянками на майданчик МБЛЗ  | Ж5   |
|          |   | Здатність виконувати подання устаткування на робочий майданчик МБЛЗ і брати участь в ремонті МБЛЗ, під час ремонтних робіт.   | Ж6   |
|          |   | <b>З</b>  | Проводити відвантаження готової продукції та зачистку окалини зі слябів на ділянці зачистки поверхневих дефектів |

|          |  |  |    |
|----------|--|--|----|
|          |  | Здатність виконувати подачу обладнання на ремонтний майданчик під час ремонтних робіт  | 32 |
|          |  | Здатність проводити розвантаження автомобільного та залізничного транспорту  | 33 |
|          |  | Здатність здійснювати установку деталей, виробів, вузлів та інших вантажів в призначене для установлення місце за командою стропальника, брати участь в ремонті устаткування відділення  | 34 |
| <b>И</b> | Виконувати демонтаж, монтаж роликів і устаткування при ремонтах гарячої лінії МБЛЗ | Здатність здійснювати установку деталей, виробів, вузлів та інших вантажів в призначене для установки місце за командою стропальника   | И1 |
|          |  | Здатність виконувати операції з підйому і переміщенню вантажів, що забезпечують виконання розвантажувально-навантажувальних робіт у відділенні з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана                                    | И2 |
|          |  | Здатність виконувати подання обладнання на ремонтний майданчик, брати участь в ремонті МБЛЗ  | И3 |
| <b>І</b> | Виконувати зачистку габаритів залізничних колій                                    | Здатність управляти вантажопідіймальними кранами, обладнаними різними вантажозахоплювальними органами (грейфер або вантажний електромагніт), при виконанні операцій з зачищення габаритів залізничних колій після навантаження-розвантаження вагонів | І1 |
|          |  | Здатність виконувати зачистку габаритів залізничної колії відповідно до вимог технологічних карт щодо безпечного виконання навантажувально-розвантажувальних і транспортних робіт  | І2 |

|          |   |   |    |
|----------|---|---|----|
|          |   | Здатність перед здійсненням операцій з підймання і переміщення вантажу переконуватися у відсутності людей в зоні проведення робіт магнітними і грейферними кранами  | I3 |
| <b>К</b> | Виконувати вантажно-розвантажувальні роботи при ремонтах металургійних агрегатів, брати участь в їх ремонті | Здатність керування вантажопідіймальними кранами, обладнаними різними вантажозахоплювальними органами, при виконанні операцій по подачі, збиранні, транспортуванні та штабелювання металу по марках, профілях і розмірах, прибирання та передачі гарячого металу до холодильників, робочих прольотів, на обробку по ходу технологічного потоку, посадці металу в термічні печі та нагрівальні колодязі і видача їх після нагрівання, перевалці валків (клітей) на рейкобалкових, сортопрокатних, листопрокатних станах, блюмінгах, слябінгах, подачі, видачі, прибирання гарячого металу на агрегатах і адьюстажах в технологічному потоці прокатних станів | K1 |
|          |   | Здатність під час ремонтних робіт металургійних агрегатів виконувати подання обладнання на ремонтний майданчик  | K2 |
|          |   | Здатність виконувати вантажно-розвантажувальні роботи відповідно до вимог технологічних карт на процеси переміщення і складування вантажів, навантаження і розвантаження рухомого складу, ПОР, нарядів-допусків, де вказані послідовність виконання кожної операції та конкретні заходи щодо забезпечення безпеки при проведенні цих робіт  | K3 |

|   |   |   |    |
|---|---|---|----|
| Л | Виконувати розвантаження автомобільного, залізничного транспорту      | Здатність керування кранами металургійного виробництва, обладнаними різними вантажозахоплювальними пристроями, під час виконання робіт з навантаження-розвантаження автомобільного, залізничного транспорту   | Л1 |
|   |   | Здатність до початку вантажно-розвантажувальних робіт на автотранспорті переконатися, що автомашини загальмовані, а водій покинув кабіну  | Л2 |
|   |   | Здатність до початку вантажно-розвантажувальних робіт на залізничному транспорті переконатися, що локомотив відчеплений і від'їхав на безпечну відстань, переконавшись, що виключена можливість самовільного руху встановленого рухомого транспорту   | Л3 |
|   |   | Здатність встановлення та укладання вантажів у напіввагони, на платформи, в машини, причепа тощо за технологічними картами, керівних вказівок   | Л4 |
| М | Виконувати зняття-підйом листів відповідно до встановленої технології | Здатність керування кранами металургійного виробництва, обладнаними різними вантажозахоплювальними пристроями (електромагніт, кліщі, крюкова підвіска, траверса з підхватами), під час виконання робіт з навантаження, розвантаження, перевантаження і транспортування вантажів, з дотриманням вимог технологічних карт, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана | М1 |
|   |   | Здатність відповідно до технологічного процесу виконувати приймання металу зі стану і транспортувати для проходження протифлоксеної обробки (ПФО)   | М2 |

|          |  |   |     |
|----------|--|---|-----|
|          |  | Здатність після закінчення режиму ПФО, проводити видачу металу в подальшу роботу  | M3  |
|          |  | Здатність виконувати транспортування металу в робочу зону агрегатів вогневої різки;   | M4  |
|          |  | Здатність забезпечувати очисні роботи з прибирання обрізу;  | M5  |
|          |  | Здатність виконувати укладання плит на приймальний стіл преса і після правлення укласти плити на встановлене місце  | M6  |
|          |  | Здатність виконувати установку пакетів, або окремих листів і плит на подину печі  | M7  |
|          |  | Здатність після закінчення режиму термообробки, виконувати з'їм пакета, плити з подини печі і транспортувати в робочу зону стелажів для уповільненого охолодження на повітрі, в робочу зону гартівної ванни | M8  |
|          |  | Здатність виконувати роботи з чищення гартівних ванн від окалини  | M9  |
|          |  | Здатність виконувати укладання плит на плац зачищення поверхневих дефектів металу, суцільної зачистки   | M10 |
|          |  | Здатність транспортувати метал в робочу зону ваг, на склад готової продукції  | M11 |
| <b>Н</b> | Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки | Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства  | H1  |
|          |  | Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії   | H2  |

|          |   |  |    |
|----------|---|--|----|
|          |   | Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки  | Н3 |
|          |   | Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку   | Н4 |
|          |   | Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів   | Н5 |
|          |   | Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту | Н6 |
| <b>О</b> | Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках | Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків  | О1 |
|          |   | Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії  | О2 |
|          |   | Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги  | О3 |
| <b>П</b> | Дотримання норм і правил екологічної безпеки                        | Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки  | П1 |
|          |   | Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару  | П2 |
|          |   | Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів  | П3 |



**6. Опис трудових функцій**

| <b>Трудові функції</b> | <b>Професійні компетентності</b> | <b>Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)</b> | <b>Знання</b> | <b>Уміння та навички</b> |
|------------------------|----------------------------------|---|---------------|--------------------------|
|------------------------|----------------------------------|---|---------------|--------------------------|

|   |   |   |  |   |
|---|---|---|--|---|
| <p><b>А.</b><br/>Брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури, з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу, перевіряти технічний стан крана.<br/>Контролювати стан закріпленого обладнання, не допускати його поломок, дотримуватися графіки ТО (технічного обслуговування)</p> | <p>A1<br/>A2<br/>A3<br/>A4<br/>A5<br/>A6<br/>A7</p> | <p>Вантажопідіймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>3.1.</b> Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання;<br/><b>3.2.</b> «Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт»;<br/><b>3.3.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку;<br/><b>3.4.</b> Будову кранів якими керує;<br/><b>3.5.</b> Інструкцію по безпечному веденню робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>3.6.</b> Інструкції заводу-виробника по монтажу і експлуатації вантажопідіймальних кранів;<br/><b>3.7.</b> Технічні характеристики крану;<br/><b>3.8.</b> Встановлений порядок виведення вантажопідіймального крану на технічне обслуговування, ремонт;<br/><b>3.9.</b> Порядок огляду і випробування вантажопідіймального крану перед початком роботи з</p> | <p><b>У.1.</b> Використовувати робоче місце відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правил організації робочого місця машиніста крана металургійного виробництва;<br/><b>У.2.</b> Перевіряти кріплення канатів, вантажозахоплювальні пристрої, регулювати гальма та контролювати роботу приладів безпеки, стан всіх механізмів, цілісність і кріплення вузлів, муфт, кожухів, трансмісій, електродвигунів ;<br/><b>У.3.</b> Виконувати прийом і здачу зміни перевіряти роботу механізмів, гальм, пристроїв безпеки;<br/><b>У.4.</b> Виявляти несправності в роботі крана, який обслуговується, брати участь в його ремонті;<br/><b>У.5.</b> Інформувати змінника про стан обладнання, огорож під час прийому-здачі зміни;<br/><b>У.6.</b> Вести</p> |
|---|---|---|--|---|

|  |                         |   |   |   |
|--|-------------------------|---|---|---|
| <p><b>Б.</b><br/>Проводити огляд вузлів і устаткування для виявлення і усунення дефектів</p> | <p>Б1<br/>Б2<br/>Б3</p> | <p>Вантажопідіймальний кран; інструменти та пристосування; засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>3.1.</b> Нормативні документи з охорони праці під час огляду вузлів і устаткування;<br/><b>3.2.</b> Порядок огляду і випробування крана перед початком роботи;<br/><b>3.3.</b> Порядок огляду підкранової колії;<br/><b>3.4.</b> Технічні характеристики крана;<br/><b>3.5.</b> Зміст інструкції з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>3.6.</b> Зміст робочої інструкції;<br/><b>3.7.</b> Всі види несправностей в роботі вантажопідіймального крана і методи їх визначення види, склад і властивості мастильних матеріалів, системи змащення, періодичності змащення;<br/><b>3.8.</b> Ознаки і норми бракування основних елементів вантажопідіймального крана, знімних вантажозахоплювальних пристосовань;<br/><b>3.9.</b> Причини</p> | <p><b>У.1.</b> Користуватися нормативними документами з охорони праці під час огляду вузлів і устаткування;<br/><b>У.2.</b> Проводити огляд всіх вузлів, механізмів, муфт та обладнання для виявлення та усунення дефектів;<br/><b>У.3.</b> Виявляти несправності в роботі устаткування;<br/><b>У.4.</b> Перевіряти стан кріплення кожухів, замикаючих пристроїв, стопорних планок;<br/><b>У.5.</b> Визначати якість зачеплення зубчастих передач і наявність в них мастила;<br/><b>У.6.</b> Контролювати стан канатів на барабані, кріплення самих барабанів, стан гальм, кріплень підвізкових рейок, коліс візка;<br/><b>У.7.</b> Координувати дії і здійснювати зворотний зв'язок з ремонтним та технологічним персоналом;<br/><b>У.8.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з питань охорони праці, правил безпеки праці, правил виробничої</p> |
|--|-------------------------|---|---|---|

|  |                                |   |   |  |
|--|--------------------------------|---|---|--|
| <p><b>В.</b><br/>Своєчасно вживати заходів щодо виявлення та усунення несправностей у роботі крана і інформувати про несправності відповідально о працівника для прийняття коригувальних заходів</p> | <p>B1<br/>B2<br/>B3<br/>B4</p> | <p>Вантажопідіймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>3.1.</b> Виробничо-технічні інструкції;<br/><b>3.2.</b> Інструкції з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>3.3.</b> Робочі інструкції;<br/><b>3.4.</b> Схеми розташування обладнання;<br/><b>3.5.</b> Несправності, при виявленні яких забороняється подальша експлуатація крана;<br/><b>3.5.</b> Плани ліквідації аварійних ситуацій;<br/><b>3.6.</b> Плани евакуації і дії при аварійних надзвичайних ситуаціях;<br/><b>3.7.</b> Граничні норми бракування основних елементів вантажопідіймального крана;<br/><b>3.8.</b> Організацію усунення несправностей на вантажопідіймальному крані за викликом машиніста крана;<br/><b>3.9.</b> Правила пожежної безпеки;<br/><b>3.10.</b> Вимоги нормативних документів щодо взаємодії з персоналом ремонтних служб при усуненні</p> | <p><b>У.1.</b> Використовувати на практиці всі робочі інструкції для своєчасного вжиття заходів щодо виявлення та усунення несправностей;<br/><b>У.2.</b> Зупиняти роботу крана, в разі виникнення небезпечної ситуації, що загрожує здоров'ю працівників або аварією;<br/><b>У.3.</b> Виявляти несправності, при яких забороняється подальша експлуатація крана;<br/><b>У.4.</b> Інформувати відповідального працівника за безпечне проведення робіт вантажопідіймальними кранами про виникнення аварійних і позаштатних ситуацій;<br/><b>У.5.</b> Взаємодіяти з персоналом ремонтних служб при усуненні несправностей в роботі крана;<br/><b>У.6.</b> Застосовувати засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.7.</b> Вживати заходів для запобігання розвитку аварійних ситуацій;</p> |
|--|--------------------------------|---|---|--|

|   |  |   |   |   |
|---|--|---|---|---|
| <p><b>Г.</b><br/>Виконувати підйом ковшів і злив рідкого чавуну, завантаження шихти в конвертер, виконуючи команди підручних сталевара конвертера з підйому і переміщенню вантажів з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана</p> | <p>Г1<br/>Г2<br/>Г3<br/>Г4<br/>Г5<br/>Г6</p> | <p>Вантажопідйомальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>З.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку;<br/><b>З.2.</b> Технологічний процес в підрозділі;<br/><b>З.3.</b> Інструкції з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>З.4.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню робіт з підйому ковшів і зливу рідкого чавуну, завантаження шихти у конвертера;<br/><b>З.5.</b> Робочу інструкцію Вимоги безпеки при проведенні робіт з підйому ковшів і зливу рідкого чавуну, завантаження шихти у конвертера;<br/><b>З.6.</b> Нормативні акти з охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>З.7.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичні схеми кранів і механізмів;<br/><b>З.8.</b> Інструкції</p> | <p><b>У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу;<br/><b>У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки;<br/><b>У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт;<br/><b>У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації;<br/><b>У.6.</b> Зберігати в цілісності особисті засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідйомальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при підйомі ковшів і зливу рідкого чавуну,</p> |
|---|--|---|---|---|

|  |   |   |  |  |
|--|---|---|--|--|
| <p>Д.<br/>Виконувати навантаження металобрухту в совки і здійснювати їх транспортування, відстежувати наявність вибухонебезпечних предметів в металевому брухті і при виявленні доповідати своєчасно майстру шихтового двору</p> | <p>Д1<br/>Д2<br/>Д3<br/>Д4<br/>Д5<br/>Д6<br/>Д7<br/>Д8<br/>Д9<br/>Д10</p> | <p>Вантажопідіймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку;<br/><b>3.2.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>3.3.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню робіт з навантаження металобрухту в совки та їх транспортуванні;<br/><b>3.4.</b> Вимоги безпеки при проведенні робіт з навантаження металобрухту в совки та їх транспортуванні;<br/><b>3.5.</b> Вимоги безпеки в зоні дії магнітних та грейферних кранів;<br/><b>3.6.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичні схеми кранів і механізмів, які обслуговуються;<br/><b>3.7.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана;<br/><b>3.8.</b> Правила безпечної експлуатації вантажопідіймального</p> | <p><b>У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу;<br/><b>У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки;<br/><b>У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт;<br/><b>У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації;<br/><b>У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при виконанні робіт з навантаження металобрухту в совки та їх транспортування;<br/><b>У.8.</b> Відстежувати</p> |
|--|---|---|--|--|

|  |   |  |   |  |
|--|---|--|---|--|
| <p><b>Е.</b><br/>Виконувати підйом ковшів і злив рідкого чавуну в мікзера, вміти проводити кантовку ковшів</p> | <p>E1<br/>E2<br/>E3<br/>E4<br/>E5<br/>E6<br/>E7</p> | <p>Вантажопідймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку;<br/><b>3.2.</b> Технологічний процес в підрозділі;<br/><b>3.3.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>3.4.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню робіт з підйому ковшів і зливу рідкого чавуну в мікзера, контуванні ковшів;<br/><b>3.5.</b> Вимоги безпеки при проведенні робіт з підйому ковшів і зливу рідкого чавуну в мікзера, контуванні ковшів;<br/><b>3.6.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>3.7.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів, які обслуговуються;<br/><b>3.8.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідймального крана;</p> | <p><b>У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу;<br/><b>У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки;<br/><b>У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт;<br/><b>У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації;<br/><b>У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при виконанні робіт з підйому ковшів і зливу рідкого чавуну в мікзера, контуванні ковшів;<br/><b>У.8.</b> Виконувати</p> |
|--|---|--|---|--|

|  |  |   |  |  |
|--|--|---|--|--|
| <p><b>Ж.</b><br/>Виконувати підйом, переміщення сталерозливних ковшів з сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі, виконуючи команди сталевара установки позапічної обробки сталі з підйому і переміщенню вантажів з дотриманням правил охорони праці та технічної експлуатації крана</p> | <p>Ж1<br/>Ж2<br/>Ж3<br/>Ж4<br/>Ж5<br/>Ж6</p> | <p>Вантажопідіймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку;<br/><b>3.2.</b> Технологічний процес в підрозділі;<br/>Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва<br/><b>3.3.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню робіт з підйому, переміщення сталерозливних ковшів зі сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі;<br/><b>3.4.</b> Вимоги безпеки при проведенні робіт з підйому, переміщення сталерозливних ковшів зі сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні позапічної обробки сталі;<br/><b>3.5.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>3.6.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем</p> | <p><b>У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу;<br/><b>У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки;<br/><b>У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт;<br/><b>У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації;<br/><b>У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при підйомі, переміщенні сталерозливних ковшів зі сталевоза на сталевоз піч-ковшів в відділенні</p> |
|--|--|---|--|--|



|   |                                |   |  |   |
|---|--------------------------------|---|--|---|
| <p><b>3.</b><br/>Проводити відвантаження готової продукції та зачистку окалини зі слябів на ділянці зачистки поверхневих дефектів</p> | <p>31<br/>32<br/>33<br/>34</p> | <p>Вантажопідіймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку;<br/><b>3.2.</b> Вимоги до планування і оснащення робочого місця;<br/><b>3.3.</b> Технологічний процес в підрозділі;<br/><b>3.4.</b> Встановлений порядок видачі (передачі), використання та зберігання ключа-бирки крана;<br/><b>3.5.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>3.6.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів у відділенні;<br/><b>3.7.</b> Вимоги безпеки в зоні дії магнітних кранів;<br/><b>3.8.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>3.9.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів</p> | <p><b>У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу;<br/><b>У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки;<br/><b>У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт;<br/><b>У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації;<br/><b>У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.7.</b> Керуватися схемами стропування на переміщуваних вантажі;<br/><b>У.8.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при виконанні робіт</p> |
|---|--------------------------------|---|--|---|

|   |                         |   |  |  |
|---|-------------------------|---|--|--|
| <p><b>И.</b><br/>Виконувати демонтаж, монтаж роликів і устаткування при ремонтах гарячої лінії МБЛЗ</p> | <p>И1<br/>И2<br/>И3</p> | <p>Вантажопідіймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>З.1.</b> Вимоги до планування і оснащення робочого місця;<br/><b>З.2.</b> Технологічний процес в підрозділі;<br/><b>З.3.</b> Встановлений порядок видачі (передачі), використання та зберігання ключа-бирки крана;<br/><b>З.4.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва<sup>4</sup><br/><b>З.5.</b> Технологічну карту по безпечному проведенню вантажно-розвантажувальних транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів у відділенні;<br/><b>З.6.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>З.7.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів, які обслуговуються;<br/><b>З.8.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації</p> | <p><b>У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу;<br/><b>У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки;<br/><b>У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт;<br/><b>У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації;<br/><b>У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.7.</b> Керуватися схемами стропування на переміщуванні вантажі;<br/><b>У.8.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана;<br/><b>У.9.</b> Здійснювати</p> |
|---|-------------------------|---|--|--|

|  |                         |   |   |   |
|--|-------------------------|---|---|---|
| <p><b>I.</b><br/>Виконувати зачистку габаритів залізничних колій</p> | <p>I1<br/>I2<br/>I3</p> | <p>Вантажопідіймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>З.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку;<br/><b>З.2.</b> Технологічний процес в підрозділі;<br/><b>З.3.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>З.4.</b> Технологічну карту з безпечного проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів у відділенні;<br/><b>З.5.</b> Вимоги безпеки при проведенні вантажно-розвантажувальних робіт залізничного транспорту;<br/><b>З.6.</b> Вимоги безпеки в зоні дії магнітних і грейферних кранів;<br/><b>З.7.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>З.8.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів,</p> | <p><b>У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу;<br/><b>У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки;<br/><b>У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт;<br/><b>У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації;<br/><b>У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при виконанні зачистки габаритів залізничної колії;<br/><b>У.8.</b> Раціонально використовувати робочий час;</p> |
|--|-------------------------|---|---|---|

|  |                         |   |   |   |
|--|-------------------------|---|---|---|
| <p><b>К.</b><br/>Виконувати вантажно-розвантажувальні роботи при ремонтах металургійних агрегатів, брати участь в їх ремонті</p> | <p>K1<br/>K2<br/>K3</p> | <p>Вантажопідіймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>3.1.</b> Технологічний процес в підрозділі;<br/><b>3.2.</b> Встановлений порядок видачі (передачі), використання та зберігання ключа-бирки крана;<br/><b>3.3.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>3.4.</b> Технологічну карту з безпечного проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів у відділенні;<br/><b>3.5.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>3.6.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів, які обслуговуються;<br/><b>3.7.</b> Інструкції заводу-виробника з монтажу та експлуатації вантажопідіймального крана;<br/><b>3.8.</b> Правила безпечної</p> | <p><b>У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу;<br/><b>У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки;<br/><b>У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт;<br/><b>У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації;<br/><b>У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.7.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана;<br/><b>У.8.</b> Здійснювати підйом, транспортування, установку переміщуваних вантажів в</p> |
|--|-------------------------|---|---|---|

|   |                                |   |   |   |
|---|--------------------------------|---|---|---|
| <p><b>Л.</b><br/>Виконувати розвантаження автомобільного, залізничного транспорту</p> | <p>Л1<br/>Л2<br/>Л3<br/>Л4</p> | <p>Вантажопідіймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>3.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку;<br/><b>3.2.</b> Вимоги до планування і оснащення робочого місця;<br/><b>3.3.</b> Технологічний процес в підрозділі;<br/><b>3.4.</b> Встановлений порядок видачі (передачі), використання та зберігання ключа-бирки крана;<br/><b>3.5.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>3.6.</b> Технологічну карту з безпечного ведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідіймальних кранів у відділенні;<br/><b>3.7.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>3.8.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів, які обслуговуються;<br/><b>3.9.</b> Інструкції</p> | <p><b>У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу;<br/><b>У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки;<br/><b>У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт;<br/><b>У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації;<br/><b>У.6.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.7.</b> Керуватися схемами стропування на переміщуваних вантажі;<br/><b>У.8.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідіймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та технічної експлуатації крана при виконанні робіт</p> |
|---|--------------------------------|---|---|---|

|  |   |  |  |  |
|--|---|--|--|--|
| <p><b>М.</b><br/>Виконувати зняття-підйом листів відповідно до встановленої технології</p> | <p>M1<br/>M2<br/>M3<br/>M4<br/>M5<br/>M6<br/>M7<br/>M8<br/>M9<br/>M10<br/>M11</p> | <p>Вантажопідймальний кран;<br/>інструменти та пристосування;<br/>засоби колективного та індивідуального захисту</p> | <p><b>З.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку;<br/><b>З.2.</b> Вимоги до планування і оснащення робочого місця;<br/><b>З.3.</b> Технологічний процес в підрозділі;<br/><b>З.4.</b> Встановлений порядок видачі (передачі), використання та зберігання ключа-бирки крана;<br/><b>З.5.</b> Інструкцію з безпечного ведення робіт для машиністів кранів металургійного виробництва;<br/><b>З.6.</b> Технологічну карту з безпечного проведення вантажно-розвантажувальних і транспортних робіт з використанням вантажопідймальних кранів у відділенні;<br/><b>З.7.</b> Нормативні акти охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>З.8.</b> Будову і призначення механізмів та окремих елементів крана, приладів безпеки, кінематичних схем кранів і механізмів,</p> | <p><b>У.1.</b> Дотримуватися технологічної дисципліни, вимог охорони праці, пожежної, промислової та екологічної безпеки;<br/><b>У.2.</b> Дотримуватися норм технологічного процесу;<br/><b>У.3.</b> Виконувати в повному обсязі і на необхідному рівні якості свої трудові обов'язки;<br/><b>У.4.</b> Використовувати прийоми і методи безпечного виконання робіт;<br/><b>У.5.</b> Своєчасно і точно виконувати розпорядження адміністрації;<br/><b>У.6.</b> Не допускати браку в роботі;<br/><b>У.7.</b> Зберігати в цілості особисті засоби індивідуального захисту;<br/><b>У.8.</b> Керуватися схемами стропування на переміщуваних вантажі;<br/><b>У.9.</b> Кваліфіковано керувати вантажопідймальним краном з дотриманням вимог технологічної карти, правил та інструкцій з охорони праці та</p> |
|--|---|--|--|--|

|   |  |   |  |  |
|---|--|---|--|--|
| <p><b>Н.</b><br/>Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p> | <p>Н1<br/>Н2<br/>Н3<br/>Н4<br/>Н5<br/>Н6</p> | <p>Засоби індивідуального захисту;<br/>засоби колективного захисту;<br/>засоби пожежогасіння.</p> | <p><b>3.1.</b> Політики та мети підприємства в галузі охорони праці;<br/><b>3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до машиніста крана металургійного виробництва (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця);<br/><b>3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту;<br/><b>3.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів;<br/><b>3.5.</b> Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту;<br/><b>3.6.</b> Позиції плану ліквідації аварій;</p> | <p><b>У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведіння з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва;<br/><b>У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту;<br/><b>У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій»;<br/><b>У.4.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт;<br/><b>У.5.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку;<br/><b>У.6.</b> Виконувати положення Колективного договору підприємства;<br/><b>У.7.</b> Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт;<br/><b>У.8.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p> |
|---|--|---|--|--|

|  |                         |  |  |  |
|--|-------------------------|--|--|--|
| <p><b>О.</b><br/>Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p> | <p>О1<br/>О2<br/>О3</p> | <p>Аптечка (загального призначення) для машиніста крана металургійного виробництва</p> | <p><b>3.1.</b> Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії;<br/><b>3.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги;<br/><b>3.3.</b> Порядок виклику «Швидкої допомоги», пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування;<br/><b>3.4.</b> Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках;<br/><b>3.5.</b> Склад та застосування лікарських препаратів.</p> | <p><b>У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків;<br/><b>У.2.</b> Надавати першу домедичну допомогу постраждалим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.);<br/><b>У.3.</b> Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги.</p> |
|--|-------------------------|--|--|--|



|   |                           |   |  |  |
|---|---------------------------|---|--|--|
| <p><b>П.</b><br/>Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p> | <p>П1<br/>П.2<br/>П.3</p> | <p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p> | <p><b>3.1.</b> Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища;<br/><b>3.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології;<br/><b>3.3.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С,<br/><b>3.4.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМОС).<br/><b>3.5.</b> Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища.<br/><b>3.6.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу;<br/><b>3.7.</b> Інструкції з поводження з відходами;<br/><b>3.8.</b> Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів;<br/><b>3.9.</b> Закон України «Про відходи», «Про охорону земель».</p> | <p><b>У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах;<br/><b>У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p> |
|---|---------------------------|---|--|--|

## 7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

### 7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

**7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

**7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

**7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

**7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**