

Професійний стандарт
Машиніст розливної машини (чорна металургія)

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі:

- висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Машиніст розливної машини (чорна металургія).

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Розливання чавуну на чушки після надходження ковшів з чавуном з доменної печі, обслуговування основного та допоміжного обладнання ділянки розливної машини, відбір проб металу для аналізу, виявлення та усунення несправності в роботі розливної машини.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Машиніст розливної машини (чорна металургія) 8121.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Машиніст розливної машини (чорна металургія) (3 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст розливної машини (чорна металургія) (4 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст розливної машини (чорна металургія) (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

– сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

– сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

– диплом кваліфікованого робітника за професією «Машиніст розливної машини (чорна металургія)» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

– свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Машиніст розливної машини (чорна металургія)» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

– інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності

«Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (3 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.
«Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (4 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

- IV. Абревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти
БРП	Безпечний робочий простір
БМП	Блокування – маркування – перевірка
КО	Карти огляду
КВП та А	Контрольно-вимірювальні прилади та автоматика

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Початок та закінчення виконання робіт	A1. Здатність отримувати завдання на виконання робіт, брати участь в прийманні-здаванні зміни	<p>A1.1. Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі.</p> <p>A1.2. Правила технічної експлуатації обладнання.</p> <p>A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливної машини.</p> <p>A1.4. Види документів у сфері професійної діяльності</p> <p>A1.5. Правила і порядок ведення встановленої документації</p>	<p>A1.1. Приймати і здавати зміну.</p> <p>A1.2. Передавати/приймати інформацію про стан обладнання та несправності в його роботі, що мали місце упродовж зміни, та вжиті заходи, щодо їх усунення.</p> <p>A1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни</p> <p>A1.4. Вести робочу документацію</p> <p>A1.5. Вести журнал приймання-здавання зміни</p>	<p>A1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику</p> <p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>A1.3. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни</p> <p>A1.4. Застосовувати професійну термінологію</p>	<p>A1.1. Розуміти сутність завдання на виконання робіт</p> <p>A1.2. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту, пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів</p> <p>A1.3. Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду</p>

					<p>A1.4. Перевіряти безпеку робочих місць під час приймання зміни</p> <p>A1.5. Вести журнал приймання-здавання зміни</p>
<p>A2 Здатність перевіряти справність та стан обладнання</p>	<p>A1.1. Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі.</p> <p>A1.2. Правила технічної експлуатації обладнання.</p> <p>A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин.</p> <p>A2.1. Інструкцію з охорони праці для машиніста крана (кранівника), з правом керування вантажопідіймальними кранами і машинами, керованими з підлоги.</p> <p>A2.2. Будову, принцип роботи та правила</p>	<p>A2.1. Виконувати підготовку робочого місця.</p> <p>A2.2. Проводити огляд та перевірку стану основного та допоміжного обладнання в зоні обслуговування розливної машини (пісковловлювач, шнек видачі піску, віброживильники, барабани-гасителі, насоси для перекачування вапняного розчину та ін.).</p> <p>A2.3. Проводити прибирання в зоні обслуговування розливної машини.</p> <p>A2.4. Проводити перевірку при холостому ході кантувальної лебідки на залишки чушок в мульдах.</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>A1.3. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни</p> <p>A2.1. Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань</p>	<p>A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p>A2.2. Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>A2.4. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі</p>	

	технічної експлуатації розливної машини. A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.			
A3. Здатність прибирати робоче місце, обладнання, інструмент після завершення виконання робіт	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A3.1. Регламент прибирання робочого місця A3.2. Процес прибирання та контролю стану закріпленого обладнання та території, визначеній у нормативній документації	A3.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A1.3. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни A2.1. Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі A2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт
A4. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для	A4.1. Інформаційно-комунікаційні засоби та засоби цифрового	A4.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку	A1.2. Користуватися засобами зв'язку	A4.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку

професійної комунікації та співпраці	зв'язку, способи їх застосування A4.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку A4.3. Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності	A4.2. Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології A4.3. Здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності	A4.1. Чітко надавати інформацію про умови використання засобів цифрового зв'язку		
<p>Обладнання: розливна машина; кантувальна лебідка; конвеєрні ланцюгові стрічки; стенди для кантування ковшів; галереї; кран-балки; гальмівні пристрої приводів; кисневий пост; канати; пульт керування; кінцеві та аварійні вимикачі; киснева трубка; форсунки системи охолодження; жолоби для подачі чушок в залізничні вагони; тягові лебідки, скіповий підйомник; обладнання для вибивання чушок з мульд; ємності для наповнення і зберігання вапняного розчину, електрообладнання кантувальної лебідки, обладнання для приготування вапняного розчину і кроплення мульд (пісковловлювач, шнек видачі піску, віброживильники, барабани-гасителі, насоси для перекачування вапняного розчину, ємності накопичувачів: бак, мішалка, дренажний насос та ін.); скіпові підйомники, чавуновозний ковш, обладнання для вибивання чушок з мульди, виливниці</p> <p>Предмети та засоби праці: інструкцію з охорони праці для машиніста розливної машини (чорна металургія), робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) машиніста розливної машини (чорна металургія), схему розташування основного і допоміжного обладнання; журнал приймання-здавання зміни</p>					
В. Управління процесом розливання	V1. Здатність проводити підготовку до розливання рідкого металу (гаряча сторона)	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини.	V1.1. Проводити візуальний огляд та перевірку стану основного і допоміжного обладнання. V1.2. Перевіряти працездатність попереджувальної сигналізації, аварійної зупинки та запуску конвеєра розливної	A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт V1.1. Видаляти технологічні відходи після зливу рідкого металу (чавуну).

		<p>A2.3. Застосування бірочної системи.</p> <p>A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП.</p> <p>A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.</p> <p>V1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини.</p> <p>V1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину.</p> <p>V1.3. Технологію приготування вапняного розчину.</p> <p>V1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування,</p>	<p>машини та кантувальної лебідки.</p> <p>V1.3. Встановлювати чавуновозний ковш на стенд розливної машини.</p> <p>V1.4. Видаляти технологічні відходи після зливу рідкого металу (чавуну).</p> <p>V1.5. Встановлювати сферичну платформу для приймання чушок під розливну машину.</p> <p>V1.6. Обслуговувати пристрої для вибивання чушок конвеєра розливної машини.</p>		
--	--	---	--	--	--

		<p>збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну.</p> <p>V1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби).</p> <p>V1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки.</p> <p>V1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.</p> <p>V1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну.</p> <p>V1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну</p>			
--	--	--	--	--	--

	<p>В2. Здатність проводити підготовку до прийому чушкового чавуну (холодна сторона)</p>	<p>А1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. А2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. А2.3. Застосування бірочної системи. А2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. А2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. В1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини. В1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки</p>	<p>В2.1. Підготовлювати скіпову яму та скіповий підйомник. В2.2. Підготовлювати вагонетки для чушок, які не випали з мульд. В2.3. Підготовлювати вузол обприскування мульд. В2.4. Здійснювати огляд та перевірку стану обладнання, яке обслуговує (пісковловлювача, шнека видачі піску, роботу віброживильників, барабанів-гасителів, насосів для перекачування вапняного розчину та ін.). В2.5. Встановлювати вагони та платформи для відвантаження відходів.</p>	<p>А1.2. Користуватися засобами зв'язку А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>А2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця А2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт В2.1. Проводити підготовку до прийому чушкового чавуну (холодна сторона)</p>
--	--	---	---	---	---

		<p>щільності вапняного розчину.</p> <p>V1.3. Технологію приготування вапняного розчину.</p> <p>V1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну.</p> <p>V1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби).</p> <p>V1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки.</p> <p>V1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.</p>			
--	--	--	--	--	--

		<p>В1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну.</p> <p>В1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну</p>			
<p>В3. Здатність проводити приготування вапняного розчину</p>	<p>А1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин.</p> <p>А2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини.</p> <p>А2.3. Застосування бірочної системи.</p> <p>А2.4. Нормативно технічну документацію, СОП.</p> <p>А2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.</p> <p>В1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації</p>	<p>В3.1. Контролювати якість приготування вапняного розчину (дотримання пропорцій).</p> <p>В3.2. Видаляти технологічні відходи після приготування вапняного розчину.</p> <p>В3.3. Завантажувати та вивантажувати вапно в приймальні бункери за допомогою грейфера.</p> <p>В3.4. Перевіряти щільність вапняного розчину аерометром.</p>	<p>А1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>А2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p>А2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>В3.1. Контролювати якість приготування вапняного розчину (дотримання пропорцій).</p>	

		<p>механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини.</p> <p>В1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину.</p> <p>В1.3. Технологію приготування вапняного розчину.</p> <p>В1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну.</p> <p>В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби).</p>			
--	--	---	--	--	--

		<p>V1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки.</p> <p>V1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.</p> <p>V1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну.</p> <p>V1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну</p>			
<p>V4. Здатність проводити заправку носка чавуновозного ковша, пропалювання чавунної кірки</p>	<p>A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин.</p> <p>A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини.</p> <p>A2.3. Застосування бірочної системи.</p>	<p>V4.1. Здійснювати заправку розливного носка чавуновозного ковша піском та глиною.</p> <p>V4.2. Здійснювати сушку розливного носка, накопичувача, жолоба природним газом.</p> <p>V4.3. Пропалювати чавунну кірку чавуновозного ковша киснем.</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>V4.1. Здійснювати заправку розливного носка чавуновозного ковша піском та глиною.</p> <p>V4.2. Здійснювати сушку розливного носка, накопичувача,</p>	

		<p>A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП.</p> <p>A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.</p> <p>V1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини.</p> <p>V1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину.</p> <p>V1.3. Технологію приготування вапняного розчину.</p> <p>V1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження</p>	<p>B4.4. Регулювати подачу води для охолодження чушок чавуну.</p> <p>B4.5. Вилучати чушки, що не випали з мульд, та вивантажувати в скіп.</p> <p>B4.6. Виконувати обробку вапняним розчином мульд після розливання.</p>		<p>жолоба природним газом.</p> <p>B4.3. Пропалювати чавунну кірку чавуновозного ковша киснем.</p> <p>B4.4. Виконувати рівномірне розливання чавуна по двухстрічковому конвеєрі.</p> <p>B4.5. Регулювати подачу води для охолодження чушок чавуну.</p>
--	--	--	--	--	--

	<p>переробного та ливарного чавуну.</p> <p>В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталевий труби).</p> <p>В1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки.</p> <p>В1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.</p> <p>В1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну.</p> <p>В1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну</p>			
В5. Здатність проводити розподіл та контроль	А1.3. Інструкцію (структурного підрозділу)	В5.1 Виконувати рівномірне розливання чавуна по	А1.2. Користуватися засобами зв'язку	А2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця

	<p>наповнення мульд рідким чавуном</p>	<p>підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин.</p> <p>A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини.</p> <p>A2.3. Застосування бірочної системи.</p> <p>A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП.</p> <p>A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.</p> <p>V1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини.</p> <p>V1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину.</p>	<p>двухстрічковому конвеєрі.</p> <p>V5.2. Здійснювати подачу та спрямування рідкого чавуну в накопичувач.</p> <p>V5.3. Виконувати розподіл рідкого чавуну по стрічковому конвеєрі.</p> <p>V5.4. Регулювати швидкість руху стрічок конвеєра.</p> <p>V5.5. Очищувати розливний жолоб з метою рівномірного наповнення мульд.</p>	<p>A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>V5.1. Здійснювати подачу та спрямування рідкого чавуну в накопичувач.</p> <p>V5.2. Виконувати розподіл рідкого чавуну по стрічковому конвеєрі.</p> <p>V5.3. Регулювати швидкість руху стрічок конвеєра.</p>
--	--	--	---	--	---

		<p>V1.3. Технологію приготування вапняного розчину.</p> <p>V1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну.</p> <p>V1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби).</p> <p>V1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки.</p> <p>V1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.</p> <p>V1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну.</p>			
--	--	---	--	--	--

		В1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну			
В6. Здатність проводити розподіл та охолодження чушкового чавуну в сферичних платформах	<p>A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин.</p> <p>A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини.</p> <p>A2.3. Застосування бірочної системи.</p> <p>A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП.</p> <p>A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.</p> <p>В1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного</p>	<p>В6.1. Пересувати платформу для приймання чушкового чавуну.</p> <p>В6.2. Кантувати вагонетки з чавуном, що відстав в скіп.</p> <p>В6.3. Вивантажувати чушки з скіпу в платформу.</p> <p>В6.4. Ставити товарний чавун під гасилище для охолодження.</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>В6.1. Проводити розподіл та охолодження чушкового чавуну в сферичних платформах</p>	

		<p>устаткування розливної машини.</p> <p>В1.2. Принципи використання вимірального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину.</p> <p>В1.3. Технологію приготування вапняного розчину.</p> <p>В1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну.</p> <p>В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби).</p> <p>В1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною</p>			
--	--	---	--	--	--

		<p>групою з електробезпеки.</p> <p>В1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.</p> <p>В1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну.</p> <p>В1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну</p>			
В7. Здатність проводити контроль якості розливання чавуну	<p>A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин.</p> <p>A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини.</p> <p>A2.3. Застосування бірочної системи.</p> <p>A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП.</p>	<p>В7.1. Виконувати контроль якості поверхні чушок після розливання їх на розливній машині.</p> <p>В7.2. Вести відбір проб на визначення хімічного складу чавуну на розливній машині.</p> <p>В7.3. Вести облікову документацію по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну.</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>В7.1. Виконувати контроль якості поверхні чушок після розливання їх на розливній машині.</p> <p>В7.2. Вести відбір проб на визначення хімічного складу чавуну на розливній машині.</p>	

		<p>A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.</p> <p>V1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини.</p> <p>V1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину.</p> <p>V1.3. Технологію приготування вапняного розчину.</p> <p>V1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну.</p>			<p>V7.3. Вести облікову документацію по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну.</p>
--	--	--	--	--	---

		<p>В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби).</p> <p>В1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки.</p> <p>В1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.</p> <p>В1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну.</p> <p>В1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну</p>			
<p>Обладнання: розливна машина; кантувальна лебідка; конвесрні ланцюгові стрічки; стенди для кантування ковшів; галереї; кран-балки; гальмівні пристрої приводів; кисневий пост; канати; пульт керування; кінцеві та аварійні вимикачі; киснева трубка; форсунки системи охолодження; жолоби для подачі чушок в залізничні вагони; тягові лебідки, скіповий підйомник; обладнання для вибивання чушок з мульд; ємності для наповнення і зберігання вапняного розчину, електрообладнання кантувальної лебідки, обладнання для приготування вапняного розчину і кроплення мульд (пісковловлювач, шнек видачі піску,</p>					

<p>віброживильники, барабани-гасителі, насоси для перекачування вапняного розчину, ємності накопичувачів: бак, мішалка, дренажний насос та ін.); скіпові підйомники, чавуновозний ковш, обладнання для вибивання чушок з мульди, виливниці</p> <p>Інструмент, прибори та засоби: лопата, лом, кувалда, гачки, скребок, грейфер, аерометр, пробовідбірна ложка для відбору проб хімічного та радіологічного контролю</p> <p>Технологічні карти щодо видів робіт</p>					
<p>С. Технічне обслуговування та участь у ремонті обладнання розливочної машини</p>	<p>С.1. Здатність проводити огляд обладнання розливочної машини</p>	<p>A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. B1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження,</p>	<p>С1.1. Проводити огляд обладнання розливної машини</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>С1.1. Проводити огляд обладнання розливної машини</p>

		<p>відвантаження переробного та ливарного чавуну.</p> <p>В1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.</p> <p>С1.1. Інструкцію з охорони праці при експлуатації і ремонті киснепроводів і кисневих рамп в цехах комбінату</p>			
	<p>С2. Здатність проводити підготовку до ремонту механізмів та обладнання розливної машини</p>	<p>А1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин.</p> <p>А2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини.</p> <p>А2.3. Застосування бірочної системи.</p> <p>А2.4. Нормативно технічну документацію, СОП.</p>	<p>С2.1. Проводити підготовку до ремонту механізмів та обладнання розливної машини</p>	<p>А1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>С2.1. Проводити підготовку до ремонту механізмів та обладнання розливної машини.</p>

	<p>A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.</p> <p>B1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну.</p> <p>B1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.</p> <p>C1.1. Інструкцію з охорони праці при експлуатації і ремонті киснепроводів і кисневих рамп в цехах комбінату</p>			
<p>C3. Здатність приймати участь у ремонті обладнання розливочної машини</p>	<p>A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин.</p>	<p>C3.1. Виконувати заміну шплінтів та пальців.</p> <p>C3.2. Здійснювати вибраковування мульт.</p> <p>C3.3. Здійснювати заміну ланцюгів та роликів</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та</p>	<p>C3.1 Приймати участь у ремонті обладнання розливочної машини</p>

	<p>A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини.</p> <p>A2.3. Застосування бірочної системи.</p> <p>A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП.</p> <p>A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.</p> <p>B1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну.</p> <p>B1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.</p> <p>C1.1. Інструкцію з охорони праці при експлуатації і ремонті киснепроводів і</p>		<p>про умови виконання робіт</p>	
--	--	--	----------------------------------	--

	кисневих рамп в цехах комбінату				
<p>Обладнання: розливна машина; кантувальна лебідка; конвеєрні ланцюгові стрічки; стенди для кантування ковшів; галереї; кран-балки; гальмівні пристрої приводів; кисневий пост; канати; пульт керування; кінцеві та аварійні вимикачі; киснева трубка; форсунки системи охолодження; жолоби для подачі чушок в залізничні вагони; тягові лебідки, скіповий підйомник; обладнання для вибивання чушок з мульд; ємності для наповнення і зберігання вапняного розчину, електрообладнання кантувальної лебідки, обладнання для приготування вапняного розчину і кроплення мульд (пісковловлювач, шнек видачі піску, віброживильники, барабани-гасителі, насоси для перекачування вапняного розчину, ємності накопичувачів: бак, мішалка, дренажний насос та ін.); скіпові підйомники, чавуновозний ковш, обладнання для вибивання чушок з мульди, виливниці</p> <p>Інструмент, прибори та засоби: лопата, лом, кувалда, гачки, скребок, грейфер, аерометр, пробовідбірна ложка для відбору проб хімічного та радіологічного контролю</p> <p>Технологічні карти щодо видів робіт</p>					
D. Дотримання норм та правил охорони праці	D1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	D1.1. Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці	D1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведіння з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва D1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва D1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	D1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства

<p>D2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії</p>	<p>D2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки D2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар D2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю D2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем</p>	<p>D2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання D2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем D2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, планом ліквідації аварій та/або планом локалізації і ліквідації аварій</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку D2.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт</p>	<p>D2.1. Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій та/або плану локалізації і ліквідації аварій</p>
<p>D3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>D3.1. Нормативно-правові та нормативні акти, положення, стандарти з охорони праці, інструкції з охорони праці за професією та видами робіт</p>	<p>D3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій D3.2. Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів за професією та видами робіт, стандартів з охорони праці</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку D3.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та</p>	<p>D3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>

			положень щодо охорони праці та промислової безпеки	
D4. Здатність дотримуватись правил внутрішнього трудового розпорядку	D4.1. Правила внутрішнього трудового розпорядку D4.2. Положення колективного договору підприємства	D4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт D4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку D4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D4.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від правил внутрішнього трудового розпорядку	D4.1. Дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку
D5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	D5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до машиніста розливної машини (чорна металургія) (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі виробничі фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) D5.2. Проводити АБВР	D5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці та використовувати засоби індивідуального захисту під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D5.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	D5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва D5.2. Проводити АБВР

<p>D6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових та нормативних актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту</p>	<p>D6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту D6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки D6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту</p>	<p>D6.1. Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку D2.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт</p>		
<p>Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку, вогнегасники</p>					
<p>Е. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</p>	<p>E1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків</p>	<p>E1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування</p>	<p>E1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку</p>	<p>E1.1. Доводити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків</p>
	<p>E2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку</p>	<p>E2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку E2.2. Місцезнаходження засобів для надання</p>	<p>E2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку</p>	<p>E2.1. Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку</p>

		домедичної допомоги та склад медичної аптечки			
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, медична аптечка, перев'язувальний пакет, турнікет, шина, носилки					
Ф. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	F1. Здатність виконувати вимоги правил екологічної безпеки	F1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища F1.2. Цілі підприємства в галузі охорони навколишнього середовища F1.3. Положення системи екологічного менеджменту F1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища F1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу F1.6. Основи ощадливого підприємства, системи 5С F1.7. Вимоги безпеки під час роботи з відходами	F1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки F1.2. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари з дотриманням вимог безпеки	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення/невідповідності вимог правил екологічної безпеки	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів

		F1.8. Регламент по поводженню з відходами виробництва на підприємстві			
Предмети та засоби праці: матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів					

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Визначення рівня професійної кваліфікації залежить від продуктивності обладнання, що обслуговує Машиніст розливної машини (чорна металургія)

Вид обладнання та його продуктивність\ Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту “Машиніст розливної машини (чорна металургія) ”		
	Машиніст розливної машини (чорна металургія) (3 кваліфікаційний розряд)	Машиніст розливної машини (чорна металургія) (4 кваліфікаційний розряд)	Машиніст розливної машини (чорна металургія) (5 кваліфікаційний розряд)
			у разі обслуговування двострічкових розливних машин зі стрічкою довжиною 70 м у феросплавному виробництві
A	+	+	+
B	B1-B4	+	+
C	-	+	+
D	+	+	+
E	+	+	+
F	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від _____ № ____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Машиніст розливної машини (чорна металургія)» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту