

Професійний стандарт
Оператор поста керування станом холодного прокату

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Оператор поста керування станом холодного прокату

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Забезпечення виробництва холоднокатаної металопродукції в рулонах на реверсивних і безперервних станах холодної прокатки.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Оператор поста керування станом холодного прокату 8122.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Оператор поста керування станом холодного прокату (4 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Оператор поста керування станом холодного прокату (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Оператор поста керування станом холодного прокату (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту «Оператор поста керування станом холодного прокату» з розподілом трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями наведена в Розділі VI.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

-сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

-сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

-диплом кваліфікованого робітника за професією «Оператор поста керування станом холодного прокату» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

-свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Оператор поста керування станом холодного прокату» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

-інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Оператор поста керування станом холодного прокату» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання -повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Оператор поста керування станом холодного прокату» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання -повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Оператор поста керування станом холодного прокату» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор поста керування станом

		холодного прокату» (4 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Оператор поста керування станом холодного прокату» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор поста керування станом холодного прокату» (5 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
КО	Карти огляду
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації та раціоналізації робочого місця
ДСТУ	Державний стандарт України
БРП	Безпечний робочий простір

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Початок та закінчення виконання робіт	А1. Здатність отримувати завдання на виконання робіт, брати участь в прийманні-здаванні зміни	<p>A1.1. Правила та порядок отримання завдання на виконання робіт</p> <p>A1.2. Інструкцію з охорони праці для оператора поста керування станом холодного прокату</p> <p>A1.3. Робочу інструкцію оператора поста керування станом холодного прокату</p> <p>A1.4. Технологічні карти, карти Безпечного Робочого Простору (БРП)</p> <p>A1.5. Технологічну інструкцію</p> <p>A1.6. Нормативно-технічну документацію, стандартні операційні процеси</p> <p>A1.7. Види інструктажів</p> <p>A1.8. Встановлений порядок приймання-здавання зміни</p>	<p>A1.1. Отримувати завдання на виконання робіт</p> <p>A1.2. Розуміти сутність завдання</p> <p>A1.3. Надавати зворотній зв'язок керівнику</p> <p>A1.4. Проходити інструктаж з безпечного проведення робіт</p> <p>A1.5. Ознайомлюватися з усіма записами та розпорядженням за час, що минув з останньої зміни</p> <p>A1.6. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального</p>	<p>A1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику</p> <p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>A1.3. Отримувати інформацію в обсязі, що необхідний для виконання професійних обов'язків</p> <p>A1.4. Застосовувати професійну термінологію</p>	<p>A1.1. Розуміння сутності завдання на виконання робіт</p> <p>A1.2. Перевірку на своєму робочому місці наявності, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту, пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів</p> <p>A1.3. Проведення огляду обладнання, згідно карт огляду (КО)</p> <p>A1.4. Перевірку безпеки робочих місць під час приймання зміни</p> <p>A1.5. Ведення робочої документації</p>

		<p>A1.9. Місце дільниці у технологічному ланцюгу виробництва готової продукції</p> <p>A1.10. Схему розташування основного і допоміжного обладнання</p> <p>A1.11. Будову, технічну характеристику, призначення, схеми розташування, принцип роботи та правила експлуатації устаткування, що обслуговується</p> <p>A1.12. Ознаки несправності та відхилення в режимі роботи устаткування</p> <p>A1.13. Карти щозмінного огляду</p> <p>A1.14. Автоматизовану систему контролю</p> <p>A1.15. Види документів у сфері професійної діяльності</p> <p>A1.16. Правила і порядок ведення робочої документації</p>	<p>захисту (ЗІЗ), пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту</p> <p>A1.7. Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду (КО)</p> <p>A1.8. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни</p> <p>A1.9. Виконувати приймання змінного завдання по точкам контролю технологічного обладнання і вносити зауваження в автоматизовану систему контролю</p> <p>A1.10. Вести робочу документацію</p>		
	<p>A2. Здатність застосовувати цифрові технології та</p>	<p>A.2.1. Інформаційно-комунікаційні засоби та засоби цифрового</p>	<p>A2.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку</p>	<p>A2.1. Чітко надавати інформацію про умови</p>	<p>A2.1. Застосовування засобів цифрового</p>

	інструменти для професійної комунікації та співпраці	зв'язку, способи їх застосування A2.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку A2.3. Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності	A2.2. Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології A2.3. Здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності	використання засобів цифрового зв'язку	зв'язку та якість даних, що поширюються
	A3. Здатність прибирати робоче місце відповідно до встановленої процедури	A.3.1. Процес проведення прибирання закріпленого обладнання згідно інструкції з охорони праці з прибирання	A.3.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A.3.1. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни	A.3.1. Обов'язкове прибирання робочого місця від сторонніх предметів, матеріалів, що не використовуються у роботі
<p>Предмети та засоби праці Обладнання: робочі кліті, розмотувач, моталка, підвідний транспортер, прес-проводковий стіл, допоміжне обладнання, емульсійна система, система автоматичного регулювання товщини і натягу, система автоматичного регулювання площинності смуги, захльостувач смуги (штаба), стіл знімача Прилади і інструменти: контрольно-вимірювальні прилади, вимірювач товщини (мікрометр), слюсарний інструмент Робоча документація, технічні і технологічні інструкції</p>					
В. Керування прокатним або дресирувальним станом та його допоміжним устаткуванням	V1. Здатність керувати розмотувачем прокатного або дресирувального стану	V1.1. Технологічний процес різання смуги та дресування листів	V1.1. Керувати розмотувачем прокатного або дресирувального стану V1.2. Здатність виявляти та усувати несправності в роботі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку V1.1. Надавати інформацію про виявлені відхилення прокатного або дресирувального стану	V1.1. Стабільну роботу розмотувача прокатного або дресирувального стану

			устаткування, що обслуговується в межах своїх компетенцій		
	В2. Здатність керувати роботою допоміжного устаткування прокатного або дресирувального стану	В2.1. Будову та принцип роботи основних вузлів і деталей стана - 5-ти та 13-ти роликів правильних машин, ножиць з нижнім різанням, листоукладачів В2.2. Правила експлуатації та керування допоміжним устаткуванням прокатного або дресирувального стану	В2.1. Налаштовувати та керувати 5-ти та 13-ти роликів правильними машинами В2.2. Налаштовувати та керувати роботою ножиць з нижнім різанням В2.3. Налаштовувати та здійснювати оперативне коригування роботи листоукладачів В2.4. Здатність вести спостереження та здійснювати контроль за рівнем складання листів в пачки в листоукладачі В2.5. Здатність виявляти та усувати несправності в роботі устаткування, що обслуговується в межах своїх компетенцій	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В2.1. Надавати інформацію про виявлені відхилення в роботі допоміжного устаткування прокатного або дресирувального стану	В2.1. Стабільну та безаварійну роботу допоміжного устаткування прокатного або дресирувального стану В2.2. Якість спостереження та здійснення контролю за рівнем складання листів в пачки в листоукладачі

	<p>В3. Здатність задавати смугу легковажного рулону у зів барабана розмотувача прокатного або дресирувального стану</p>	<p>В3.1. Сортамент і марки металу, що підлягає різанню та дресируванні на стані В3.2. Вимоги державних стандартів до якості листів після дресирування</p>	<p>В3.1. Задавати смугу легковажного рулону у зів барабана розмотувача прокатного або дресирувального стану</p>	<p>А1.2. Користуватись засобами зв'язку В3.1. Надавати інформацію про виявлені відхилення під час задавання смуги легковажного рулону у зів барабана розмотувача прокатного або дресирувального стану</p>	<p>В3.1. Якість робіт під час задавати смугу легковажного рулону у зів барабана розмотувача прокатного або дресирувального стану</p>
	<p>В4. Здатність здійснювати налаштування та регулювання системи безупорного різання заданої довжини листа в автоматичному режимі</p>	<p>В4.1. Технологічну інструкцію з різання та дресирування листів</p>	<p>В4.1. Здійснювати налаштування та регулювання системи безупорного різання заданої довжини листа в автоматичному режимі В4.2. Здатність виявляти та усувати несправності в роботі устаткування, що обслуговується в межах своїх компетенцій</p>	<p>А1.2. Користуватись засобами зв'язку В4.1. Надавати інформацію про виявлені відхилення під час роботи системи безупорного різання в автоматичному режимі</p>	<p>В4.1. Своєчасність налаштування та регулювання системи безупорного різання заданої довжини листа в автоматичному режимі</p>
	<p>В5. Здатність здійснювати спостереження та контроль за зміщенням листів, що надходять</p>	<p>В5.1. Будову, принцип роботи та методи налаштування устаткування</p>	<p>В5.1. Вести спостереження та здійснювати контроль за зміщенням листів, що надходять на</p>	<p>А1.2. Користуватись засобами зв'язку В5.1. Надавати інформацію про виявлені відхилення</p>	<p>В5.1. Якість спостереження та контролю за зміщенням листів, що надходять на стрічковому</p>

	на стрічковому транспортері в валки дресирувальної кліті	стрічкового транспортеру	стрічковий транспортер в валки дресирувальної кліті	під час спостереження за станом стрічкового транспортеру	транспортері в валки дресирувальної кліті
	В6. Здатність брати участь в контролі за якістю площинності листа після дресування	В6.1. Технологічну інструкцію з різання та дресирування листів В6.1. Держані стандарти вимог до якості металопродукції	В6.1. Брати участь у контролі за якістю площинності листа після дресування	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В6.1. Взаємодіяти з вальцювальником стана холодного прокату під час контролю за якістю площинності листа після дресування	В6.1. Здійснення контролю якості площинності листа після дресування спільно з вальцювальником стана холодного прокату
<p>Предмети та засоби праці Обладнання: робоча кліть, опорні і робочі валки, правильна машина, розмотувач зі змінними сегментами, промаслювальна машина, листоукладач, кантувач рулонів, 5-роликів правильна машина, 17-роликів правильна машина, механізм подачі рулонів, відгинач кінця рулону, ножиці з нижнім різанням, стрічковий транспортер, Інструменти та прибори: контрольні-вимірні прилади, слюсарний інструмент Технічна та технологічна документація: технологічна інструкція, ДСТУ, технологічні карти. Засоби пожежогашіння, засоби колективного та індивідуального захисту</p>					
С. Керування розмотувачем, змотувачами та допоміжним устаткуванням дресирувальних станів та станів холодної прокати смуг в рулонах, листів та жерсті в	С1. Здатність керувати розмотувачами, змотувачами та допоміжним устаткуванням дресирувальних станів та станів холодної прокати смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах з постів керування	С1.1. Технологічні процеси холодної прокати та дресирування листів та стрічки в рулонах і режими обтисків по пропусках С1.2. Правила технічної експлуатації дресирувальних станів та станів холодної прокати смуг в	С1.1. Керувати розмотувачами, змотувачами та допоміжним устаткуванням дресирувальних станів та станів холодної прокати смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах з постів керування	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С1.1. Надавати інформацію про виявлені відхилення під час керування розмотувачами, змотувачами та допоміжним устаткуванням дресирувальних станів та станів холодної прокати смуг в	С1.1. Стабільну роботу розмотувачів, змотувачів та допоміжного устаткування дресирувальних станів та станів холодної прокати смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах з постів керування

рулонах з постів керування		рулонах, листів та жерсті в рулонах		рулонах, листів та жерсті в рулонах з постів керування	
	С2. Здатність керувати з поста керування роботою дресирувальних станів та станів холодної прокатки смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах	С2.1. Будову та принцип роботи устаткування та механізмів дресирувальних станів та станів холодної прокатки смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах С2.2. Кінематичні та електричні схеми керування механізмами поста керування С2.3. Технологічні інструкції виробництва холоднокатаного прокату в рулоні на дресирувальних та прокатних станах	С2.1. Керувати з поста роботою дресирувальних станів та станів холодної прокатки смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах С2.2. Підбирати оптимальні параметри холодної прокатки та дресирування рулону в залежності від марки та розміру смуг і листів	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С2.1. Надавати інформацію про виявлені відхилення під час керування з поста роботою дресирувальних станів та станів холодної прокатки смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах	С2.1. Стабільну роботу дресирувальних станів та станів холодної прокатки смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах з постів керування
	С3. Здатність заправляти кінці штаб в прокатну кліть дресирувальних станів та станів холодної прокатки смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах	С3.1. Основні вимоги до заготівлі рулонного прокату для дресирувальних станів та станів холодної прокатки смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах	С3.1. Заправляти кінці штаб в прокатну кліть дресирувальних станів та станів холодної прокатки смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С3.1. Надавати інформацію про виявлені відхилення під час заправки кінців штаб в прокатну кліть	С3.1. Якість робіт під час заправки кінців штаб в прокатну кліть
С4 Здатність заправляти кінці штаб у зів барабану	С4.1. Основні вимоги до заготівлі та рулонного прокату для	С4.1. Заправляти кінці штаб у зів барабану намотувача	А1.2. Користуватись засобами зв'язку	С4.1. Якість робіт під час ведення процесу	

	намотувача, змотувати смуги в рулон та контролювати якість процесу змотування	дресирувальних станів та станів холодної прокатки смуг в рулонах, листів та жерсті в рулонах	C4.2. Змотувати смуги в рулон C4.3. Контролювати якість процесу змотування	C4.1. Надавати інформацію про виявлені відхилення під час ведення процесу прокатки та дресування	прокатки та дресування
<p>Предмети та засоби праці Обладнання: робочі кліті, опорні і робочі валки, натискні гвинти, тензометричні ролики, розмотувачі, намотувальні барабани, прес-проводковий стіл, правильно-тягнуча машина, допоміжне обладнання, стіл знімача, смуга (штаба), розмотувач, промаслювальна машина, листоукладник, кантувач рулонів, прокатна смуга (штаба), стіл поворотний, Інструменти та прибори: контрольно-вимірювальні прилади, система електричної синхронізації натискних гвинтів, вимірювач товщини (мікрометр), прилади технологічного контролю, слюсарний інструмент Технічна та технологічна документація Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту</p>					
D. Дотримання норм та правил охорони праці	D1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	D1.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці	D1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва D1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D1.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	D1.1. Забезпечення особистої безпеки та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства

			D1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт		
	D2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	D2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки D2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар D2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю D2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем	D2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання D2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем D2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D2.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	D2.1. Дію в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій
	D3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	D3.1. Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці під час виконання трудових функцій	D3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт D3.2. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D3.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо	D3.1. Дотримання законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки

				корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	
D4. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	D4.1. Вимоги положень нарядної системи D4.2. Правила внутрішнього трудового розпорядку D4.3. Положення колективного договору підприємства	D4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт D4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку D4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D4.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	D4.1. Дотримання вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	
D5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	D5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до оператора поста керування станом холодного прокату: загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, безпечна організація роботи та утримання робочого місця	D5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D5.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час виконання робіт	D5.1. Застосовування безпечних прийомів праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	

	D6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	D6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту D6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки D6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	D6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D6.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	D6.1. Проведення АБВР
Предмети та засоби праці: машини, механізми, устаткування та інші засоби виробництва, ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку,					
Е. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	E1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	E1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	E1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	A1.2. Користуватися засобами зв'язку E1.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	E1.1. Своєчасне надання інформації щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	E2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	E2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги	E2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної	A1.2. Користуватися засобами зв'язку E2.1. Надавати інформацію	E2.1. Дотримання правил та прийомів надання домедичної

		потерпілим від нещасного випадку E2.2. Місце знаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки	допомоги потерпілим від нещасного випадку	безпосередньому керівнику про надану домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	допомоги потерпілим від нещасного випадку
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, аптечка (загального призначення), перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники					
Ф. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	F1. Здатність виконувати вимоги правил екологічної безпеки	F1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища F1.2. Цілі підприємства в галузі охорони навколишнього середовища F1.3. Положення системи екологічного менеджменту F1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища F1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу F1.6. Основи ощадливого підприємства, системи 5С F1.7. Вимоги безпеки під час роботи з відходами	F1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки F1.2. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари з дотриманням вимог безпеки	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення/невідповідності вимог правил екологічної безпеки	F1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів

		F1.8. Регламент по поводженню з відходами виробництва на підприємстві			
Предмети та засоби праці: Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів					

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

<i>Трудова функція (умовне позначення)</i>	<i>Загальна назва професійної (их) кваліфікації (їх) „Оператор поста керування станом холодного прокату ”</i>		
	4-го кваліфікаційного розряду	5-го кваліфікаційного розряду	6-го кваліфікаційного розряду
	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>
	<i>- у разі керування прокатним або дресирувальним станом та його допоміжним устаткуванням</i>	<i>- у разі керування з поста керування роботою дресирувальним станом або станом холодної прокатки в рулонах або станом холодної прокатки жерсті в рулонах шириною до 650 мм</i>	<i>- у разі керування з поста керування роботою станів холодної прокатки в рулонах</i>
A	+	+	+
B	+	+	+
C	-	+	+
D	+	+	+
E	+	+	+
F	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від _____ № ____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Оператор поста керування станом холодного прокату» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. №373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту