

**Професійний стандарт**  
**Контролер у виробництві чорних металів**

*(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)*

**ЗАТВЕРДЖЕНО**

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4<sup>2</sup> Кодексу законів про працю України, на підставі:

- висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від \_\_\_\_\_ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

## I. Назва професійного стандарту

Контролер у виробництві чорних металів.

## II. Загальні відомості про професійний стандарт

### 1. Мета діяльності за професією

Досягнення якості продукції, що виробляється, вимогам державних стандартів, технічних умов та іншої нормативно-технічної документації.

### 2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 19	Виробництво коксу та продуктів нафтоперероблення	Група 19.1	Виробництво коксу та коксопродуктів
				Клас 19.10	Виробництво коксу та коксопродуктів
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 23	Виробництво іншої неметалевої мінеральної продукції	Група 23.2	Виробництво вогнетривких виробів
				Клас 23.20	Виробництво вогнетривких виробів
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.3	Виробництво іншої продукції первинного оброблення сталі
				Клас 24.33	Холодне штампування та гнуття

### 3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Контролер у виробництві чорних металів 8121.

### 4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Контролер у виробництві чорних металів (2 кваліфікаційний розряд), 2 рівень НРК.

Контролер у виробництві чорних металів (3 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Контролер у виробництві чорних металів (4 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Контролер у виробництві чорних металів (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Контролер у виробництві чорних металів (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту «Контролер у виробництві чорних металів» з розподілом трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями наведена в Розділі VI.

### **5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи**

– сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

– сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

– диплом кваліфікованого робітника за професією «Контролер у виробництві чорних металів» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

– свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Контролер у виробництві чорних металів» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

– інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

## **III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток**

### **1. Здобуття професійної кваліфікації**

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Контролер у виробництві чорних металів» (2 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або неповна базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

«Контролер у виробництві чорних металів» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Контролер у виробництві чорних металів» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

## 2. Професійний розвиток

### 1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Контролер у виробництві чорних металів» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Контролер у виробництві чорних металів» (2 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.
«Контролер у виробництві чорних металів» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Контролер у виробництві чорних металів» (3 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.
«Контролер у виробництві чорних металів» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	вища освіта (молодший спеціаліст) або професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на

		виробництві, стаж роботи за професійною кваліфікацією «Контролер у виробництві чорних металів» (4 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.
«Контролер у виробництві чорних металів» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	вища освіта (молодший спеціаліст) або професійне навчання на виробництві, стаж роботи за професійною кваліфікацією «Контролер у виробництві чорних металів» (5 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.

## 2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

## IV. Абrevіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
КЧМ	Контролер у виробництві чорних металів
НД	Нормативна документація
СОП	Стандартні операційні процедури
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт

## V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
<p><b>A.</b> Початок та закінчення виконання робіт</p>	<p><b>A1.</b> Здатність отримувати завдання на виконання робіт, брати участь в прийманні-здаванні зміни</p>	<p><b>A1.1.</b> Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі. <b>A1.2.</b> Правила технічної експлуатації контрольно-вимірювальних приладів та інструментів. <b>A1.3.</b> Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для контролера у виробництві чорних металів. <b>A1.4.</b> Види документів у сфері професійної діяльності</p>	<p><b>A1.1.</b> Приймати і здавати зміну. <b>A1.2.</b> Передавати/приймати інформацію про несправності технологічного обладнання підконтрольної ділянки, що мали місце упродовж зміни. <b>A1.3.</b> Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни <b>A1.4.</b> Вести робочу документацію <b>A1.5.</b> Вести журнал приймання-здавання зміни</p>	<p><b>A1.1.</b> Надавати зворотній зв'язок керівнику <b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>A1.3.</b> Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни <b>A1.4.</b> Застосовувати професійну термінологію</p>	<p><b>A1.1.</b> Розуміти сутність завдання на виконання робіт <b>A1.2.</b> Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту, пристроїв, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів <b>A1.3.</b> Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду <b>A1.4.</b> Перевіряти безпеку робочих місць під час приймання зміни</p>

		<b>A1.5.</b> Правила і порядок ведення встановленої документації			<b>A1.5.</b> Вести журнал приймання-здавання зміни
<b>A2</b> Здатність перевіряти справність та стан обладнання	<p><b>A1.1.</b> Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі.</p> <p><b>A1.2.</b> Правила технічної експлуатації контрольно-вимірювальних приладів та інструментів.</p> <p><b>A1.3.</b> Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для контролера у виробництві чорних металів.</p> <p><b>A2.1.</b> Нормативно технічну документацію, СОП.</p> <p><b>A.2.2.</b> Професійний інструмент (вимірювальний інструмент: лінійка металева, лінійка-повірочна, штангенінструмент,</p>	<p><b>A2.1.</b> Виконувати підготовку робочого місця.</p> <p><b>A2.2.</b> Проводити огляд та перевірку стану основного та допоміжного обладнання.</p> <p><b>A.2.3.</b> Уміти користуватись професійним інструментом (вимірювальний інструмент: лінійка металева, лінійка-повірочна, штангенінструмент, мікрометр, радіусомер, вимірювальна лупа, повірочна плита, щупи, рулетка; інструмент для відбору проб сировини: совок, пробовідбірник, щупи для відбору проб, молоток-кирка).</p>	<p><b>A1.2.</b> Користуватись засобами зв'язку</p> <p><b>A1.3.</b> Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни</p> <p><b>A2.1.</b> Взаємодіяти з працівниками інших структурних підрозділів (технологічний та ремонтний персонал) під час виконання виробничих завдань</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p><b>A2.2.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>	

	мікрометр, радіусомер, вимірювальна лупа, повірочна плита, щупи, рулетка; інструмент для відбору проб сировини: совок, пробовідбірник, щупи для відбору проб, молоток-кирка).				
<b>A3.</b> Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	<b>A3.1.</b> Інформаційно-комунікаційні засоби та засоби цифрового зв'язку, способи їх застосування <b>A3.2.</b> Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку <b>A3.3.</b> Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності	<b>A3.1.</b> Застосовувати засоби цифрового зв'язку <b>A3.2.</b> Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології <b>A3.3.</b> Здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності	<b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>A3.1.</b> Чітко надавати інформацію про умови використання засобів цифрового зв'язку	<b>A3.1.</b> Застосовувати засоби цифрового зв'язку	
<b>Предмети та засоби праці:</b> інструкція з охорони праці для контролера у виробництві чорних металів; робоча інструкція (карта функціональних обов'язків) контролера у виробництві чорних металів; вимірювальний інструмент: лінійка металева, лінійка-повірочна, штангенінструмент, мікрометр, радіусомер, вимірювальна лупа, повірочна плита, щупи, рулетка; інструмент для відбору проб сировини: совок, пробовідбірник, щупи для відбору проб, молоток-кирка; журнал приймання-здавання зміни					
<b>B.</b> Контроль якості продукції, що випускається	<b>B1.</b> Здатність виконувати відбір та контроль проб рідкого чавуну та сталі, вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних	<b>B1.1.</b> Принцип роботи контрольно-вимірювальних приладів та інструментів, що	<b>B1.1.</b> Контролювати проби рідкого чавуну та сталі, вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів	<b>A2.1.</b> Взаємодіяти з працівниками інших структурних підрозділів (технологічний та ремонтний	<b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця <b>A2.2.</b> Чітко доносити інформацію про

<p>продуктів коксування, сировини, що використовується у виробництві, напівфабрикатів, палива, вогнетривких виробів, посадки та видачі металу під керівництвом контролера вищої кваліфікації</p>	<p>застосовуються контролером у роботі  <b>V1.2.</b> Сортамент продукції  <b>V1.3.</b> Вимоги державних та європейських стандартів, внутрішніх заводських технічних умов до якості продукції, стандартів підприємства  <b>V1.4.</b> Діючий облік якості продукції</p>	<p>коксування, сировини, що використовується у виробництві, напівфабрикатів та палива, вогнетривких виробів, посадки та видачі металу під керівництвом контролера вищої кваліфікації.  <b>V1.2.</b> Здійснювати відбір проб вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів коксування</p>	<p>персонал) під час виконання виробничих завдань</p>	<p>особливості виконання робіт  <b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>
<p><b>V2.</b> Здатність виконувати відбір та контроль проб рідкого чавуну та сталі, вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів коксування, сировини, що використовується у виробництві, напівфабрикатів та палива, вогнетривких виробів, посадки та видачі металу</p>	<p><b>V1.3.</b> Вимоги державних та європейських стандартів, внутрішніх заводських технічних умов до якості продукції, стандартів підприємства  <b>V2.1.</b> Технологічний процес виробництва на дільниці, що обслуговується  <b>V2.2.</b> Будову і правила технічної експлуатації контрольно-вимірвальних приладів та</p>	<p><b>V1.2.</b> Здійснювати відбір проб вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів коксування  <b>V2.1.</b> Контролювати проби рідкого чавуну та сталі, вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів коксування, сировини, що використовується у виробництві, напівфабрикатів та палива, вогнетривких</p>	<p><b>A2.1.</b> Взаємодіяти з працівниками інших структурних підрозділів (технологічний та ремонтний персонал) під час виконання виробничих завдань</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця  <b>A2.2.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт  <b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>

		<p>інструментів, що використовуються на дільниці</p> <p><b>В2.3.</b> Правила ведення технічної документації на відвантажену продукцію.</p>	<p>виробів, посадки та видачі металу</p> <p><b>В2.2.</b> Контролювати правильність складування та зберігання сировини, матеріалів, напівфабрикатів.</p> <p><b>В2.3.</b> Контролювати якість вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів коксування, сировини, що використовується у виробництві, напівфабрикатів та палива</p> <p><b>В2.4.</b> Контролювати посадку та видачу металу із нагрівальних пристроїв відповідно до розмірів, марок сталі і плавок</p> <p><b>В2.5.</b> Контролювати правильність різання, виконувати інші види контролю на невеликих виробничих дільницях.</p> <p><b>В2.6.</b> Контролювати зовнішню поверхню та шаблонувати, перевіряти правильність маркування та фарбування металу і труб відповідно до</p>		
--	--	--	---	--	--

			<p>державних стандартів і технічних умов.</p> <p><b>B2.7.</b> Здійснювати перископний та стилоскопний контроль якості металу і труб.</p> <p><b>B2.8.</b> Контролювати якість металу іскрою</p> <p><b>B2.9.</b> Здійснювати контроль марок вогнетривких виробів</p> <p><b>B2.10.</b> Здійснювати підготовку проб для визначення фізико - хімічних показників якості сировини, матеріалів та готової продукції</p> <p><b>B2.11.</b> Здійснювати контроль марок сталі іскрою.</p> <p><b>B2.12.</b> Готувати продукцію для здійснення технічного контролю: зважувати, перевертати, штабелювати</p>		
<b>B3.</b> Здатність виконувати потоковий контроль окремих технологічних операцій виробництва і обробки чорних металів, вогнетривких виробів	<b>B1.3.</b> Вимоги державних та європейських стандартів, внутрішніх заводських технічних умов до якості	<b>B1.2.</b> Здійснювати відбір проб вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів коксування	<b>A2.1.</b> Взаємодіяти з працівниками інших структурних підрозділів (технологічний та ремонтний	<b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця <b>A2.2.</b> Чітко доносити інформацію про	

		<p>продукції, стандартів підприємства</p> <p><b>В3.1.</b> Фізичні та хімічні властивості напівфабрикатів, сировини, палива і готової продукції, що підлягають контролю</p> <p><b>В3.2.</b> Вимоги державних та європейських стандартів до якості продукції в експортному виконанні</p> <p><b>В3.3.</b> Сертифікати відповідності</p>	<p><b>В2.1.</b> Контролювати проби рідкого чавуну та сталі, вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів коксування, сировини, що використовується у виробництві, напівфабрикатів та палива, вогнетривких виробів, посадки та видачі металу</p> <p><b>В2.3.</b> Контролювати якість вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів коксування, сировини, що використовується у виробництві, напівфабрикатів та палива</p> <p><b>В3.1.</b> Здійснювати потоковий контроль окремих технологічних операцій виробництва і обробки чорних металів і труб, вогнетривких виробів</p> <p><b>В3.2.</b> Здійснювати вибірковий контроль</p>	<p>персонал) під час виконання виробничих завдань</p>	<p>особливості виконання робіт</p> <p><b>А2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>
--	--	--	---	---	--

			<p>якості проміжних продуктів.</p> <p><b>В3.3.</b> Контролювати якість зварних швів труб методом рентгенотелевізійного контролю.</p> <p><b>В3.4.</b> Приймати та контролювати якість продукції, що випускається, контролювати якість металу і труб методом візуального контролю та дефектоскопії.</p> <p><b>В3.5.</b> Розбракувати, атестувати і контролювати відвантаження готової продукцію відповідно до технічних умов державних та європейських стандартів.</p> <p><b>В3.6.</b> Контролювати правильність проведення випробувань продукції, відбору проб для проведення аналізів та випробування сировини, напівфабрикатів, палива, вогнетривких матеріалів та готової продукції.</p>		
--	--	--	--	--	--

			<b>В3.7.</b> Проводити випробування коксової продукції, шихти кам'яновугільної		
<b>В4.</b> Здатність виконувати потоковий контроль технологічного процесу і якості готової продукції на найбільш відповідальних виробничих ділянках	<p><b>В1.3.</b> Вимоги державних та європейських стандартів, внутрішніх заводських технічних умов до якості продукції, стандартів підприємства</p> <p><b>В3.2.</b> Вимоги державних та європейських стандартів до якості продукції в експортному виконанні</p> <p><b>В4.1.</b> Технологію виробництва продукції, що контролюється;</p> <p><b>В4.2.</b> Види, типи, призначення продукції, що контролюється</p> <p><b>В4.3.</b> Фізичну суть усіх параметрів, що контролюються;</p> <p><b>В4.4.</b> Креслення та ескізи на продукцію, що контролюється</p> <p><b>В4.5.</b> Зразки-еталони</p> <p><b>В4.6.</b> Умови поставок і порядок пред'явлення</p>	<p><b>В1.2.</b> Здійснювати відбір проб вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів коксування</p> <p><b>В2.3.</b> Контролювати якість вугілля кам'яного, шихти кам'яновугільної, коксової продукції, хімічних продуктів коксування, сировини, що використовується у виробництві, напівфабрикатів та палива</p> <p><b>В3.2.</b> Здійснювати вибірковий контроль якості проміжних продуктів.</p> <p><b>В3.6.</b> Контролювати правильність проведення випробувань продукції, відбору проб для проведення аналізів та випробування сировини, напівфабрикатів, палива, вогнетривких матеріалів та готової продукції</p>	<b>А2.1.</b> Взаємодіяти з працівниками інших структурних підрозділів (технологічний та ремонтний персонал) під час виконання виробничих завдань	<p><b>А2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p><b>А2.2.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>А2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>	

		<p>претензій постачальникам;  <b>В4.7.</b> Будову, призначення всіх контрольно-вимірвальних приладів, що використовуються в роботі, універсальних і спеціальних засобів вимірювання,  <b>В4.8.</b> Правила користування контрольно-вимірвальними приладами  <b>В4.9.</b> Способи налагодження контрольно-вимірвальних приладів;  <b>В4.10.</b> Основи фізики, хімії, металознавства, електротехніки, електроніки  <b>В4.11.</b> Основні порушення технологічного процесу, їх вплив на якість продукції, що контролюється,  <b>В4.12.</b> Методи запобігання та</p>	<p><b>В3.7.</b> Проводити випробування коксової продукції, шихти кам'яновугільної  <b>В4.1.</b> Здійснювати потоковий контроль технологічного процесу і якості готової продукції на найбільш відповідальних виробничих ділянках, сировини, що надходить, напівфабрикатів і палива.  <b>В4.2.</b> Виявляти брак або випуск готової продукції зниженої якості, порушення технологічних інструкцій та повідомляти про це контролера вищої кваліфікації або майстра відділу технічного контролю.  <b>В4.3.</b> Проводити заходи щодо запобігання і усунення браку та випуску продукції зниженої якості, вживати заходи для усунення порушень технологічних інструкцій з якості продукції.  <b>В4.4.</b> Брати участь у розгляді причин</p>		
--	--	--	--	--	--

		усунення порушення технологічного процесу; <b>В4.13.</b> Методики контролю технологічного процесу	надходження рекламаций від споживачів і у випробуванні сировини у разі пред'явлення претензій до постачальників. <b>В4.5.</b> Інструктувати контролерів більш низької кваліфікації на дільниці, що обслуговується, з правильного ведення контролю на окремих технологічних операціях та під час приймання продукції в потоці		
<b>В5.</b> Здатність виконувати потоковий контроль якості готової продукції у разі відсутності поопераційного контролю	<b>В1.3.</b> Вимоги державних та європейських стандартів, внутрішніх заводських технічних умов до якості продукції, стандартів підприємства <b>В3.2.</b> Вимоги державних та європейських стандартів до якості продукції в експортному виконанні <b>В4.1.</b> Технологію виробництва продукції, що контролюється;	<b>В5.1.</b> Здійснювати відбір зразків. <b>В5.2.</b> Направляти відповідальним за паспортизацію працівникам цеху відібрані зразки на фізико-хімічні та термомеханічні випробування. <b>В5.3.</b> Розміщувати в архів половинки і цілі зразки, що залишилися від огляду, і забезпечувати їх збереження протягом 30 днів з дня відвантаження.	<b>А2.1.</b> Взаємодіяти з працівниками інших структурних підрозділів (технологічний та ремонтний персонал) під час виконання виробничих завдань	<b>А2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця <b>А2.2.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>А2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт	

		<p><b>В4.2.</b> Види, типи, призначення продукції, що контролюється</p> <p><b>В4.3.</b> Фізичну суть усіх параметрів, що контролюються;</p> <p><b>В4.10.</b> Основи фізики, хімії, металознавства, електротехніки, електроніки</p>	<p><b>В5.4.</b> Заповнювати результати лабораторних досліджень відповідно до вимог нормативної документації (НД).</p> <p><b>В5.5.</b> Надавати статус продукції на відповідність результату аналізів вимогам НД.</p> <p><b>В5.6.</b> Вибірково перевіряти продукцію зі статусом "Прийнято", маркованих етикеток, повноту та правильність їх заповнення відповідно до висновку щодо цієї партії</p> <p><b>В5.7.</b> Документувати будь-яку невідповідність у протоколі відхилення (невідповідності) та видавати його працівникам цеху для прийняття коригуючих дій.</p> <p><b>В5.8.</b> Брати участь у проведенні інспекторських обходів</p> <p><b>В5.9.</b> Здійснювати потоковий контроль якості готової продукції в металургійних та прокатних цехах у разі</p>		
--	--	--	---	--	--

			відсутності поопераційного контролю.		
<b>Обладнання</b> пробовідбірник, грохот, дробарка <b>Інструмент, прибори та засоби:</b> мікрометр, рулетка, індикатор, штангенциркуль, секундомір <b>Технологічні карти щодо видів робіт,</b> технологічні інструкції					
<b>С.</b> Облік якості продукції та браку, оформлення документів	<b>С1.</b> Здатність вести облік готової продукції та оформляти необхідну документацію	<b>В1.4.</b> Діючий облік якості продукції <b>С1.1.</b> Правила відбору проб для аналізів та випробувань <b>С1.2.</b> Правила ведення обліку якості продукції та браку, оформлення документів	<b>С1.1.</b> Вести облік якості готової продукції <b>С1.2.</b> Оформлювати необхідну документацію <b>С1.3.</b> Вести облік відібраних труб <b>С1.4.</b> Маркувати відібрані труби <b>С1.5.</b> Заповнювати рапорти випробувань	<b>A2.1.</b> Взаємодіяти з працівниками інших структурних підрозділів (технологічний та ремонтний персонал) під час виконання виробничих завдань	<b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця <b>A2.2.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт
	<b>С2.</b> Здатність вести облік відвантаженої продукції	<b>В1.4.</b> Діючий облік якості продукції <b>С1.1.</b> Правила відбору проб для аналізів та випробувань <b>С1.2.</b> Правила ведення обліку якості продукції та браку, оформлення документів <b>С2.1.</b> Призначення, застосування інформаційних технологій <b>С2.2.</b> Правила створення текстових	<b>С1.1.</b> Вести облік якості готової продукції <b>С1.2.</b> Оформлювати необхідну документацію <b>С2.1.</b> Виконувати підготовку необхідної інформації щодо відвантаження продукції споживачам. <b>С2.2.</b> Оформлювати сертифікати якості на комп'ютері на підставі формовочних карт, товарно-транспортних накладних.	<b>A2.1.</b> Взаємодіяти з працівниками інших структурних підрозділів (технологічний та ремонтний персонал) під час виконання виробничих завдань	<b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця <b>A2.2.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт

		та графічних документів	<p><b>C2.3.</b> Роздруковувати сертифікати якості.</p> <p><b>C2.5.</b> Виставляти на кожному примірнику сертифікат друку.</p> <p><b>C2.6.</b> Надавати на підпис уповноваженій особі оформлену документацію, оперативні зведення, виписані сертифікати.</p> <p><b>C2.7.</b> Вводити інформацію в комп'ютер про якісні характеристики постачання споживачам.</p> <p><b>C2.8.</b> Працювати з замовленнями, листами, завданнями та нормативною документацією</p>		
	<p><b>C3.</b> Здатність вести облік якості готової продукції та оформлювати документи (паспорти і сертифікати якості) на відвантажену продукцію</p>	<p><b>C2.1.</b> Призначення, застосування інформаційних технологій</p> <p><b>C2.2.</b> Правила створення текстових та графічних документів</p> <p><b>C3.1.</b> Правила ведення документів на паспортизацію партій готової продукції</p>	<p><b>C2.10.</b> Вести установлений облік якості продукції на дільниці, що обслуговується</p> <p><b>C3.1.</b> Виконувати попередній зовнішній огляд партії на кількісну і якісну відповідність продукції</p> <p><b>C3.2.</b> Виконувати вибіркову перевірку</p>	<p><b>A2.1.</b> Взаємодіяти з працівниками інших структурних підрозділів (технологічний та ремонтний персонал) під час виконання виробничих завдань</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p><b>A2.2.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>

		<p>кількості виробів у пакеті, дотримання схеми укладання виробів, вибіркового вимірів виробів у штабелі</p> <p><b>С3.3.</b> Відбирати зразки для паспортизації від пакетів (лотків) зі штабелів.</p> <p><b>С3.4.</b> Виконувати огляд зразків та заповнення відомості форми 2.</p> <p><b>С3.5.</b> Проводити експертизу документів на паспортизацію партій готової продукції</p>			
<p><b>Обладнання</b> пробовідбірник, грохот, дробарка</p> <p><b>Інструмент, прибори та засоби:</b> мікрометр, рулетка, індикатор, штангенциркуль, секундомір</p> <p><b>Технологічні карти щодо видів робіт, технологічні інструкції</b></p>					
<p><b>D.</b> Дотримання норм та правил охорони праці</p>	<p><b>D1.</b> Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>	<p><b>D1.1.</b> Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці</p>	<p><b>D1.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва</p> <p><b>D1.2.</b> Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин,</p>	<p><b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку</p> <p><b>D1.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та</p>	<p><b>D1.1.</b> Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>

			механізмів, обладнання та інших засобів виробництва <b>D1.3.</b> Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	під час перебування на території підприємства	
<b>D2.</b> Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	<b>D2.1.</b> Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки <b>D2.2.</b> Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар <b>D2.3.</b> Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю <b>D2.4.</b> Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем	<b>D2.1.</b> Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання <b>D2.2.</b> Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем <b>D2.3.</b> Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, планом ліквідації аварій та/або планом локалізації і ліквідації аварій на підприємстві	<b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>D2.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	<b>D2.1.</b> Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій та/або плану локалізації і ліквідації аварій на підприємстві	
<b>D3.</b> Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та	<b>D3.1.</b> Нормативно-правові та нормативні акти, положення, стандарти з охорони	<b>D3.1.</b> Забезпечувати безпечне виконання операцій	<b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>D3.1.</b> Доводити інформацію	<b>D3.1.</b> Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних	

положень щодо охорони праці та промислової безпеки	праці, інструкції з охорони праці за професією та видами робіт	<b>D3.2.</b> Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів за професією та видами робіт, стандартів з охорони праці	безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки
<b>D4.</b> Здатність дотримуватись правил внутрішнього трудового розпорядку	<b>D4.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку <b>D4.2.</b> Положення колективного договору підприємства	<b>D4.1.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт <b>D4.2.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку <b>D4.3.</b> Виконувати положення колективного договору підприємства	<b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>D4.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від правил внутрішнього трудового розпорядку	<b>D4.1.</b> Дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку
<b>D5.</b> Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	<b>D5.1.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до контролера у виробництві чорних металів (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи,	<b>D5.1.</b> Застосовувати безпечні прийоми праці та використовувати засоби індивідуального захисту під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	<b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>D5.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	<b>D5.1.</b> Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва <b>D5.2.</b> Проводити АБВР

	основні небезпечні та шкідливі виробничі фактори, реєстр ідентифікації безпеки та оцінки ризиків свого підрозділу, безпечну організацію роботи та утримання робочого місця) <b>D5.2.</b> Проводити АБВР				
<b>D6.</b> Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових та нормативних актів з охорони праці, правил поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	<b>D6.1.</b> Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту <b>D6.2.</b> Вимоги до засобів індивідуального захисту, норми видачі, правила та послідовність їх підготовки та перевірки <b>D6.3.</b> Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	<b>D6.1.</b> Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	<b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>D2.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт		
<b>Предмети та засоби праці:</b> ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку					
<b>Е.</b> Надання домедичної	<b>E1.</b> Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та	<b>E1.1.</b> Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини,	<b>E1.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та	<b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку	<b>E1.1.</b> Доводити інформацію щодо характеру ушкодження

допомоги потерпілим від нещасних випадків	здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	номера телефонів служб екстреного реагування	здоров'ю потерпілих від нещасних випадків		та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	<b>E2.</b> Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	<b>E2.1.</b> Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку <b>E2.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки	<b>E2.1.</b> Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	<b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку	<b>E2.1.</b> Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку
<b>Предмети та засоби праці:</b> ЗІЗ, засоби колективного захисту, медична аптечка, перев'язувальний пакет, турнікет, шина, носилки					
<b>F.</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки	<b>F1.</b> Здатність виконувати вимоги правил екологічної безпеки	<b>F1.1.</b> Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища <b>F1.2.</b> Цілі підприємства в галузі охорони навколишнього середовища <b>F1.3.</b> Положення системи екологічного менеджменту <b>F1.4.</b> Вимоги законодавства в галузі охорони	<b>F1.1.</b> Виконувати вимоги правил екологічної безпеки <b>F1.2.</b> Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари з дотриманням вимог безпеки	<b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>F1.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення/невідповідності вимог правил екологічної безпеки	<b>F1.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів

		<p>навколишнього середовища</p> <p><b>F1.5.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу</p> <p><b>F1.6.</b> Основи ощадливого підприємства, системи 5С</p> <p><b>F1.7.</b> Вимоги безпеки під час роботи з відходами</p> <p><b>F1.8.</b> Регламент по поводженню з відходами виробництва на підприємстві</p>			
<p><b>Предмети та засоби праці:</b> матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливі нафтопродуктів, тара для відходів</p>					

## VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Вид обладнання та його продуктивність\ Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту “Контролер у виробництві чорних металів ”				
	Контролер у виробництві чорних металів (2 кваліфікаційний розряд)	Контролер у виробництві чорних металів (3 кваліфікаційний розряд)	Контролер у виробництві чорних металів (4 кваліфікаційний розряд)	Контролер у виробництві чорних металів (5 кваліфікаційний розряд)	Контролер у виробництві чорних металів (6 кваліфікаційний розряд)
A	+	+	+	+	+
B	B1	B1-B2	B1-B3	B1-B4	B1-B5
C	C1	C1-C2	C1-C2	C1-C2	C3
D	+	+	+	+	+
E	+	+	+	+	+
F	+	+	+	+	+

## **VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **1. Повне найменування розробника професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

### **2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт**

Протокол від \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_

### **3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту**

Висновок СПО роботодавців від \_\_\_\_\_ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Контролер у виробництві чорних металів» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

## **VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру**

## **IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту**