

Професійний стандарт
Машиніст шихтоподачі

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від _____ № _____

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від _____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Машиніст шихтоподачі.

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Здійснення контролю наповнення бункерів та відвантаження коксу з рампи.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Машиніст шихтоподачі 8121.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Машиніст шихтоподачі (2 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст шихтоподачі (3 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст шихтоподачі (4 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст шихтоподачі (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Машиніст шихтоподачі (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту «Машиніст шихтоподачі» з розподілом трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями наведена в Розділі VI.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

– сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

– сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

– диплом кваліфікованого робітника за професією «Машиніст шихтоподачі» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

– свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Машиніст шихтоподачі» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

– інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності*
«Машиніст шихтоподачі» (2 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Машиніст шихтоподачі» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Машиніст шихтоподачі» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

«Машиніст шихтоподачі» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Машиніст шихтоподачі» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

Примітки

*Навчання проводиться на професійну кваліфікацію відповідно до видів робіт та представленого на підприємстві обладнання

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Машиніст шихтоподачі» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	не передбачено професійним стандартом
«Машиніст шихтоподачі» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	не передбачено професійним стандартом
«Машиніст шихтоподачі» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	не передбачено професійним стандартом
«Машиніст шихтоподачі» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	не передбачено професійним стандартом

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

- IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти
СОП	Стандартна операційна процедура
БРП	Безпечний робочий простір

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
<p>A. Початок та закінчення виконання робіт</p>	<p>A1. Здатність отримувати завдання на виконання робіт, брати участь в прийманні-здаванні зміни</p>	<p>A1.1. Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі. A1.2. Порядок проведення змінно - зустрічних зібрань A1.3. Вимоги безпеки під час приймання та здавання зміни, особливості приймання та здавання зміни під час ліквідації аварійних ситуацій A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p>	<p>A1.1. Приймати і здавати зміну. A1.2. Передавати/приймати інформацію про стан обладнання та несправності в його роботі, що мали місце упродовж зміни, та вжиті заходи, щодо їх усунення. A1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни. A1.4. Перевіряти стан обслуговуючого майданчика, закріпленого обладнання і механізмів; A1.6. Вести журнал приймання-здавання зміни. A1.7. Проводити прибирання в зоні обслуговування</p>	<p>A1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику A1.2. Користуватися засобами зв'язку A1.3. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни A1.4. Доповідати старшому майстру виробничої дільниці (зміни) про виявлені несправності.</p>	<p>A1.1. Розуміти сутність завдання на виконання робіт A1.2. Перевіряти стан обслуговуючого майданчика, закріпленого обладнання і механізмів. A1.4. Перевіряти безпеку робочих місць під час приймання зміни A1.5. Вести журнал приймання-здавання зміни.</p>

		<p>A1.5. Документи у сфері професійної діяльності</p> <p>A1.6. Правила і порядок ведення встановленої документації.</p> <p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p>	механізмів та обладнання шихтоподачі.		
A2. Здатність перевіряти справність та стан обладнання	<p>A2.1. Правила технічної експлуатації обладнання.</p> <p>A2.2. Призначення інструменту.</p> <p>A2.3. Слюсарну справу</p> <p>A2.4. Застосування бірочної системи.</p> <p>A2.5. Нормативно технічну документацію, СОП.</p> <p>A2.6. Робочу/ виробничу інструкцію.</p>	<p>A2.1. Виконувати підготовку робочого місця.</p> <p>A2.2. Готувати інструмент.</p> <p>A2.3. Проводити огляд та перевірку стану механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>A2.4. Виявляти та брати участь в усуненні несправностей в роботі устаткування, що обслуговується</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>A1.4. Доповідати старшому майстру виробничої дільниці (зміни) про виявлені несправності</p> <p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p>A2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>	
A3. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	A3.1. Інформаційно-комунікаційні засоби та засоби цифрового зв'язку, способи їх застосування	<p>A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку</p> <p>A3.2. Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>A3.1. Чітко надавати інформацію про умови використання</p>	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку	

		<p>A3.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку</p> <p>A3.3. Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності</p>	<p>A3.3. Здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності</p>	засобів цифрового зв'язку	
<p>Предмети та засоби праці: інструкція з охорони праці для машиніст шихтоподачі, робоча інструкція (карта функціональних обов'язків) машиніста шихтоподачі, схема розташування основного і допоміжного обладнання; журнал приймання-здавання зміни</p>					
<p>В. Технічне обслуговування механізмів та обладнання шихтоподачі доменної печі</p>	<p>V1. Здатність виконувати обслуговування устаткування</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p> <p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p> <p>A2.4. Застосування бірочної системи.</p> <p>V1.1. Інструкцію з охорони праці для осіб з 1 групою з електробезпеки.</p> <p>V1.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та</p>	<p>A2.4. Виявляти та брати участь в усуненні несправностей в роботі устаткування, що обслуговується</p> <p>V1.1. Очищувати та змащувати механізми затворів трансферкару</p> <p>V1.2. Виконувати підготовку устаткування, що обслуговується, до ремонту</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>V1.1. Очищувати та змащувати механізми затворів трансферкару</p> <p>V1.2. Виявляти та брати участь в усуненні несправностей в роботі устаткування, що обслуговується</p>

		<p>обладнання трансферкару</p> <p>V1.3. Розташування обладнання, механізмів, запірної арматури</p> <p>V1.4. Технологію закладки штабелю</p> <p>V1.5. Технологічну інструкцію з виробництва офлюсованого агломерату</p> <p>V1.6. Технологічну інструкцію приймання, складування та усереднення матеріалів на рудному дворі, забір їх в бункери агломераційного та доменних цеху</p> <p>V1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується</p> <p>V1.8. План ліквідації аварії на дільниці приймального відділення</p>			
B2. Здатність контролювати роботу обладнання та	A1.4. Інструкцію структурного підрозділу	B2.1. Контролювати технічний стан конвеєрів, гуркотів та живильників,	A2.1. Чітко доводити інформацію про	A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт	

	<p>механізмів шихтоподачі доменної печі</p>	<p>підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі. A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП) A2.4. Застосування бірочної системи. V1.1 Інструкцію з охорони праці для осіб з 1 групою з електробезпеки. V1.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання трансферкару V1.3. Розташування обладнання, механізмів, запірної арматури V1.4. Технологію закладки штабелю V1.5. Технологічну інструкцію з виробництва офлюсованого агломерату V1.6. Технологічну інструкцію приймання,</p>	<p>затворів вагових воронок, лебідок скіпового підйомника, натягу канатів скіпового підйомника V2.2. Виявляти причини відхилення від встановлених режимів експлуатації систем гідрозмиву, аспірації та припливної вентиляції шихтоподачі V2.3. Виконувати перевірку технологічної, аварійної та пожежної сигналізації, технологічних захистів та блокувань</p>	<p>виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>V2.1. Контролювати технічний стан конвеєрів, гуркотів та живильників, затворів вагових воронок, лебідок скіпового підйомника, натягу канатів скіпового підйомника V2.2. Виявляти причини відхилення від встановлених режимів експлуатації систем гідрозмиву, аспірації та припливної вентиляції шихтоподачі V2.3. Виконувати перевірку технологічної, аварійної та пожежної сигналізації, технологічних захистів та блокувань</p>
--	---	---	--	---	---

		<p>складування та усереднення матеріалів на рудному дворі, забір їх в бункери агломераційного та доменних цеху</p> <p>В1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується</p> <p>В1.8. План ліквідації аварії на дільниці приймального відділення</p>			
	<p>В3. Здатність виконувати налагодження механічного та електричного устаткування системи шихтоподачі</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p> <p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p> <p>В3.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання шихтоподачі</p>	<p>В3.1. Обдувати та очищати механічне та електричне устаткування системи шихтоподачі.</p> <p>В3.2. Стежити за роботою механічного і електричного устаткування системи шихтоподачі.</p> <p>В3.3. Налагоджувати механічне та електричне устаткування системи шихтоподачі.</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>В3.1. Налагоджувати механічне та електричне устаткування системи шихтоподачі.</p>

		В3.2. План ліквідації аварії на дільниці шихтоподачі			
В4. Здатність виконувати регламентні роботи з технічного обслуговування та поточного ремонту обладнання шихтоподачі доменної печі	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p> <p>В2.2. Принципи блокування системи шихтоподачі із системою завантаження доменної печі</p> <p>В3.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>В3.2. План ліквідації аварії на дільниці шихтоподачі</p> <p>В4.1. Електричні схеми управління механізмами шихтоподачі</p>	<p>В4.1. Виконувати пуск, зупинку, випробування устаткування, що обслуговується</p> <p>В4.2. Виявляти несправності в роботі основного та допоміжного обладнання</p> <p>В4.3. Брати участь в усуненні несправностей у роботі механізмів, обладнання шихтоподачі</p>	A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>В4.1. Виконувати пуск, зупинку, випробування устаткування, що обслуговується</p> <p>В4.2. Виявляти несправності в роботі основного та допоміжного обладнання</p>	
В5. Здатність контролювати роботу механізмів шихтоподачі і апаратури	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони</p>	В4.1. Виконувати пуск, зупинку, випробування устаткування, що обслуговується	A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та	A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт	

	автоматичного керування ними	праці для машиніста шихтоподачі. В2.2. Принципи блокування системи шихтоподачі із системою завантаження доменної печі В3.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання шихтоподачі В3.2. План ліквідації аварії на дільниці шихтоподачі В4.1. Електричні схеми управління механізмами шихтоподачі	В4.2. Виявляти несправності в роботі основного та допоміжного обладнання В4.3. Брати участь в усуненні несправностей у роботі механізмів, обладнання шихтоподачі В5.1. Виявляти причини неправильної роботи механізмів шихтоподачі і апаратури автоматичного керування ними	про умови виконання робіт	В5.1. Виявляти причини неправильної роботи механізмів шихтоподачі і апаратури автоматичного керування ними
<p>Обладнання: трансферкар, платформа для прибирання залізничних колій, вібраційні решітки, вібраційні грохоти, живильники, конвеєри, затвори вагових воронок, лебідки підйомників</p> <p>Предмети та засоби праці: лопата, мітла, скребок, повітряний рукав, лом, кірка, відбійний молоток</p>					
С. Керування технологічним процесом завантаження доменної печі шихтовими матеріалами	С1. Здатність завантажувати бункери приймального відділення	A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.	С1.1. Контролювати схему закладки та забору штабелю та завантажувати бункери приймального відділення С1.2. Керувати трансферкаром	A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт С1.1. Контролювати схему закладки та забору штабелю та завантажувати бункери

		<p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p> <p>A2.4. Застосування бірочної системи.</p> <p>V1.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання трансферкару</p> <p>V1.4. Технологію закладки штабелю</p> <p>V1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується</p> <p>V1.8. План ліквідації аварії на ділянці приймального відділення</p> <p>C1.3. Правила технічної експлуатації трансферкару</p>	<p>C1.3. Установлювати трансферкар над бункерами, відкривати та закривати затвори трансферкару</p>		<p>приймального відділення</p> <p>C1.2. Керувати трансферкаром</p>
<p>C2. Здатність контролювати якість матеріалів, що завантажуються в бункери приймального відділення</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для</p>	<p>C2.1. Візуально оцінювати закладку та забір штабелю</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>C2.1. Візуально оцінювати закладку та забір штабелю</p>	

		<p>машиніста шихтоподачі. A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП) V1.4. Технологію закладки штабелю V1.8. План ліквідації аварії на дільниці приймального відділення C2.1. Вимоги виробничо-технологічної та нормативної документації з виробництва офлюсованого агломерату</p>			
<p>C3. Здатність керувати механізмами завантаження доменної печі шихтовими матеріалами</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі. A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного</p>	<p>C3.1. Дотримуватись схеми завантаження доменної печі відповідно до встановленого регламенту C3.2. Керувати механізмами підйому та завантаження шихтою доменної печі. C3.2. Стежити за показаннями світлофора</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватись заходів безпеки під час виконання робіт C3.1. Дотримуватись схеми завантаження доменної печі відповідно до встановленого регламенту C3.2. Керувати механізмами підйому</p>	

		<p>Робочого Простору (БРП) A2.4. Застосування бірочної системи. V1.1 Інструкцію з охорони праці для осіб з 1 групою з електробезпеки. V1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується V2.2. Принципи блокування системи шихтоподачі із системою завантаження доменної печі V3.2. План ліквідації аварії на дільниці шихтоподачі S1.1. Будову, принципи роботи та правила експлуатації обладнання, механізмів шихтоподачі та апаратури пульта керування S3.1. Технологію завантаження шихтових матеріалів</p>	<p>та записами реєструючих приладів, за спуском шихтових матеріалів і за повнотою завантаження печі. S3.3. Перевіряти правильність функціонування великого та малого конусів, натягу канатів та крайнього положення візків, а також напруги і навантаження в мережі.</p>		<p>та завантаження шихтою доменної печі.</p>
--	--	---	--	--	--

		<p>С3.2. Розташування кінцевих та аварійних вимикачів механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>С3.3. Правила технічної експлуатації устаткування шихтоподачі доменної печі, що обслуговується</p>			
	<p>С4. Здатність вести дистанційне керування автоматичною системою завантаження доменної печі шихтовими матеріалами</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p> <p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p> <p>A2.4. Застосування бірочної системи.</p> <p>B1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується</p> <p>B1.8. План ліквідації аварії на дільниці</p>	<p>С1.1. Дотримуватись схеми завантаження доменної печі відповідно до встановленого регламенту</p> <p>С4.1. Вести дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів у доменну піч об'ємом до 300 куб.м.</p> <p>С4.2. Вести дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів в доменну піч об'ємом понад 300 куб.м під</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватись заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>С4.1. Вести дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів у доменну піч об'ємом до 300 куб.м.</p>

		<p>приймального відділення</p> <p>В2.2. Принципи блокування системи шихтоподачі із системою завантаження доменної печі</p> <p>В4.1. Електричні схеми управління механізмами шихтоподачі</p> <p>С1.1. Будову, принципи роботи та правила експлуатації обладнання, механізмів шихтоподачі та апаратури пульта керування</p> <p>С1.2. Розташування кінцевих та аварійних вимикачів механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>С1.3. Правила технічної експлуатації устаткування шихтоподачі доменної печі, що обслуговується</p>	керівництвом машиніста вищої кваліфікації.		
--	--	---	--	--	--

		<p>С3.1. Технологію завантаження шихтових матеріалів</p> <p>С4.1. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі</p>			
<p>С5. Здатність керувати режимами роботи основного та допоміжного обладнання</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p> <p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p> <p>A2.4. Застосування бірочної системи.</p> <p>B1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується</p> <p>B1.8. План ліквідації аварії на дільниці приймального відділення</p> <p>B2.2. Принципи блокування системи шихтоподачі із</p>	<p>С1.1. Дотримуватись схеми завантаження доменної печі відповідно до встановленого регламенту</p> <p>С5.1. Вести дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів в доменну піч об'ємом понад 300 куб.м.</p> <p>С5.2. Керувати системою автоматизованого завантаження шихти механізмами набору, зважування, транспортування шихти в доменну піч з використанням візуального спостереження, інформаційних та</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>С5.1. Вибирати та керувати режимами роботи основного та допоміжного обладнання відповідно до заданого графіка завантаження доменної печі</p>	

		<p>системою завантаження доменної печі</p> <p>В3.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>В4.1. Електричні схеми управління механізмами шихтоподачі</p> <p>С1.1. Будову, принципи роботи та правила експлуатації обладнання, механізмів шихтоподачі та апаратури пульта керування</p> <p>С1.2. Розташування кінцевих та аварійних вимикачів механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>С1.3. Правила технічної експлуатації устаткування шихтоподачі доменної печі, що обслуговується</p>	<p>діагностичних засобів контролю</p> <p>С5.3. Оцінювати за показаннями приладів правильність роботи системи автоматичного набору, зважування та завантаження шихтових матеріалів у доменну піч</p> <p>С5.4. Вибирати та керувати режимами роботи основного та допоміжного обладнання відповідно до заданого графіка завантаження доменної печі</p> <p>С5.5. Для забезпечення заданих параметрів завантаження доменної печі здійснювати оперативні перемикання обладнання та механізмів згідно з технологічними схемами завантаження шихтових матеріалів</p> <p>С5.6. Керувати обладнанням та механізмами системи завантаження шихтових матеріалів дистанційним та ручним способами</p>		
--	--	--	---	--	--

		<p>С3.1. Технологію завантаження шихтових матеріалів</p> <p>С4.1. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі</p>			
<p>Обладнання: трансферкар, платформа для прибирання залізничних колій, вібраційні решітки, вібраційні грохоти, живильники, конвеєри, затвори вагових воронок, лебідки підйомників, пульт керування</p> <p>Предмети та засоби праці: лопата, мітла, скребок, шланг стисненого повітря, лом, кірка, відбійний молоток</p>					
<p>D. Дотримання норм та правил охорони праці</p>	<p>D1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>	<p>D1.1. Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці</p>	<p>D1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведіння з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва</p> <p>D1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва</p> <p>D1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку</p> <p>D1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>	<p>D1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>
	<p>D2. Здатність дотримуватися заходів</p>	<p>D2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з</p>	<p>D2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння,</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку</p>	<p>D2.1. Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій</p>

<p>пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії</p>	<p>протипожежної безпеки D2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар D2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю D2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем</p>	<p>протипожежного обладнання D2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем D2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій та/або плану локалізації і ліквідації аварій</p>	<p>D2.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт</p>	<p>та/або плану локалізації і ліквідації аварій</p>
<p>D3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>D3.1. Нормативно-правові та нормативні акти, положення, стандарти з охорони праці, інструкції з охорони праці за професією та видами робіт</p>	<p>D3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій D3.2. Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів за професією та видами робіт, інструкцій, стандартів з охорони праці</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку D3.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та</p>	<p>D3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>

			промислової безпеки	
D4. Здатність дотримуватись правил внутрішнього трудового розпорядку	D4.1. Правила внутрішнього трудового розпорядку D4.2. Положення колективного договору підприємства	D4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт D4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку D4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D4.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від правил внутрішнього трудового розпорядку	D4.1. Дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку
D5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	D5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до машиніста шихтоподачі (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі виробничі фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) D5.2. Вимоги АБВР	D5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	A3.2. Користуватися засобами зв'язку D5.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	D5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва D5.2. Проводити АБВР
D6. Здатність дотримуватись вимог	D6.1. Види та призначення засобів	D6.1. Виконувати вимоги нормативно-правових	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	D6.1. Виконувати вимоги нормативно-

	нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	індивідуального та колективного захисту D6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки D6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	D2.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	правових актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва
Предмети та засоби праці: машини, механізми, устаткування та інші засоби виробництва, ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку, вогнегасники					
Е. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	E1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	E1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	E1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	E1.1. Доводити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	E2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	E2.1. Правила та заходи надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку E2.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги	E2.1. Використовувати правила та заходи надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	E2.1. Дотримуватись правил та заходів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку

		та склад медичної аптечки			
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, медична аптечка, перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки					
Ф. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Ф1. Здатність виконувати вимоги правил екологічної безпеки	Ф1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища Ф1.2. Цілі підприємства в галузі охорони навколишнього середовища Ф1.3. Положення системи екологічного менеджменту Ф1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища Ф1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу Ф1.6. Основи ощадливого підприємства, систему 5С Ф1.7. Вимоги безпеки під час роботи з відходами	Н1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки Н1.2. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари з дотриманням вимог безпеки	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Н1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення/невідповідності вимог правил екологічної безпеки	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Н1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів

		F1.8. Регламент по поводженню з відходами виробництва на підприємстві			
Предмети та засоби праці: матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів					

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Вид обладнання та його продуктивність \ Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту “Машиніст шихтоподачі ”				
	Машиніст шихтоподачі (2 кваліфікаційний розряд)	Машиніст шихтоподачі (3 кваліфікаційний розряд)	Машиніст шихтоподачі (4 кваліфікаційний розряд)	Машиніст шихтоподачі (5 кваліфікаційний розряд)	Машиніст шихтоподачі (6 кваліфікаційний розряд)
			Веде дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів у доменну піч об'ємом до 300 куб.м. Веде дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів в доменну піч об'ємом понад 300 куб.м під керівництвом машиніста вищої кваліфікації.		Веде дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування і завантажування шихтових матеріалів у доменну піч об'ємом понад 300 куб.м.
A	+	+	+	+	+
B	B1	B2	B2-B3	B2-B4	B2-B5
C	C1-C2	C1-C3	C1-C4	C1-C4	+
D	+	+	+	+	+
E	+	+	+	+	+
F	+	+	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від _____ № ____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Машиніст шихтоподачі» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту