

Професійний стандарт

Машиніст шихтоподачі

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від 18 липня 2025 року № 87

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від 18 липня 2025 року про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Машиніст шихтоподачі.

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Здійснення контролю наповнення бункерів та відвантаження коксу з рампи.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Машиніст шихтоподачі 8121.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Машиніст шихтоподачі (2 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст шихтоподачі (3 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст шихтоподачі (4 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст шихтоподачі (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Машиніст шихтоподачі (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту «Машиніст шихтоподачі» з розподілом трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями наведена в Розділі VI.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

-сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

-сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

- диплом кваліфікованого робітника за професією «Машиніст шихтоподачі» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;
- свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Машиніст шихтоподачі» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;
- інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності*
«Машиніст шихтоподачі» (2 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Машиніст шихтоподачі» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Машиніст шихтоподачі» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна

		середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Машиніст шихтоподачі» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Машиніст шихтоподачі» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

Примітки

* Навчання проводиться на професійну кваліфікацію відповідно до видів робіт та представленого на підприємстві обладнання

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Машиніст шихтоподачі» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	не передбачено професійним стандартом

«Машиніст шихтоподачі» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	не передбачено професійним стандартом
«Машиніст шихтоподачі» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	не передбачено професійним стандартом
«Машиніст шихтоподачі» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	не передбачено професійним стандартом

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

– IV. Абревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти
СОП	Стандартна операційна процедура
БРП	Безпечний робочий простір

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія

<p>A. Початок та закінчення виконання робіт</p>	<p>A1. Здатність отримувати завдання на виконання робіт, брати участь в прийманні-здаванні зміни</p>	<p>A1.1. Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі. A1.2. Порядок проведення змінно - зустрічних зібрань A1.3. Вимоги безпеки під час приймання та здавання зміни, особливості приймання та здавання зміни під час ліквідації аварійних ситуацій A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі. A1.5. Документи у сфері професійної діяльності A1.6. Правила і порядок ведення встановленої документації. A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p>	<p>A1.1. Приймати і здавати зміну. A1.2. Передавати/ приймати інформацію про стан обладнання та несправності в його роботі, що мали місце упродовж зміни, та вжиті заходи, щодо їх усунення. A1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни. A1.4. Перевіряти стан обслуговуючого майданчика, закріпленого обладнання і механізмів; A1.6. Вести журнал приймання-здавання зміни. A1.7. Проводити прибирання в зоні обслуговування механізмів та обладнання шихтоподачі.</p>	<p>A1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику A1.2. Користуватися засобами зв'язку A1.3. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни A1.4. Доповідати старшому майстру виробничої дільниці (зміни) про виявлені несправності.</p>	<p>A1.1. Розуміти сутність завдання на виконання робіт A1.2. Перевіряти стан обслуговуючого майданчика, закріпленого обладнання і механізмів. A1.4. Перевіряти безпеку робочих місць під час приймання зміни A1.5. Вести журнал приймання-здавання зміни.</p>
--	---	--	---	--	---

	<p>A2. Здатність перевіряти справність та стан обладнання</p>	<p>A2.1. Правила технічної експлуатації обладнання. A2.2. Призначення інструменту. A2.3. Слюсарну справу A2.4. Застосування бірочної системи. A2.5. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.6. Робочу/ виробничу інструкцію.</p>	<p>A2.1. Виконувати підготовку робочого місця. A2.2. Готувати інструмент. A2.3. Проводити огляд та перевірку стану механізмів та обладнання шихтоподачі A2.4. Виявляти та брати участь в усуненні несправностей в роботі устаткування, що обслуговується</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку A1.4. Доповідати старшому майстру виробничої дільниці (зміни) про виявлені несправності A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>
	<p>A3. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці</p>	<p>A3.1. Інформаційно-комунікаційні засоби та засоби цифрового зв'язку, способи їх застосування A3.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку A3.3. Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності</p>	<p>A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку A3.2. Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології A3.3. Здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності</p>	<p>A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко надавати інформацію про умови використання засобів цифрового зв'язку</p>	<p>A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку</p>
<p>Предмети та засоби праці: інструкція з охорони праці для машиніст шихтоподачі, робоча інструкція (карта функціональних обов'язків) машиніста шихтоподачі, схема розташування основного і допоміжного обладнання; журнал приймання-здавання зміни</p>					
<p>B. Технічне обслуговування механізмів та обладнання</p>	<p>B1. Здатність виконувати обслуговування устаткування</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для</p>	<p>A2.4. Виявляти та брати участь в усуненні несправностей в роботі устаткування, що обслуговується</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт B1.1. Очищувати та змащувати механізми затворів трансферкару</p>

шихтоподачі доменної печі		<p>машиніста шихтоподачі.</p> <p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p> <p>A2.4. Застосування бірочної системи.</p> <p>V1.1. Інструкцію з охорони праці для осіб з 1 групою з електробезпеки.</p> <p>V1.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання трансферкару</p> <p>V1.3. Розташування обладнання, механізмів, запірної арматури</p> <p>V1.4. Технологію закладки штабелю</p> <p>V1.5. Технологічну інструкцію з виробництва офлюсованого агломерату</p> <p>V1.6. Технологічну інструкцію приймання, складування та усереднення матеріалів на рудному дворі, забір їх в бункери</p>	<p>V1.1. Очищувати та змащувати механізми затворів трансферкару</p> <p>V1.2. Виконувати підготовку устаткування, що обслуговується, до ремонту</p>	<p>V1.2. Виявляти та брати участь в усуненні несправностей в роботі устаткування, що обслуговується</p>
---------------------------	--	--	--	--

		агломераційного та доменних цеху V1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується V1.8. План ліквідації аварії на дільниці приймального відділення			
V2. Здатність контролювати роботу обладнання та механізмів шихтоподачі доменної печі	A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі. A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП) A2.4. Застосування бірочної системи. V1.1 Інструкцію з охорони праці для осіб з 1 групою з електробезпеки. V1.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання трансферкару V1.3. Розташування обладнання,	V2.1. Контролювати технічний стан конвеєрів, гуркотів та живильників, затворів вагових воронок, лебідок скіпового підйомника, натягу канатів скіпового підйомника V2.2. Виявляти причини відхилення від встановлених режимів експлуатації систем гідрозмиву, аспірації та припливної вентиляції шихтоподачі V2.3. Виконувати перевірку технологічної, аварійної та пожежної сигналізації, технологічних захистів та блокувань	A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт V2.1. Контролювати технічний стан конвеєрів, гуркотів та живильників, затворів вагових воронок, лебідок скіпового підйомника, натягу канатів скіпового підйомника V2.2. Виявляти причини відхилення від встановлених режимів експлуатації систем гідрозмиву, аспірації та припливної вентиляції шихтоподачі V2.3. Виконувати перевірку технологічної, аварійної та пожежної сигналізації, технологічних захистів та блокувань	

		<p>механізмів, запірної арматури</p> <p>V1.4. Технологію закладки штабелю</p> <p>V1.5. Технологічну інструкцію з виробництва офлюсованого агломерату</p> <p>V1.6. Технологічну інструкцію приймання, складування та усереднення матеріалів на рудному дворі, забір їх в бункери агломераційного та доменних цеху</p> <p>V1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується</p> <p>V1.8. План ліквідації аварії на дільниці приймального відділення</p>			
	<p>V3. Здатність виконувати налагодження механічного та електричного устаткування системи шихтоподачі</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p> <p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p>	<p>V3.1. Обдувати та очищати механічне та електричне устаткування системи шихтоподачі.</p> <p>V3.2. Стежити за роботою механічного і електричного устаткування системи шихтоподачі.</p> <p>V3.3. Налагоджувати механічне та електричне</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>V3.1. Налагоджувати механічне та електричне устаткування системи шихтоподачі.</p>

		<p>В3.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>В3.2. План ліквідації аварії на дільниці шихтоподачі</p>	устаткування системи шихтоподачі.		
<p>В4. Здатність виконувати регламентні роботи з технічного обслуговування та поточного ремонту обладнання шихтоподачі доменної печі</p>	<p>А1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p> <p>В2.2. Принципи блокування системи шихтоподачі із системою завантаження доменної печі</p> <p>В3.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>В3.2. План ліквідації аварії на дільниці шихтоподачі</p> <p>В4.1. Електричні схеми управління механізмами шихтоподачі</p>	<p>В4.1. Виконувати пуск, зупинку, випробування устаткування, що обслуговується</p> <p>В4.2. Виявляти несправності в роботі основного та допоміжного обладнання</p> <p>В4.3. Брати участь в усуненні несправностей у роботі механізмів, обладнання шихтоподачі</p>	<p>А2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>А2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>В4.1. Виконувати пуск, зупинку, випробування устаткування, що обслуговується</p> <p>В4.2. Виявляти несправності в роботі основного та допоміжного обладнання</p>	

	<p>B5. Здатність контролювати роботу механізмів шихтоподачі і апаратури автоматичного керування ними</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі. B2.2. Принципи блокування системи шихтоподачі із системою завантаження доменної печі B3.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання шихтоподачі B3.2. План ліквідації аварії на дільниці шихтоподачі B4.1. Електричні схеми управління механізмами шихтоподачі</p>	<p>B4.1. Виконувати пуск, зупинку, випробування устаткування, що обслуговується B4.2. Виявляти несправності в роботі основного та допоміжного обладнання B4.3. Брати участь в усуненні несправностей у роботі механізмів, обладнання шихтоподачі B5.1. Виявляти причини неправильної роботи механізмів шихтоподачі і апаратури автоматичного керування ними</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт B5.1. Виявляти причини неправильної роботи механізмів шихтоподачі і апаратури автоматичного керування ними</p>
<p>Обладнання: трансферкар, платформа для прибирання залізничних колій, вібраційні решітки, вібраційні грохоти, живильники, конвеєри, затвори вагових воронок, лебідки підйомників Предмети та засоби праці: лопата, мітла, скребок, повітряний рукав, лом, кірка, відбійний молоток</p>					
<p>C. Керування технологічним процесом завантаження доменної печі шихтовими матеріалами</p>	<p>C1. Здатність завантажувати бункери приймального відділення</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p>	<p>C1.1. Контролювати схему закладки та забору штабелю та завантажувати бункери приймального відділення C1.2. Керувати трансферкаром</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт C1.1. Контролювати схему закладки та забору штабелю та завантажувати бункери</p>

		<p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p> <p>A2.4. Застосування бірочної системи.</p> <p>V1.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання трансферкару</p> <p>V1.4. Технологію закладки штабелю</p> <p>V1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується</p> <p>V1.8. План ліквідації аварії на дільниці приймального відділення</p> <p>C1.3. Правила технічної експлуатації трансферкару</p>	<p>C1.3. Установлювати трансферкар над бункерами, відкривати та закривати затвори трансферкару</p>		<p>приймального відділення</p> <p>C1.2. Керувати трансферкаром</p>
	<p>C2. Здатність контролювати якість матеріалів, що завантажуються в бункери приймального відділення</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p> <p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p>	<p>C2.1. Візуально оцінювати закладку та забір штабелю</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>C2.1. Візуально оцінювати закладку та забір штабелю</p>

		<p>V1.4. Технологію закладки штабелю</p> <p>V1.8. План ліквідації аварії на дільниці приймального відділення</p> <p>C2.1. Вимоги виробничо-технологічної та нормативної документації з виробництва офлюсованого агломерату</p>			
	<p>C3. Здатність керувати механізмами завантаження доменної печі шихтовими матеріалами</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p> <p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p> <p>A2.4. Застосування бірочної системи.</p> <p>V1.1 Інструкцію з охорони праці для осіб з 1 групою з електробезпеки.</p> <p>V1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується</p> <p>V2.2. Принципи блокування системи шихтоподачі із</p>	<p>C3.1. Дотримуватись схеми завантаження доменної печі відповідно до встановленого регламенту</p> <p>C3.2. Керувати механізмами підйому та завантаження шихтою доменної печі.</p> <p>C3.2. Стежити за показаннями світлофора та записами реєструючих приладів, за спуском шихтових матеріалів і за повнотою завантаження печі.</p> <p>C3.3. Перевіряти правильність функціонування великого та малого конусів, натягу канатів та крайнього положення візків, а також напруги і навантаження в мережі.</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>C3.1. Дотримуватись схеми завантаження доменної печі відповідно до встановленого регламенту</p> <p>C3.2. Керувати механізмами підйому та завантаження шихтою доменної печі.</p>

	<p>системою завантаження доменної печі</p> <p>В3.2. План ліквідації аварії на дільниці шихтоподачі</p> <p>С1.1. Будову, принципи роботи та правила експлуатації обладнання, механізмів шихтоподачі та апаратури пульта керування</p> <p>С3.1. Технологію завантаження шихтових матеріалів</p> <p>С3.2. Розташування кінцевих та аварійних вимикачів механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>С3.3. Правила технічної експлуатації устаткування шихтоподачі доменної печі, що обслуговується</p>			
<p>С4. Здатність вести дистанційне керування автоматичною системою завантаження доменної печі шихтовими матеріалами</p>	<p>A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі.</p> <p>A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного</p>	<p>С1.1. Дотримуватись схеми завантаження доменної печі відповідно до встановленого регламенту</p> <p>С4.1. Вести дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування</p>	<p>A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>С4.1. Вести дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів у</p>

		<p>Робочого Простору (БРП) A2.4. Застосування бірочної системи. V1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується V1.8. План ліквідації аварії на дільниці приймального відділення V2.2. Принципи блокування системи шихтоподачі із системою завантаження доменної печі V4.1. Електричні схеми управління механізмами шихтоподачі C1.1. Будову, принципи роботи та правила експлуатації обладнання, механізмів шихтоподачі та апаратури пульта керування C1.2. Розташування кінцевих та аварійних вимикачів механізмів та обладнання шихтоподачі C1.3. Правила технічної експлуатації устаткування</p>	<p>шихтових матеріалів у доменну піч об'ємом до 300 куб.м. C4.2. Вести дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів в доменну піч об'ємом понад 300 куб.м під керівництвом машиніста вищої кваліфікації.</p>		<p>доменну піч об'ємом до 300 куб.м.</p>
--	--	---	---	--	--

		шихтоподачі доменної печі, що обслуговується C3.1. Технологію завантаження шихтових матеріалів C4.1. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі			
C5. Здатність керувати режимами роботи основного та допоміжного обладнання	A1.4. Інструкцію структурного підрозділу підприємства з охорони праці для машиніста шихтоподачі. A1.7. Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП) A2.4. Застосування бірочної системи. B1.7. Можливі несправності устаткування, що обслуговується B1.8. План ліквідації аварії на дільниці приймального відділення B2.2. Принципи блокування системи шихтоподачі із системою завантаження доменної печі	C1.1. Дотримуватись схеми завантаження доменної печі відповідно до встановленого регламенту C5.1. Вести дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів в доменну піч об'ємом понад 300 куб.м. C5.2. Керувати системою автоматизованого завантаження шихти механізмами набору, зважування, транспортування шихти в доменну піч з використанням візуального спостереження, інформаційних та діагностичних засобів контролю	A2.1. Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт C5.1. Вибирати та керувати режимами роботи основного та допоміжного обладнання відповідно до заданого графіка завантаження доменної печі	

		<p>В3.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>В4.1. Електричні схеми управління механізмами шихтоподачі</p> <p>С1.1. Будову, принципи роботи та правила експлуатації обладнання, механізмів шихтоподачі та апаратури пульта керування</p> <p>С1.2. Розташування кінцевих та аварійних вимикачів механізмів та обладнання шихтоподачі</p> <p>С1.3. Правила технічної експлуатації устаткування шихтоподачі доменної печі, що обслуговується</p> <p>С3.1. Технологію завантаження шихтових матеріалів</p> <p>С4.1. Технологічний процес виплавки чавуну в доменній печі</p>	<p>С5.3. Оцінювати за показаннями приладів правильність роботи системи автоматичного набору, зважування та завантаження шихтових матеріалів у доменну піч</p> <p>С5.4. Вибирати та керувати режимами роботи основного та допоміжного обладнання відповідно до заданого графіка завантаження доменної печі</p> <p>С5.5. Для забезпечення заданих параметрів завантаження доменної печі здійснювати оперативні перемикання обладнання та механізмів згідно з технологічними схемами завантаження шихтових матеріалів</p> <p>С5.6. Керувати обладнанням та механізмами системи завантаження шихтових матеріалів дистанційним та ручним способами</p>		
--	--	--	---	--	--

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Вид обладнання та його продуктивність \ Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту “Машиніст шихтоподачі ”				
	Машиніст шихтоподачі (2 кваліфікаційний розряд)	Машиніст шихтоподачі (3 кваліфікаційний розряд)	Машиніст шихтоподачі (4 кваліфікаційний розряд)	Машиніст шихтоподачі (5 кваліфікаційний розряд)	Машиніст шихтоподачі (6 кваліфікаційний розряд)
			Веде дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів у доменну піч об'ємом до 300 куб.м. Веде дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування та завантажування шихтових матеріалів в доменну піч об'ємом понад 300 куб.м під керівництвом машиніста вищої кваліфікації.		Веде дистанційне керування автоматичною системою набирання, зважування і завантажування шихтових матеріалів у доменну піч об'ємом понад 300 куб.м.
A	+	+	+	+	+
B	B1	B2	B2-B3	B2-B4	B2-B5
C	C1-C2	C1-C3	C1-C4	C1-C4	+
D	+	+	+	+	+
E	+	+	+	+	+
F	+	+	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від 18 липня 2025 року № 87

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від 18 липня року про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Машиніст шихтоподачі» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту

липень 2030