

# Проект

## Професійний стандарт Пресувальник вогнетривких виробів

*(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)*

### **ЗАТВЕРДЖЕНО**

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4<sup>2</sup> Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від \_\_\_\_\_ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

## **I. Назва професійного стандарту**

Пресувальник вогнетривких виробів.

## **II. Загальні відомості про професійний стандарт**

### **1. Мета діяльності за професією**

Пресування виробів на пресах різних систем і конструкцій з виконанням робіт з налагодження й регулювання устаткування, що обслуговується.

**2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»**

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 23	Виробництво іншої неметалічної мінеральної продукції	Група 23.2	Виробництво вогнетривких виробів
				Клас 23.20	Виробництво вогнетривких виробів

**3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»**

Пресувальник вогнетривких виробів 8139.

**4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій**

Пресувальник вогнетривких виробів (2 кваліфікаційний розряд), 2 рівень НРК.

Пресувальник вогнетривких виробів (3 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Пресувальник вогнетривких виробів (4 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Пресувальник вогнетривких виробів (5 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту «Пресувальник вогнетривких виробів» з розподілом трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями наведена в Розділі VI.

**5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи**

– сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

- сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);
- диплом кваліфікованого робітника за професією «Пресувальник вогнетривких виробів» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;
- свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Пресувальник вогнетривких виробів» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;
- інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

### III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

#### 1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Пресувальник вогнетривких виробів» (2 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Пресувальник вогнетривких виробів» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Пресувальник вогнетривких виробів» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи.

		перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Пресувальник вогнетривких виробів» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

## 2. Професійний розвиток

### 1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Пресувальник вогнетривких виробів» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Пресувальник вогнетривких виробів» (2 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.
«Пресувальник вогнетривких виробів» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Пресувальник вогнетривких виробів» (3 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.
«Пресувальник вогнетривких виробів» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Пресувальник вогнетривких виробів» (4 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.

### 2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з

дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

**- IV. Абревіатури, скорочення**

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти
СОП	Стандартна операційна процедура
БРП	Безпечний робочий простір

## V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Початок та закінчення виконання робіт	А1. Здатність отримувати завдання на виконання робіт, брати участь в прийманні-здаванні зміни	<p><b>A1.1.</b> Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі.</p> <p><b>A1.2.</b> Порядок проведення змінно - зустрічних зібрань</p> <p><b>A1.3.</b> Вимоги безпеки під час приймання та здавання зміни</p> <p><b>A1.4.</b> Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для пресувальника вогнетривких виробів.</p> <p><b>A1.5.</b> Документи у сфері професійної діяльності</p>	<p><b>A1.1.</b> Приймати і здавати зміну.</p> <p><b>A1.2.</b> Передавати/приймати інформацію про стан обладнання та несправності в його роботі, що мали місце упродовж зміни, та вжиті заходи, щодо їх усунення.</p> <p><b>A1.3.</b> Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни.</p> <p><b>A1.4.</b> Перевіряти стан обслуговуючого майданчика, закріпленого обладнання і механізмів;</p> <p><b>A1.5.</b> Вести робочу документацію</p> <p><b>A1.6.</b> Вести журнал приймання-здавання зміни.</p>	<p><b>A1.1.</b> Надавати зворотній зв'язок керівнику</p> <p><b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку</p> <p><b>A1.3.</b> Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни</p> <p><b>A1.4.</b> Доповідати старшому майстру/майстру дільниці про виконання робіт та/або відхилення в роботі</p>	<p><b>A1.1.</b> Розуміти сутність завдання на виконання робіт</p> <p><b>A1.2.</b> Перевіряти стан обслуговуючого майданчика, закріпленого обладнання і механізмів.</p> <p><b>A1.3.</b> Перевіряти безпеку робочих місць під час приймання зміни</p> <p><b>A1.4.</b> Вести журнал реєстрації контролю якості сирцю персоналом цеху та журнал реєстрації зняття металу с магніту</p> <p><b>A1.5.</b> Вести журнал приймання-здавання зміни.</p>

		<p><b>A1.6.</b> Правила і порядок ведення встановленої документації.</p> <p><b>A1.7.</b> Технологічні інструкції, карти та реєстри Безпечного Робочого Простору (БРП)</p>			
<p><b>A2.</b> Здатність виконувати підготовку до початку та закінчення виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи</p> <p><b>A2.2.</b> Нормативно технічну документацію, СОП.</p> <p><b>A2.3.</b> Призначення інструменту.</p> <p><b>A2.4.</b> Робочу інструкцію, інструкцію з охорони праці.</p> <p><b>A2.5.</b> Принцип роботи та живлення пресів;</p> <p><b>A2.6.</b> Спосіб очищення тічки бункерів та живильника від маси.</p> <p><b>A2.7.</b> Спосіб вилучення обкотишів</p> <p><b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів</p> <p><b>A2.9.</b> Слюсарну справу</p>	<p><b>A2.1.</b> Виконувати підготовку робочого місця.</p> <p><b>A2.2.</b> Проводити зовнішній огляд стану пресового устаткування</p> <p><b>A2.3.</b> Очищати тічки бункерів та живильника від маси</p> <p><b>A2.4.</b> Вилучати обкотиш.</p> <p><b>A2.5.</b> Брати участь в перевірці й визначенні стану пресової оснастки</p> <p><b>A2.6.</b> Проводити візуальний огляд стрічкового транспортера і його вузлів</p> <p><b>A2.7.</b> Прибирати просипи</p> <p><b>A2.8.</b> Брати участь в очищенні штампів від налиплої маси</p> <p><b>A2.9.</b> Застосовувати прийоми аварійної</p>	<p><b>A1.2.</b> Користуватись засобами зв'язку</p> <p><b>A1.4.</b> Доповідати змінному/безпосередньому керівнику про усі несправності устаткування, порушення технологічного процесу, що виявлені у процесі зміни.</p> <p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p><b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p><b>A2.4.</b> Дотримуватись схеми садки запланованих для формування виробів, технологічної карти й норм технологічної інструкції</p>	

		<p>зупинки преса у разі потреби</p> <p><b>A2.10.</b> Проводити очищення обладнання і робочого місця від пилу, бруду</p> <p><b>A2.11.</b> Дотримуватися биркової системи</p> <p><b>A2.12.</b> Дотримуватись схеми садки запланованих для формування виробів, технологічної карти й норм технологічної інструкції</p>		
<p><b>A3.</b> Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці</p>	<p><b>A3.1.</b> Інформаційно-комунікаційні засоби та засоби цифрового зв'язку, способи їх застосування</p> <p><b>A3.2.</b> Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку</p> <p><b>A3.3.</b> Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності</p>	<p><b>A3.1.</b> Застосовувати засоби цифрового зв'язку</p> <p><b>A3.2.</b> Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології</p> <p><b>A3.3.</b> Здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності</p>	<p><b>A1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку</p> <p><b>A3.1.</b> Чітко надавати інформацію про умови використання засобів цифрового зв'язку</p>	<p><b>A3.1.</b> Застосовувати засоби цифрового зв'язку</p>
<p><b>Обладнання:</b></p> <p><b>Предмети та засоби праці:</b> інструкція з охорони праці для пресувальника вогнетривких виробів, робоча інструкція (карта функціональних обов'язків) пресувальника вогнетривких виробів, схема розташування основного і допоміжного обладнання; журнал приймання-здавання зміни</p>				

<p><b>В.</b> Ведення процесу пресування і контроль якості формованої продукції</p>	<p><b>В1.</b> Здатність приймати участь у веденні процесу пресування виробів напівсухим та пластичним способами на пресах різних систем і конструкцій</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи  <b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів  <b>В1.1.</b> Види і типи вогнетривких виробів, які можна виготовити напівсухим і пластичним методами пресування.  <b>В1.2.</b> Методи мастила заготовок.  <b>В1.3.</b> Будову, принципи роботи та призначення преса і контрольно-вимірвальних приладів  <b>В1.4.</b> Основні технологічні інструкції  <b>В1.5.</b> Основні види виробів, які пресуються, і форми для їх виготовлення  <b>В1.6.</b> Основні вимоги, що пред'являються до режимів пресування, якості формованих виробів</p>	<p><b>В1.1.</b> Вести пресування брикету напівсухим та пластичним способами на пресах різних систем і конструкцій під керівництвом пресувальника вищої кваліфікації  <b>В1.2.</b> Вести пресування дрібно штучних вогнетривких виробів, наконечників для термопари занурювання із окислів  <b>В1.3.</b> Змазувати заготовки, додавати їх для пресування  <b>В1.4.</b> Подавати брак в живильник перегінного пресу  <b>В1.5.</b> Зважувати шихту та засіпати її в форму преса.  <b>В1.6.</b> Очищати штампи від налиплого маси  <b>В1.7.</b> Перевіряти справність роботи світлового бар'єру  <b>В1.8.</b> Контролювати рівномірну подачу маси в прес-форму  <b>В1.9.</b> Брати участь у зважуванні і лінійних</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A1.4.</b> Вести журнал реєстрації контролю якості сирцю персоналом цеху та журнал реєстрації зняття металу с магніту  <b>A1.5.</b> Вести журнал приймання-здавання зміни.  <b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця  <b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт  <b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>
--	---	---	---	--	--

		<p><b>V1.7.</b> Технологічні нормативи на виробу</p> <p><b>V1.8.</b> Основні види, причини виникнення, способи усунення і запобігання браку;</p> <p><b>V1.9.</b> Порядок роботи технологічного потоку і преса</p> <p><b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування</p> <p><b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури.</p>	<p>вимірах формованих виробів</p> <p><b>V1.10.</b> Проводити візуальний контроль відсутності на сформованих виробках механічних пошкоджень (задирок, зривів, відбитостей, крайок)</p> <p><b>V1.11.</b> Брати участь в перевірці щільності сформованих виробів</p> <p><b>V1.12.</b> Перевіряти тиск пресування</p> <p><b>V1.13.</b> Вживати заходи щодо усунення браку</p>		
<p><b>B2.</b> Здатність вести процес пресування брикету напівсухим та пластичним способами на пресах різних систем і конструкцій та контроль якості формованої продукції</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи</p> <p><b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів</p> <p><b>V1.1.</b> Види і типи вогнетривких виробів, які можна виготовити напівсухим і пластичним методами пресування.</p> <p><b>V1.2.</b> Методи мастила заготовок.</p>	<p><b>V1.6.</b> Очищати штампи від налиплого маси</p> <p><b>V1.7.</b> Перевіряти справність роботи світлового бар'єру</p> <p><b>V1.8.</b> Контролювати рівномірну подачу маси в прес-форму</p> <p><b>V1.10.</b> Проводити візуальний контроль відсутності на сформованих виробках механічних пошкоджень (задирок, зривів, відбитостей, крайок)</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A1.4.</b> Вести журнал реєстрації контролю якості сирцю персоналом цеху та журнал реєстрації зняття металу с магніту</p> <p><b>A1.5.</b> Вести журнал приймання-здавання зміни.</p> <p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p><b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт</p>	

		<p><b>V1.3.</b> Будову, принципи роботи та призначення преса і контрольно-вимірювальних приладів</p> <p><b>V1.4.</b> Основні технологічні інструкції</p> <p><b>V1.5.</b> Основні види виробів, які пресуються, і форми для їх виготовлення</p> <p><b>V1.6.</b> Основні вимоги, що пред'являються до режимів пресування, якості формованих виробів</p> <p><b>V1.7.</b> Технологічні нормативи на вироби</p> <p><b>V1.8.</b> Основні види, причини виникнення, способи усунення і запобігання браку;</p> <p><b>V1.9.</b> Порядок роботи технологічного потоку і преса</p> <p><b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування</p> <p><b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури</p>	<p><b>V1.13.</b> Вживати заходи щодо усунення браку</p> <p><b>V2.1.</b> Вести пресування виробів напівсухим та пластичним способами на пресах різних систем і конструкцій</p> <p><b>V2.2.</b> Допресовувати сирець пластичним способом пресування на пресах різних систем і конструкцій</p> <p><b>V2.3.</b> Пресувати заготовки та вироби на пресах різних систем пластичним способом з продуктивністю до 40 т за зміну</p> <p><b>V2.4.</b> Пресувати вироби напівсухий способом на механічних та гідравлічних пресах зусиллям до 150 тс.</p> <p><b>V2.5.</b> Контролювати вологість та густину виробів</p> <p><b>V2.6.</b> Робити зважування та лінійні виміри формованих виробів</p> <p><b>V2.7.</b> Перевіряти щільність сформованих виробів;</p>		<p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт.</p>
--	--	--	--	--	--

			<p><b>В2.8.</b> Перевіряти і регулювати тиск пресування</p> <p><b>В2.9.</b> Регулювати глибину засипання прес-форми</p> <p><b>В2.10.</b> Регулювати товщину виробів</p>		
<p><b>В3.</b> Здатність вести процес пресування напівсухим способом на механічних та гідравлічних пресах зусиллям понад 150 тс до 1000 тс</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи</p> <p><b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів</p> <p><b>В1.1.</b> Види і типи вогнетривких виробів, які можна виготовити напівсухим і пластичним методами пресування.</p> <p><b>В1.3.</b> Будову, принципи роботи та призначення преса і контроль-вимірювальних приладів</p> <p><b>В1.4.</b> Основні технологічні інструкції</p> <p><b>В1.5.</b> Основні види виробів, які пресуються, і форми для їх виготовлення</p>	<p><b>В3.1.</b> Пресувати вироби напівсухим способом на механічних та гідравлічних пресах зусиллям понад 150 тс до 1000 тс.</p> <p><b>В3.2.</b> Пресувати вироби із високовогнетривких окислів на пресах різних систем та конструкцій</p> <p><b>В3.3.</b> Допресовувати пластичним способом воронки, стопорні та ливникові трубки, зірочки та інші складні фасонні вироби</p> <p><b>В3.4.</b> Пресувати заготовки та вироби на пресах різних систем пластичним способом з продуктивністю понад 40 т за зміну</p> <p><b>В3.5.</b> Керувати пресом, регулювати подавання в прес шихти або маси</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A1.4.</b> Вести журнал реєстрації контролю якості сирцю персоналом цеху та журнал реєстрації зняття металу с магніту</p> <p><b>A1.5.</b> Вести журнал приймання-здавання зміни.</p> <p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p><b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт.</p>	

		<p><b>V1.6.</b> Основні вимоги, що пред'являються до режимів пресування, якості формованих виробів</p> <p><b>V1.7.</b> Технологічні нормативи на вироби</p> <p><b>V1.8.</b> Основні види, причини виникнення, способи усунення і запобігання браку;</p> <p><b>V1.9.</b> Порядок роботи технологічного потоку і преса</p> <p><b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури</p>	<p><b>V3.6.</b> Укладати заготовки в форми та знімати сирець</p> <p><b>V3.7.</b> Контролювати наповнення форм, вологість, густина, розміри та якість виробів, що пресуються</p> <p><b>V3.8.</b> Виправляти розміри виробів, що пресуються</p>		
<p><b>V4.</b> Здатність вести процес пресування напівсухим способом на механічних та гідравлічних пресах зусиллям 1000 тс та більше , в т.ч. особливо складних вогнетривких виробів</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи</p> <p><b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів</p> <p><b>V1.1.</b> Види і типи вогнетривких виробів, які можна виготовити напівсухим і пластичним методами пресування.</p> <p><b>V1.3.</b> Будову, принципи роботи та</p>	<p><b>V4.1.</b> Пресувати вироби напівсухим способом на гідравлічних та механічних пресах зусиллям 1000 тс та більше або на фрикційних пресах</p> <p><b>V4.2.</b> Пресувати напівсухим способом зірочки та пробки з гвинтовою нарізкою, воронки, стакани і особливо складні вогнетривкі вироби</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A1.4.</b> Вести журнал реєстрації контролю якості сирцю персоналом цеху та журнал реєстрації зняття металу с магніту</p> <p><b>A1.5.</b> Вести журнал приймання-здавання зміни.</p> <p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p><b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про</p>	

		<p>призначення преса і контроль-вимірювальних приладів</p> <p><b>V1.4.</b> Основні технологічні інструкції</p> <p><b>V1.5.</b> Основні види виробів, які пресуються, і форми для їх виготовлення</p> <p><b>V1.6.</b> Основні вимоги, що пред'являються до режимів пресування, якості формованих виробів</p> <p><b>V1.7.</b> Технологічні нормативи на вироби</p> <p><b>V1.8.</b> Основні види, причини виникнення, способи усунення і запобігання браку;</p> <p><b>V1.9.</b> Порядок роботи технологічного потоку і преса</p> <p><b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури</p>			<p>особливості виконання робіт</p> <p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт.</p>
<p><b>Обладнання:</b> преса різних типів та конструкцій (механічний ,стрічковий, вакуум-прес, гідропрес).</p> <p><b>Захисні засоби і пристосування:</b> костюм для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів з бавовняної тканини; черевики шкіряні з металевим під носком; рукавиці комбіновані; каска захисна з підшоломником; окуляри захисні; куртка для захисту від знижених температур, загальних виробничих забруднень і механічних впливів.</p> <p><b>Інструмент, прибори та засоби:</b> лінійка, ваги, плоскогубці, молоток, викрутки, змащувальні матеріали</p>					

<p><b>С.</b> Обслуговування обладнання механічних та гідравлічних пресів</p>	<p><b>С1.</b> Здатність приймати участь у виконанні заходів періодичних технічних обслуговувань пресу</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи <b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів <b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування <b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури <b>С1.1.</b> Зміст періодичних технічних обслуговувань преса <b>С1.2.</b> Порядок обслуговування живильників пресів напісного способу пресування <b>С1.3.</b> Принцип роботи преса <b>С1.4.</b> Основи слюсарної справи <b>С1.5.</b> Основні принципи налаштування преса</p>	<p><b>С1.1.</b> Обслуговувати живильники пресів напісного способу пресування <b>С1.2.</b> Брати участь у підготовці преса до роботи: притирати пуансони, очищувати штемпелі, транспортерні пристрої, замінювати та очищати мундштуки стрічкових пресів <b>С1.3.</b> Брати участь в виконанні заходів технічного обслуговування преса <b>С1.4.</b> Брати участь в заміні зношених деталей <b>С1.5.</b> Брати участь в перевірці ефективності роботи системи охолодження масла <b>С1.5.</b> Дотримуватися биркової системи</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпеку стану робочого місця <b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт <b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт <b>С1.1.</b> Чітко знати та використовувати на практиці знання вузлів преса та принцип їх роботи.</p>
--	---	---	--	--	--

<p><b>C2.</b> Здатність виконувати перевірку стану, приймати участь в усуненні нескладних несправностей в роботі вузлів і деталей пресу</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи  <b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів  <b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування  <b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури  <b>C1.3.</b> Принцип роботи преса  <b>C1.4.</b> Основи слюсарної справи  <b>C1.5.</b> Основні принципи налаштування преса  <b>C2.1.</b> Основні методи усунення неполадок в роботі преса</p>	<p><b>C1.5.</b> Дотримуватися биркової системи  <b>C2.1.</b> Проводити візуальний контроль справності обладнання  <b>C2.2.</b> Перевіряти параметри роботи преса  <b>C2.3.</b> Виявляти виникаючі несправності і дефекти в роботі преса  <b>C2.4.</b> Брати участь в усуненні шуму і стукотів, що видаються працюючим обладнанням  <b>C2.5.</b> Брати участь в зміні параметрів роботи преса</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця  <b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт  <b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт  <b>C1.1.</b> Чітко знати та використовувати на практиці знання вузлів пресу та принцип їх роботи.</p>
<p><b>C3.</b> Здатність виконувати заходи періодичних технічних обслуговувань преса</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи  <b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів</p>	<p><b>C1.5.</b> Дотримуватися биркової системи  <b>C2.1.</b> Проводити візуальний контроль справності обладнання  <b>C2.2.</b> Перевіряти параметри роботи преса</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця  <b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт</p>

		<p><b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування</p> <p><b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури</p> <p><b>C1.3.</b> Принцип роботи преса</p> <p><b>C2.1.</b> Основні методи усунення неполадок в роботі преса</p>	<p><b>C2.3.</b> Виявляти виникаючі несправності і дефекти в роботі преса</p> <p><b>C2.4.</b> Брати участь в усуненні шуму і стукотів, що видаються працюючим обладнанням</p> <p><b>C2.5.</b> Брати участь в зміні параметрів роботи преса</p> <p><b>C3.1.</b> Обслуговувати перегінні преси, змішувачі стрічкових пресів</p> <p><b>C3.2.</b> Замінювати зношені деталі</p>		<p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p><b>C1.1.</b> Чітко знати та використовувати на практиці знання вузлів пресу та принцип їх роботи.</p>
<p><b>C4.</b> Здатність виявляти та усувати несправності в роботі преса під час пресування</p>		<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи</p> <p><b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів</p> <p><b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування</p> <p><b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури</p>	<p><b>C1.5.</b> Дотримуватися биркової системи</p> <p><b>C4.1.</b> Забезпечувати безперебійну роботу та справний стан преса</p> <p><b>C4.2.</b> Змащувати устаткування</p> <p><b>C4.3.</b> Брати участь у ремонті устаткування</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p><b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p><b>C1.1.</b> Чітко знати та використовувати на практиці знання вузлів пресу та принцип їх роботи.</p>

		<p><b>C1.3.</b> Принцип роботи преса</p> <p><b>C2.1.</b> Основні методи усунення неполадок в роботі преса</p>			
<p><b>C5.</b> Здатність виконувати визначення зносу і дефектів у механізмах і деталях преса</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи</p> <p><b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів</p> <p><b>A2.9.</b> Слюсарну справу</p> <p><b>V1.3.</b> Будову, принципи роботи та призначення преса і контрольно-вимірювальних приладів</p> <p><b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування</p> <p><b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури</p> <p><b>C1.3.</b> Принцип роботи преса</p> <p><b>C2.1.</b> Основні методи усунення неполадок в роботі преса</p>	<p><b>C1.5.</b> Дотримуватися биркової системи</p> <p><b>C5.1.</b> Обслуговувати фільтр-преси</p> <p><b>C5.2.</b> Самостійно замінювати пуансони та інші зношені деталі</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p><b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p><b>C1.1.</b> Чітко знати та використовувати на практиці знання вузлів преса та принцип їх роботи.</p>	

	<p><b>С6.</b> Здатність виконувати роботи з налагодження і регулювання преса, заміни прес-форм</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи  <b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів  <b>A2.9.</b> Слюсарну справу  <b>V1.3.</b> Будову, принципи роботи та призначення преса і контрольньо-вимірювальних приладів  <b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування  <b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури  <b>C1.3.</b> Принцип роботи преса  <b>C2.1.</b> Основні методи усунення неполадок в роботі преса</p>	<p><b>C1.5.</b> Дотримуватися биркової системи  <b>C6.1.</b> Виконувати роботи з налагодження і регулювання преса</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця  <b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт  <b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт  <b>C1.1.</b> Чітко знати та використовувати на практиці знання вузлів пресу та принцип їх роботи.</p>
<p><b>Обладнання:</b> преса різних типів та конструкцій (механічний ,стрічковий, вакуум-прес, гідропрес).  <b>Захисні засоби і пристосування:</b> костюм для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів з бавовняної тканини; черевики шкіряні з металевим під носком; рукавиці комбіновані; каска захисна з підшоломником; окуляри захисні; куртка для захисту від знижених температур, загальних виробничих забруднень і механічних впливів.  <b>Інструмент, прибори та засоби:</b> лінійка, ваги, плоскогубці, молоток, викрутки, змащувальні матеріали</p>					

<p><b>D.</b> Проведення планових і поточних ремонтів обладнання</p>	<p><b>D1.</b> Здатність приймати участь у ремонті пресів і допоміжного обладнання (під керівництвом пресувальника вищої кваліфікації)</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи <b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів <b>A2.9.</b> Слюсарну справу <b>V1.3.</b> Будову, принципи роботи та призначення преса і контрольно-вимірювальних приладів <b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування <b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури <b>C1.3.</b> Принцип роботи преса <b>C2.1.</b> Основні методи усунення неполадок в роботі преса</p>	<p><b>C1.5.</b> Дотримуватися биркової системи <b>D1.1.</b> Змащувати устаткування <b>D1.2.</b> Брати участь у ремонті устаткування</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця <b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт <b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт <b>C1.1.</b> Чітко знати та використовувати на практиці знання вузлів пресу та принцип їх роботи.</p>
	<p><b>D2.</b> Здатність виконувати усунення нескладних несправностей в роботі деталей і вузлів преса. Проводити планово-попереджувальні ремонти</p>	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи <b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів</p>	<p><b>C1.5.</b> Дотримуватися биркової системи <b>D2.1.</b> Виявляти дефекти <b>D2.2.</b> Проводити заміну зношених деталей <b>D2.3.</b> Замінювати зношену ущільнювальну</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця <b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт</p>

		<p><b>A2.9.</b> Слюсарну справу  <b>V1.3.</b> Будову, принципи роботи та призначення преса і контрольно-вимірювальних приладів  <b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування  <b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури  <b>C1.3.</b> Принцип роботи преса  <b>C2.1.</b> Основні методи усунення неполадок в роботі преса</p>	<p>трубопроводів і шлангів високого тиску  <b>D2.4.</b> Проводити перевірку ефективності роботи системи охолодження масла  <b>D2.5.</b> Проводити нескладні ремонтні роботи на пресі  <b>D2.6.</b> Приймати обладнання з ремонту</p>		<p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт  <b>C1.1.</b> Чітко знати та використовувати на практиці знання вузлів преса та принцип їх роботи.</p>
<p><b>D3.</b> Здатність виконувати заміну зношених деталей</p>		<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи  <b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів  <b>A2.9.</b> Слюсарну справу  <b>V1.3.</b> Будову, принципи роботи та призначення преса і контрольно-вимірювальних приладів</p>	<p><b>C1.5.</b> Дотримуватися биркової системи  <b>D3.1.</b> Самостійно замінювати пуансони та інші зношені деталі</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця  <b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт  <b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт  <b>C1.1.</b> Чітко знати та використовувати на практиці знання вузлів</p>

		<p><b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування</p> <p><b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури</p> <p><b>C1.3.</b> Принцип роботи преса</p> <p><b>C2.1.</b> Основні методи усунення неполадок в роботі преса</p>			пресу та принцип їх роботи.
<b>D4.</b> Здатність виконувати ремонт устаткування (5 розряд)	<p><b>A2.1.</b> Інструкцію щодо застосування биркової системи</p> <p><b>A2.8.</b> Інструкції з технічної експлуатації та обслуговування пресів</p> <p><b>A2.9.</b> Слюсарну справу</p> <p><b>V1.3.</b> Будову, принципи роботи та призначення преса і контрольно-вимірювальних приладів</p> <p><b>V1.10.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування</p> <p><b>V1.11.</b> Основні стандартні операційні процедури</p>	<p><b>C1.5.</b> Дотримуватися биркової системи</p> <p><b>D4.1.</b> Виконувати ремонти устаткування, що обслуговується</p>	<p><b>A2.1.</b> Чітко доводити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p><b>A2.1.</b> Оцінювати безпечність стану робочого місця</p> <p><b>A2.2.</b> Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>A2.3.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p><b>C1.1.</b> Чітко знати та використовувати на практиці знання вузлів пресу та принцип їх роботи.</p>	

		<p><b>C1.3.</b> Принцип роботи преса</p> <p><b>C2.1.</b> Основні методи усунення неполадок в роботі преса</p>			
<p><b>Обладнання:</b> преса різних типів та конструкцій (механічний, стрічковий, вакуум-прес, гідропрес).</p> <p><b>Захисні засоби і пристосування:</b> костюм для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів з бавовняної тканини; черевики шкіряні з металевим під носком; рукавиці комбіновані; каска захисна з підшоломником; окуляри захисні; куртка для захисту від знижених температур, загальних виробничих забруднень і механічних впливів.</p> <p><b>Інструмент, прибори та засоби:</b> лінійка, ваги, плоскогубці, молоток, викрутки, змащувальні матеріали</p>					
<p><b>Е.</b> Дотримання норм та правил охорони праці</p>	<p><b>Е1.</b> Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>	<p><b>Е1.1.</b> Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці</p>	<p><b>Е1.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведіння з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва</p> <p><b>Е1.2.</b> Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва</p> <p><b>Е1.3.</b> Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт</p>	<p><b>А1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку</p> <p><b>Е1.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>	<p><b>Е1.1.</b> Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>
	<p><b>Е2.</b> Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і</p>	<p><b>Е2.1.</b> Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з</p>	<p><b>Е2.1.</b> Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння,</p>	<p><b>А1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку</p>	<p><b>Е2.1.</b> Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій</p>

<p>правил поведінки у разі аварії</p>	<p>протипожежної безпеки  <b>Е2.2.</b> Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар  <b>Е2.3.</b> Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю  <b>Е2.4.</b> Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем</p>	<p>протипожежного обладнання  <b>Е2.2.</b> Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем  <b>Е2.3.</b> Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій та/або плану локалізації і ліквідації аварій</p>	<p><b>Е2.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт</p>	<p>та/або плану локалізації і ліквідації аварій</p>
<p><b>Е3.</b> Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>	<p><b>Е3.1.</b> Нормативно-правові та нормативні акти, положення, стандарти з охорони праці, інструкції з охорони праці за професією та видами робіт</p>	<p><b>Е3.1.</b> Забезпечувати безпечне виконання операцій  <b>Е3.2.</b> Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів за професією та видами робіт, інструкцій, стандартів з охорони праці</p>	<p><b>А1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку  <b>Е3.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та</p>	<p><b>Е3.1.</b> Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>

			промислової безпеки	
<b>Е4.</b> Здатність дотримуватись правил внутрішнього трудового розпорядку	<b>Е4.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку <b>Е4.2.</b> Положення колективного договору підприємства	<b>Е4.1.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт <b>Е4.2.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку <b>Е4.3.</b> Виконувати положення колективного договору підприємства	<b>А1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>Е4.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від правил внутрішнього трудового розпорядку	<b>Е4.1.</b> Дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку
<b>Е5.</b> Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	<b>Е5.1.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до пресувальника вогнетривких виробів (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі виробничі фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) <b>Е5.2.</b> Регламент проведення АБВР	<b>Е5.1.</b> Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	<b>А3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>Е5.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	<b>Е5.1.</b> Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва <b>Е5.2.</b> Проводити АБВР
<b>Е6.</b> Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових	<b>Е6.1.</b> Види та призначення засобів	<b>Е6.1.</b> Виконувати вимоги нормативно-правових	<b>А3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку	<b>Е6.1.</b> Виконувати вимоги нормативно-

	актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	індивідуального та колективного захисту <b>Е6.2.</b> Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки <b>Е6.3.</b> Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	<b>Е2.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	правових актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва
<b>Предмети та засоби праці:</b> машини, механізми, устаткування та інші засоби виробництва, ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку, вогнегасники					
<b>Б.</b> Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	<b>Б1.</b> Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	<b>Б1.1.</b> Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	<b>Б1.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	<b>А3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку	<b>Б1.1.</b> Доводити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	<b>Б2.</b> Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	<b>Б2.1.</b> Правила та заходи надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку <b>Б2.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги	<b>Б2.1.</b> Використовувати правила та заходи надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	<b>А3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку	<b>Б2.1.</b> Дотримуватись правил та заходів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку

		та склад медичної аптечки			
<b>Предмети та засоби праці:</b> ЗІЗ, засоби колективного захисту, медична аптечка, перев'язувальний пакет, турнікет, шина, носилки					
<b>Г.</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки	<b>G1.</b> Здатність виконувати вимоги правил екологічної безпеки	<b>G1.1.</b> Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища <b>G1.2.</b> Цілі підприємства в галузі охорони навколишнього середовища <b>G1.3.</b> Положення системи екологічного менеджменту <b>G1.4.</b> Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища <b>G1.5.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу <b>G1.6.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С <b>G1.7.</b> Вимоги безпеки під час роботи з відходами	<b>G1.1.</b> Виконувати вимоги правил екологічної безпеки <b>G1.2.</b> Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари з дотриманням вимог безпеки	<b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>G1.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення/невідповідності вимог правил екологічної безпеки	<b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>G1.1.</b> Доводити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів

		<b>G1.8.</b> Регламент по поводженню з відходами виробництва на підприємстві			
<b>Предмети та засоби праці:</b> матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів					

## VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Вид обладнання та його продуктивність\ Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту “Пресувальник вогнетривких виробів”			
	Пресувальник вогнетривких виробів (2 кваліфікаційний розряд)	Пресувальник вогнетривких виробів (3 кваліфікаційний розряд)	Пресувальник вогнетривких виробів (4 кваліфікаційний розряд)	Пресувальник вогнетривких виробів (5 кваліфікаційний розряд)
A	+	+	+	+
B	B1	B1-B2	B1-B3	+
C	C1-C2	C1-C3	C1-C4	+
D	D1	D1-D2	D1-D3	+
E	+	+	+	+
F	+	+	+	+
G	+	+	+	+

## **VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **1. Повне найменування розробника професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

### **2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт**

Протокол від \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_

### **3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту**

Висновок СПО роботодавців від \_\_\_\_\_ про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Пресувальник вогнетривких виробів» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

## **VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру**

## **IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту**