

Професійний стандарт
Машиніст розливної машини (чорна металургія)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від 04 червня 2025 р. № 85

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі:

- висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від 03 червня 2025 про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Машиніст розливної машини (чорна металургія).

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Розливання чавуну на чушки після надходження ковшів з чавуном з доменної печі, обслуговування основного та допоміжного обладнання ділянки розливної машини, відбір проб металу для аналізу, виявлення та усування несправності в роботі розливної машини.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Машиніст розливної машини (чорна металургія) 8121.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Машиніст розливної машини (чорна металургія) (3 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст розливної машини (чорна металургія) (4 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Машиніст розливної машини (чорна металургія) (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

– сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

– сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

– диплом кваліфікованого робітника за професією «Машиніст розливної машини (чорна металургія)» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

– свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Машиніст розливної машини (чорна металургія)» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

– інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності

«Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (3 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.
«Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст розливної машини (чорна металургія)» (4 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

– IV. Абревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти
БРП	Безпечний робочий простір
БМП	Блокування – маркування – перевірка
КО	Карти огляду
КВП та А	Контрольно-вимірювальні прилади та автоматика

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Початок та закінчення виконання робіт	A1. Здатність отримувати завдання на виконання робіт, брати участь в прийманні-здаванні зміни	A1.1. Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі. A1.2. Правила технічної експлуатації обладнання. A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливної машини. A1.4. Види документів у сфері професійної діяльності A1.5. Правила і порядок ведення встановленої документації	A1.1. Приймати і здавати зміну. A1.2. Передавати/приймати інформацію про стан обладнання та несправності в його роботі, що мали місце упродовж зміни, та вжиті заходи, щодо їх усунення. A1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни A1.4. Вести робочу документацію A1.5. Вести журнал приймання-здавання зміни	A1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику A1.2. Користуватися засобами зв'язку A1.3. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни A1.4. Застосовувати професійну термінологію	A1.1. Розуміти сутність завдання на виконання робіт A1.2. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту, пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів A1.3. Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду

					A1.4. Перевіряти безпеку робочих місць під час приймання зміни A1.5. Вести журнал приймання-здавання зміни
A2 Здатність перевіряти справність та стан обладнання	A1.1. Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі. A1.2. Правила технічної експлуатації обладнання. A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.1. Інструкцію з охорони праці для машиніста крана (кранівника), з правом керування вантажопідіймальними кранами і машинами, керованими з підлоги. A2.2. Будову, принцип роботи та правила	A2.1. Виконувати підготовку робочого місця. A2.2. Проводити огляд та перевірку стану основного та допоміжного обладнання в зоні обслуговування розливної машини (пісковловлювач, шнек видачі піску, віброживильники, барабани-гасителі, насоси для перекачування вапняного розчину та ін.). A2.3. Проводити прибирання в зоні обслуговування розливної машини. A2.4. Проводити перевірку при холостому ході кантувальної лебідки на залишки чушок в мульдах.	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A1.3. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни A2.1. Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A2.2. Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт A2.4. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі	

	технічної експлуатації розливної машини. A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.			
A3. Здатність прибирати робоче місце, обладнання, інструмент після завершення виконання робіт	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A3.1. Регламент прибирання робочого місця A3.2. Процес прибирання та контролю стану закріпленого обладнання та території, визначеній у нормативній документації	A3.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A1.3. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни A2.1. Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі A2.2. Чітко доводити інформацію про особливості виконання робіт
A4. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для	A4.1. Інформаційно-комунікаційні засоби та засоби цифрового	A4.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку	A1.2. Користуватися засобами зв'язку	A4.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку

	професійної комунікації та співпраці	зв'язку, способи їх застосування A4.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку A4.3. Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності	A4.2. Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології A4.3. Здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності	A4.1. Чітко надавати інформацію про умови використання засобів цифрового зв'язку	
	Обладнання: розливна машина; кантувальна лебідка; конвеєрні ланцюгові стрічки; стенди для кантування ковшів; галереї; кран-балки; гальмівні пристрої приводів; кисневий пост; канати; пульт керування; кінцеві та аварійні вимикачі; киснева трубка; форсунки системи охолодження; жолоби для подачі чушок в залізничні вагони; тягові лебідки, скіповий підйомник; обладнання для вибивання чушок з мульт; ємності для наповнення і зберігання вапняного розчину, електрообладнання кантувальної лебідки, обладнання для приготування вапняного розчину і кроплення мульт (пісковловлювач, шнек видачі піску, віброживильники, барабани-гасителі, насоси для перекачування вапняного розчину, ємності накопичувачів: бак, мішалка, дренажний насос та ін.); скіпові підйомники, чавуновозний ковш, обладнання для вибивання чушок з мульт, виливниці Предмети та засоби праці: інструкцію з охорони праці для машиніста розливної машини (чорна металургія), робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) машиніста розливної машини (чорна металургія), схему розташування основного і допоміжного обладнання; журнал приймання-здавання зміни				
В. Управління процесом розливання	B1. Здатність проводити підготовку до розливання рідкого металу (гаряча сторона)	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини.	B1.1. Проводити візуальний огляд та перевірку стану основного і допоміжного обладнання. B1.2. Перевіряти працездатність попереджувальної сигналізації, аварійної зупинки та запуску конвеєра розливної	A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт B1.1. Видаляти технологічні відходи після зливу рідкого металу (чавуну).

		A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. B1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини. B1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину. B1.3. Технологію приготування вапняного розчину. B1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування,	машини та кантувальної лебідки. B1.3. Встановлювати чавуновозний ковш на стенд розливної машини. B1.4. Видаляти технологічні відходи після зливу рідкого металу (чавуну). B1.5. Встановлювати сферичну платформу для приймання чушок під розливну машину. B1.6. Обслуговувати пристрої для вибивання чушок конвеєра розливної машини.		
--	--	---	--	--	--

		збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну. В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталевий труби). В1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки. В1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. В1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну. В1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну			
--	--	--	--	--	--

	В2. Здатність проводити підготовку до прийому чушкового чавуну (холодна сторона)	А1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. А2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. А2.3. Застосування бірочної системи. А2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. А2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. В1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини. В1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки	В2.1. Підготовлювати скіпову яму та скіповий підйомник. В2.2. Підготовлювати вагонетки для чушок, які не випали з мульт. В2.3. Підготовлювати вузол обприскування мульт. В2.4. Здійснювати огляд та перевірку стану обладнання, яке обслуговує (пісковловлювача, шнека видачі піску, роботу віброживильників, барабанів-гасителів, насосів для перекачування вапняного розчину та ін.). В2.5. Встановлювати вагони та платформи для відвантаження відходів.	А1.2. Користуватися засобами зв'язку А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	А2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця А2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт В2.1. Проводити підготовку до прийому чушкового чавуну (холодна сторона)
--	--	---	---	---	---

		щільності вапняного розчину. В1.3. Технологію приготування вапняного розчину. В1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну. В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби). В1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки. В1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства.			
--	--	--	--	--	--

		B1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну. B1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну			
B3. Здатність проводити приготування вапняного розчину	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. B1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації	B3.1. Контролювати якість приготування вапняного розчину (дотримання пропорцій). B3.2. Видаляти технологічні відходи після приготування вапняного розчину. B3.3. Завантажувати та вивантажувати вапно в приймальні бункери за допомогою грейфера. B3.4. Перевіряти щільність вапняного розчину аерометром.	A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт B3.1. Контролювати якість приготування вапняного розчину (дотримання пропорцій).	

		механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини. В1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину. В1.3. Технологію приготування вапняного розчину. В1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну. В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталевій труби).			
--	--	--	--	--	--

		B1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки. B1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. B1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну. B1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну			
B4. Здатність проводити заправку носка чавуновозного ковша, пропалювання чавунної кірки	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. A2.3. Застосування бірочної системи.	B4.1. Здійснювати заправку розливного носка чавуновозного ковша піском та глиною. B4.2. Здійснювати сушку розливного носка, накопичувача, жолоба природним газом. B4.3. Пропалювати чавунну кірку чавуновозного ковша киснем.	A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт B4.1. Здійснювати заправку розливного носка чавуновозного ковша піском та глиною. B4.2. Здійснювати сушку розливного носка, накопичувача,	

		A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. B1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини. B1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину. B1.3. Технологію приготування вапняного розчину. B1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження	B4.4. Регулювати подачу води для охолодження чушок чавуну. B4.5. Вилучати чушки, що не випали з мульд, та вивантажувати в скіп. B4.6. Виконувати обробку вапняним розчином мульд після розливання.		жолоба природним газом. B4.3. Пропалювати чавунну кірку чавуновозного ковша киснем. B4.4 Виконувати рівномірне розливання чавуна по двухстрічковому конвеєрі. B4.5. Регулювати подачу води для охолодження чушок чавуну.
--	--	--	--	--	---

		переробного та ливарного чавуну. В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби). В1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки. В1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. В1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну. В1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну			
В5. Здатність проводити розподіл та контроль	А1.3. Інструкцію (структурного підрозділу)	В5.1 рівномірне чавуна	Виконувати розливання по	А1.2. Користуватися засобами зв'язку	А2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця

	наповнення мульд рідким чавуном	підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. B1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини. B1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину.	двухстрічковому конвеєрі. B5.2. Здійснювати подачу та спрямування рідкого чавуну в накопичувач. B5.3. Виконувати розподіл рідкого чавуну по стрічковому конвеєрі. B5.4. Регулювати швидкість руху стрічок конвеєра. B5.5. Очищувати розливний жолоб з метою рівномірного наповнення мульд.	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт B5.1. Здійснювати подачу та спрямування рідкого чавуну в накопичувач. B5.2. Виконувати розподіл рідкого чавуну по стрічковому конвеєрі. B5.3. Регулювати швидкість руху стрічок конвеєра.
--	--	--	---	--	---

		В1.3. Технологію приготування вапняного розчину. В1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну. В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби). В1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки. В1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. В1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну.			
--	--	---	--	--	--

		В1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну			
В6. Здатність проводити розподіл та охолодження чушкового чавуну в сферичних платформах	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. В1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного	В6.1. Пересувати платформу для приймання чушкового чавуну. В6.2. Кантувати вагонетки з чавуном, що відстав в скіп. В6.3. Вивантажувати чушки з скіпу в платформу. В6.4. Ставити товарний чавун під гасилище для охолодження.	A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт В6.1. Проводити розподіл та охолодження чушкового чавуну в сферичних платформах	

		устаткування розливної машини. В1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину. В1.3. Технологію приготування вапняного розчину. В1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну. В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби). В1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною			
--	--	---	--	--	--

		групою з електробезпеки. В1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. В1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну. В1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну			
В7. Здатність проводити контроль якості розливання чавуну	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП.	В7.1. Виконувати контроль якості поверхні чушок після розливання їх на розливній машині. В7.2. Вести відбір проб на визначення хімічного складу чавуну на розливній машині. В7.3. Вести облікову документацію по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну.	A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A2.3. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт В7.1. Виконувати контроль якості поверхні чушок після розливання їх на розливній машині. В7.2. Вести відбір проб на визначення хімічного складу чавуну на розливній машині.	

		A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. B1.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини. B1.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину. B1.3. Технологію приготування вапняного розчину. B1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну.			B7.3. Вести облікову документацію по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну.
--	--	--	--	--	---

		В1.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталевий труби). В1.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки. В1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. В1.8. Технологію відбору та готування проб чавуну. В1.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну			
Обладнання: розливна машина; кантувальна лебідка; конвеєрні ланцюгові стрічки; стенди для кантування ковшів; галереї; кран-балки; гальмівні пристрої приводів; кисневий пост; канати; пульт керування; кінцеві та аварійні вимикачі; киснева трубка; форсунки системи охолодження; жолоби для подачі чушок в залізничні вагони; тягові лебідки, скіповий підйомник; обладнання для вибивання чушок з мульд; ємності для наповнення і зберігання вапняного розчину, електрообладнання кантувальної лебідки, обладнання для приготування вапняного розчину і кроплення мульд (пісковловлювач, шнек видачі піску,					

віброживильники, барабани-гасителі, насоси для перекачування вапняного розчину, ємності накопичувачів: бак, мішалка, дренажний насос та ін.); скіпові підйомники, чавуновозний ковш, обладнання для вибивання чушок з мульди, виливниці Інструмент, прибори та засоби: лопата, лом, кувалда, гачки, скребок, грейфер, аерометр, пробовідбірна ложка для відбору проб хімічного та радіологічного контролю Технологічні карти щодо видів робіт					
С. Технічне обслуговування та участь у ремонті обладнання розливочної машини	С.1. Здатність проводити огляд обладнання розливочної машини	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливочної машини. A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливочної машини. B1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження,	С1.1. Проводити огляд обладнання розливочної машини	A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	С1.1. Проводити огляд обладнання розливочної машини

		відвантаження переробного та ливарного чавуну. B1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. C1.1. Інструкцію з охорони праці при експлуатації і ремонті киснепроводів і кисневих рамп в цехах комбінату			
	C2. Здатність проводити підготовку до ремонту механізмів та обладнання розливної машини	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП.	C2.1. Проводити підготовку до ремонту механізмів та обладнання розливної машини	A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	C2.1. Проводити підготовку до ремонту механізмів та обладнання розливної машини.

	A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. B1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну. B1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. C1.1. Інструкцію з охорони праці при експлуатації і ремонті киснепроводів і кисневих рамп в цехах комбінату			
C3. Здатність приймати участь у ремонті обладнання розливочної машини	A1.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин.	C3.1. Виконувати заміну шплінтів та пальців. C3.2. Здійснювати вибраковування мульт. C3.3. Здійснювати заміну ланцюгів та роликів	A1.2. Користуватися засобами зв'язку A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та	C3.1 Приймати участь у ремонті обладнання розливочної машини

	A2.2. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. A2.3. Застосування бірочної системи. A2.4. Нормативно технічну документацію, СОП. A2.5. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. B1.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну. B1.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. C1.1. Інструкцію з охорони праці при експлуатації і ремонті киснепроводів і		про умови виконання робіт	
--	--	--	---------------------------	--

		кисневих рамп в цехах комбінату			
	Обладнання: розливна машина; кантувальна лебідка; конвеєрні ланцюгові стрічки; стенди для кантування ковшів; галереї; кран-балки; гальмівні пристрої приводів; кисневий пост; канати; пульт керування; кінцеві та аварійні вимикачі; киснева трубка; форсунки системи охолодження; жолоби для подачі чушок в залізничні вагони; тягові лебідки, скіповий підйомник; обладнання для вибивання чушок з мульд; ємності для наповнення і зберігання вапняного розчину, електрообладнання кантувальної лебідки, обладнання для приготування вапняного розчину і кроплення мульд (пісковловлювач, шнек видачі піску, віброживильники, барабани-гасителі, насоси для перекачування вапняного розчину, ємності накопичувачів: бак, мішалка, дренажний насос та ін.); скіпові підйомники, чавуновозний ковш, обладнання для вибивання чушок з мульди, виливниці Інструмент, прибори та засоби: лопата, лом, кувалда, гачки, скребок, грейфер, аерометр, пробовідбірна ложка для відбору проб хімічного та радіологічного контролю Технологічні карти щодо видів робіт				
D. Дотримання норм та правил охорони праці	D1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	D1.1. Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці	D1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва D1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва D1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	D1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства

D2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	D2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки D2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар D2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю D2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем	D2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання D2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем D2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, планом ліквідації аварій та/або планом локалізації і ліквідації аварій	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D2.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	D2.1. Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій та/або плану локалізації і ліквідації аварій
D3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	D3.1. Нормативно-правові та нормативні акти, положення, стандарти з охорони праці, інструкції з охорони праці за професією та видами робіт	D3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій D3.2. Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів за професією та видами робіт, стандартів з охорони праці	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D3.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та	D3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки

			положень щодо охорони праці та промислової безпеки	
D4. Здатність дотримуватись правил внутрішнього трудового розпорядку	D4.1. Правила внутрішнього трудового розпорядку D4.2. Положення колективного договору підприємства	D4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт D4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку D4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D4.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від правил внутрішнього трудового розпорядку	D4.1. Дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку
D5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	D5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до машиніста розливної машини (чорна металургія) (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі виробничі фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) D5.2. Проводити АБВР	D5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці та використовувати засоби індивідуального захисту під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D5.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	D5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва D5.2. Проводити АБВР

	D6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових та нормативних актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	D6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту D6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки D6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	D6.1. Виконувати вимоги нормативно-правових та нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку D2.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку, вогнегасники					
Е. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	E1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	E1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	E1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	A1.2. Користуватися засобами зв'язку	E1.1. Доводити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	E2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	E2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку E2.2. Місцезнаходження засобів для надання	E2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	A1.2. Користуватися засобами зв'язку	E2.1. Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку

		домедичної допомоги та склад медичної аптечки			
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, медична аптечка, перев'язувальний пакет, турнікет, шина, носилки				
Ф. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	F1. Здатність виконувати вимоги правил екологічної безпеки	F1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища F1.2. Цілі підприємства в галузі охорони навколишнього середовища F1.3. Положення системи екологічного менеджменту F1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища F1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу F1.6. Основи ощадливого підприємства, системи 5С F1.7. Вимоги безпеки під час роботи з відходами	F1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки F1.2. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари з дотриманням вимог безпеки	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення/невідпов ідності вимог правил екологічної безпеки	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F1.1. Доводити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів

		F1.8. Регламент по поводженню з відходами виробництва на підприємстві			
	Предмети та засоби праці: матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів				

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Визначення рівня професійної кваліфікації залежить від продуктивності обладнання, що обслуговує Машиніст розливної машини (чорна металургія)

Вид обладнання та його продуктивність\ Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту “Машиніст розливної машини (чорна металургія) ”		
	Машиніст розливної машини (чорна металургія) (3 кваліфікаційний розряд)	Машиніст розливної машини (чорна металургія) (4 кваліфікаційний розряд)	Машиніст розливної машини (чорна металургія) (5 кваліфікаційний розряд)
			у разі обслуговування двострічкових розливних машин зі стрічкою довжиною 70 м у феросплавному виробництві
A	+	+	+
B	B1-B4	+	+
C	-	+	+
D	+	+	+
E	+	+	+
F	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від 04 червня 2025 № 85

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від 03 ЧЕРВНЯ 2025 про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Машиніст розливної машини (чорна металургія)» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту

Червень 2030



МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)

НАКАЗ

14 травня 2021 року

Київ

№ 954

Про затвердження професійного
стандарту “Машиніст розливної
машини (чорна металургія)”

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Машиніст розливної машини (чорна металургія)”, що додається.
2. Директорату зайнятості та трудової міграції забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату зайнятості та трудової міграції праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200
Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович
Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00



954-21 від 14.05.2021 12:33:20

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства розвитку
економіки, торгівлі та сільського
господарства України

144/2020/кв.1/рм/р/у № 954

Професійний стандарт
“Машиніст розливної машини (чорна металургія)”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Розливання чавуну та чушки після надходження ковшів з чавуном з доменної печі, обслуговування основного та допоміжного обладнання ділянки розливної машини, відбір проб металу для аналізу, виявлення та усування несправностей в роботі розливної машини.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 “Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 “Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	81	812	8121
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують рудо- та металопереробне устаткування	Робітники, що обслуговують рудо- та металоплавильні печі

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 “Класифікатор професій”)

Машиніст розливної машини (чорна металургія) 8121.



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



954-21 від 14.05.2021 12:33:20

1.5. Професійна кваліфікація

Машиніст розливної машини (чорна металургія) 3 розряду.

Машиніст розливної машини (чорна металургія) 4 розряду.

Машиніст розливної машини (чорна металургія) 5 розряду – у разі обслуговування двострічкових розливних машин зі стрічкою довжиною 70 м у феросплавному та доменному виробництві.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом старшого майстра, майстра, бригадира розливних машин.

Може ставити завдання учню машиніста розливної машини.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства, колективного договору та згідно результатів атестації робочих місць.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Машиніст розливної машини(чорна металургія)”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Наявність посвідчення про групу з електробезпеки не нижче другої.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НН К

Диплом кваліфікованого робітника за професією „Машиніст розливної машини (чорна металургія)” або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Машиніст розливної машини (чорна металургія)”, 3 рівень НН К.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Машиніст розливної машини (чорна металургія)” 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти, професійно-технічної освіти або професійної підготовки на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Машиніст розливної машини(чорна металургія)” 4 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти, професійно-технічної освіти або професійної підготовки на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка(назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Машиніст розливної машини (чорна металургія)”з присвоєнням робітничої кваліфікації „Машиніст розливної машини(чорна металургія)” 3 розряду. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Машиніст розливної машини (чорна металургія)”з присвоєнням робітничої кваліфікації „Машиніст розливної машини (чорна металургія)” 4 розряду. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст розливної машини (чорна металургія)” 4 розряду. Стаж роботи за професією „Машиніст розливної машини (чорна металургія)” 3 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст розливної машини (чорна металургія)” 5 розряду. Стаж роботи за професією „Машиніст розливної машини (чорна металургія)” 4 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання машиніста розливної машини(чорна металургія)

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Закон України „Про загальнообов’язкове державне соціальне страхування

Закон України „Про професійні спілки, їх права та гарантії їх діяльності”.

Постанова Кабінету Міністрів України від 17.04.2019 № 337 „Про затвердження Порядку розслідування та обліку нещасних випадків, професійних захворювань та аварій на виробництві”.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 №183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за № 863/15554.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.08.2008 № 187 „Про затвердження Норм безплатної видачі спеціального одягу, спеціального взуття та інших засобів індивідуального захисту працівникам металургійної промисловості”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.10.2008 за № 918/15609.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 22.12.2008 № 289 „Про затвердження Правил охорони праці в металургійній промисловості”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2009 за № 87/16103.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 29.12.2009 № 218 „Про затвердження Правил охорони праці у газовому господарстві підприємств чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2010 за № 104/17399.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 25.01.2012 № 67 „Про затвердження Загальних вимог стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 14.02.2012 за № 226/20539.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізничних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

Наказ Міністерства чорної металургії СРСР від 29.12.1979 № 1222 „Про затвердження „ОСТ 14.55-79. Бірочна система на підприємствах та в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування”.

Наказ Державного комітету України по нагляду за охороною праці від 19.05.1997 № 135 „Про затвердження Правил безпеки у доменному виробництві”.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок та закінчення робіт	Здатність отримувати (передавати) інформацію при прийманні-здаванні зміни	А1
		Здатність перевіряти справність та стан обладнання	А2
		Здатність вести робочу документацію при прийманні-здаванні зміни	А3
		Здатність отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього керівника	А4
		Здатність проходити інструктаж з безпечного проведення робіт	А5
Б	Управління процесом розливання	Здатність проводити підготовку до розливання рідкого металу (гаряча сторона)	Б1
		Здатність проводити підготовку до прийому металу (холодна сторона)	Б2
		Здатність проводити приготування вапняного розчину	Б3
		Здатність проводити заправку носка чавуновозного ковша, пропалювання чавунної кірки	Б4
		Здатність проводити розподіл та контроль наповнення мульд рідким металом	Б5
		Здатність проводити розподіл та охолодження -металу в сферичних платформах	Б6
		Здатність проводити контроль якості розливання металу	Б7
В	Технічне обслуговування та участь у ремонті обладнання розливочної машини	Здатність проводити огляд обладнання розливочної машини	В1
		Здатність проводити підготовку до ремонту механізмів та обладнання розливочної машини	В2
		Здатність приймати участь у ремонті обладнання розливочної машини	В3
Г	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	Г1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Г2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Г3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Г4

		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Г5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Г6
Д	Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	Д1
		Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Д2
		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	Д3
Е	Дотримання правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Е1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Е2

6. Опис трудових функцій (трудова функція; предмет та засоби праці, професійні компетентності; знання, уміння та навички)

Трудові функції	Предмети та засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою дій)	Знання	Уміння та навички
А Початок та закінчення робіт	Робочий майданчик; розливна машина; кантувальна лебідка; конвеєрні ланцюгові стрічки; стенди для кантувальних кошів; галереї; кран-балки; гальмівні пристрої приводів; кисневий пост; канати; пульт керування; кінцеві та аварійні вимикачі; киснева трубка; форсунки системи охолодження.	А.1. Здатність отримувати (передавати) інформацію при прийманні-здаванні зміни А.2. Здатність перевіряти справність та стан обладнання А.3. Здатність вести робочу документацію при прийомі-здаванні зміни А.4. Здатність отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього керівника А.5. Здатність проходити інструктаж з безпечного проведення робіт	А.3.1. Встановлений порядок приймання та здавання зміни в структурному підрозділі. А.3.2. Правила технічної експлуатації обладнання. А.3.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. А.3.4. Інструкцію з охорони праці для машиніста крана (кранівника), з правом керування вантажопідіймальними кранами і машинами, керованими з підлоги. А.3.5. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. А.3.6. Інструкцію з охорони праці „Застосування бірочної системи”. А.3.7. Нормативно технічну документацію, СОП.	А.У.1. Приймати і здавати зміну. А.У.2. Передавати/ приймати інформацію про стан обладнання та несправності в його роботі, що мали місце упродовж зміни, та вжиті заходи, щодо їх усунення. А.У.3. Виконувати підготовку робочого місця. А.У.4. Проводити огляд та перевірку стану основного та допоміжного обладнання в зоні обслуговування розливної машини (пісковловлювач, шнек видачі піску, віброживильники, барабани-гасителі, насоси для перекачування вапняного розчину та ін.). А.У.5. Проводити прибирання в зоні обслуговування розливної машини. А.У.6. Проводити перевірку при холостому ході кантувальної лебідки на залишки чушок в мультях.



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат S8E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



954-21 від 14.05.2021 12:33:20

			А.3.8. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини.	А.У.7. Заповнювати журнал прийому-здавання зміни
Б Управління процесом розливання	Розливна машина; кантувальна лебідка; конвеєрні ланцюгові стрічки; стенди для кантування ковшів; галереї; кран-балки; гальмівні пристрої приводів; кисневий поєднаний інструмент (шпатель, лом, кувалда, гачки, скребки тощо); канати; пульт керування; кінцеві та аварійні вимикачі; киснева трубка; форсунки системи охолодження; жолоби для подачі чушок в залізничні вагони; тягові лебідки, скіповий підйомник; обладнання для вибивання чушок з мульт; ємності для наповнення і зберігання вапняного	Б.1. Здатність проводити підготовку до розливання рідкого металу (гаряча сторона); Б.2. Здатність проводити підготовку до прийому металу (холодна сторона); Б.3. Здатність проводити підготовку вапняного розчину; Б.4. Здатність проводити заправку носка чавуновозного ковша, пропалювання чавунної кірки; Б.5. Здатність проводити розподіл та контроль наповнення мульт рідким металом; Б.6. Здатність проводити розподіл та охолодження металу в сферичних платформах; Б.7. Здатність проводити контроль якості розливання металу	А.3.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. А.3.4. Інструкцію з охорони праці для машиніста крана (кранівника), з правом керування вантажопідіймальними кранами і машинами, керованими з підлоги. А.3.5. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації розливної машини. А.3.6. Інструкцію з охорони праці „Застосування бірочної системи”. А.3.7. Нормативно технічну документацію, СОП. А.3.8. Вимоги до інструменту та пристосувань розливної машини. Б.3.1. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механічного, електричного і енергетичного устаткування розливної машини. Б.3.2. Принципи використання вимірювального пристрою (аерометра) для перевірки щільності вапняного розчину.	Б.У.1. Проводити візуальний огляд та перевірку стану основного і допоміжного обладнання. Б.У.2. Перевіряти працездатність попереджувальної сигналізації, аварійної зупинки та запуску конвеєра розливної машини та кантувальної лебідки. Б.У.3. Встановлювати чавуновозний ковш на стенд розливної машини. Б.У.4. Видаляти технологічні відходи після зливу рідкого металу (чавуну). Б.У.5. Встановлювати сферичну платформу для приймання чушок під розливну машину. Б.У.6. Обслуговувати пристрої для вибивання чушок конвеєра розливної машини. Б.У.7. Підготовлювати скіпову яму та скіповий підйомник. Б.У.8. Підготовлювати вагонетки для чушок, які не випали з мульт. Б.У.9. Підготовлювати вузол обприскування мульт. Б.У.10. Здійснювати огляд та перевірку стану обладнання, яке обслуговує (пісковловлювача, шнека видачі піску, роботу віброживильників, барабанів-

розчину; електрообладнання кантувальної лебідки; пристрій для приготування вапняного розчину і кроплення мульт (пісковловлювач, шнек видачі піску, віброживильники, барабани-гасителі, насоси для перекачування вапняного розчину, ємності накопичувачів: бак, мішалка, дренажний насос та ін.); грейфер; аерометр; робоча площадка розливної машини; стенди; скіпові підйомники; тягові і кантувальні лебідки; кран-балки; розливний носок; накопичувач жолоба; чавуновозний ковш; пристрій для приготування і кроплення мульт		Б.3.3. Технологію приготування вапняного розчину. Б.3.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну. Б.3.5. Інструкцію з охорони праці для працівників, які виконують роботи з кисневого різання із застосуванням кисневого списа (сталеві труби). Б.3.6. Інструкцію з охорони праці для осіб з I кваліфікаційною групою з електробезпеки. Б.3.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. Б.3.8. Технологію відбору та готування проб чавуну. Б.3.9. Правила та порядок ведення облікової документації по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну	гасителів, насосів для перекачування вапняного розчину та ін.). Б.У.11. Встановлювати вагони та платформи для відвантаження відходів. Б.У.12. Контролювати якість приготування вапняного розчину (дотримання пропорцій). Б.У.13. Видаляти технологічні відходи після приготування вапняного розчину. Б.У.14. Завантажувати та вивантажувати вапно в приймальні бункери за допомогою грейфера. Б.У.15. Перевіряти щільність вапняного розчину аерометром. Б.У.16. Здійснювати заправку розливного носка чавуновозного ковша піском та глиною. Б.У.17. Здійснювати сушку розливного носка, накопичувача, жолоба природним газом. Б.У.18. Пропалювати чавунну кірку чавуновозного ковша киснем. Б.У.19. Виконувати рівномірне розливання чавуна по двухстрічковому конвеєрі. Б.У.20. Регулювати подачу води для охолодження чушок чавуну.
--	--	---	---

	вапняним розчином; конвеєр; пристрій для вибивання чушок з мульди; знімні вантажо- захоплювальні пристрої; інструменти та пристрої (лопата, лом, кувалда, ключ, скребок, провідка, льоточна тріска, та ін.); робочий механізм розливної машини; розливний жолоб; накопичувач; стрічковий конвеєр; виливниці і пробовідбірні ложки для відбору проб хімічного та радіологічного контролю; вантажозахоплюваль- ні пристрої; скіп; вагонетка; тягова лебідка; вибивний пристрій; гасилище; мульди.			Б.У.21. Вилучати чушки, що не випали з мульди, та вивантажувати в скіп. Б.У.22. Виконувати обробку вапняним розчином мульди після розливання. Б.У.23. Здійснювати подачу та спрямування рідкого чавуну в накопичувач. Б.У.24. Виконувати розподіл рідкого чавуну по стрічковому конвеєрі. Б.У.25. Регулювати швидкість руху стрічок конвеєра. Б.У.26. Очищувати розливний жолоб з метою рівномірного наповнення мульди. Б.У.27. Пересувати платформу для приймання чушкового чавуну. Б.У.28. Кантувати вагонетки з чавуном, що відстав в скіп. Б.У.29. Вивантажувати чушки з скіпу в платформу. Б.У.30. Ставити товарний чавун під гасилище для охолодження. Б.У.31. Виконувати контроль якості поверхні чушок після розливання їх на розливній машині. Б.У.32. Вести відбір проб на визначення хімічного складу чавуну на розливній машині.
--	--	--	--	--

				Б.У.33. Вести облікову документацію по хімічному складу і якості поверхні чушок чавуну.
В Технічне обслуговування та участь у ремонті обладнання розливочної машини	Конвеєрні стрічки; кран-балка; інструменти та пристрої (лом, ключі, крючки, кувалда та ін.); шплінти та пальці; ролики; пульт керування розливочної машини	В.1. Здатність проводити огляд обладнання розливочної машини В.2. Здатність проводити підготовку до ремонту механізмів та обладнання розливочної машини В.3. Здатність приймати участь у ремонті обладнання розливочної машини	А.3.3. Інструкцію (структурного підрозділу) підприємства з охорони праці для машиніста розливних машин. А.3.4. Інструкцію з охорони праці для машиніста крана (кранівника), з правом керування вантажопідіймальними кранами і машинами, керованими з підлоги. А.3.6. Інструкцію з охорони праці „Застосування бірочної системи”. А.3.7. Нормативно технічну документацію, СОП. Б.3.4. Технологічну інструкцію з розливання, приймання, складування, збереження, відвантаження переробного та ливарного чавуну. Б.3.7. Інструкцію з охорони праці при експлуатації та ремонті об'єктів газового господарства. В.3.1. Інструкцію з охорони праці при експлуатації і ремонті киснепроводів і кисневих рамп в цехах комбінату	В.У.1. Проводити огляд обладнання розливочної машини В.У.2. Проводити підготовку до ремонту механізмів та обладнання розливочної машини. В.У.3. Виконувати заміну шплінтів та пальців. В.У.4. Здійснювати вибраковування мульт. В.У.5. Здійснювати заміну ланцюгів та роликів.

Г Дотримання правил з охорони праці	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння	Г.1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства Г.2. Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії Г.3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки Г.4. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку Г.5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів Г.6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими	Г.3.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці. Г.3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до машиніста розливної машини (чорна металургія) (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця). Г.3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту. Г.3.4. Вимоги положень нарядної системи. Г.3.5. Правила внутрішнього трудового розпорядку. Г.3.6. Положення колективного договору підприємства Г.3.7. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійного інструменту. Г.3.8. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту. Г.3.9. Позиції плану ліквідації	Г.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва. Г.У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту. Г.У.3. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт. Г.У.4. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку. Г.У.5. Виконувати положення колективного договору підприємства Г.У.6. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт. Г.У.7. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій. Г.У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.
---	--	---	---	--

		засобами виробництва використання індивідуальних та застосування корпоративних засобів захисту	аварій. Г.3.10. Вимоги законодавчих актів та внутрішньо корпоративних положень з охорони праці.	
Д Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Аптечка (загального призначення) для машиніста розливної машини (чорна металургія)	Д.1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків Д.2. Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії Д.3. Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	Д.3.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії. Д.3.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги. Д.3.3. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номери телефонів служб екстреного реагування. Д.3.4. Склад та застосування лікарських препаратів. Д.3.5. Правила транспортування потерпілих від нещасних випадках	Д.У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків. Д.У.2. Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.). Д.У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.
Е Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Матеріали та тара для відходів	Е.1. Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки Е.2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Е.3.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища. Е.3.2. Цілі підприємства в галузі екології. Е.3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С. Е.3.4. Положення системи менеджменту навколишнього середовища. Е.3.5. Вимоги законодавства в	Е.1.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах.

			аналізі охорони навколишнього середовища. Е.3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу. Е.3.7. Інструкцію з поводження з відходами. Е.3.8. Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”.	
--	--	--	--	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

14 травня 2021 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

18 травня 2021 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Травень 2026 року.